

Definitiv
28. XI. 928

ARICO

București, Strada ~~Coltei~~ 22,
STR. DOAMNEI, 20
Mașini și scule de tot felul,

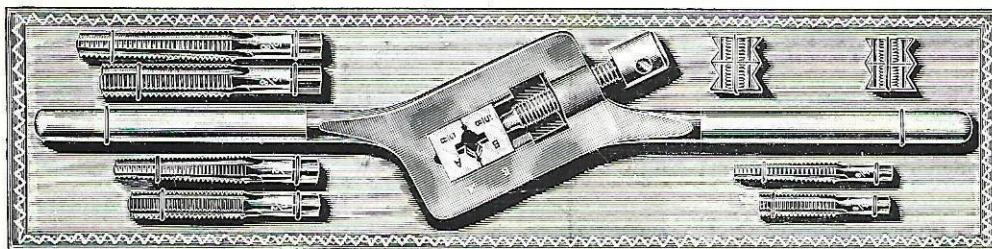
Articole Technice.

Reprezentanțe.

Schneidkluppen für Whitworth-Gewinde.

Zu jedem Schneidmaß 1 Paar Backen und 2 Bohrer (Vor- und Nachschneider).

— Aufgeschnürt. —



Nr. 101. Extra feine Qualität für Maschinenfabriken, mit grauem Gehäuse und englischen Bohrern.

Nr. 102. Reserve-Schneidbacken.

Nr. 103. Extra Qualität, mit grauem Gehäuse und gewöhnlichen Bohrern.

Nr. 104. Reserve-Schneidbacken.

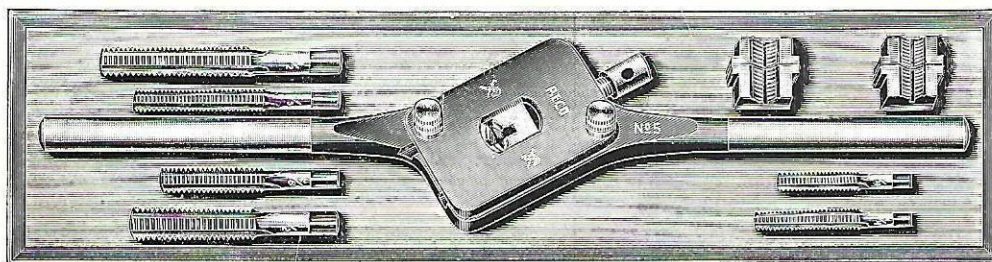
Nr. 105. Prima Qualität, mit schwarzem oder blankem Gehäuse und gewöhnlichen Bohrern.

Nr. 106. Reserve-Schneidbacken.

Größe Nr.	Länge Zoll	Schneidend Zoll	Gewicht das Stück Kilo	Größe Nr.	Länge Zoll	Schneidend Zoll	Gewicht das Stück Kilo
Mit 3 Schneidmaßen				Mit 4 Schneidmaßen			
1	7	$\frac{1}{8}$ $\frac{3}{16}$ $\frac{1}{4}$	0,160	5	14	$\frac{5}{16}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{7}{16}$ $\frac{1}{2}$	1,000
2	9	$\frac{3}{16}$ $\frac{1}{4}$ $\frac{5}{16}$	0,300	6	18	$\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$	1,600
3	10	$\frac{1}{8}$ $\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$	0,500	7	21	$\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$	2,450
3	10	$\frac{1}{4}$ $\frac{5}{16}$ $\frac{3}{8}$	0,500	8	24	$\frac{1}{2}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{3}{4}$ $\frac{7}{8}$	3,600
4	12	$\frac{5}{16}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{7}{16}$	0,700	9	28	$\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ $\frac{7}{8}$ 1	4,900
5	14	$\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$	0,900	11	36	$\frac{7}{8}$ 1 $1\frac{1}{8}$ $1\frac{1}{4}$	9,300
6	18	$\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$	1,550	12	44	$1\frac{1}{8}$ $1\frac{1}{4}$ $1\frac{3}{8}$ $1\frac{1}{2}$	14,500
7	21	$\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$	2,350	14	60	$1\frac{5}{8}$ $1\frac{3}{4}$ $1\frac{7}{8}$ 2	34,000
8	24	$\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ $\frac{7}{8}$	3,400	Mit 5 Schneidmaßen			
9	28	$\frac{3}{4}$ $\frac{7}{8}$ 1	4,600	3	10	$\frac{1}{8}$ $\frac{3}{16}$ $\frac{1}{4}$ $\frac{5}{16}$ $\frac{3}{8}$	0,600
10	32	$\frac{7}{8}$ 1 $1\frac{1}{8}$	6,300	5	14	$\frac{1}{4}$ $\frac{5}{16}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{7}{16}$ $\frac{1}{2}$	1,100
11	36	1 $1\frac{1}{8}$ $1\frac{1}{4}$	8,300	7	21	$\frac{3}{8}$ $\frac{7}{16}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$	2,500
12	44	1 $1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{2}$	13,000	9	28	$\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ $\frac{7}{8}$ 1	5,000
13	50	$1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{2}$ $1\frac{3}{4}$	17,500	11	36	$\frac{3}{4}$ $\frac{7}{8}$ 1 $1\frac{1}{8}$ $1\frac{1}{4}$	9,000
14	60	$1\frac{1}{2}$ $1\frac{3}{4}$ 2	27,000	12	44	1 $1\frac{1}{8}$ $1\frac{1}{4}$ $1\frac{3}{8}$ $1\frac{1}{2}$	16,000

Nr. 105. Rechts- und linksschneidend. (Für Wagenbauer).

Schneidend Zoll	$\frac{3}{4}$ $\frac{7}{8}$ 1	$\frac{7}{8}$ 1 $1\frac{1}{8}$	1 $1\frac{1}{8}$ $1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{8}$ $1\frac{1}{4}$ $1\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{4}$ $1\frac{3}{8}$ $1\frac{1}{2}$
Gewicht das Stück Kilo	6,400	8,700	11,500	15,200	18,800

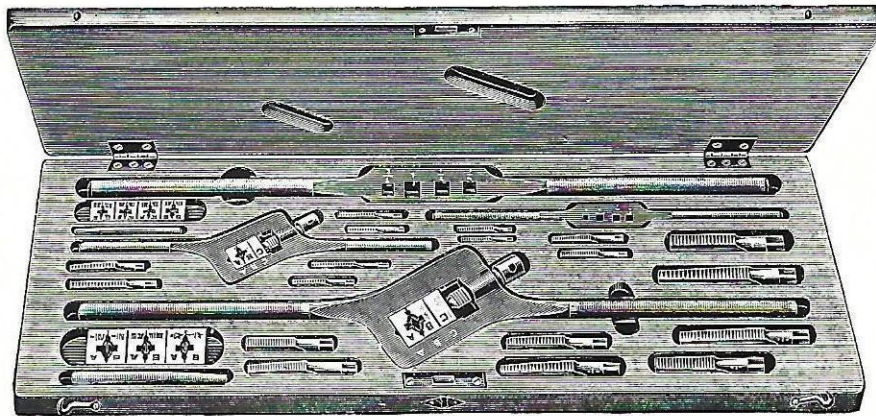


Nr. 111. Prima Qualität, mit grauem Gehäuse und gewöhnlichen Bohrern, Schneidmaße wie oben.

Nr. 112. Reserve-Schneidbacken.

Schneidzeuge für Whitworth-Gewinde

in verschließbarem Holzkasten, mit Windeisen.



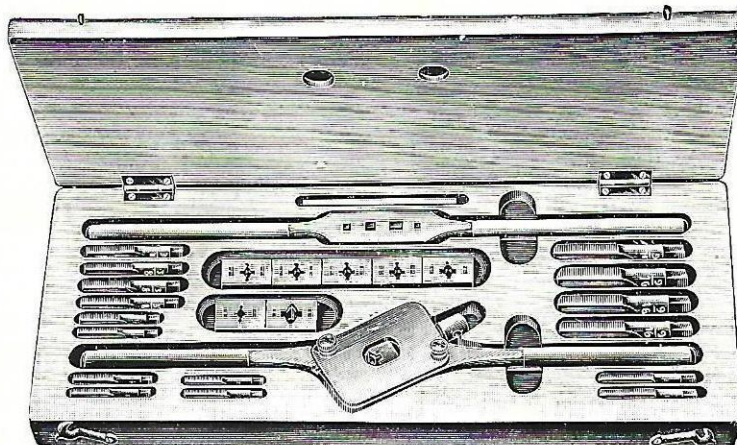
Nr. 115. Extra Qualität, mit grauem Gehäuse, mit englischen Bohrern.

Nr. 116. Prima Qualität, mit schwarzem oder blankem Gehäuse, mit gewöhnlichen Bohrern.

Satz Nr	Schneidend Zoll	Anzahl der Kluppen	Jedes Schneidmaß mit 1 Paar Backen und mit:		
			a	b	c
			2 Bohrern konisch u. zylind. Gewicht Kilo	3 Bohrern konisch, $\frac{1}{2}$ konisch und zylindrisch Gewicht Kilo	4 Bohrern kon., $\frac{1}{2}$ kon., zylindr. u. Backenbohrer Gewicht Kilo
1	$\frac{1}{8}$ $\frac{3}{16}$ $\frac{1}{4}$ — $\frac{5}{16}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{7}{16}$ $\frac{1}{2}$	2	3,550	4,000	4,400
2	$\frac{1}{4}$ $\frac{5}{16}$ $\frac{3}{8}$ — $\frac{7}{16}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$	2	6,750	7,600	8,400
3	$\frac{1}{8}$ $\frac{3}{16}$ $\frac{1}{4}$ $\frac{5}{16}$ $\frac{3}{8}$ — $\frac{7}{16}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$	2	6,850	7,750	8,600
4	$\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ — $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ $\frac{7}{8}$ 1	2	14,000	15,450	16,700
5	$\frac{1}{4}$ $\frac{5}{16}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{7}{16}$ $\frac{1}{2}$ — $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ $\frac{7}{8}$ 1	2	14,200	15,700	17,000
6	$\frac{1}{4}$ $\frac{5}{16}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{7}{16}$ $\frac{1}{2}$ — $\frac{9}{16}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ $\frac{7}{8}$ 1	2	14,500	16,100	17,500
7	$\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ — $\frac{7}{8}$ 1 $1\frac{1}{8}$ $1\frac{1}{4}$	2	25,000	28,000	31,000
8	$\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ — $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ $\frac{7}{8}$ 1 — $1\frac{1}{8}$ $1\frac{1}{4}$ $1\frac{3}{8}$ $1\frac{1}{2}$	3	42,000	48,500	54,000
9	$\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ — $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ $\frac{7}{8}$ 1 — $1\frac{1}{8}$ $1\frac{1}{4}$ $1\frac{3}{8}$ $1\frac{1}{2}$ — $1\frac{5}{8}$ $1\frac{3}{4}$ $1\frac{7}{8}$ 2	4	102,000	118,000	132,000

Nr. 118.

Prima Qualität.



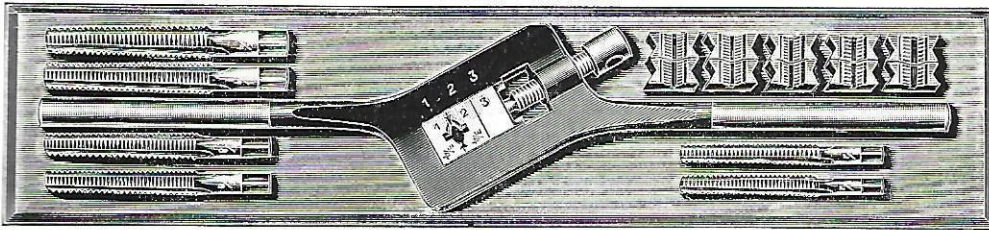
Mit grauem Gehäuse,
mit gewöhnlichen
Bohrern.

Schneidmaße wie oben.

Schneidzeuge in anderen Sortimenten auf gefl. Anfrage.

Schneidkluppen für Whitworth-Gewinde.

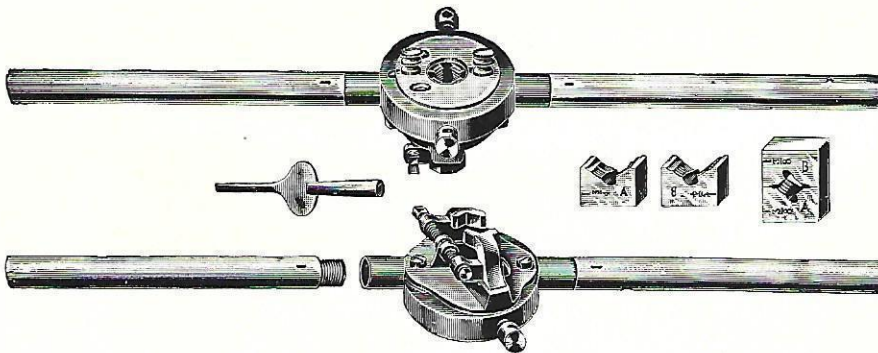
Nr. 121. Spezial-Ausführung für Wagenbauer, rechts und links schneidend. Prima Qualität.



Zu jedem Schneidmaß
1 Paar Backen und 1 langer
Gewindebohrer ($\frac{2}{3}$ konisch
 $\frac{1}{3}$ zylindrisch)
— Aufgeschnürt. —

Länge Zoll	Schneidend rechts und links Zoll			Gewicht Kilo	Länge Zoll	Schneidend rechts und links Zoll			Gewicht Kilo
18	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	2,000	33	1	$\frac{1}{8}$	$\frac{1}{4}$	10,500
21	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	3,300	36	$\frac{1}{8}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	10,700
24	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	4,500	39	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	16,000
27	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	1	6,000	46	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	23,000
30	$\frac{7}{8}$	1	$\frac{1}{8}$	8,300	54	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	2	34,000

Nr. 122. Reserve-Schneidbacken.



Nr. 125.

„Bergische“ Schneidkluppen

mit verstellbarer Führung, das
Gewinde in einem Schnitt fertig
schneidend, ohne Bohrer.

Größe Nr.	Länge cm	Schneidend Zoll			Gewicht Kilo	Größe Nr.	Länge cm	Schneidend Zoll			Gewicht Kilo
1	35	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	1,250	3	70	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	1	4,200
1a	35	$\frac{1}{4}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{3}{8}$	1,400	4	90	1	$\frac{1}{8}$	$\frac{1}{4}$	5,000
2	55	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	2,600	5	112	1	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{2}$	6,500
2a	55	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	2,600	7	130	$\frac{1}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{1}{2}$	15,000

Nr. 126. Reserve-Schneidbacken.

Bohrer für Whitworth-Gewinde.

Nr. 128. Extra feine Qualität, englische Form.



Vorschneider.



Nachschneider.

Nr. 129. Extra Qualität und Nr. 130 Prima Qualität, gewöhnliche Form.



Vorschneider.



Nachschneider.

Schneidend. . . . Zoll	$\frac{1}{8}$	$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{9}{16}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{11}{16}$	$\frac{3}{4}$
Gewicht . . . das Kilo	0,002	0,005	0,008	0,012	0,022	0,035	0,048	0,048	0,090	0,125	0,155
Schneidend. . . . Zoll	$\frac{7}{8}$	1	$\frac{1}{8}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	2	
Gewicht . . . das Kilo	0,225	0,325	0,460	0,610	0,800	1,035	1,450	1,850	2,400	3,000	

Bohrer für Whitworth-Gewinde.

Nr. 133. Prima Qualität, für Wagenbauer, $\frac{2}{3}$ konisch, $\frac{1}{3}$ zylindrisch, rechts oder linksschneidend.



Rechts.



Links.

Schneidend Zoll	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	1	$1\frac{1}{8}$	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{5}{8}$	$1\frac{3}{4}$	$1\frac{7}{8}$	2
Gewicht . das Stück Kilo	0,012	0,023	0,040	0,055	0,100	0,180	0,260	0,360	0,480	0,650	0,840	1,100	1,600	2,400	2,800	3,250

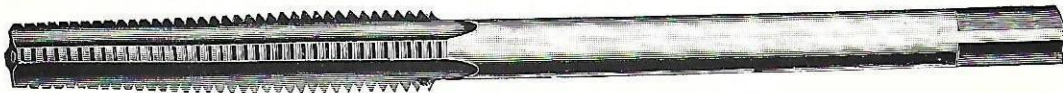
Original- oder Backenbohrer. Nr. 135. Extra Qualität. Nr. 136. Prima Qualität.



Nr. 137. Mutterbohrer, Extra-Qualität.



Nr. 138. Maschinenbohrer, Extra Qualität.

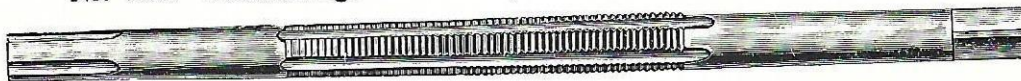


Schneidend Zoll	$\frac{1}{16}$	$\frac{1}{8}$	$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{9}{16}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{11}{16}$	$\frac{3}{4}$
Gewicht . das Stück Kilo	0,010	0,010	0,010	0,020	0,025	0,030	0,045	0,115	0,115	0,175	0,220	0,310
Schneidend Zoll	$\frac{13}{16}$	$\frac{7}{8}$	$\frac{15}{16}$	1	$1\frac{1}{8}$	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{5}{8}$	$1\frac{3}{4}$	$1\frac{7}{8}$	2
Gewicht . das Stück Kilo	0,335	0,410	0,485	0,685	0,900	1,225	1,550	2,050	2,440	3,060	3,820	4,680

Nr. 139. Maschinenbackenbohrer, Extra Qualität.



Nr. 140. Stehbolzengewindebohrer, einfache, Extra Qualität.



Auf Anfrage.

Hufstollen-Gewindebohrer.



Nr. 142. Kurze Sorte.

Durchmesser Zoll	$\frac{3}{8}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{9}{16}$	$\frac{5}{8}$
Länge je Zoll	16	14	12	12	11
Gewicht . das Stück Kilo	0,018	0,027	0,040	0,057	0,063

Nr. 144. Für H-Stollen.

Durchmesser Zoll	$\frac{3}{8}$	$\frac{15}{32}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$
Gänge je Zoll	16	12	12	11
Gewicht . . das Stück Kilo	0,025	0,030	0,066	0,080

Nr. 143. Kurze Sorte.

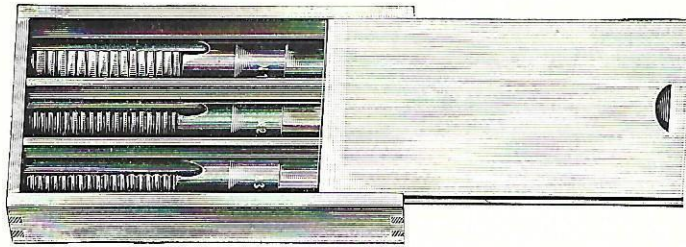
Durchmesser mm	10	11	12	13	14	15	16
Gänge . . . je Zoll	16	14	12	12	12	11	11
Gewicht d. St. Kilo	0,018	0,027	0,035	0,040	0,052	0,058	0,063

Nr. 145. Oesterreichische Form.

Für Stollen	Nr.	1—3	4
Gewicht das Stück Kilo		0,030	0,050

Bohrer für Whitworth- und S. I.-Gewinde.

Präzisions-Gewindebohrer, (Grundbohrer) mit 4 Nuten, beste saubere Ausführung, in Holzkästchen eingelegt.



Nr. 148.
Extra-Qualität.

Nr. 149.
Prima Qualität.

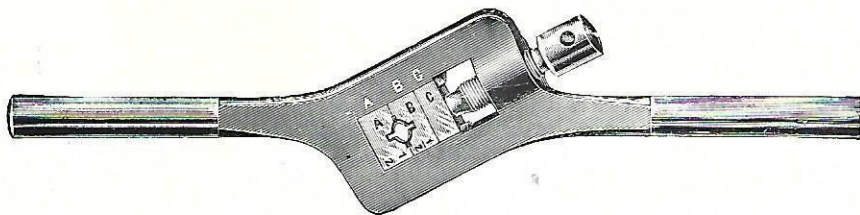
Schneidend Zoll	$\frac{1}{8}$	$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{9}{16}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{11}{16}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{13}{16}$
Gewicht. . . der Satz Kilo	0,010	0,010	0,030	0,030	0,075	0,075	0,180	0,180	0,350	0,350	0,700	0,700
Schneidend Zoll	$\frac{7}{8}$	$\frac{15}{16}$	1	$1\frac{1}{8}$	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{5}{8}$	$1\frac{3}{4}$	$1\frac{7}{8}$	2	
Gewicht . . der Satz Kilo	0,900	0,900	1,000	1,300	2,200	2,500	3,500	4,500	5,500	6,750	8,000	

Nr. 150. Extra Qualität, Nr. 151. Prima Qualität, für S. I.-Gewinde.

Schneidend mm	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Gewicht. . . der Satz Kilo	0,010	0,010	0,020	0,030	0,030	0,050	0,060	0,070	0,075	0,180	0,180	0,350
Schneidend mm	15	16	17	18	19	20	22	24	25	27	30	
Gewicht . . der Satz Kilo	0,350	0,350	0,700	0,700	0,750	0,900	0,900	1,000	1,000	1,300	2,200	

Schneidkluppen für Gasgewinde

nicht aufgeschnürt. Zu jedem Schneidmaß 1 Paar Backen.

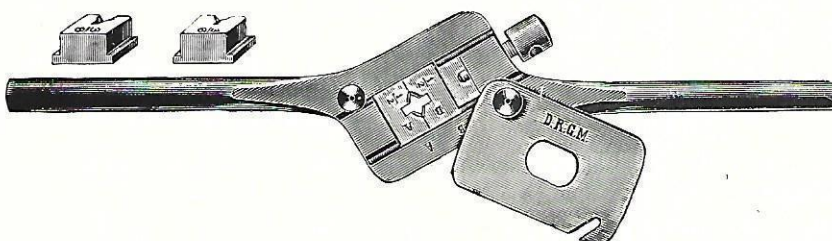


Nr. 153. Extra Qualität, ohne Bohrer.

» 154. » » mit »
» 155. Prima » ohne »
» 156. » » mit »

Größe Nr.	Länge Zoll	Schneidend Zoll	Nr. 153 155 Gewicht das Stück Kilo	Nr. 154 156 Gewicht das Stück Kilo
6	15	$\frac{1}{8}$ $\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$	0,800	1,000
7	18	$\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$	1,400	1,800
9	20	$\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$	3,000	3,900
11	28	$\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1	4,300	5,800
12	32	$\frac{3}{4}$ 1 $1\frac{1}{4}$	6,000	8,800
13	36	1 $1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{2}$	8,500	12,800
14	40	$1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{2}$ 2	14,000	20,700
15	50	$1\frac{1}{2}$ 2 $2\frac{1}{2}$	18,000	28,000
16	60	2 $2\frac{1}{2}$ 3	25,000	42,800

Nr. 157. Reserve-Schneidbacken zu Nr. 153—154. Nr. 158. Reserve-Schneidbacken zu Nr. 155—156.



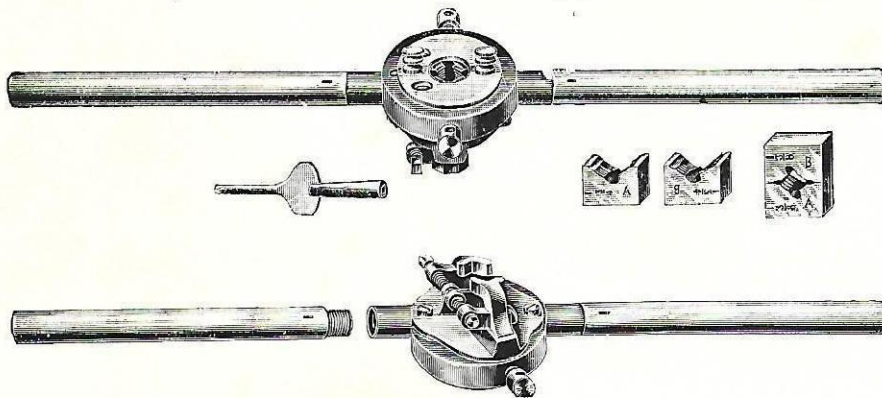
Nr. 159. Prima Qualität, ohne Bohrer

» 160. » » mit »

Schneidmaße wie oben.

Nr. 161. Reserve-Schneidbacken.

Schneidkluppen für Gasgewinde.

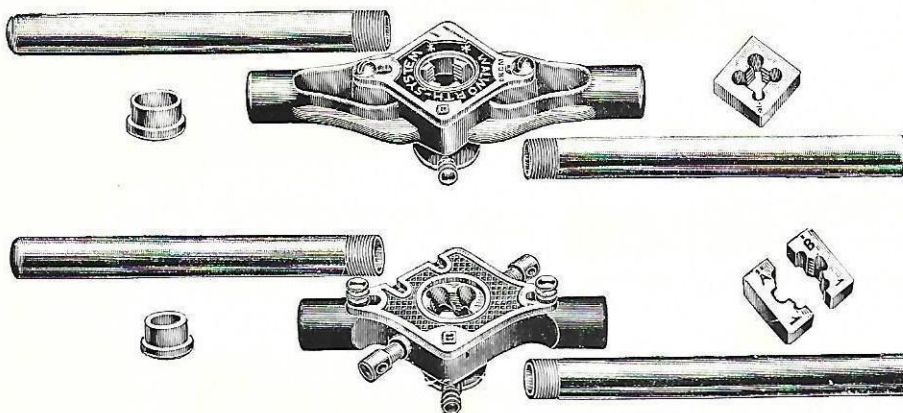


Nr. 162.

„Bergische“ Gaskluppe,
mit verstellbarer Führung, das
Gewinde in einem Schnitt fertig
schneidend, ohne Bohrer.

Größe Nr.	Länge cm	Schneidend Zoll	Gewicht Kilo	Größe Nr.	Länge cm	Schneidend Zoll	Gewicht Kilo
2	56	$\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$	2,150	5a	86	$\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1 $1\frac{1}{4}$	6,450
2a	56	$\frac{1}{8}$ $\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$	2,250	6	100	1 $1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{2}$	7,500
3	66	$\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$	3,500	7	122	$1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{2}$ 2	11,800
4	79	$\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1	4,800	7a	122	$1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{2}$ $1\frac{3}{4}$ 2	13,500
4a	79	$\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1	5,500	8	170	2 $2\frac{1}{2}$ 3	21,000
5	86	$\frac{3}{4}$ 1 $1\frac{1}{4}$	6,000	9	230	3 $3\frac{1}{2}$ 4	46,000

Nr. 163. Reserve-Schneidbacken.



Nr. 164.

System Walworth,
mit einteiligen Backen und
Führungsringen. Zu jedem
Schneidmaß 1 Backe
ohne Bohrer.

Nr. 166.

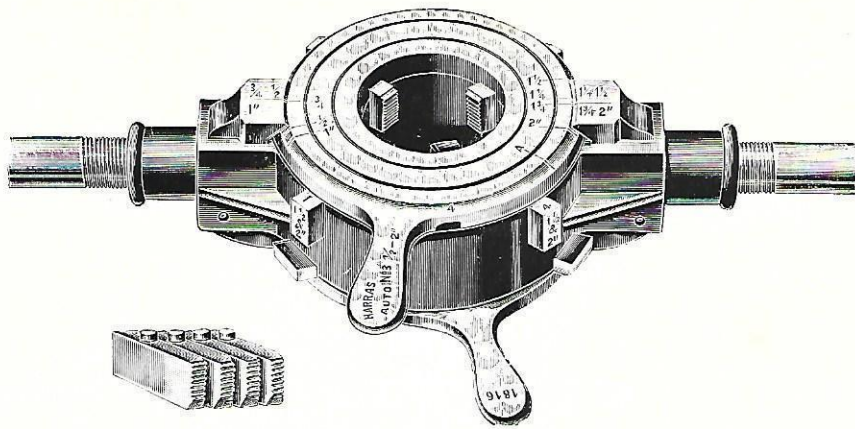
Mit zweiteiligen Backen,
sonst wie Nr. 164.

Nr. 164. Größe Nr.	Schneidend Zoll	Gewicht Kilo	Nr. 166. Größe Nr.	Schneidend Zoll	Gewicht Kilo
0	$\frac{1}{8}$ $\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$	2,000	1	$\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$	2,250
1	$\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1	4,000	2	$\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1	4,250
2	$\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1	5,350	3	$\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1	5,500
3	$\frac{3}{4}$ 1 $1\frac{1}{4}$	5,750	4	$\frac{3}{4}$ 1 $1\frac{1}{4}$	6,000
4	1 $1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{2}$	6,500	5	1 $1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{2}$	6,750
5	$1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{2}$ 2	7,750	6	$1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{2}$ 2	8,500
6	2 $2\frac{1}{2}$ 3	18,000	7	2 $2\frac{1}{2}$ 3	19,750

Nr. 165. Reserve-Schneidbacken zu Nr. 164. Nr. 167. Reserve-Schneidbacken zu Nr. 166.

Nr. 168. Reserve-Führungen zu Nr. 164 und 166.

Schneidkluppen für Gasgewinde.



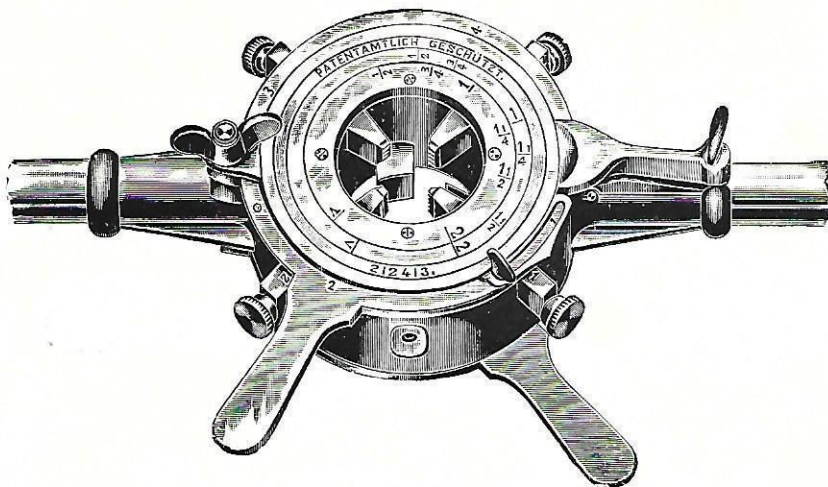
Nr. 170.

Präzisions-Gas-Gewindeschneidkluppe „Harras“, mit verstellbaren Schneid- und Führungsbacken.

Die absolut sichere Feststellung der Schneid- und Führungsbackengeschichte durch Anziehen **beider** Kluppenarme. Keine Schrauben, keine Flügelmuttern, keine verlierbaren Teile.

Größe Nr.	Schneidend Zoll	Satz Backen	Gewicht Kilo	Größe Nr.	Schneidend Zoll	Satz Backen	Gewicht Kilo
1	$\frac{1}{8}$ $\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$	3	2,700	6	$\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ $1 \frac{1}{4}$ $1 \frac{1}{2}$ $1 \frac{3}{4}$ 2	3	8,600
2	$\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1	3	4,500	7	$1 \frac{1}{4}$ $1 \frac{1}{2}$ $1 \frac{3}{4}$ 2	2	8,250
3	$\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1	2	4,250	8	$1 \frac{1}{4}$ $1 \frac{1}{2}$ $1 \frac{3}{4}$ 2 $2 \frac{1}{4}$ $2 \frac{1}{2}$ $2 \frac{3}{4}$ 3	2	16,800
4	$\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ $1 \frac{1}{4}$	3	5,600	9	$1 \frac{1}{2}$ $1 \frac{3}{4}$ 2 $2 \frac{1}{4}$ $2 \frac{1}{2}$ $2 \frac{3}{4}$ 3	1	15,900
5	$\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ $1 \frac{1}{4}$	2	5,300	10	$2 \frac{1}{4}$ $2 \frac{1}{2}$ $2 \frac{3}{4}$ 3 $3 \frac{1}{2}$ 4	1	27,500

Nr. 171. Reserve-Schneidbacken.



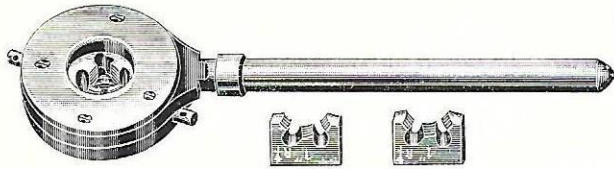
Nr. 172.

Präzisions-Gas-Gewindeschneidkluppe „Excelsior“, mit verstellbaren Schneid- und Führungsbacken.

Größe Nr.	Schneidend Zoll	Satz Backen	Gewicht Kilo	Größe Nr.	Schneidend Zoll	Satz Backen	Gewicht Kilo
1	$\frac{1}{8}$ $\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$	3	2,350	4	$1 \frac{1}{4}$ $1 \frac{1}{2}$ $1 \frac{3}{4}$ 2	1	9,400
$1 \frac{1}{2}$	$\frac{1}{8}$ $\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$	3	4,750	5	$\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ $1 \frac{1}{4}$ $1 \frac{1}{2}$ $1 \frac{3}{4}$ 2	3	10,000
2	$\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1	2	4,750	6	$1 \frac{1}{2}$ $1 \frac{3}{4}$ 2 $2 \frac{1}{4}$ $2 \frac{1}{2}$ $2 \frac{3}{4}$ 3	2	21,500
3	$\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ $1 \frac{1}{4}$	3	7,000	7	$2 \frac{1}{4}$ $2 \frac{1}{2}$ $2 \frac{3}{4}$ 3 $3 \frac{1}{2}$ 4	2	24,500

Nr. 173. Reserve-Schneidbacken.

Ratschen-Schneidkluppen für Gasgewinde.

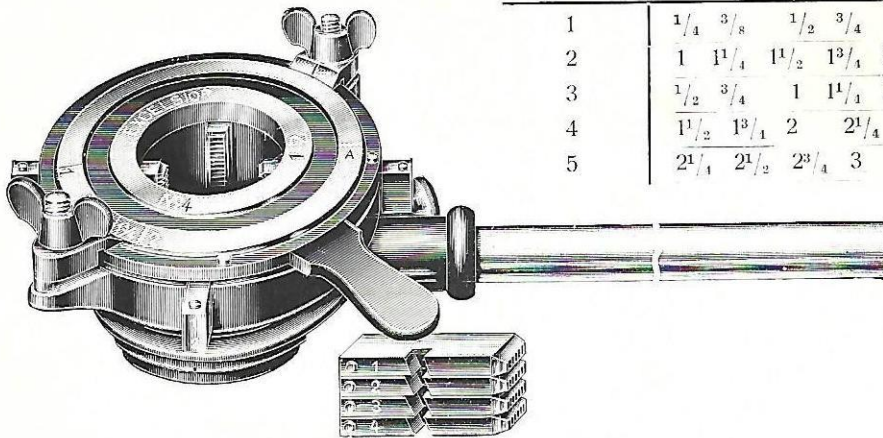


Mit geschlossener Ratsche, zweiteiligen, verstellbaren Backen, verstellbarer Führung, durch einen Handgriff für Rechts- und Linksschnitt einzuschalten. (Auf Wunsch lose Führungsbüchsen zu jedem Schneidmaß.)

Die geringe Höhe der ganzen Kluppe (eine Kluppe bis 1 Zoll mißt einschließlich Führung 5 cm, bis 2 Zoll 6 cm Höhe) gestattet ein Gewindeschneiden selbst an den schwierigsten Stellen.

Größe	Nr.	1	2	3	4
Schneidend	Zoll	$\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1	$\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1	$\frac{1}{4}$ $\frac{1}{2}$ 2	1 $\frac{1}{4}$ $\frac{1}{2}$ 2
Nr. 174. Komplet mit Rechts-Backen	Gewicht Kilo	4,200	4,800	10,500	11,500
« 175. Komplet mit Rechts- und Linksbacken « «		5,100	6,300	13,500	14,500
« 176. Gewindebacken	« «	0,300	0,300	1,000	1,000
« 177. Verstellbare Führungen	« «	0,750	0,750	1,400	1,400

Nr. 178. „Exzelsior“, in Präzisions-Ausführung.



Größe Nr.	Schneidend Zoll	Satz Backen	Gewicht Kilo
1	$\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1	3	4,300
2	1 $\frac{1}{4}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 2	1	8,200
3	$\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1 $\frac{1}{4}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 2	2	9,000
4	$\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 2 $\frac{1}{4}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 3	2	19,000
5	$\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 3 $\frac{1}{2}$ 4	2	30,000

Größere Dimensionen auf Anfrage.

Nr. 179. Reserve-Schneidbacken.

Gas-Gewindebohrer. Nr. 185. Extra Qualität. Nr. 186. Prima Qualität.

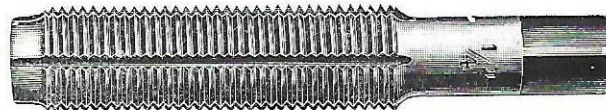


Vorschneider.



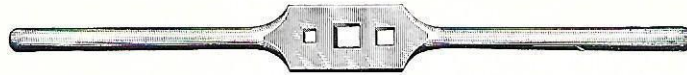
Nachschneider.

Original- oder Gas-Backenbohrer. Nr. 187. Extra Qualität. Nr. 188. Prima Qualität.



	Schneidend	Zoll	$\frac{1}{8}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	1	$1\frac{1}{8}$	$1\frac{1}{4}$
Nr. 185 und 186.	Gewicht das Paar	Kilo	0,040	0,085	0,145	0,280	0,360	0,485	0,600	0,840	1,100	1,300
« 187 « 188.	« «	Stück «	0,030	0,055	0,110	0,200	0,260	0,350	0,450	0,580	0,800	1,000
	Schneidend	Zoll	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{3}{4}$	2	$2\frac{1}{4}$	$2\frac{1}{2}$	$2\frac{3}{4}$	3	$3\frac{1}{2}$	4	
Nr. 185 und 186.	Gewicht das Paar	Kilo	1,980	2,700	4,300	5,800	7,400	9,900	12,200	14,400	16,200	
« 187 « 188.	« «	Stück «	1,400	1,900	2,400	2,900	4,000	5,700	6,700	—	—	

Windeisen für Gewindebohrer.



Nr. 195. Fläche, für Whitworth-Gewindebohrer, a = mit 3 Löchern, b = mit 4 Löchern.

Länge Zoll	7	9	10	12	14	18	21	24	28	32	36	44	50	60
Für Bohrer bis . . . «	$\frac{1}{4}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	1	$1\frac{1}{8}$	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{3}{4}$	2
Gewicht das Stück Kilo	0,050	0,070	0,150	0,200	0,350	0,600	1,100	1,400	2,300	2,700	3,400	5,700	6,600	8,000

Nr. 196. Fläche, für Gas-Gewindebohrer, a = mit 3 Löchern, b = mit 4 Löchern.

Länge cm	33	44	54	60	76	87	98	120	136	157
Für Bohrer bis Zoll	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	1	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$	2	$2\frac{1}{2}$	3
Gewicht . . . das Stück Kilo	0,500	0,900	1,200	2,100	2,700	3,400	5,500	8,000	9,000	12,500



Nr. 197. Kugelwindeisen, mit 4 kalibrierten Löchern.

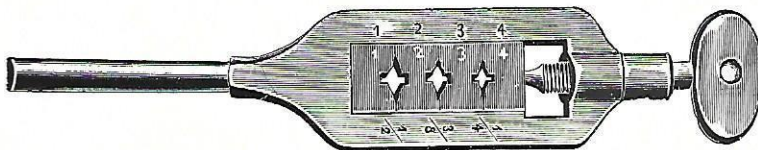
Länge cm	20	25	30	35	55	70
Für Whitworth-Bohrer Zoll	$\frac{1}{8}$ — $\frac{1}{4}$	$\frac{3}{16}$ — $\frac{3}{8}$	$\frac{1}{4}$ — $\frac{7}{16}$	$\frac{5}{16}$ — $\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$ — $\frac{3}{4}$	$\frac{5}{8}$ —1
« metrische « mm	—	4—9	—	10—14	14—20	20—27
Gewicht das Stück Kilo	0,070	0,130	0,235	0,350	1,200	2,300



Nr. 198. Verstellbare Windeisen, in feinsten Ausführung.

Größe Nr.	1	2	3	4	5	6	7
Länge cm	18	28	38	50	78	100	120
Für Whitworth-Bohrer von Zoll	$\frac{1}{16}$ — $\frac{1}{4}$	$\frac{3}{16}$ — $\frac{1}{2}$	$\frac{1}{4}$ — $\frac{3}{4}$	$\frac{3}{8}$ —1	$\frac{1}{2}$ — $1\frac{1}{4}$	$\frac{3}{4}$ — $1\frac{1}{2}$	1—2
« Gasbohrer «	—	$\frac{1}{8}$ — $\frac{1}{4}$	$\frac{1}{8}$ — $\frac{3}{8}$	$\frac{1}{8}$ — $\frac{7}{8}$	$\frac{1}{4}$ —1	$\frac{1}{2}$ — $1\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$ —2
« metrische Bohrer von mm	1,7—6	5—13	6—19	9—25	13—31	19—38	25—50
Gewicht das Stück Kilo	0,100	0,350	0,850	1,500	2,500	4,000	6,900

Schneidkluppen für Messingrohre.



Nr. 205. Gerade Handkluppe, mit 1 Paar Bohrern (kon. u. zyl.) für jeden Schnitt.

Schneidend Zoll	$\frac{1}{8}$	$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$
Gewicht das Stück Kilo	0,110	0,430	0,600	1,060	1,000									
Schneidend Zoll	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	und $\frac{1}{4}$ " Eisen			
Gewicht das Stück Kilo	1,420	1,450	1,520	0,650										

Nr. 206. Gewindebohrer für Messing-Gewinde.

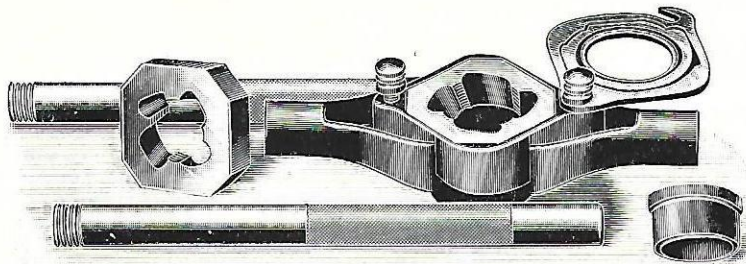


Vorschneider.



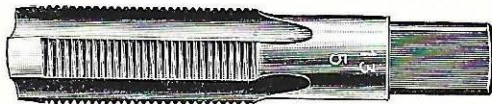
Nachschneider.

Schneidend Zoll	$\frac{1}{8}$	$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$
Gewicht das Stück Kilo	0,010	0,010	0,020	0,025	0,050	0,060	0,090	0,150	0,250



Schneidkluppen für Stahlpanzerrohre.

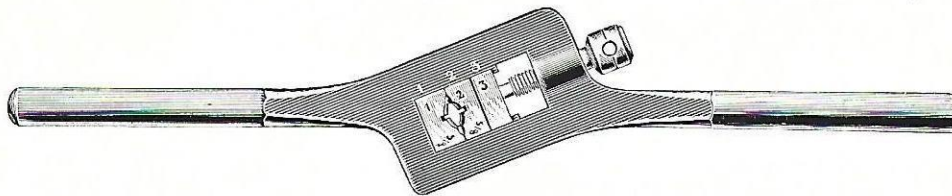
				Größe	Nr. 1						Nr. 2	
Für Rohre von lichte Weite				mm	7	9	11	13 $\frac{1}{2}$	16	21	29	36
Nr. 210.	Lose Gehäuse			Gewicht das Stück Kilo				1,700			3,000	
« 211.	« Schneidbacken			« « « «				0,125			0,475	
« 212.	« Führungsringe			« « « «				0,075			0,150	



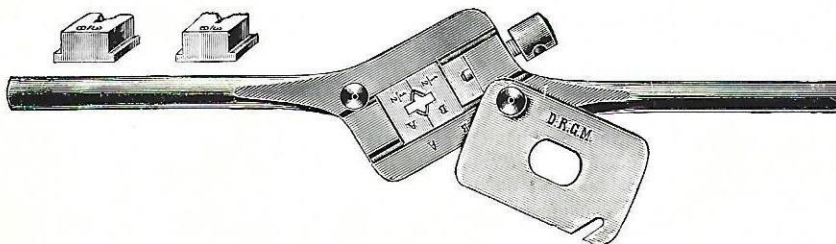
Nr. 213. Gewindebohrer für Stahlpanzerrohre.

F. Rohre v. lichte Weite mm	7	9	11	13 $\frac{1}{2}$	16	21	29	36
Gewicht . das Stück Kilo	0,040	0,060	0,090	0,125	0,175	0,300	0,600	1,150

Schneidkluppen für metrisches („S I“) Gewinde.



Nr. 215. Extra Qualität.



Nr. 217. Extra Qualität.

Zu jedem Schneidmaß 1 Paar Backen und 1 Paar Gewindebohrer (Vor- und Nachschneider). Nicht aufgeschnürt.

Größe Nr.	Länge cm	Schneidend mm			Gewicht Kilo	Größe Nr.	Länge cm	Schneidend mm			Gewicht Kilo
1	15	2	4	6	0,200	8	60	18	20	22	3,400
2	20	3	5	7	0,300	9	70	20	22	25	4,750
3	25	5	7	9	0,450	9 a	80	22	25	27	5,100
4	30	7	9	11	0,750	10	90	25	27	30	6,000
5	35	9	11	13	1,100	2	20	2	3	4	0,450
6	40	11	13	15	1,500	5	35	8	9	10	1,600
6 a	45	13	15	18	1,700	7 $\frac{1}{2}$	50	14	15	16	3,450
7	50	15	18	20	2,400	9	70	20	21	22	7,100
7 a	55	16	19	21	2,650						

Nr. 216. Reserve-Schneidbacken zu Nr. 215.

Nr. 218. Reserve-Schneidbacken zu Nr. 217.

Nr. 223. Gewindebohrer für „S. I.“-Gewinde, Vor- und Nachschneider, mit 4 Nuten.



Vorschneider.

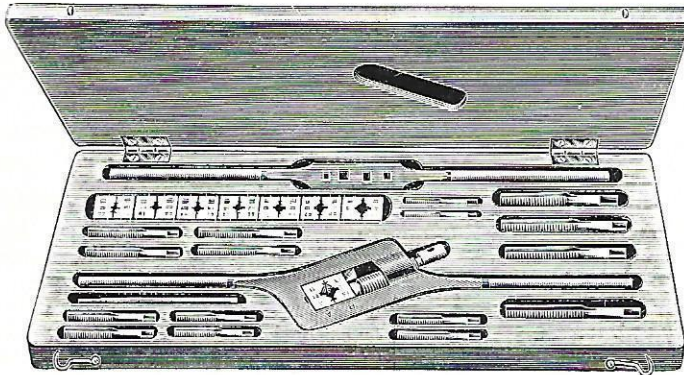


Nachschneider.

Schneid. mm	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20	22	25	27	30
Gew.d.P.Kilo	0,002	0,004	0,010	0,010	0,018	0,018	0,024	0,040	0,040	0,070	0,100	0,150	0,190	0,280	0,360	0,520	0,640	0,840

Schneidzeuge für Fahrräder und Automobile.

- Nr. 225. Mit schräger Kluppe, Extra Qualität. Nr. 226. Mit schräger Kluppe, Prima Qualität.
Nr. 227. Mit Deckelkluppe, Prima Qualität.



Nr. 225—227. Kleine Serie für S. I.-Gewinde.

Bestehend aus: 1 Kluppe mit 8 Paar Backen und 8 Paar Bohrern (Vor- und Nachschneider) 1 Windeisen und Stellstift, in lackiertem Holzkasten.

Schneidend . . . mm	5	6	7	8	9	10	11	12
Gewicht der Satz Kilo 3,300								

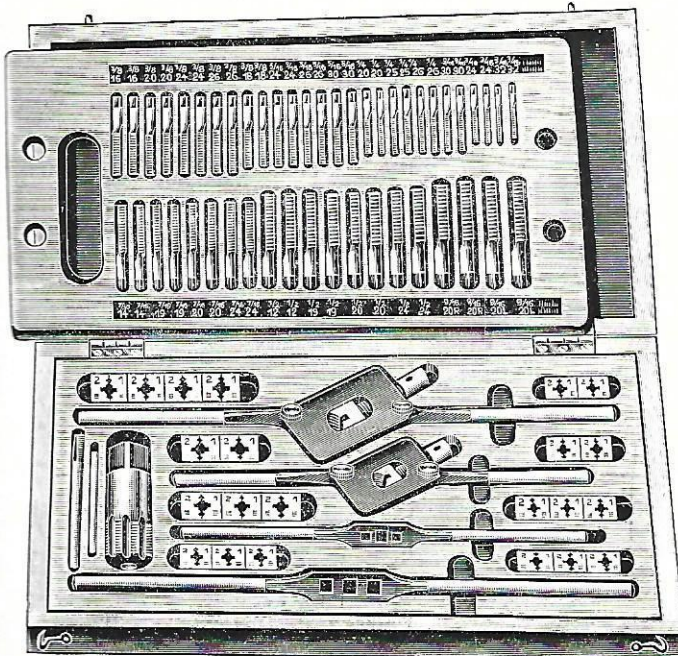
- Nr. 228. Mit schräger Kluppe, Extra Qualität. Nr. 229. Mit schräger Kluppe, Prima Qualität.
Nr. 230. Mit Deckelkluppe, Prima Qualität.

Nr. 228—230. Große Serie, für S. I.-Gewinde.

Bestehend aus: 2 Kluppen mit 16 Paar Backen und 16 Paar Bohrern (Vor- und Nachschneider), 2 Windeisen und Stellstift, in lackiertem Holzkasten.

Schneidend	mm	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Gewicht der Satz Kilo 11,750																	

- Nr. 231. Mit schräger Kluppe, Extra Qualität. Nr. 232. Mit schräger Kluppe, Prima Qualität.
Nr. 233. Mit Deckelkluppe, Prima Qualität.



Nr. 231—233.

Große Serie, für englisches B. S. A.-Gewinde.

Bestehend aus: 2 Kluppen mit 24 Paar Backen und 24 Paar Bohrern (Vor- und Nachschneider), 1 Gewindebohrer für Tretkurbellager, 1 Windeisen und Stellstift in lackiertem Holzkasten.

Schneidend . . . Zoll	$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{9}{16}$	R	$\frac{5}{16}$	L
Gewindegänge je Zoll	24	20	18	16	14	12	20	—	20	—
	32	25	24	20	19	19	—	—	—	—
	—	26	26	24	20	20	—	—	—	—
	—	30	30	26	24	24	—	—	—	—
Gewicht der Satz Kilo 7,500										

- Nr. 234. Mit schräger Kluppe, Extra Qualität.
» 235. Mit schräger Kluppe, Prima Qualität.
» 236. Mit Deckelkluppe, Prima Qualität.

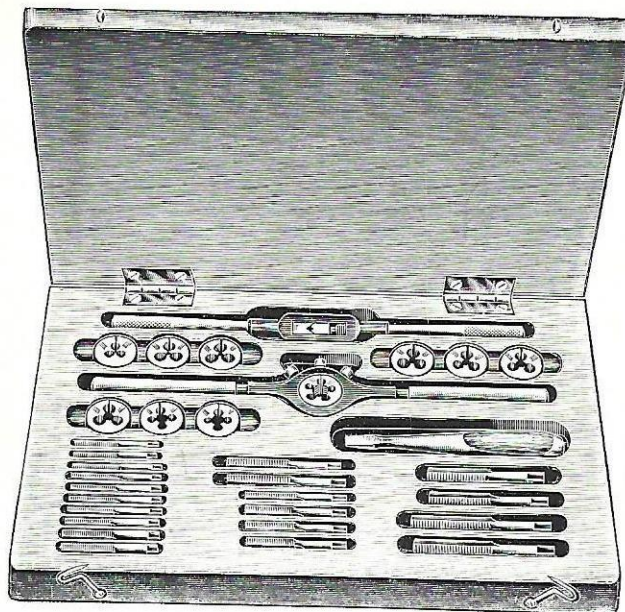
Nr. 234—236. Kleine Serie, für englisches B. S. A.-Gewinde.

Bestehend aus: 1 Kluppe mit 8 Paar Backen und 8 Paar Bohrern (Vor- und Nachschneider), 1 Windeisen und Stellstift, in lackiertem Holzkasten.

Schneidend Zoll	$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{9}{16}$	R	$\frac{5}{16}$	L
Gewindegänge je Zoll	32	25	30	26	20	26	20	20		
Gewicht der Satz Kilo 3,500										

Schneidzeuge für Fahrräder und Automobile.

Extra
Qualität



Präzisions-
Ausführung

Nr. 239. Kleine Serie.

Bestehend aus: 8 einstellbaren Schneideisen, 8 Paar Bohrern, 1 Halter, 1 Windeisen, 1 Schraubenzieher, in lackiertem Holzkasten.

	mm	5	6	7	8	9	10	11	12
Gewicht . . . der Satz Kilo									3,250

Nr. 240. Große Serie.

Bestehend aus: 16 einstellbaren Schneideisen, 16 Paar Bohrern, 2 Haltern, 2 Windeisen, 1 Schraubenzieher, in lackiertem Holzkasten.

	mm	5	6	7	8	9	10	11	12
Steigung 0,75		1	1	1,25	1,25	1,50	1,75	1,75	
	mm	13	14	15	16	17	18	19	20
Steigung 1,75		2	2	2	2	2,50	2,50	2,50	
Gewicht der Satz Kilo									11,700

Nr. 241. Kleine Serie.

Bestehend aus: 8 einstellbaren Schneideisen, 8 Paar Bohrern, 2 Haltern, 1 Windeisen, 1 Schraubenzieher, in lackiertem Holzkasten.

	Zoll	$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{9}{16}$ R	$\frac{9}{16}$ L
Gänge . . . je Zoll	32	25	26	20	20	20	20
		30		26			
Gewicht der Satz Kilo							2,700

Nr. 242. Große Serie.

Bestehend aus: 24 einstellbaren Schneideisen, 24 Paar Bohrern, 2 Haltern, 1 Windeisen, 1 Schraubenzieher und 1 Tretkurbelbohrer, $1\frac{3}{8}$ Zoll \times 24 Gang, in lackiertem Holzkasten.

	Zoll	$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{9}{16}$ R	$\frac{9}{16}$ L
Gänge . je Zoll	24	20	18	16	14	12	20	20	
	32	25	24	20	19	19			
		26	26	24	20	20			
		30	30	26	24	24			
Gewicht der Satz Kilo									5,450

Besondere Zusammenstellungen.

Nr. 243. Für englische Autos.

Bestehend aus: 24 einstellbaren Schneideisen, 24 Paar Bohrern, 2 Haltern, 1 Windeisen, 1 Schraubenzieher.

Schneidend:	Whitworth	Zoll	$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$
	B S F	«	$\frac{1}{4}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$	
	S. I.	mm	5	6	7	8	10	12
Messing- Gasgewinde	{	Zoll		$\frac{5}{16}$	$\frac{3}{8}$	{ 26 Gänge		
		«		$\frac{1}{8}$	$\frac{1}{4}$	{		
			$\frac{3}{16} \times 32$	$\frac{7}{16} \times 20$	$\frac{1}{2} \times 20$	Gänge		
Gewicht. . . der Satz Kilo								5,200

Nr. 244. Für „Ford-Cars“ (Amerik. Gewinde).

Bestehend aus: 16 einstellbaren Schneideisen, mit je einem, auf 4 Gänge abgenommenem Bohrer und einem Zündkerzenbohrer, 2 Haltern, 1 Windeisen und 1 Schraubenzieher.

Nr.	6	10	$\frac{7}{32}$	\times 32 Gänge	$\frac{7}{16} \times 14$ Gänge
«	10	12	$\frac{5}{16}$	\times 24 «	$\frac{5}{16} \times 18$ «
			$\frac{1}{2}$	\times 20 «	$\frac{1}{8} \times 28$ «
			$\frac{3}{8}$	\times 16 «	nach » Ford «-System
Gewicht der Satz Kilo					2,550

Gewindebohrer für Fahrräder und Automobile. Extra Qual.

Nr. 245. Für metrisches Gewinde.



Vorschneider.

Nachschneider.

Schneidend mm	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Gangweite mm	0,80	1,00	1,00	1,25	1,25	1,50	1,50	1,75	1,75	2,00	2,00	2,00	2,00	2,50	2,50	2,50
Gewicht . . . das Paar Kilo	0,010	0,010	0,020	0,025	0,040	0,040	0,060	0,070	0,080	0,100	0,120	0,150	0,170	0,190	0,240	0,280

Nr. 246. Für englisches B. S. A.-Gewinde.



Vorschneider.

Nachschneider.

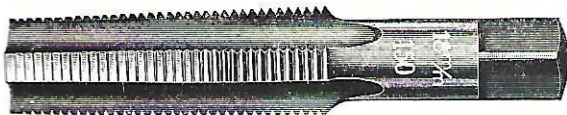
Schneidend Zoll	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16 R	9/16 L
Gewindgänge . . . je «	24	20	18	16	14	12	20	20
	32	25	24	20	19	19	—	—
	—	26	26	24	20	20	—	—
	—	30	30	26	24	24	—	—
Gewicht . . . das Paar Kilo	0,011	0,018	0,024	0,036	0,055	0,080	0,100	0,100

Nr. 247. Universal-Fahrrad-Gewindebohrer.



Schneidend mm	5-10	10-15	30-45
Gewindelänge . . . «	100	100	200
Gewicht das Stück Kilo	0,035	0,085	1,740

Gewindgänge nach Angabe.



Vorschneider.



Nachschneider.

Nr. 248. Gewindebohrer für Zündkerzen.

Schneidend 18 mm, Gewindesteigung 1,5 mm, Vor-, Mittel-, Nachschneider.

Gewicht das Stück Kilo 0,100

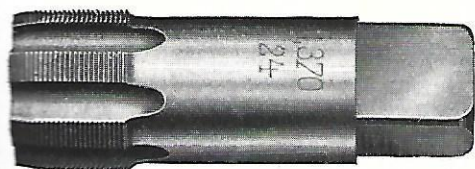


Nr. 249. Hülse- oder Tretkurbelgewindebohrer
(zum Wegschneiden des ausgeleierte und Anschneiden eines neuen Gewindes).

5/8 Zoll, mit 24 Gewindegängen je Zoll, mit Rechts- oder Links-Gewinde.

Gewicht das Stück Kilo 0,075

Lose Hülsen dazu auf Anfrage.



Nr. 250. Gewindebohrer für Tretkurbellager,
für B. S. A.-Gewinde.

Durchmesser 1 3/8 Zoll x 24 Gewindegänge

Gewicht das Stück Kilo 0,500

Diverse Gewinde-Schneidzeuge.



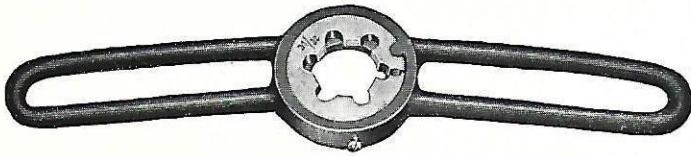
Nr. 251. Mit abnehmbarer Führung.

Tretkurbel- und Lenkstangen-Schneidkluppen,
mit runder Schneidbacke.

Schneidend . . . Zoll	$\frac{31}{32}$	1	1	$1\frac{3}{8}$	$1\frac{27}{64}$
Gewindegänge je Zoll	30	24	26	24	26

Nr. 251. Mit abnehmbarer Führung Gewicht das Stück Kilo 0,700

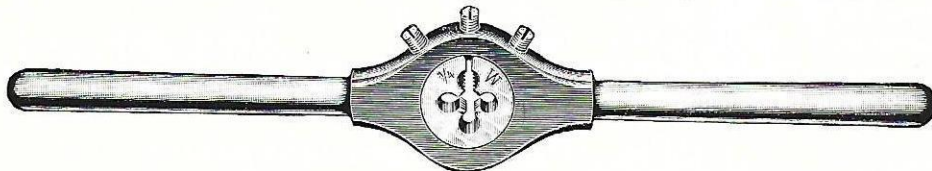
» 252. Ohne « « « « « 0,430



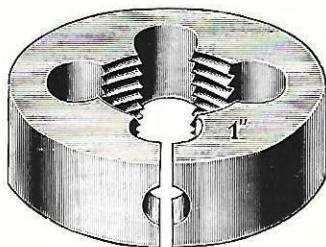
Nr. 252. Ohne Führung.

Nr. 253. Reserve-Schneidbacken.

Nr. 260. Halter für runde Schneideisen (ohne Schneideisen).



Größe	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Länge mm	180	210	225	260	320	480	500	540	670
Innen-Durchmesser mm	16	20 od. 20,5	25	30 od. 32	38	45	50 od. 51	55	65 od. 63,5
Gewicht das Stück Kilo	0,090	0,110	0,200	0,350	0,500	1,200	1,250	1,300	1,600

Einstellbare Präzisions-Schneideisen,
nach D. I. N.
(Deutsche Industrie-Normen).

Für Halter Größe	1	2	2	3	4	5	6	7	8	9
Durchmesser mm	16	20	20	25	30	38	45	50	55	65
Stärke «	5	5	7	9	11	14	18	18	22	25
Nr. 261.										
Für Whitworth-Gewinde . Zoll	$\frac{1}{16}$ — $\frac{1}{8}$	$\frac{1}{16}$ — $\frac{1}{8}$	$\frac{3}{16}$ — $\frac{1}{4}$	$\frac{1}{4}$ — $\frac{3}{8}$	$\frac{1}{4}$ — $\frac{1}{2}$	$\frac{3}{8}$ — $\frac{5}{8}$	$\frac{1}{2}$ — $\frac{3}{4}$	$\frac{1}{2}$ — $\frac{7}{8}$	$\frac{5}{8}$ —1	$\frac{3}{4}$ — $1\frac{1}{4}$
Nr. 262.										
Für Gasgewinde «	—	—	—	—	$\frac{1}{8}$ — $\frac{1}{4}$	$\frac{1}{8}$ — $\frac{3}{8}$	$\frac{1}{8}$ — $\frac{1}{2}$	$\frac{3}{8}$ — $\frac{3}{4}$	$\frac{1}{2}$ —1	$\frac{1}{2}$ —1
Nr. 263.										
Für S. I.-Gewinde mm	1—3,5	1—3,5	4—6	7—9	10—11	12—14	16—20	22—24	22—24	27—30
Nr. 264.										
Für Löwenherzgewinde . . mm	1—3	1—3,5	4—6	7,9	8—10	—	—	—	—	—
Gewicht. das Stück Kilo	0,010	0,010	0,015	0,025	0,035	0,070	0,135	0,200	0,270	0,390

Schneidzeuge.

Mit runden, einstellbaren Schneideisen, Halter, verstellbarem Windeisen und Schraubenzieher, in lackiertem Holzkasten.

Nr. 265. Zu jedem Schneidmaß 2 Bohrer. (Vor- und Nachschneider).

» 266. Zu jedem Schneidmaß 3 Bohrer. (Grundbohrer Nr. 1, 2 und 3).

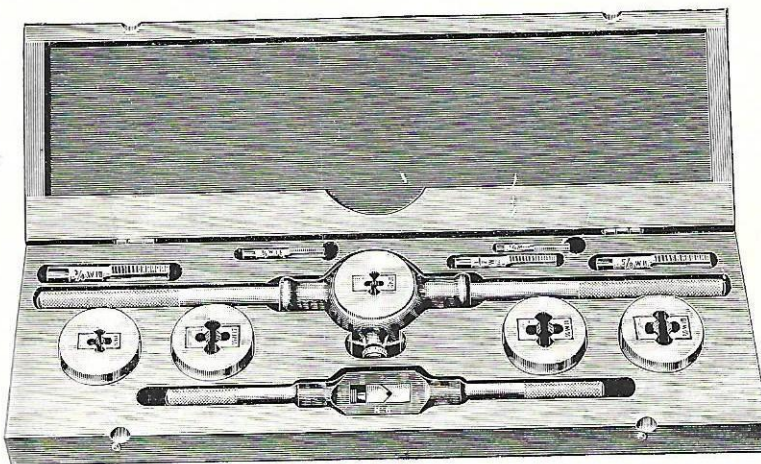
Satz Nr. 11, 12, 21 und 22 werden mit nur je 1 Bohrer geliefert.

Satz Nr. 26 hat zu jedem Schneidmaß 3 Bohrer (Grundbohrer Nr. 1, 2 und 3).

Extra-Qualität.



Satz No.	Schneidend Zoll	Anzahl der Halter	Wind-eisen	Gew. Kilo	Satz Nr.	Schneidend mm	Anzahl der Halter	Wind-eisen	Gew. Kilo
Whitworth-Gewinde					S. I.-Gewinde				
1	$\frac{1}{16}$ $\frac{1}{8}$ $\frac{3}{16}$ $\frac{1}{4}$ $\frac{5}{16}$	1	1	0,940	15	2 3 4 5 6 7 8 9 10	2	1	1,600
2	$\frac{1}{4}$ $\frac{5}{16}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{7}{16}$ $\frac{1}{2}$	1	1	1,900	16	8 9 10 12 14 16 18 20	3	1	5,200
3	$\frac{1}{8}$ $\frac{3}{16}$ $\frac{1}{4}$ $\frac{5}{16}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{7}{16}$ $\frac{1}{2}$	2	1	2,330	17	10 12 14 16 18 20 22 24	2	1	6,800
4	$\frac{1}{4}$ $\frac{5}{16}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{7}{16}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$	2	1	4,100	21	2,5 3 3,5 4 5 6	1	1	0,900
5	$\frac{1}{8}$ $\frac{3}{16}$ $\frac{1}{4}$ $\frac{5}{16}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{7}{16}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$	3	2	4,500	22	2 2,5 3 3,5 4 4,5 5 6 7 8	1	1	1,200
6	$\frac{1}{4}$ $\frac{5}{16}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{7}{16}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ $\frac{7}{8}$ 1	2	2	7,000					
7	$\frac{1}{8}$ $\frac{3}{16}$ $\frac{1}{4}$ $\frac{5}{16}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{7}{16}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ $\frac{7}{8}$ 1	3	2	7,500	26	L. H.-Gewinde 1 1,2 1,4 1,7 2 2,3 2,6 3 3,5 4 4,5 5 5,5 6 7 8 9 10	2	1	3,500
11	$\frac{1}{16}$ $\frac{3}{32}$ $\frac{1}{8}$ $\frac{5}{32}$ $\frac{3}{16}$ $\frac{1}{4}$	1	1	0,900					
12	$\frac{1}{16}$ $\frac{1}{8}$ $\frac{5}{32}$ $\frac{3}{16}$ $\frac{7}{32}$ $\frac{1}{4}$ $\frac{9}{32}$ $\frac{5}{16}$ $\frac{11}{32}$ $\frac{3}{8}$	2	1	1,600					



Nr. 270.

„System Little Giant“,
für Whitworth-Gewinde.

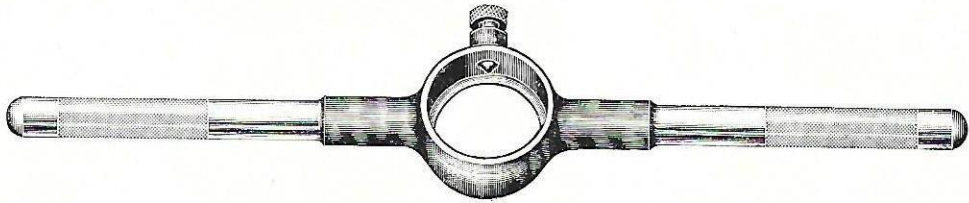
Mit zweiteiligen Backen und auswechselbaren Führungen. Zu jedem Schneidmaß 3 Bohrer (Vor-, Mittel- und Nachschneider.) Mit verstellbarem Windeisen in lackiertem Holzkasten.

Größe Nr.	Schneidend Zoll	Anzahl der Kluppen	der Windeisen	Gewicht Kilo	Größe Nr.	Schneidend Zoll	Anzahl der Kluppen	der Windeisen	Gewicht Kilo
101	$\frac{1}{4}$ $\frac{5}{16}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{7}{16}$ $\frac{1}{2}$	1	1	5,250	105 $\frac{1}{2}$	$\frac{1}{4}$ $\frac{5}{16}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{7}{16}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{9}{16}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$	1	1	11,400
102	$\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$	1	1	9,900	106	$\frac{3}{8}$ $\frac{7}{16}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ $\frac{7}{8}$ 1	1	1	14,500
104	$\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ $\frac{7}{8}$ 1	1	1	11,600	107	$\frac{1}{4}$ $\frac{5}{16}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{7}{16}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ $\frac{7}{8}$ 1	1	1	14,800

Andere Sortimente auf Anfrage.

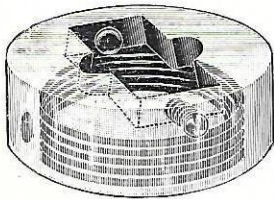
Diverse Gewinde-Schneidzeuge.

Ersatzteile zu Nr. 270.

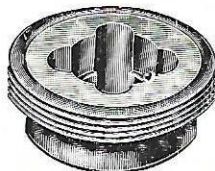


Nr. 271. Halter.

	Größe	1	2	3	4	5
Länge	Zoll	7 $\frac{1}{2}$	13 $\frac{1}{2}$	14 $\frac{1}{2}$	23	26
Für Backenhalter von	«	1 $\frac{1}{4}$	1 $\frac{5}{8}$	2	2 $\frac{3}{4}$	2 $\frac{3}{4}$
Für Schneidbacken bis	«	1 $\frac{1}{4}$	3 $\frac{3}{8}$	1 $\frac{1}{2}$	3 $\frac{3}{4}$	1
Gewicht das Stück	Kilo	0,150	0,500	0,700	1,350	1,450



Nr. 272



Nr. 273

Nr. 272. Backenhalter.

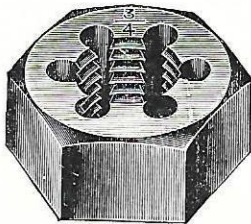
Nr. 273. Führungen.

Für Halter	Größe	1	2	3	4—5
Durchmesser des Backenhalters	Zoll	1 $\frac{1}{4}$	1 $\frac{5}{8}$	2	2 $\frac{3}{4}$
Nr. 272. Gewicht das Stück	Kilo	0,050	0,070	0,150	0,450
Nr. 273. » » » » »	»	0,020	0,050	0,100	0,190



Nr. 274. Schneidbacken.

Schneidend	Zoll	1 $\frac{1}{16}$ —5 $\frac{1}{16}$	3 $\frac{3}{8}$	7 $\frac{1}{16}$	1 $\frac{1}{2}$	9 $\frac{1}{16}$	5 $\frac{5}{8}$	3 $\frac{3}{4}$	7 $\frac{7}{8}$	1
Gewicht das Stück	Kilo	0,015	0,020	0,040	0,040	0,090	0,090	0,090	0,150	0,150



Sechskantige Schneidmuttern.

(Dienen zum Nachschneiden stumpfer Gewinde und zum Gebrauch an schwer zugänglichen Stellen.)

Nr. 281.	Für Whitworthgewinde	Zoll	1 $\frac{1}{4}$	5 $\frac{1}{16}$	3 $\frac{3}{8}$	7 $\frac{1}{16}$	1 $\frac{1}{2}$	5 $\frac{5}{8}$	3 $\frac{3}{4}$	7 $\frac{7}{8}$	1	1 $\frac{1}{4}$	1 $\frac{1}{2}$
	Gewicht . das Stück	Kilo	0,025	0,025	0,025	0,050	0,050	0,075	0,100	0,150	0,175	0,250	0,450
Nr. 282.	Für Gasgewinde . . .	Zoll	1 $\frac{1}{8}$	1 $\frac{1}{4}$	3 $\frac{3}{8}$	1 $\frac{1}{2}$	3 $\frac{3}{4}$	7 $\frac{7}{8}$	1	1 $\frac{1}{4}$	1 $\frac{1}{2}$		
	Gewicht . das Stück	Kilo	0,025	0,030	0,075	0,125	0,150	0,175	0,225	0,500	0,750		

Gewindestrehler.



Nr. 285. Innenstrehler.

Nr. 286. Außenstrehler.

a) Für Whitworthgewinde.

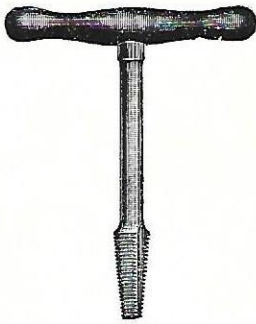
Gänge je Zoll engl.	60	48	40	32	24	24	20	18	16	14	12		
Für Whitworth-Gewinde	«	«	$1\frac{1}{16}$	$3\frac{3}{32}$	$1\frac{1}{8}$	$5\frac{1}{32}$	$3\frac{1}{16}$	$7\frac{1}{32}$	$1\frac{1}{4}$	$5\frac{1}{16}$	$3\frac{3}{8}$	$7\frac{1}{16}$	$1\frac{1}{2}$ — $9\frac{1}{16}$
Durchschnittsgewicht das Stück Kilo							0,170						

Gänge je Zoll engl.	11	10	9	8	7	6	5	4 ¹ / ₂	
Für Whitworth-Gewinde	«	3 ⁵ / ₈ —11 ¹ / ₁₆	3 ³ / ₄ —13 ¹ / ₁₆	7 ⁷ / ₈ —15 ¹ / ₁₆	1	1 ¹ / ₈ —1 ¹ / ₄	1 ³ / ₈ —1 ¹ / ₂	1 ⁵ / ₈ —1 ³ / ₄	1 ⁷ / ₈ —2 ¹ / ₈
Durchschnittsgewicht das Stück Kilo					0,170				

b) Für Gasgewinde.

	Gänge je Zoll engl.	28	26	19	14	11
Für Gasgewinde	«	$1\frac{1}{8}$	$3\frac{3}{16}$	$1\frac{1}{4}$ — $3\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{2}$ — $7\frac{7}{8}$	1—4
Durchschnittsgewicht . .	das Stück Kilo			0.170		

Kombinierte Gas-Brennerbohrer, feinste Ausführung.



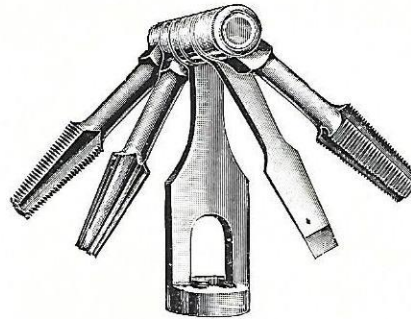
Nr. 290. 1 teilig.

Gewicht das Stück Kilo 0,060



Nr. 291. 5 teilig.

0,100



Nr. 292. 5 teilig.

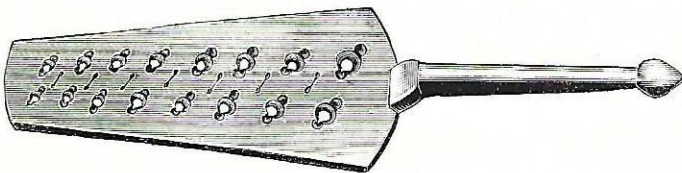
0,150



Nr. 293. 2 teilig.

0,070

Schneideisen.



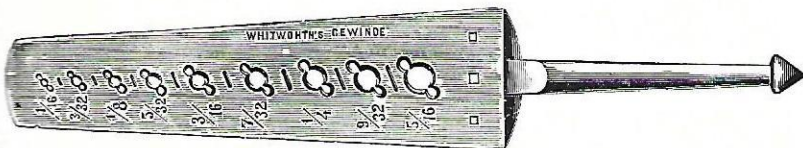
Mit einem gefrästen Gewindebohrer
zu je 2 Löchern.

Nr. 298. Extra Qualität, mit aufgebogenem Knopfsteel mit Seitenlöchern.

Nr. 299. « « « « « ohne «

Anzahl der Löcher	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	
Schneidend	mm 2½-4½	-5	-5½	-6	-6½	-7	-7½	-8	2-8	-8½	-9	
Gewicht	das Stück Kilo	0,100	0,125	0,150	0,200	0,250	0,300	0,350	0,450	0,500	0,600	0,700

Nr. 300. Dieselben, mit Seitenlöchern, Prima Qualität. Nr. 301. Dieselben, ohne Seitenlöcher, Prima Qualität.



Nr. 302. Extra Qualität.

Mit aufgebogenem Knopfsteel, 9 Löchern
mit Seitenlöchern, 9 Bohrern und 3 □
Löchern, die als Windeisen für die Bohrer
dienen.

a) Für Whitworth-Gewinde:

Größe	1	Schneidend	Zoll	1/16	3/32	1/8	5/32	3/16	7/32	1/4	9/32	5/16	...	Gewicht	das Stück	Kilo	0,350
«	2	«	«	1/8	5/32	3/16	7/32	1/4	9/32	5/16	11/32	3/8	...	«	«	«	0,450
«	3	«	«	3/16	7/32	1/4	9/32	5/16	11/32	3/8	13/32	7/16	...	«	«	«	0,600
«	4	«	«	1/4	9/32	5/16	11/32	3/8	13/32	7/16	15/32	1/2	...	«	«	«	0,800

b) Für S. I.-Gewinde:

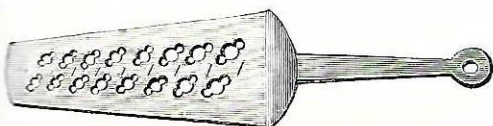
Größe	1	Schneidend	mm	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	...	Gewicht	das Stück	Kilo	0,350
«	2	«	«	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7	8	...	«	«	«	0,450
«	3	«	«	4	4,5	5	5,5	6	7	8	9	10	...	«	«	«	0,600
«	4	«	«	6	6,5	7	7,5	8	9	10	11	12	...	«	«	«	0,800

Nr. 303a—b. Dieselben in Prima Qualität.

Schneideisen für Uhrmacher und Silberschmiede. Extra Qualität.

Nr. 304. Mit Seitenlöchern.

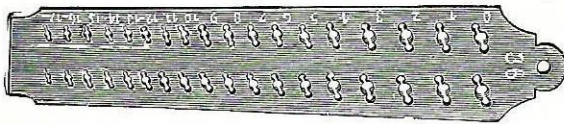
Nr. 305. Ohne Seitenlöcher.



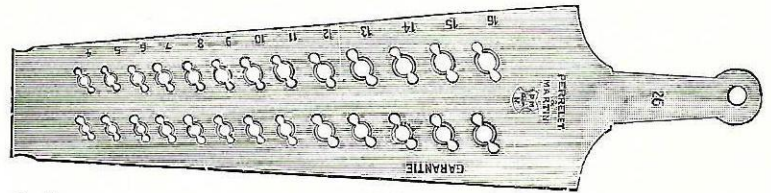
	Mit	12	14	16	18	20	22	24	Löchern
	«	6	7	8	9	10	11	12	Bohrern
Schneidend	...	mm	1-1,6	-1,8	-2	-2,3	-2,6	-3	-3,5
Gewicht	das Stück	Kilo	0,110	0,130	0,150	0,170	0,190	0,210	0,230

Nr. 306. Dieselben mit Seitenlöchern, Prima Qualität. Nr. 307. Dieselben ohne Seitenlöcher, Prima Qualität.

Schweizer Uhrmacher-Schneideisen.



Nr. 308.



Nr. 309.

Auf Anfrage.

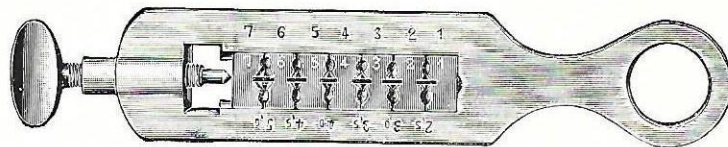
Ringkluppen.

Zu jedem Loch ein gefräster Bohrer.

Extra Qualität.

Nr. 315. Mit Einschnitten.

Nr. 316. Mit Kreuzschnitten.



Mit Löchern	4	5	6	7	8	9	10
Schneidend Whitworth-Gewinde .. Zoll	$\frac{1}{16}$ — $\frac{5}{32}$	$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{9}{32}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{11}{32}$	$\frac{3}{8}$
« S. I. « .. mm	$2\frac{1}{2}$ —4	5	6	7	8	9	10

Nr. 317. Dieselben mit Einschnitten, Prima Qualität. Nr. 318, mit Kreuzschnitten, Prima Qualität.

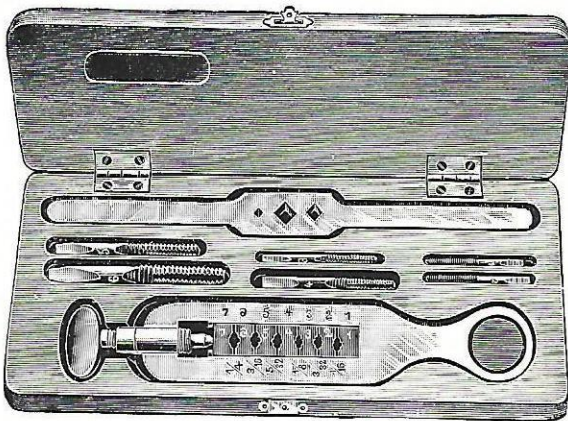
Extra Qualität mit S. I.- oder L. H.-Gewinde.

Nr. 319. Mit Einschnitten. Nr. 320. Mit Kreuzschnitten.

Mit Löchern	4	6	8	10	12
Schneidend .. mm	$2\frac{1}{2}$ —4	5	6	7	8
Gewicht .. das Stück Kilo	0,100	0,180	0,300	0,450	0,600

Nr. 321. Dieselben mit Einschnitten, Prima Qualität. Nr. 322 mit Kreuzschnitten, Prima Qualität.

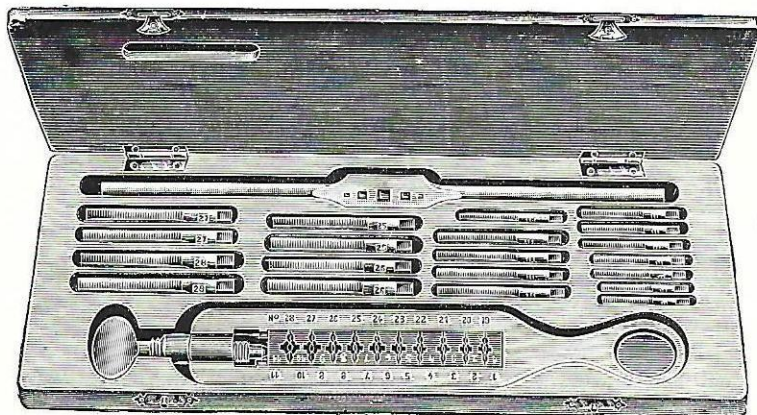
Gewinde-Schneidzeuge.



Nr. 327. Extra Qualität, mit 6 Löchern, mit Kreuzschnitten, 6 Bohrern und 1 Windeisen, in fein poliertem Holzkasten.

Schneidend S. I. oder Löwenherz-Gewinde mm	2,5	3	3,5	4	5	6
oder Whitworth-Gewinde engl. Zoll	$\frac{1}{16}$	$\frac{3}{32}$	$\frac{1}{8}$	$\frac{5}{32}$	$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{4}$
Gewicht .. das Stück Kilo	0,600					

Nr. 328. Dieselben in Prima Qualität.

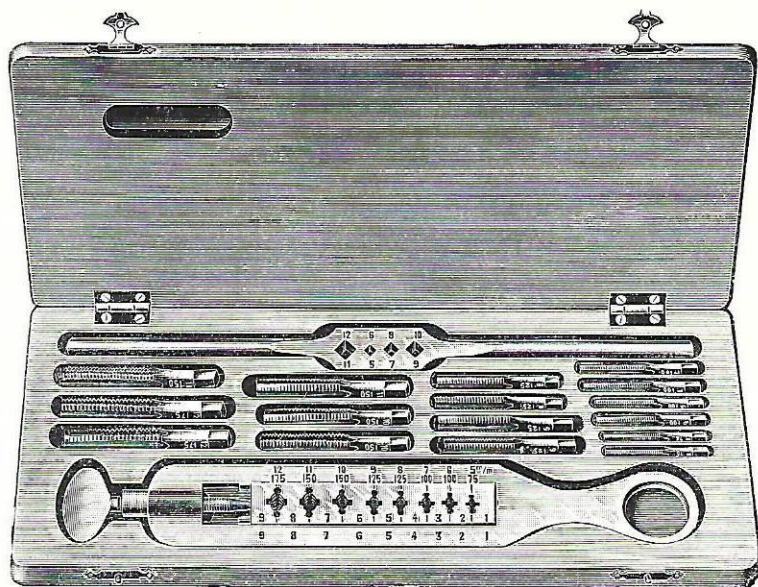


Nr. 329. Extra Qualität, mit 10 Löchern mit Kreuzschnitten, 10 Paar Bohrern und 1 Windeisen, in fein poliertem Holzkasten.

Schneidend S. I.- oder Löwenherz-Gewinde mm	3—10
oder « Whitworth-Gewinde Zoll	$\frac{1}{16}$ — $\frac{3}{8}$
« « Eisenschrauben-Gewinde	Nr. 4—22
« « Japy-Gewinde	« 19—28
Gewicht das Stück Kilo	1,500

Nr. 330. Dieselben in Prima Qualität.

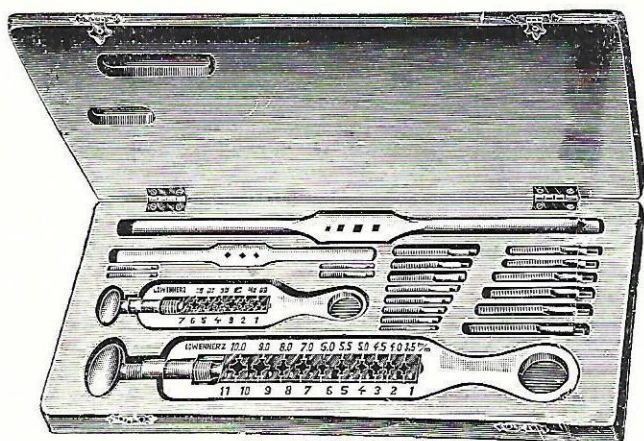
Gewinde-Schneidzeuge.



Nr. 331. Extra Qualität, mit 8 Löchern mit Kreuzschnitten und 8 Paar Bohrern (konisch und zylindrisch) und 1 Windeisen, in fein poliertem Holzkasten.

Schneidend S. I.-Gewinde mm 5 6 7 8 9 10 11 12
Gewicht das Stück Kilo 1,600

Nr. 332. Dieselben in Prima Qualität.



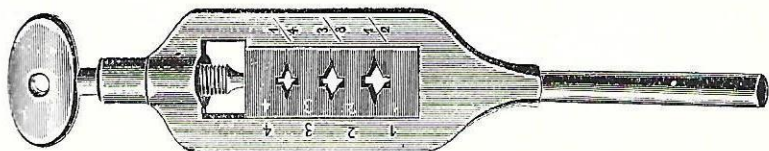
Nr. 333. Extra Qualität, mit Löwenherz - Gewinde, Spezial-Satz, bestehend aus 2 Ringkluppen mit Kreuzschnitten, 2 Windeisen und 18 Paar (konischen und zylindrischen) Bohrern, in fein poliertem Holzkasten.

Schneidend mm 1 1,2 1,4 1,7 2 2,3 2,6 3 3,5 4 4,5 5 5,5 6 7 8 9 10
Gewicht das Stück Kilo 3,000

Nr. 334. Dieselben in Prima Qualität.

Nr. 335. Mit nur 18 Stück konischen Bohrern. Gewicht das Stück Kilo 2,000

Nr. 336. Dieselben in Prima Qualität.



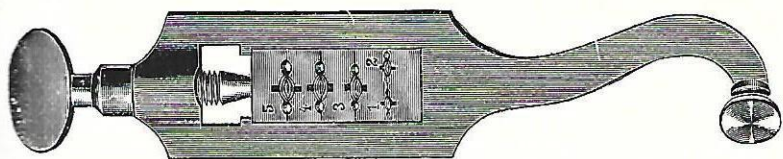
Hand-Stielkluppen.

Extra Qualität, zu jedem Schnitt ein Bohrer.

Nr. 340. Mit Einschnitten.

Nr. 341. Mit Kreuzschnitten.

	Mit	4	5	5	6 Löchern
Schneidend Whitworth-Gewinde . . .	Zoll	$\frac{1}{16}$ — $\frac{5}{32}$	$\frac{1}{8}$ — $\frac{1}{4}$	$\frac{3}{16}$ — $\frac{5}{16}$	$\frac{7}{32}$ — $\frac{3}{8}$
Gewicht	das Stück Kilo	0,500	0,600	0,700	0,800



Büchsenmacher-Kluppen.

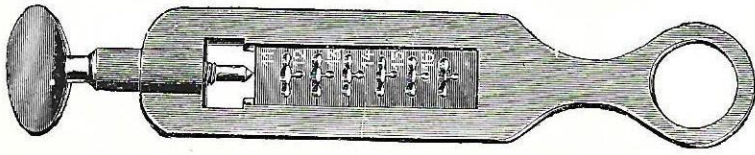
Extra Qualität, zu jedem Schnitt ein Bohrer.

Nr. 342. Mit Einschnitten.

Nr. 343. Mit Kreuzschnitten.

	Mit	4	4	5	6	7	8 Löchern
Schneidend Whitworth-Gewinde . .	Zoll	$\frac{1}{16}$ — $\frac{5}{32}$	$\frac{3}{32}$ — $\frac{3}{16}$	$\frac{3}{32}$ — $\frac{7}{32}$	$\frac{3}{32}$ — $\frac{1}{4}$	$\frac{3}{32}$ — $\frac{9}{32}$	$\frac{1}{16}$ — $\frac{9}{32}$
Gewicht	das Stück Kilo	0,150	0,150	0,200	0,250	0,400	0,500

Kluppen für Fahrradspeichen.



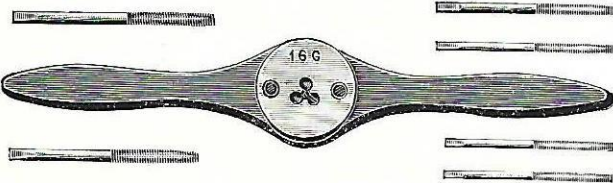
Nr. 344. Ringkluppen
mit 6 Löchern und 6 Bohrern.
Extra Qualität.

Schneid. Birmingham-Lehre Nr. 11 12 13 14 15 16
Gewicht das Stück Kilo 0,200



Nr. 345. Stielkluppen
mit 6 runden, auswechselbaren Backen und 6 Bohrern.
Extra Qualität

Schneidend Birmingham-Lehre Nr. 11 12 13 14 15 16
Gewicht das Stück Kilo 0,450



Nr. 346. Reserve-Schneidbacken.

Gewindebohrer für Schneideisen und Ringkluppen.



Nr. 351. S. I.-Gewinde.

Schneidend mm	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7
Schneidend mm	7,5	8	8,5	9	9,5	10	11	12					

Nr. 352. Whitworth-Gewinde.

Schneidend Zoll	$\frac{1}{16}$	$\frac{3}{32}$	$\frac{1}{8}$	$\frac{5}{32}$	$\frac{3}{16}$	$\frac{7}{32}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{9}{32}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{11}{32}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$
---------------------------	----------------	----------------	---------------	----------------	----------------	----------------	---------------	----------------	----------------	-----------------	---------------	----------------	---------------

Nr. 353. Löwenherz-Gewinde.

Schneidend mm	1	1,2	1,4	1,7	2	2,3	2,6	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7	8	9	10
-------------------------	---	-----	-----	-----	---	-----	-----	---	-----	---	-----	---	-----	---	---	---	---	----

Nr. 354. Deutsches Eisengewinde.

Schneidend Nr.	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
--------------------------	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

Nr. 355. Japy-Gewinde.

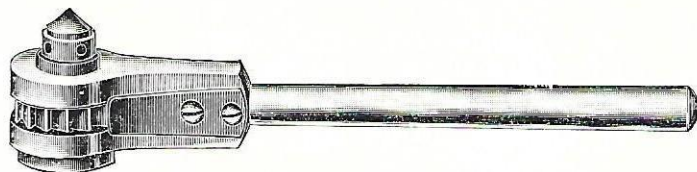
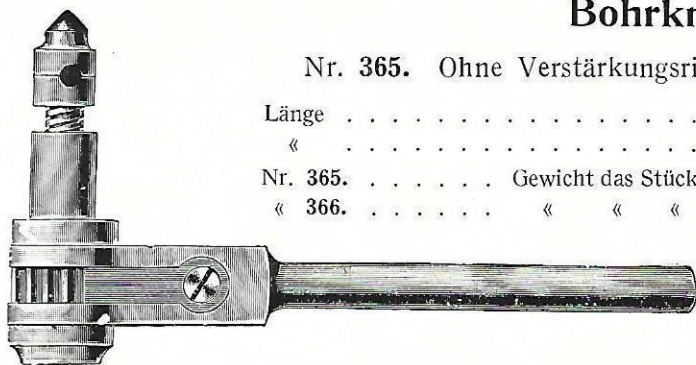
Schneidend Nr.	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
--------------------------	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

Bohrknarren.

Nr. 365. Ohne Verstärkungsringe.

Nr. 366. Mit Verstärkungsringen.

Länge	Zoll	12	14	16	18	20	22	24
«	mm	300	350	400	450	500	550	600
Nr. 365.	Gewicht das Stück Kilo	1,400	2,000	2,300	2,600	3,000	3,700	4,100
« 366.	« « « «	1,500	2,100	2,400	2,800	3,200	3,900	4,200



Nr. 367. Niedrige, mit kurzer Achse.

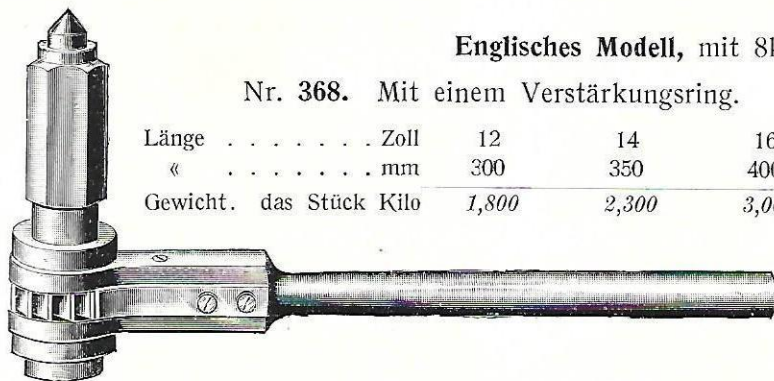
Länge	Zoll	10	12	14	16	18	20
«	mm	250	300	350	400	450	500
Gewicht das Stück Kilo		1,100	1,300	1,500	1,800	2,500	2,800

Englisches Modell, mit Skantiger Schraubhülse.

Nr. 368. Mit einem Verstärkungsring.

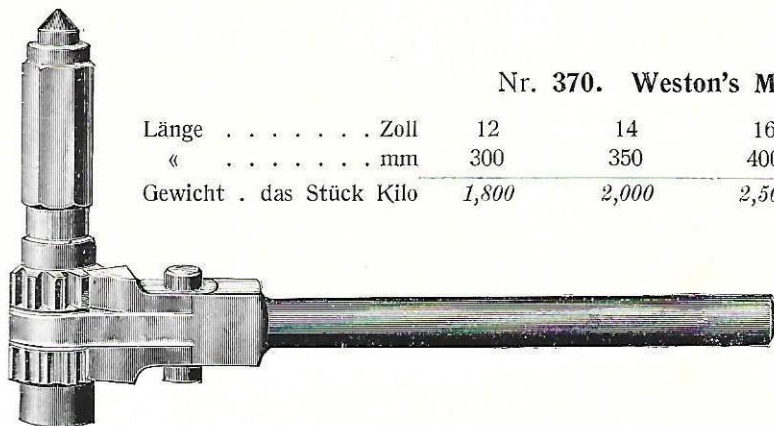
Nr. 369. Mit zwei Verstärkungsringen.

Länge	Zoll	12	14	16	18	20	22	24
«	mm	300	350	400	450	500	550	600
Gewicht. das Stück Kilo		1,800	2,300	3,000	3,400	4,000	4,400	5,000



Nr. 370. Weston's Modell, grau gehärtet.

Länge	Zoll	12	14	16	18	20	22	24
«	mm	300	350	400	450	500	550	600
Gewicht . das Stück Kilo		1,800	2,000	2,500	3,000	3,600	4,000	4,300



Nr. 371. Mit geschlossenem Gehäuse.

Gehäuse und Schaft aus einem Stück geschmiedet, grau gehärtet.

Länge	Zoll	10	12	14	16	18	20	22
«	mm	250	300	350	400	450	500	550
Gewicht . das Stück Kilo		1,200	2,400	2,700	3,000	4,600	4,800	5,100



Bohrknarren.

Nr. 372. Mit geschlossenem Gehäuse und blanker sechskantiger Schraubhülse, sonst Ausführung wie Nr. 371.



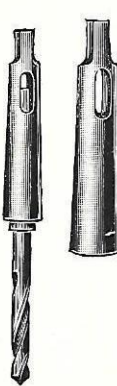
Länge	Zoll	12	14	16	18	20	22
«	mm	300	350	400	450	500	550
Gewicht	das Stück Kilo	2,800	3,100	3,400	5,200	5,400	5,600

Nr. 373. Mit Stellrolle zum Rechts- und Links-Bohren.



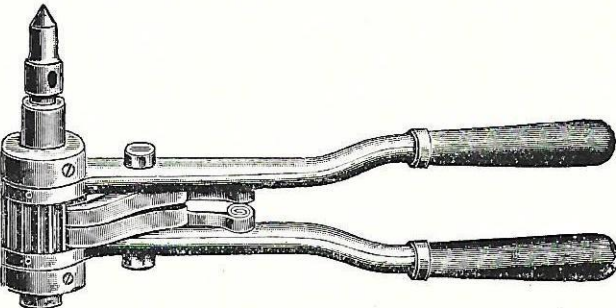
Länge	Zoll	10	12	14	16
«	mm	250	300	350	400
Gewicht	das Stück Kilo	1,500	1,600	1,700	1,900

Nr. 374. Mit konischem Loch für Morsekonen.



Länge	Zoll	10	12	14	16	18	20	22
«	mm	250	300	350	400	450	500	550
Für Morsekonus	Nr.	2	3				4	
Gewicht . das Stück Kilo		1,300	2,500	2,750	3,000	4,500	4,750	5,000

Nr. 375. Doppelarmige Bohrknarren.



Länge	Zoll	14	16	18
«	mm	350	400	450
Gewicht . das Stück Kilo		3,500	4,000	4,500

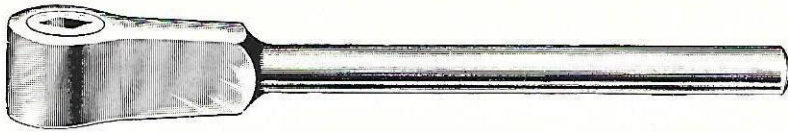
Nr. 381.

Windenbohrknarren oder Dichtmaschinenknarren.



Länge	Zoll	10	12	14	16	18	20	22	22
«	mm	250	300	350	400	450	500	550	550
Mit <input type="checkbox"/> Loch	«	12	14	16	18	20	22	24	26
Passend für Dichtmaschinen Größe	Nr.	1—3	4—6	7—10	11—14	—	15—16	—	17—24
Gewicht	das Stück Kilo	1,000	1,200	1,400	1,700	2,000	2,500	2,800	2,800

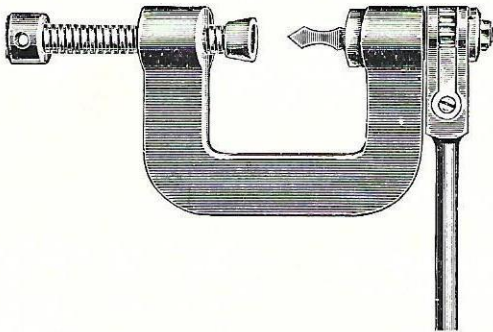
Bohrknarren.



Nr. 382. Mit geschlossenem Gehäuse.

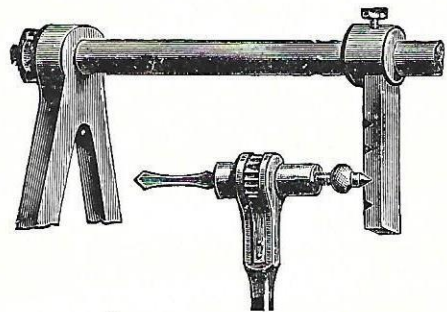
Länge Zoll	12	14	16	18	20	22
« mm	300	350	400	450	500	550
Mit <input type="checkbox"/> Loch «	16 oder 18			20 oder 22		
Gewicht das Stück Kilo	1,800	2,100	2,400	4,200	4,500	4,800

Nr. 386. Bügelbohrknarren.



Höhe und Ausladung .. mm	150×170	170×190	200×220
Gewicht . das Stück Kilo	9,000	11,000	12,000

Nr. 387. Verstellbare Bohrbügel (ohne Bohrknarren).



Spannweite mm	500	700	1000
Gewicht . das Stück Kilo	6,300	7,500	9,000

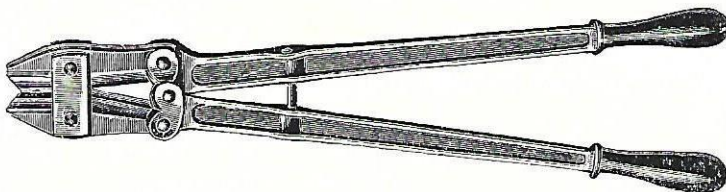


Nr. 390. Bohrknarrenbohrer.

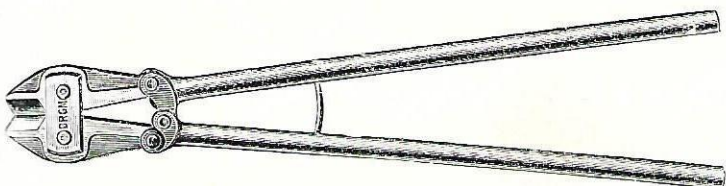
Bohrend Zoll	1/8—1	1 1/8	1 1/4	1 3/8	1 1/2	1 3/4	2
Gewicht das Stück Kilo	0,125	0,155	0,155	0,160	0,160	0,180	0,180

Bolzenabschneider.

Nr. 394. Mit massiven Schenkeln.



Länge mm	320	470	630	780
« Zoll	12	18	24	30
Schneiden Schraubenbolzen				
bis mm	7	10	13	15
« Rundeisen « «	6	8	10	12
Gewicht . das Stück Kilo	0,750	1,500	2,550	3,900
Reservemesser dazu				
Gewicht . . das Paar Kilo	0,300	0,550	0,900	1,250



Nr. 395. Mit Rohrschenkeln.

Länge mm	320	470	630	780
« Zoll	12	18	24	30
Schneid. Schraubenbolzen bis mm	8	11	15	17
« Rundeisen « «	7	9	12	15
Gewicht . . . das Stück Kilo	0,800	1,700	2,750	4,500
Reservemesser dazu				
« » Paar	0,250	0,500	0,900	1,500

Bolzenabschneider.

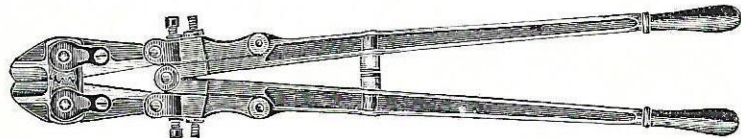
Nr. 396. Drahtabschneider mit Fanghaken, mit isolierten Schenkeln zum Schneiden von Leitungsdrähten, für elektrische Anlagen usw.



Länge	mm	470	630
«	Zoll	18	24
Schneiden Drähte bis	mm	8	10
Gewicht	das Stück Kilo	1,700	3,000

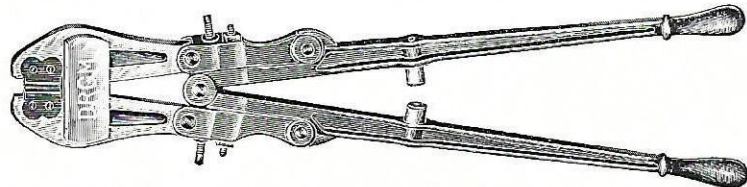
Nr. 397. Mit Fanghaken ohne Isolierung. Nr. 398. Ohne Fanghaken mit Isolierung.

Nr. 399. Amerikanisches Modell.



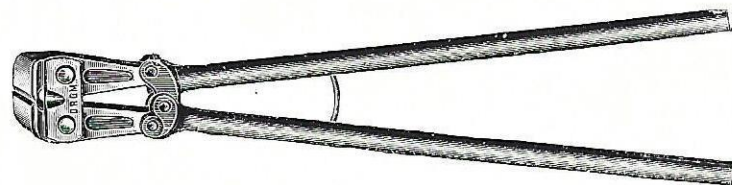
Länge	mm	630	780	920
«	Zoll	24	30	36
Schneiden Schraubenbolzen bis	mm	12	15	19
« Rundeisen «	«	10	13	16
Gewicht	das Stück Kilo	2,250	4,200	7,000
Reservemesser Gewicht das Paar	Kilo	0,800	1,000	1,500

Nr. 400. Mit eingelegten, festgeschraubten und auswechselbaren Messern.



Länge	mm	470	630	780	920
«	Zoll	18	24	30	36
Schneid. Schraubenbolzen bis mm	10	12	15	19	
« Rundeisen « «	8	10	13	16	
Gewicht	das Stück Kilo	1,800	2,250	3,750	6,500
Reservemesser Gewicht d. P. Kilo		0,050	0,050	0,100	0,150

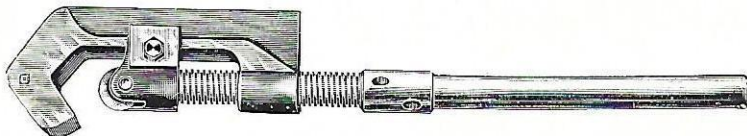
Nr. 401. Mit Vorschneiderkopf.



Länge	mm	320	470	630	780
«	Zoll	12	18	24	30
Gewicht	das Stück Kilo	0,750	1,800	3,000	4,650
Reservebacken mit Nieten					
Gewicht	das Paar Kilo	—	0,450	0,700	1,100
Vollständige Oberteile mit Verbindungsplatten und Schrauben					
Gewicht	das Paar Kilo	—	0,650	0,950	1,600

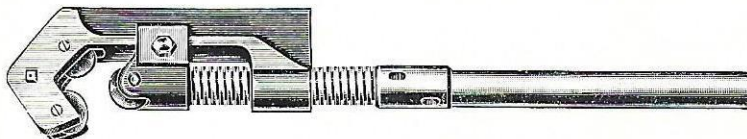
Rohrabschneider.

Nr. 406. Mit 1 Rädchen.



Für Rohre von . . . Zoll	1	2	3	4
Gewicht das Stück Kilo	2,500	3,750	5,800	9,000

Nr. 407. Mit 3 Rädchen.



Für Rohre von . . . Zoll	1	2	3	4
Gewicht das Stück Kilo	2,250	3,500	5,500	8,750

Nr. 408. Mit 1 Rädchen und 4 Gleitrollen, „Exzelsior“.



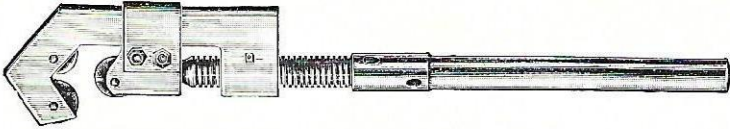
Für Rohre von . . . Zoll	1	2	3	4
Gewicht das Stück Kilo	2,500	3,750	5,800	9,000

Rohrabschneider.



Nr. 409. Mit 1 Rädchen.

Für Rohre von . . Zoll	1	2	3	4
Gewicht das Stück Kilo	2,200	3,800	5,900	9,100



Nr. 410. Mit 3 Rädchen.

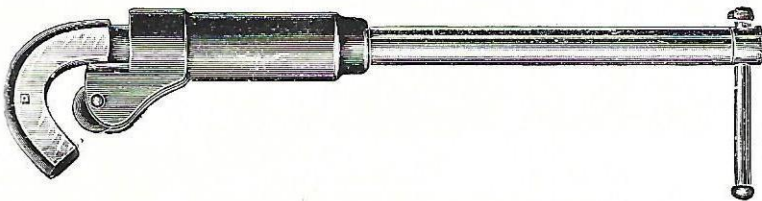
Für Rohre von . . Zoll	1	2	3	4
Gewicht das Stück Kilo	2,100	3,700	5,800	9,000



Schweizer Modell.

Nr. 411. Mit 1 Rädchen. Nr. 412. Mit 3 Rädchen.

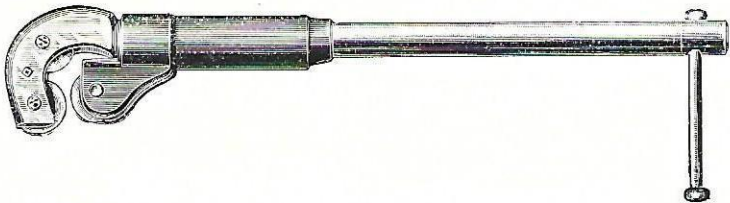
Für Rohre von . . Zoll	1	2	3	4
Gewicht das Stück Kilo	2,250	3,500	5,500	8,750



Englisches Modell.

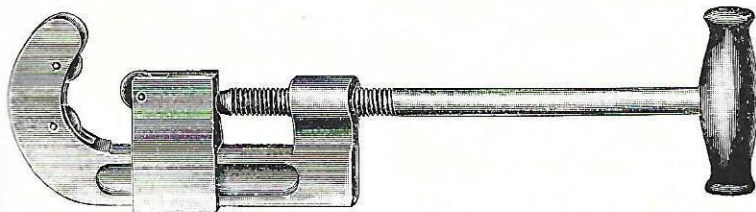
Nr. 413. Mit 1 Rädchen.

Für Rohre von . . Zoll	1	2	3	4
Gewicht das Stück Kilo	1,900	4,200	6,900	10,000



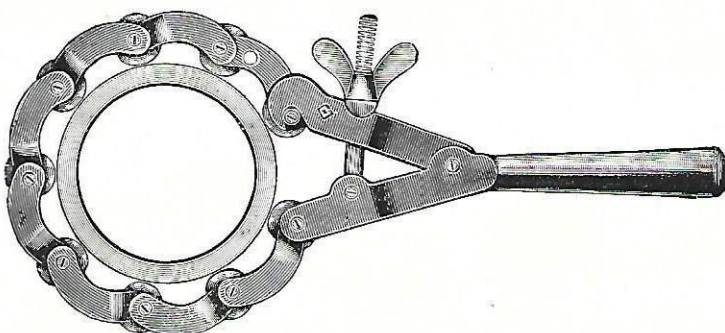
Nr. 414. Mit 3 Rädchen.

Für Rohre von . . Zoll	1	2	3	4
Gewicht das Stück Kilo	1,650	3,650	6,200	9,000



Nr. 415. Amerikanisches Modell „Barnes“.

Für Rohre von . . Zoll	1	2	3	4
Gewicht das Stück Kilo	1,300	2,100	4,200	6,300



Glieder-Rohrabschneider.

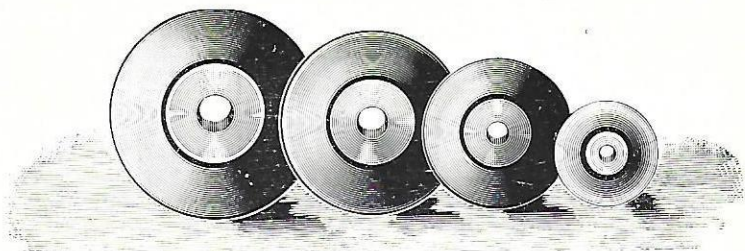
Nr. 419. Kleine Ausführung.

Für Rohre von Zoll	2—3	—4	—5	—6	—7	—8
Gewicht d. Stck. Kilo	5,300	5,900	6,600	7,300	8,000	8,700

Nr. 420. Große Ausführung.

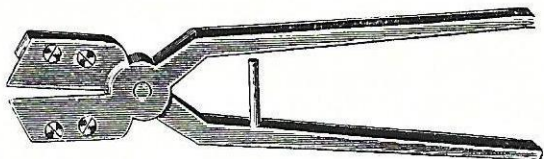
Für Rohre von Zoll	5—8	—10	—11	—13	—16
Gewicht d. Stück Kilo	9,000	10,500	11,000	12,000	13,500

Rohrwerkzeuge.



Nr. 423. Schneidrädchen für Rohrabsteiner

von Zoll	1	2	3	4
Gewicht das Stück Kilo	0,015	0,030	0,050	0,070



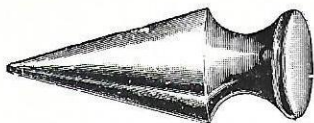
Nr. 426. Bleischneider, mit aufgeschraubten Messern.

Länge	Zoll	12
«	mm	310
Gewicht	das Stück Kilo	1,000



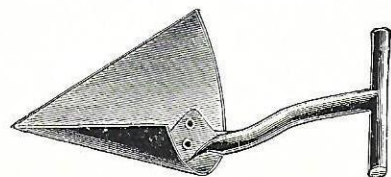
Nr. 427. Bleirohrabschneider.

Länge	mm	280	420
Schneidend Rohre lichte Weite	mm	25	50
« « « «	Zoll	1	2
Gewicht	das Stück Kilo	0,550	1,400



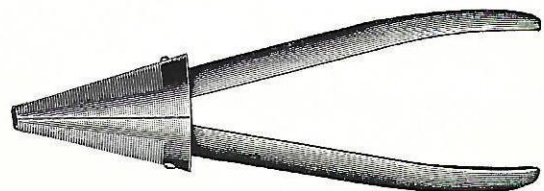
Nr. 428. Bleirohrauftreiber, aus Eisen.

Bis 40 mm auftreibend. Gewicht das Stück Kilo 0,480



Nr. 429. Bleirohrausbohrer.

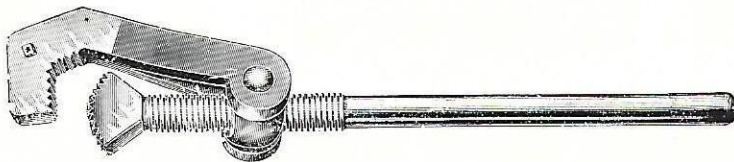
Bohrend Rohre bis	Zoll	1	2
Gewicht	das Stück Kilo	0,100	0,160



Nr. 430. Bleirohraufweiter, Zangenform, aus Stahlblech gestanz.

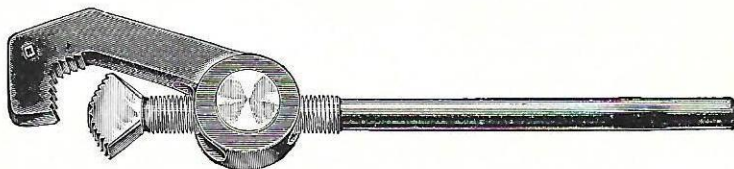
Länge	mm	240	290
Gewicht	das Stück Kilo	0,350	0,500

Rohrzangen.



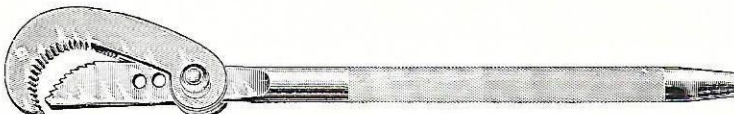
Nr. 434. „Universal“, mit Stahlkopf und gehärtetem Bügel.

Für Rohre von	Zoll $\frac{1}{4}$ —1	$\frac{1}{2}$ —2	$\frac{1}{2}$ —3	$\frac{3}{4}$ —4
Gewicht . . das Stück Kilo	1,750	3,500	5,500	6,750



Nr. 435. Mit Kugelgewerbe.

Für Rohre von	Zoll $\frac{1}{4}$ —1	$\frac{1}{2}$ —2	$\frac{1}{2}$ —3	$\frac{3}{4}$ —4
Gewicht . . das Stück Kilo	2,500	4,700	6,000	8,500



Nr. 436. Bremer Modell, ganz poliert.

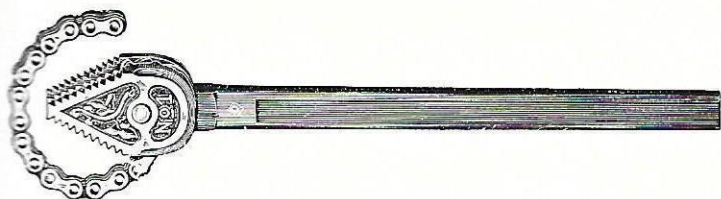
Für Rohre von	Zoll $\frac{3}{4}$	1	$1\frac{1}{2}$	2	3
Gewicht . . das Stück Kilo	0,440	0,850	1,800	2,500	5,300

Rohrzangen.

Nr. 437. Kettenrohrzangen. Mit flachem Stiel.

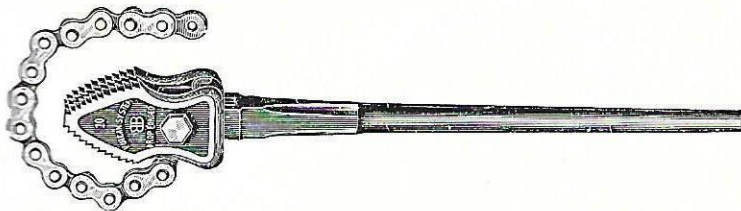
Für Rohre von Zoll $\frac{1}{8}$ -1 $\frac{1}{4}$ -2 $\frac{1}{2}$ -3 $\frac{3}{4}$ -4 4-6 6-8

Gewicht d. St. Kilo 1,200 2,750 6,000 6,200 15,000 17,000



Lose Ketten.

Gewicht d. St. Kilo 0,200 0,400 0,600 1,200 2,500 3,000



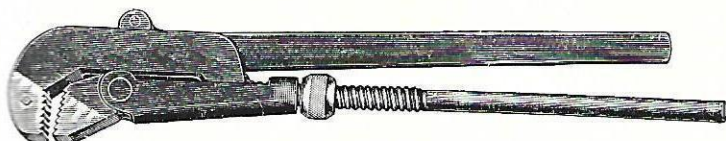
Nr. 438.

Mit rundem Stiel (System Vulkan).

Für Rohre von	Zoll	$\frac{1}{8}$ - $\frac{3}{4}$	$\frac{1}{8}$ -1 $\frac{1}{2}$	$\frac{1}{4}$ -2 $\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$ -4	1-6	1 $\frac{1}{2}$ -8	2-12
Lose Ketten	Gewicht das Stück Kilo	0,800	2,500	4,250	7,000	10,500	13,500	23,000
	« « « «	0,200	0,400	0,600	1,200	2,500	3,000	6,250

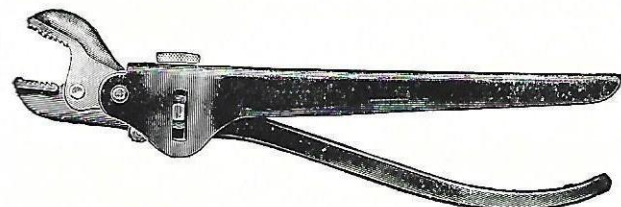
Nr. 439. Schwedisches Modell.

Größe	Nr.	8	9	10	10 $\frac{1}{2}$	11
Für Rohre von	Zoll	$\frac{1}{8}$ -1	$\frac{1}{8}$ -1 $\frac{1}{2}$	$\frac{1}{4}$ -2	$\frac{1}{2}$ -3	$\frac{1}{2}$ -4
Gewicht das Stück	Kilo	0,800	1,500	2,800	3,400	4,300

Amerikanisches Modell. Ganz Stahl.
(Stilson.)

Nr. 440. Mit Holzheft. Nr. 441. Mit Stahlheft.

Länge	Zoll	6	8	10	14	18	24	36
«	mm	150	200	250	350	450	600	900
Für Rohre von	Zoll	$\frac{1}{8}$ -1 $\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	1	1 $\frac{1}{2}$	2	2 $\frac{1}{2}$	3 $\frac{1}{2}$
Nr. 440.	Gewicht	das Stück Kilo	0,140	0,270	0,550	1,150	1,850	—
« 441.	«	« « «	—	0,290	0,620	1,250	2,000	3,700
								7,000



Nr. 442. Mit Hebelübersetzung.

Länge	mm	275
Für Rohre bis	Zoll	$\frac{3}{4}$
Gewicht	das Stück Kilo	0,540

Nr. 443. „Universal“. Ganz Stahl.
Leicht verstellbar.

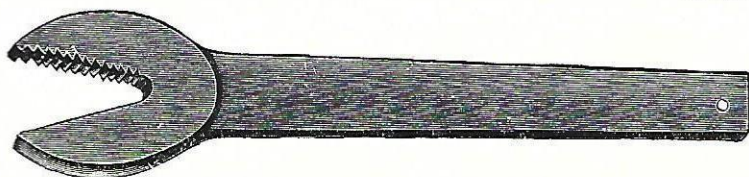
Länge	Zoll	8	10	14
Für Rohre bis	«	1	1 $\frac{1}{4}$	2
« Muffen bis	«	$\frac{3}{4}$	1	1 $\frac{1}{2}$
Gewicht	das Stück Kilo	0,300	0,600	1,200



Nr. 444.

Alligatorschlüssel, aus Stahl geschmiedet.

Größe	Nr.	1	2	3	4	5	6	7
Länge	mm	250	300	400	500	600	650	700
Fassend.	Zoll	$\frac{1}{8}$ - $\frac{1}{4}$	$\frac{1}{4}$ - $\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$ -1	1-1 $\frac{1}{2}$	1 $\frac{1}{2}$ -2	2-2 $\frac{1}{2}$	2 $\frac{1}{2}$ -3
Gewicht	das Stück Kilo	0,500	0,750	2,250	2,500	3,250	4,250	6,000



Rohrzangen.

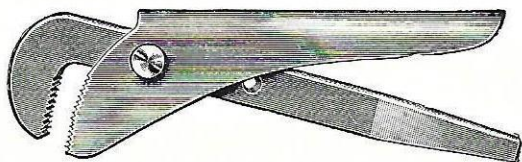


Gewöhnliche Rohr- und Muffenzangen.

Nr. 445. Für Rohre von Zoll	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	1	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$	2
Gewicht das Stück Kilo	0,750	1,000	1,250	1,750	2,000	2,750	3,000	3,500

Nr. 446. Für Muffen

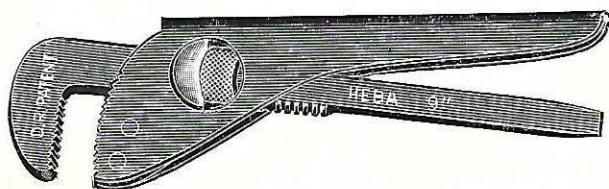
Gewicht das Stück Kilo	1,000	1,250	1,500	2,000	2,250	3,000	3,250	3,750
--------------------------------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------



Nr. 447. Blitzzangen.

Länge Zoll	6	7	9	12	14	16
« mm	150	180	230	300	350	400
Gewicht das Stück Kilo	0,170	0,270	0,470	1,000	1,440	1,580

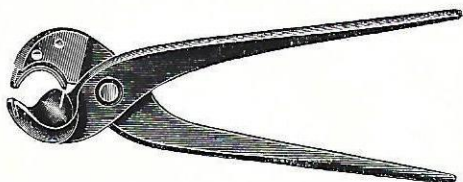
Nr. 448. Dieselben, jedoch mit unverlierbarer Schraube.



Nr. 449. Mit Stahlrolle.

Länge Zoll	6	7	9	12	14	16
« mm	150	180	225	320	360	420
Gewicht das Stück Kilo	0,175	0,300	0,500	1,000	1,650	2,200

Isolierrohr-Biegezangen.



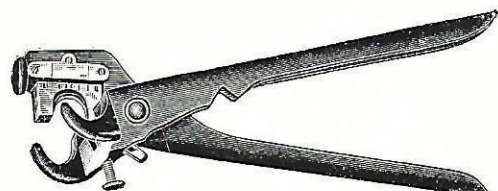
Nr. 453. Aus Temperguß.

Für Rohre von . . . mm	7	9	11	$13\frac{1}{2}$	16	21	23	29	36
Gewicht das Stück Kilo	0,270	0,275	0,400	0,520	0,540	0,700	0,925	1,200	1,750



Nr. 454. Aus Stahlblech gestanzt.

Für Rohre von . . . mm	7	9	11	$13\frac{1}{2}$	16	23	29
Gewicht das Stück Kilo	0,340	0,350	0,400	0,440	0,460	0,650	0,710



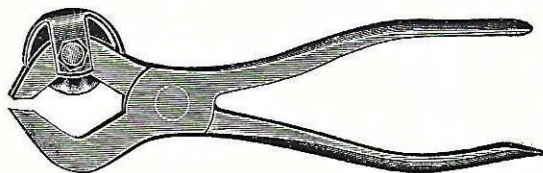
Nr. 455. Verstellbar, mit Abscheider und Abmanteler.

Für Rohre von mm	7	9	11	$13\frac{1}{2}$	16
Länge mm 260	Gewicht das Stück Kilo 0,800				

Elektrozangen.

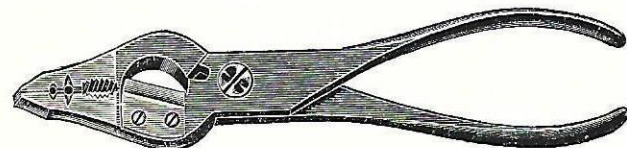
Nr. 458. Zum Abschneiden der Isolierrohre.

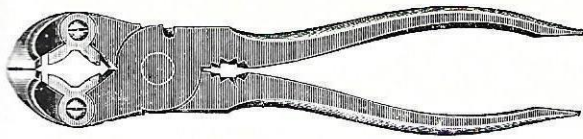
Länge mm 150 Gewicht das Stück Kilo 0,150



Nr. 459. Kombiniert mit Abscheider, für Rohre und Drähte. Abisolierer, Flach- und Brennerzange.

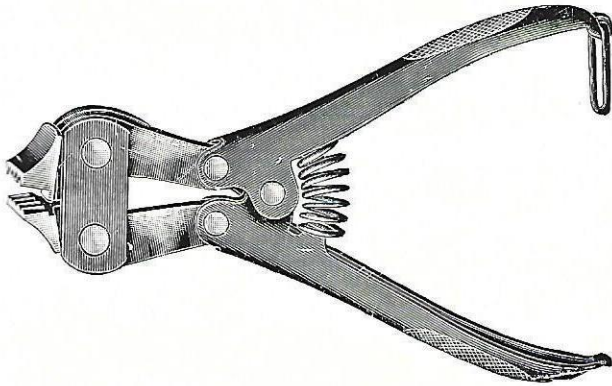
Länge mm 200 Gewicht das Stück Kilo 0,220



Elektrozangen.

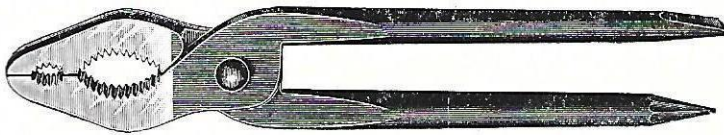
Nr. 460. **Kombiniert mit Abschneider**, für Rohre und Drähte. Abisolierer, Brennerzange, Schraubenzieher und Aufreiber.

Länge mm 200 Gewicht das Stück Kilo 0,350

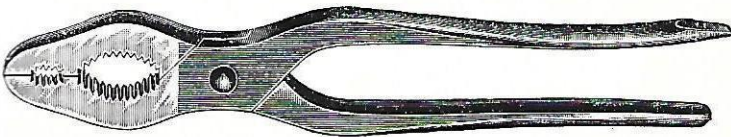


Nr. 461. **Rillenzangen**, mit gepreßten Schenkeln, zum Zusammendrücken der Verbindungshülsen beim Verbinden von elektrischen Leitungsdrähten.

Länge mm	160	190	230
Gewicht das Stück Kilo	0,250	0,350	0,500

Gaszangen, fein schwarz, mit blankem Kopf.**Nr. 470.**

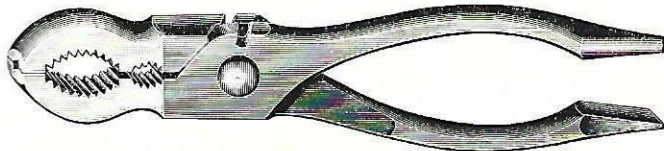
Länge .. Zoll	6	7	8	9	10	11	12
« .. mm	150	175	200	225	250	275	300
Gew. d. St. kg	0,200	0,300	0,400	0,500	0,600	0,750	0,850

**Nr. 471.**

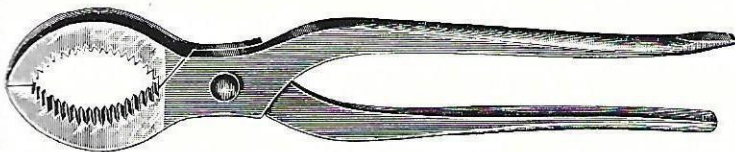
Länge .. Zoll	6	7	8	9	10	11	12
« .. mm	150	175	200	225	250	275	300
Gew. d. St. kg	0,200	0,300	0,400	0,500	0,600	0,750	0,850

**Nr. 472.**

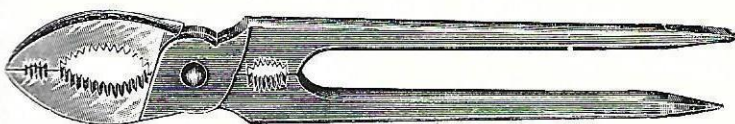
Länge .. Zoll	6	7	8	9	10	11	12
« .. mm	150	175	200	225	250	275	300
Gew. d. St. kg	0,200	0,300	0,400	0,500	0,600	0,750	0,850

**Nr. 473.**

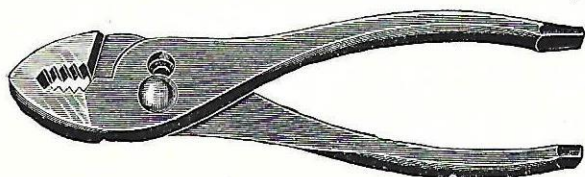
Länge Zoll	6	7	8	9	10
« mm	160	180	210	230	250
Gewicht das Stück Kilo	0,210	0,270	0,360	0,400	0,600

**Nr. 474.**

Länge Zoll	8	9	10	11	12
« mm	200	225	250	275	300
Gewicht das Stück Kilo	0,350	0,450	0,550	0,700	0,850

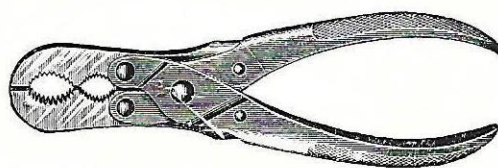
**Nr. 475.**

Länge .. Zoll	6	7	8	9	10	11	12
« .. mm	150	175	200	225	250	275	300
Gew. d. St. kg	0,200	0,300	0,400	0,500	0,600	0,750	0,850

Gaszangen.**Verstellbare.**

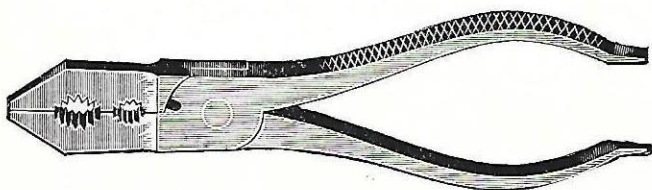
Nr. 479. Poliert. Nr. 480. Brüniert.

Länge Zoll	6½	8
« mm	170	200
Gewicht das Stück Kilo	0,200	0,300

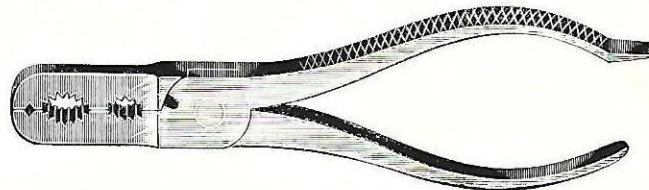


Nr. 482. Parallel-Gaszangen, blanke, mit gepreßten Schenkeln.

Länge Zoll	7
« mm	180
Gewicht das Stück ca. Kilo	0,275

Brennerzangen.

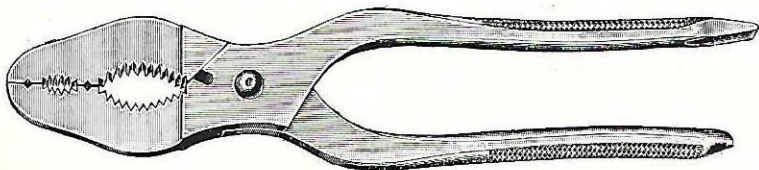
Nr. 485.



Nr. 486.

Ganz Stahl, fein blank, mit dünnem Kopf.

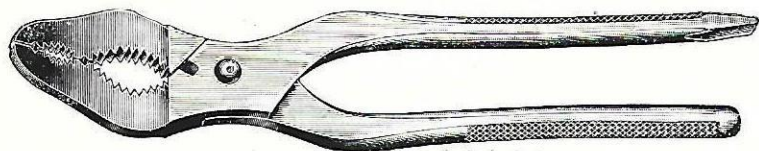
Länge Zoll	5	6	7
« mm	130	150	175
Gewicht das Stück Kilo	0,115	0,170	0,210

Automobil-, Fahrrad- und Konus-Zangen.

Nr. 491. Ganz blank.

Nr. 492. Schwarz, mit blankem Kopf.

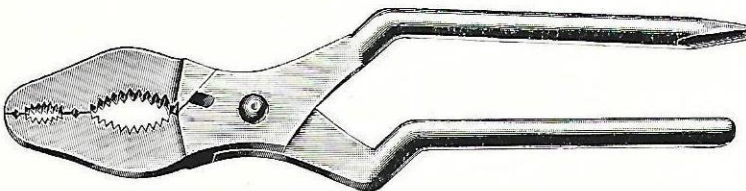
Länge mm	175	200	260
Gewicht das Stück Kilo	0,150	0,220	0,450

**Mit aufgebogenem Kopf.**

Nr. 493. Ganz blank.

Nr. 494. Schwarz, mit blankem Kopf.

Länge mm	175	200	260
Gewicht das Stück Kilo	0,150	0,220	0,450

**Mit aufgebogenen Schenkeln.**

Nr. 495. Ganz blank.

Nr. 496. Schwarz, mit blankem Kopf.

Länge mm	175	200
Gewicht das Stück Kilo	0,160	0,230

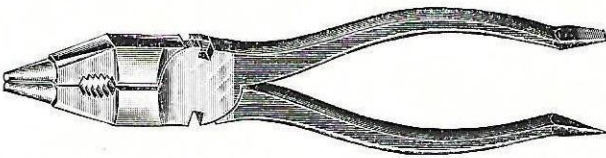
Kombinationszangen.

Nr. 500. Schwarze Schenkel. Nr. 501. Ganz blank.
Nr. 502. Brünierte Schenkel.

Länge	Zoll	5	5½	6	7	8	9	10
«	mm	125	140	150	175	200	225	250
Gewicht d. St.	Kilo	0,100	0,100	0,200	0,280	0,360	0,460	0,600



Nr. 503. Schwarze Schenkel. Nr. 504. Ganz blank.
Nr. 505. Brünierte Schenkel.
Maße und Gewichte wie Nr. 500—502.



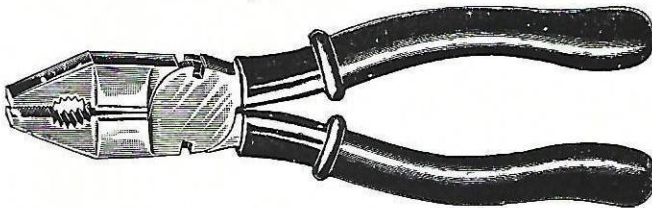
Nr. 506. Schwarze Schenkel. Nr. 507. Ganz blank.
Nr. 508. Brünierte Schenkel.

Länge	Zoll	7	8
«	mm	175	200
Gewicht	das Stück Kilo	0,280	0,360



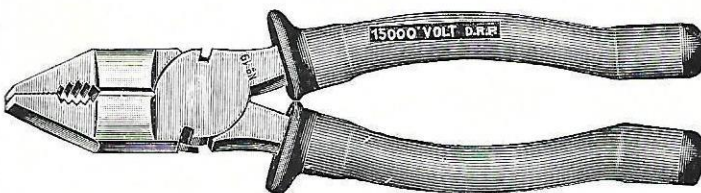
Nr. 509. Mit isolierten Schenkeln.

Länge	Zoll	5½	6	7	8	9	10
«	mm	140	160	180	210	230	260
Gewicht	das Stück Kilo	0,110	0,210	0,300	0,380	0,490	0,550



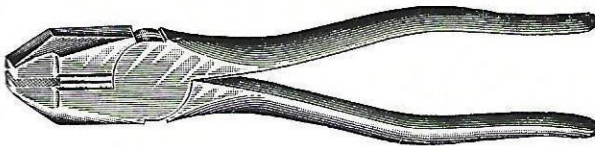
Nr. 510. Mit isolierten Schenkeln und Weichgummi-Schutzhüllen.

Länge	Zoll	6	7	8	9	10
«	mm	160	180	210	230	260
Gewicht	das Stück Kilo	0,250	0,340	0,450	0,550	0,650



Nr. 511. Mit verbesserter Weichgummi-Isolierung und Handschutz.

Länge	Zoll	6	7	8
«	mm	160	180	210
Gewicht . . .	das Stück Kilo	0,300	0,350	0,500



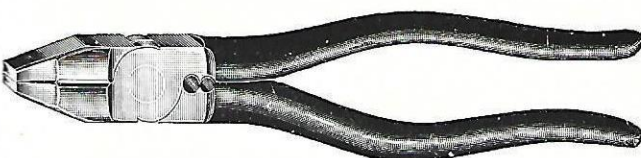
Nr. 520. Kabelzangen, amerikanische, schwarz, mit blankem Kopf.

Länge	Zoll	6	7	8
«	mm	160	180	210
Gewicht . . .	das Stück Kilo	0,160	0,300	0,445



Nr. 523. Champagnerzangen (Herzzangen), amerikanische, schwarz, mit blankem Kopf.

Länge	Zoll	5	5½	6	7	8
«	mm	130	140	160	180	210
Gewicht	das Stück Kilo	0,130	0,160	0,190	0,290	0,365



Nr. 525. Elektrizitätszangen, mit isolierten Schenkeln und Drahttrichter.

Länge	Zoll	6	7	8
«	mm	160	180	210
Gewicht . . .	das Stück Kilo	0,190	0,280	0,430

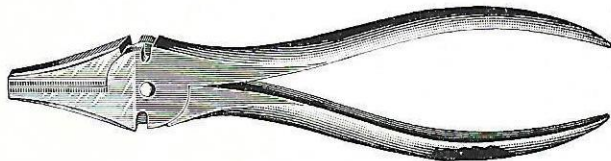
Telegrafenzangen.

Nr. 528. Stählerne, mit blankem Kopf.



Länge	...	Zoll	5	6	7	8	9	10	12
«	...	mm	125	150	175	200	225	250	300
Gewicht	das Stück	Kilo	0,080	0,165	0,215	0,280	0,370	0,480	0,650

Nr. 529. Mit eingeschwalbten, angeschraubten Bronzebacken.
» 530. Mit aufgelegten, angenieteten Bronzebacken.



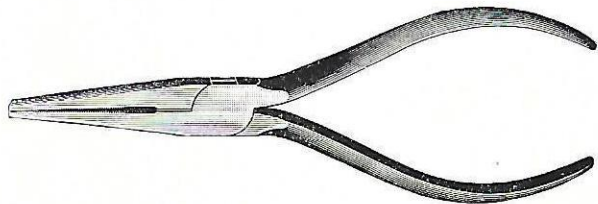
Länge	...	Zoll	5	6	7	8	9	10	12
«	...	mm	125	150	175	200	225	250	300
Gewicht	das Stück	Kilo	0,080	0,165	0,215	0,280	0,370	0,480	0,650

Telefon- oder Radiozangen.

Mit langen, flachen Becken und flacher Schneide.

Nr. 533. Schwarze Schenkel. Nr. 534. Polierte.

Nr. 535. Vernickelte.



Länge	...	Zoll	5	5 1/2	6
«	...	mm	130	140	160
Gewicht	das Stück	Kilo	0,060	0,075	0,115

Mit langen, runden Becken und flacher Schneide.

Nr. 536. Schwarze Schenkel.

» 537. Polierte.

» 538. Vernickelte.

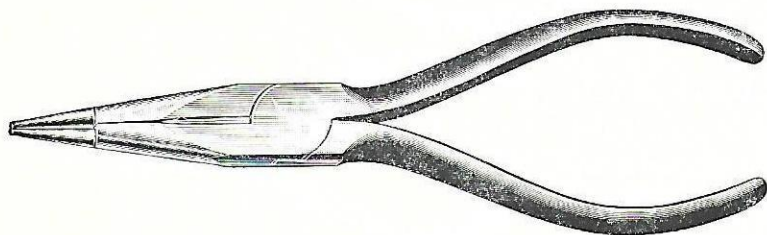


Nr. 539. Spezialzange für Radioarbeiten.

a) Mit schwarzen Schenkeln.

b) Ganz poliert. c) Vernickelt.

Länge	...	mm	130	145	160
Gewicht	das Stück	Kilo	0,070	0,090	0,115



Nr. 540 F. – 548 F.

Nr. 540. Extra feine, starke, schwarze.
» 541. » » » blanke.
» 542. » » » brünierte.
» 543. Feine, schwarze.
» 544. » » » blanke.

Länge	...	Zoll	4	4 1/2	5	5 1/2	6	7	8	9	10
«	...	mm	100	120	130	140	160	180	200	225	250
Gewicht	...	das Dutz. Kilo	0,420	0,600	0,960	1,200	1,680	2,040	3,240	4,440	5,760

Nr. 540 R. – 548 R.

Nr. 545. 1/2 feine, schwarze.
» 546. » » » blanke.
» 547. Gewöhnliche, eiserne, schwarze.
» 548. » » » blanke.

Langbecks-Zangen, mit durchgestecktem Gewerbe.

a) schwarz. b) poliert.

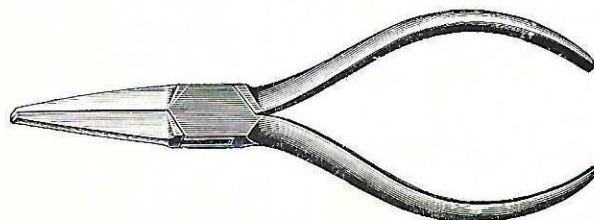
Extra fein starke

Nr. 549. Mit flach. Becken. Nr. 550. Mit runden Becken.

Feine

Nr. 551. Mit flach. Becken. Nr. 552. Mit runden Becken.

Maße und Gewichte wie Nr. 540–544.



Uhrmacherzangen, mit durchgestecktem Gewerbe.

Nr. 553. Mit schwarzen Schenkeln. Nr. 554. Poliert.

Länge	...	Zoll	3	3 1/2	4	4 1/2	5
«	...	mm	75	90	100	115	125
Gewicht	...	das Dutz. Kilo	0,360	0,400	0,420	0,550	0,850

Dieselben, mit langen flachen oder runden Becken.

Nr. 555. Schwarz. Nr. 556. Poliert.



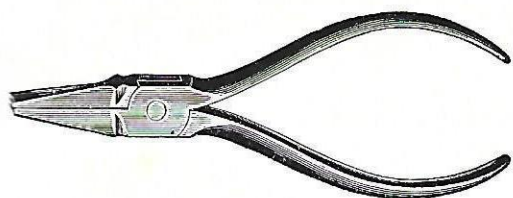
a
Flachbeck

b
Rundbeck

c
Entenbeck

Zangen, stählerne.

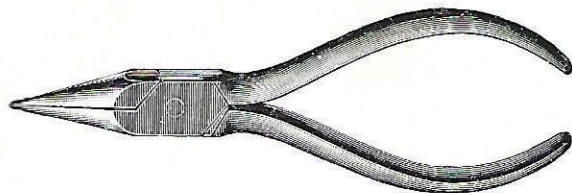
Prima Qualität. Mit aufliegendem Gewerbe, mit flachen oder runden Becken.



Nr. 558. Schwarz.	Nr. 559. Poliert.	Nr. 560. Brüniert.
Länge Zoll	4 4½ 5 5½ 6 7 8	
« mm	100 120 130 140 160 180 200	
Gewicht das Stück Kilo	0,035 0,050 0,080 0,100 0,140 0,170 0,290	

Kettenzangen.

Nr. 563. Schwarze Schenkel. Nr. 564. Ganz blank.



Länge Zoll	3—4 4½ 5 5½ 6
« mm	75—100 120 130 140 160
Gewicht das Dutz. Kilo	0,420 0,600 0,960 1,200 1,680

Sattlerbiegezangen.

Nr. 565. Schwarze Schenkel. Nr. 566. Ganz blank.



Länge Zoll	7 8 9
« mm	175 200 225
Gewicht das Dutz. Kilo	3,000 3,240 3,840

Nr. 567. Kürschnerzangen, ganz blank.



Länge Zoll	7 8 9 10
« mm	180 200 230 260
Gewicht das Dutzend Kilo	2,000 2,200 2,400 2,750

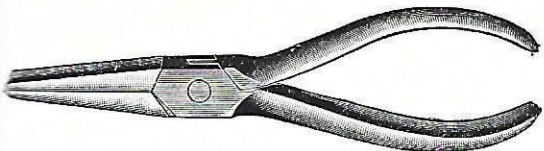
Nr. 568. Kürschnerzangen, ganz blank.



Länge Zoll	7 8 9 10
« mm	180 200 230 260
Gewicht das Dutzend Kilo	2,000 2,200 2,400 2,750

Korbmacherzangen.

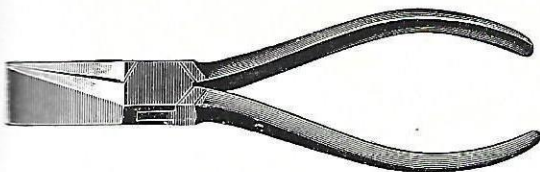
Nr. 569. Schwarze Schenkel. Nr. 570. Ganz blank.



Länge Zoll	6 7 8
« mm	150 175 200
Gewicht das Dutzend Kilo	1,500 1,800 2,160

Schirmmacherzangen.

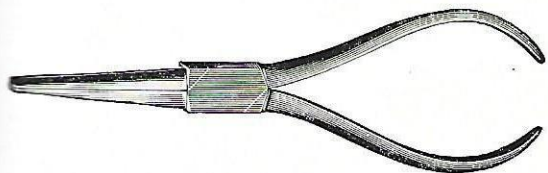
Nr. 571. Schwarze Schenkel. Nr. 572. Ganz blank.



Länge Zoll	5 5½ 6 7 8
« mm	130 140 160 180 210
Gewicht das Dutz. Kilo	1,320 1,500 1,750 2,880 3,600

Weberzangen, mit Entenschnabel.

Nr. 573. Schwarze Schenkel. Nr. 574. Ganz blank.



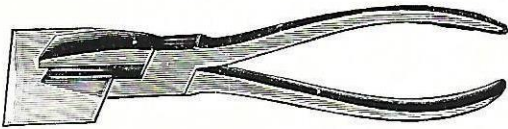
Länge Zoll	4 4½ 5 5½ 6
« mm	100 120 130 140 160
Gewicht das Dutz. Kilo	0,600 0,700 1,000 1,400 1,650

Wabenzangen.

Nr. 575. Schwarze Schenkel. Nr. 576. Ganz blank.



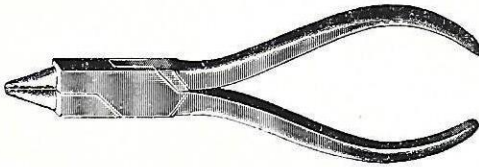
Länge 230 mm. Gewicht das Dutzend Kilo 2,400

Zangen, stählerne.**Glasbrecherzangen**

Nr. 577. Schwarze Schenkel.

Nr. 578. Ganz blank.

Länge Zoll	6	7	8	9	10
« mm	160	180	210	235	260
Gewicht das Dutz. Kilo	1,560	2,640	3,240	4,200	5,000

Rosenkranzzangen, polierte.

Nr. 579. Ohne Schneide.

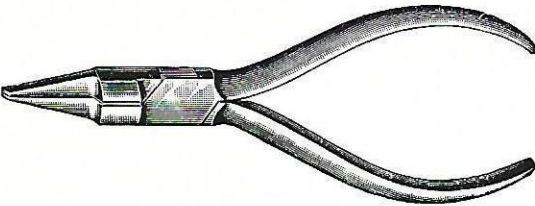
Nr. 580. Mit Schneide.

Länge Zoll	4	4 1/2	5	5 1/2	6
« mm	100	120	130	140	160
Gewicht das Dutz. Kilo	0,450	0,600	0,800	1,180	1,480

Modistenzangen, mit hoher Schneide, poliert.

Nr. 581. Mit langen, flachen Becken.

Nr. 582. Mit langen, runden Becken.

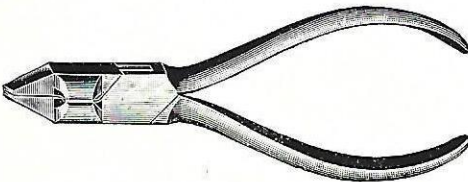


Länge Zoll	4	4 1/2	5
« mm	100	120	130
Gewicht das Dutzend Kilo	0,570	0,750	1,200

Champagnerzangen.**Prima Qualität,**

mit hoher Schneide und durchgestecktem Gewerbe.

Nr. 586. Fein schwarz. Nr. 587. Fein blank.

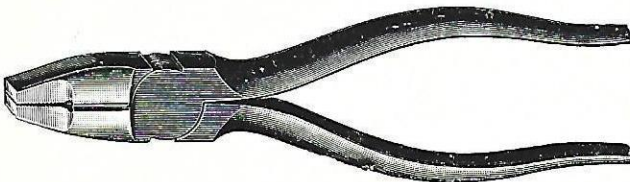


Länge Zoll	4	4 1/2	5	5 1/2	6	7	8
« mm	100	115	125	140	150	175	200
Gewicht das Dutz. Kilo	0,850	1,100	1,300	1,500	1,900	3,000	4,200

Feine amerikanische, mit aufliegendem Gewerbe.

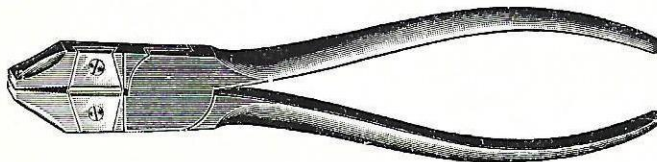
Nr. 588. Schwarze Schenkel. Nr. 589. Ganz poliert.

Nr. 590. Brünierte Schenkel.



Länge Zoll	4	4 1/2	5	5 1/2	6	7	8
« mm	100	120	130	140	160	180	200
Gewicht d. St. Kilo	0,060	0,075	0,100	0,140	0,175	0,280	0,375

Nr. 591. Mit eingelegten, aufgeschraubten Messern, fein schwarz.



Länge Zoll	5	6	7	8	9
« mm	125	150	175	200	225
Gewicht das Stück Kilo	0,130	0,190	0,290	0,355	0,455

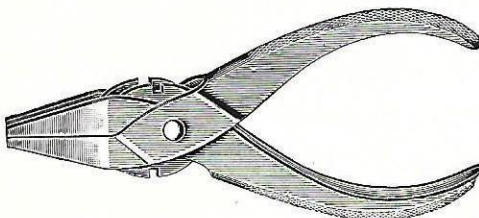
Drahtzangen, ganz aus Stahlblech.

Nr. 594. Blank, mit flachen Becken.



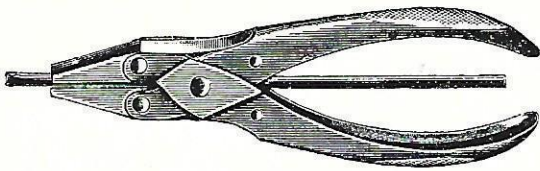
Länge Zoll	4 1/2	5	5 1/2	6
« mm	115	125	140	150
Gewicht das Dutzend Kilo	0,750	0,850	1,000	1,350

Nr. 595. Mit 2 Drahtabschneidern.



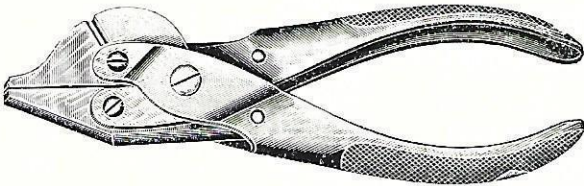
Länge Zoll	5	5 1/2	6
« mm	125	140	150
Gewicht. . . das Dutzend Kilo	1,100	1,500	1,920

Drahtzangen.



Parallel-Zangen, mit gepreßten Schenkeln und Stahlbecken.
 Nr. 596. Mit flachen Becken. Nr. 597. Mit runden Becken.
 a) blank, b) vernickelt.

Länge Zoll	4 $\frac{1}{2}$	5 $\frac{1}{2}$	6 $\frac{1}{2}$
« mm	115	140	165
Gewicht. . . das Dutzend Kilo	1,200	1,800	2,000



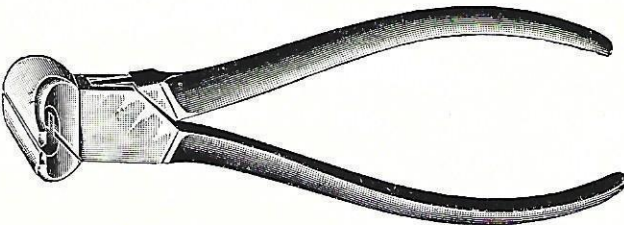
Parallelzangen, mit Seitenschneider, mit gepreßten Schenkeln und Stahlbecken.

Nr. 600. Blank. Nr. 601. Vernickelt.

Länge Zoll	4 $\frac{1}{2}$	5 $\frac{1}{2}$	6 $\frac{1}{2}$
« mm	115	140	165
Gewicht. . das Dutz. Kilo	1,800	2,600	3,000

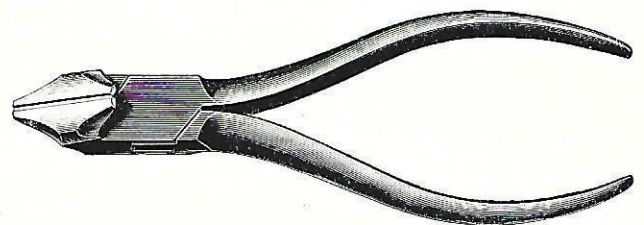
Vorschneider und Seitenschneider.

Mit durchgestecktem Gewerbe.



Nr. 610 - 616.

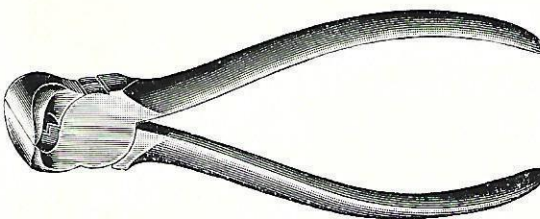
Nr. 610. Extra feine, starke, schwarze.
 » 611. » » » blanke.
 » 612. » » » brünierte.



Nr. 610S - 616S.

Nr. 613. Prima feine, schwarze.
 » 614. » » blanke.
 » 615. $\frac{1}{2}$ feine, schwarze.
 » 616. » » blanke.

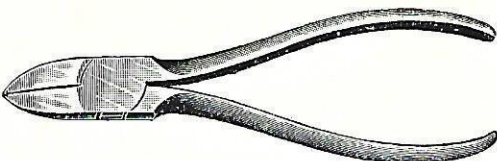
Länge Zoll	4	4 $\frac{1}{2}$	5	5 $\frac{1}{2}$	6	7	8	9	10
« mm	100	115	125	140	150	175	200	225	250
Gewicht das Dutzend Kilo	1,100	1,300	1,500	2,000	2,500	3,600	4,800	6,000	7,100



Für Uhrmacher. Extra Qualität. Schwedische Form.

Nr. 620. Schwarz. Nr. 621. Poliert. Nr. 622. Brüniert.
 Nr. 623. Vernickelt.

Länge Zoll	3	3 $\frac{1}{2}$	4	4 $\frac{1}{2}$	5	5 $\frac{1}{2}$	6
« mm	80	90	100	110	120	130	150
Gewicht das Stück Kilo	0,030	0,045	0,060	0,075	0,090	0,150	0,200

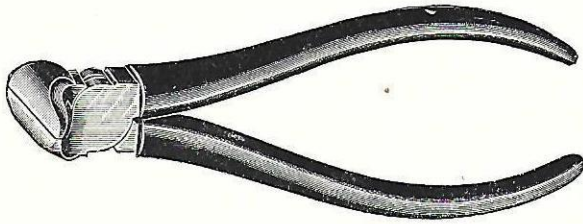


Für Uhrmacher. Extra Qualität. Schwedische Form.

Nr. 624. Schwarz. Nr. 625. Poliert. Nr. 626. Brüniert.
 Nr. 627. Vernickelt.

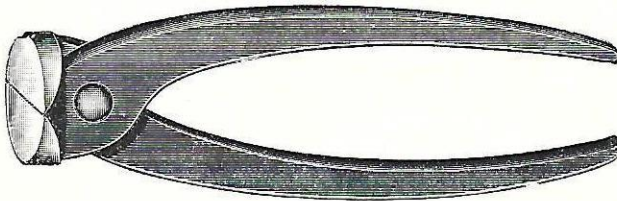
Länge Zoll	3 $\frac{1}{2}$	4	4 $\frac{1}{2}$	5	5 $\frac{1}{2}$	6
« mm	90	100	120	130	140	150
Gewicht das Stück Kilo	0,025	0,045	0,063	0,085	0,120	0,150

Vorschneider.



Nr. 628. Extra feine Qualität, mit isolierten Schenkeln.

Länge Zoll	4 $\frac{1}{2}$	5	6
« mm	120	130	160
Gewicht das Stück Kilo	0,110	0,120	0,220



Nr. 630. Extra Qualität, Wiener Form, für harten Draht, mit fein poliertem Kopf.

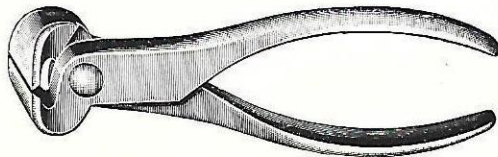
Länge Zoll	5	6	8	9	10	
« mm	130	160	180	200	225	250
Gewicht das Stück Kilo	<i>0,150</i>	<i>0,200</i>	<i>0,300</i>	<i>0,350</i>	<i>0,500</i>	<i>0,620</i>



Englisches Modell, fein schwarz, mit blankem Kopf.

Nr. 631. Für weichen Draht. Nr. 632. Für harten Draht.

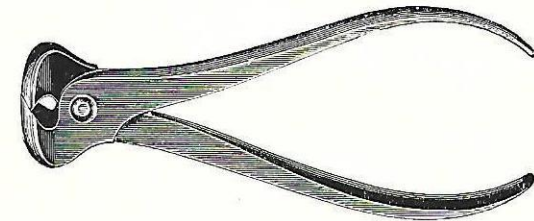
Länge Zoll	5	6	7	8	9	10
« mm	130	160	180	210	230	260
Gewicht das Stück Kilo	0,120	0,280	0,410	0,500	0,580	0,650



Mit aufliegendem langen Gewerbe, polierter Kopf.

Nr. 633. Für weichen Draht. Nr. 634. Für harten Draht.

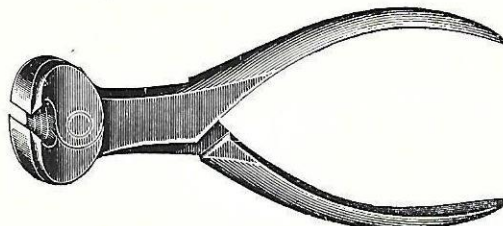
Länge Zoll	5	5 $\frac{1}{2}$	6	7	8
« mm	120	140	160	180	200
Gewicht das Stück Kilo	0,110	0,200	0,230	0,340	0,420



„Modell Stubs“, fein schwarz, polierter Kopf.

Nr. 635. Für weichen Draht. Nr. 636. Für harten Draht.

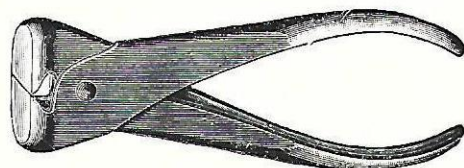
Länge Zoll	4	5	5 $\frac{1}{2}$	6	7	8
« mm	100	130	145	160	180	200
Gewicht das Stück Kilo	0,100	0,150	0,180	0,200	0,300	0,350



Mit vierfach ausgefrästem Gewerbe, fein schwarz, mit poliertem Kopf.

Nr. 637. Für weichen Draht. Nr. 638. Für harten Draht.

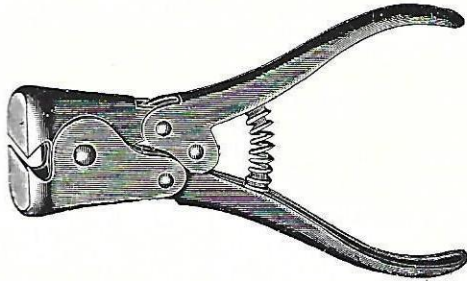
Länge Zoll	5	6	7	8
« mm	130	150	180	220
Gewicht das Stück Kilo	0,160	0,240	0,330	0,460



Nr. 641. Aus Stahlblech gestanzt, fein schwarz, mit blankem Kopf.

Länge Zoll	5	6	7	8
« mm	130	160	180	210
Gewicht das Stück Kilo	0,150	0,180	0,225	0,260

Hebelvorschneider.



Nr. 642. Aus Stahlblech gestanzt, mit **breitem** Kopf.

Länge Zoll	5	6	7	8
« mm	130	160	190	210
Gewicht das Dutzend Kilo	2,000	3,000	3,750	4,000

Nr. 643. Mit **schmalem** Kopf.

Länge	Zoll	6	
«	mm	160	
Backenbreite	«	8	13
Gewicht	das Dutzend Kilo	2,500	2,750

Aus Stahlblech gestanzt, mit auswechselbaren, extra starken Gußstahlschneiden.

Nr. 644. Für weichen Draht.

Nr. 645. Für harten Draht.

Länge Zoll	5	6	7	8
« mm	130	160	190	210
Gewicht das Dutzend Kilo	3,000	3,750	4,750	5,500

Reservebacken hierzu:

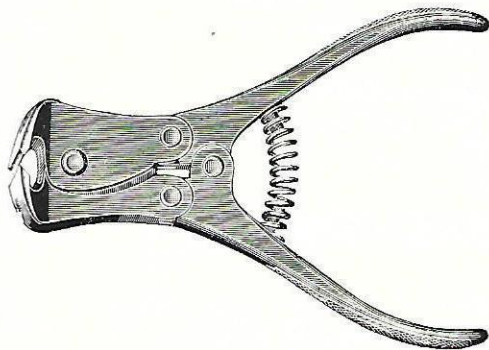
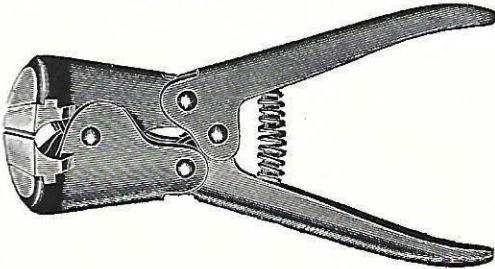
Nr. 646. Für weichen Draht.

Nr. 647. Für harten Draht.

Nr. 648. Mit **schmalem** Kopf.

Länge Zoll	6
« mm	160
Gewicht das Dutzend Kilo	3,250

Nr. 649. **Reservebacken** hierzu.



Stahl geschmiedet,

mit vierfach ausgefrästem Gewerbe, fein schwarz.

Nr. 653. Für weichen Draht.

Nr. 654. Für harten Draht.

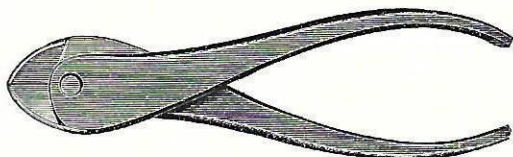
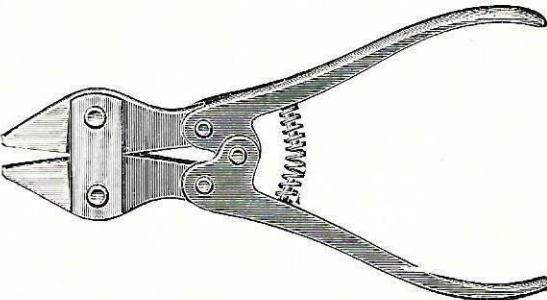
Länge Zoll	5	6	7	8
« mm	130	150	180	210
Gewicht. . das Stück Kilo	0,230	0,320	0,430	0,650

Nr. 655. **Hebelseitenschneider**, fein schwarz, mit blankem Kopf.

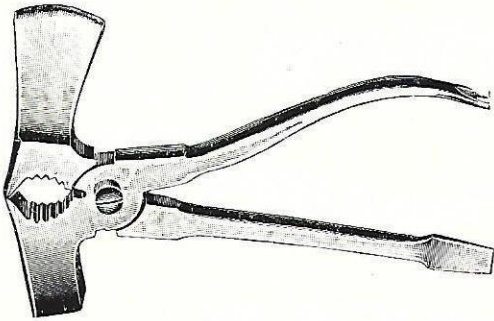
Länge Zoll	6	7	8
« mm	160	190	210
Gewicht . . . das Stück Kilo	0,230	0,350	0,440

Nr. 656. **Drahtschneidezangen.**

Länge Zoll	6½	8	10	12
« mm	180	200	250	300
Gewicht. . das Stück Kilo	0,280	0,480	0,600	0,900



Zangen.

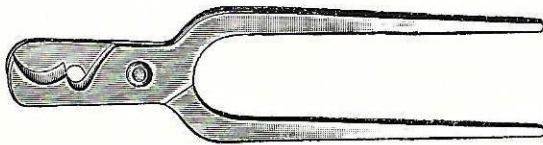


Universal-Hammerzangen, aus Stahl geschmiedet.

Nr. 660. Fein poliert. Nr. 661. Fein vernickelt.

Nr. 662. Fein brüniert.

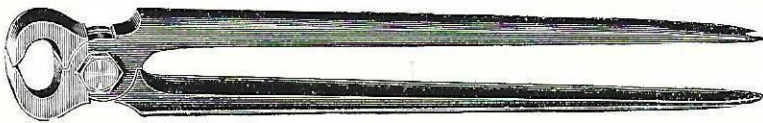
Länge cm	12	13	14	16	18	20	22
Gewicht das Dutz. Kilo	1,920	2,160	2,520	4,200	4,800	6,000	7,200



Nr. 665. Zündschnurzangen, fein blank.

Länge mm	140
Gewicht das Stück Kilo	0,130

Hufbeschlagzangen.



Hamburger Form.

Nr. 670. Schwarze Schenkel.

» 671. Ganz blank.

Länge mm	275	300	320
Gewicht das Stück Kilo	0,900	0,950	1,000

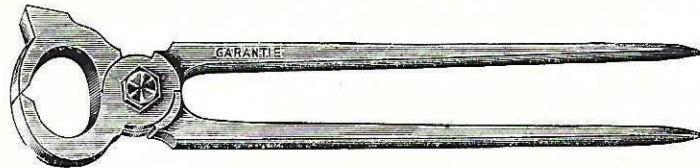


Hamburger Form, mit Nietansatz.

Nr. 672. Schwarze Schenkel.

» 673. Ganz blank.

Länge mm	275	300	320
Gewicht das Stück Kilo	0,900	0,950	1,000

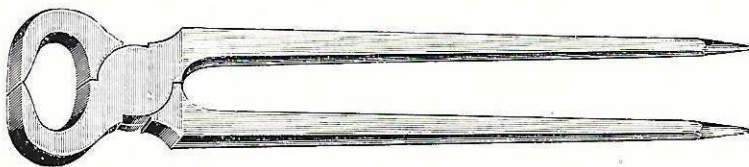


Militär-Modell, mit Nietansatz.

Nr. 674. Schwarze Schenkel.

» 675. Ganz blank.

Länge mm	290
Gewicht das Stück Kilo	0,875

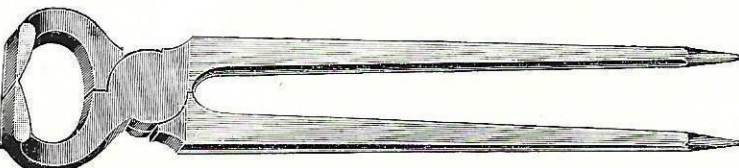


Wiener Form, mit schmalem Maul.

Nr. 676. Schwarze Schenkel.

» 677. Ganz blank.

Länge mm	320
Gewicht das Stück Kilo	1,200

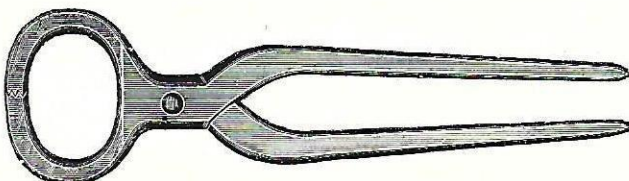


Wiener Form, mit breitem Maul.

Nr. 678. Schwarze Schenkel.

» 679. Ganz blank.

Länge mm	320
Gewicht das Stück Kilo	1,200



Nr. 685. Hufuntersuchungszangen, blank.

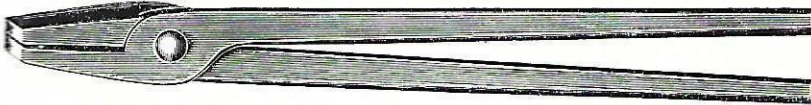
Länge mm	350
Gewicht das Stück Kilo	0,800

Schmiedezangen.



Nr. 690. Wolfsmaulzangen.

Länge Zoll	12	14	16	18	20	22	24	26
« mm	300	350	400	450	500	550	600	650
Gewicht . . das Stück Kilo	0,500	0,750	0,750	1,000	1,500	2,000	2,500	3,000



Nr. 691. Mit flachem Maul.

Länge Zoll	12	14	16	18	20	22	24	26	28
« mm	300	350	400	450	500	550	600	650	700
Gewicht . . . das Stück Kilo	0,750	0,750	1,000	1,250	1,500	1,750	2,000	2,500	3,000



Nr. 692. Mit rundem Maul.

Länge Zoll	12	14	16	18	20	22	24	26	28
« mm	300	350	400	450	500	550	600	650	700
Gewicht . . . das Stück Kilo	0,750	0,750	1,000	1,250	1,500	1,750	2,000	2,500	3,000

Nr. 693. Mit halbrundem Maul. Länge und Gewicht wie Nr. 691—692.



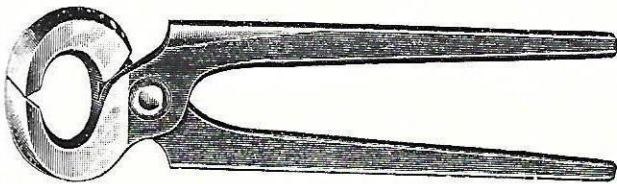
Nr. 694.

Länge Zoll	16	20	24
« mm	400	500	600
Gewicht . . das Stück Kilo	0,600	1,000	1,400



Nr. 695.

Länge Zoll	16	20
« mm	400	500
Gewicht das Stück Kilo	0,600	1,000



Beißzangen.

Nr. 700. Extra Qualität, starke Ausführung, Kopf ganz poliert.

Länge Zoll	5	6	7	8	9	10	11	12
« mm	130	160	185	210	235	260	290	315
Gewicht . . das Stück Kilo	0,200	0,300	0,400	0,590	0,690	0,840	1,100	1,200

Nr. 701. Extra Qualität, Kopf ganz poliert.

Länge mm	125	150	175	200	225	250	275	300
Gewicht . . das Stück Kilo	0,185	0,240	0,340	0,500	0,620	0,710	1,050	1,100

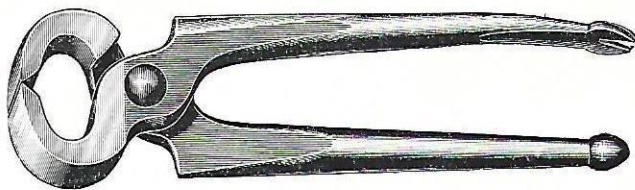
Nr. 702. Prima Qualität, starke Ausführung, Kopf ganz poliert.

Länge Zoll	5	6	7	8	9	10	11	12
« mm	130	160	185	210	235	260	290	315
Gewicht . . das Stück Kilo	0,200	0,300	0,400	0,590	0,690	0,840	1,100	1,200

Nr. 703. Prima Qualität, Kopf ganz poliert.

Nr. 704. Kopf halb poliert.

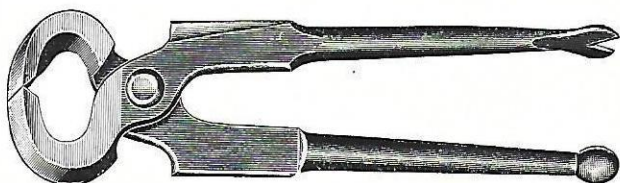
Länge mm	125	150	175	200	225	250	275	300
Gewicht . . das Stück Kilo	0,185	0,240	0,340	0,500	0,620	0,710	1,050	1,100

Beißzangen.

Nr. 706. Kopf und Schultern poliert.

Nr. 707. Kopf halb poliert.

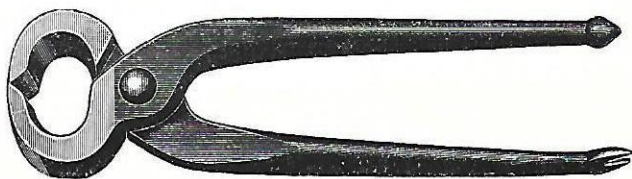
Länge Zoll	5	6	7	8	9	10	11	12
« mm	140	160	190	220	250	270	300	325
Gewicht . das Stück Kilo	0,200	0,270	0,380	0,490	0,620	0,760	0,870	1,030



Nr. 708. Kopf und Schultern poliert.

Nr. 709. Kopf halb poliert.

Länge Zoll	5	6	7	8	9	10	11	12
« mm	140	160	190	220	250	270	300	325
Gewicht . das Stück Kilo	0,140	0,240	0,350	0,490	0,580	0,680	0,890	1,000

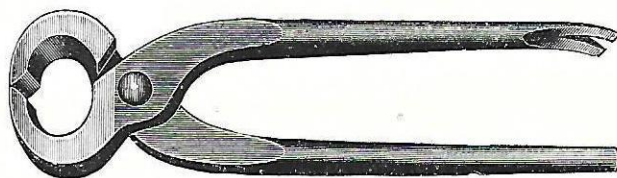


Nr. 710. Englische Form, Kopf poliert.

Länge Zoll	5	6	7	8	9	10	11	12
« mm	140	160	190	220	250	270	300	325
Gewicht . das Stück Kilo	0,170	0,240	0,350	0,470	0,610	0,730	0,860	0,900

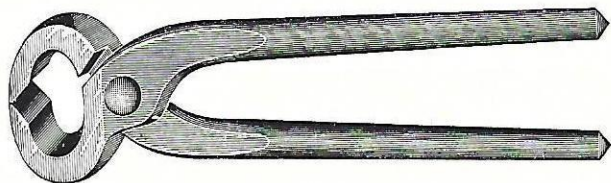
Nr. 711. Leichte Ausführung.

Länge mm	160	190	220	250	270
Gewicht . das Stück Kilo	0,180	0,250	0,290	0,440	0,550



Nr. 712. Mit Klaue, Kopf poliert.

Länge Zoll	5	6	7	8	9	10	11	12
« mm	140	160	190	220	250	270	300	325
Gewicht . das Stück Kilo	0,170	0,260	0,390	0,480	0,610	0,730	0,910	1,000

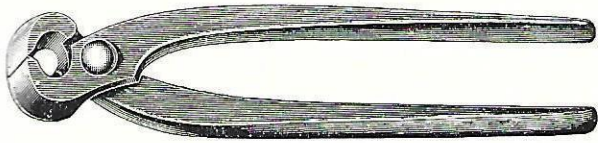


Nr. 713. Französische Form, Kopf poliert.

Länge mm	140	160	190	220	250	270	300	330
Gewicht . das Stück Kilo	0,150	0,260	0,390	0,470	0,620	0,740	0,850	0,950

Nr. 714. Leichte Ausführung, Kopf halb poliert.

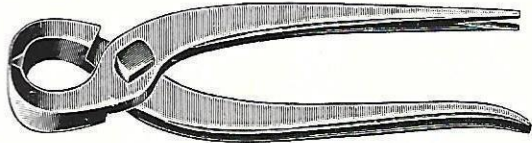
Länge mm	160	190	220	250	270
Gewicht . das Stück Kilo	0,230	0,280	0,440	0,580	0,690

Beißzangen.**Nr. 720. Für Rabitz-Drahtgewebe.**

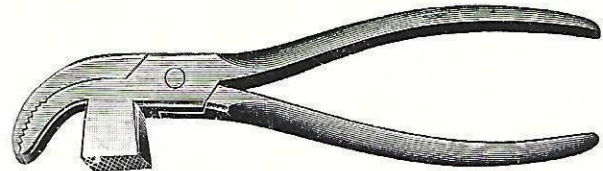
Länge	Zoll	6	7	8	9	10
«	mm	160	180	210	235	260
Gewicht das Dutzend Kilo		2,600	3,400	4,300	5,400	7,000

Zweckzangen.**Nr. 726. Schwarz, mit blankem Kopf, mit Niete.****Nr. 727. Ganz blank, mit Niete.**

Länge	Zoll	6	7	8
«	mm	155	180	210
Gewicht	das Stück Kilo	0,280	0,300	0,375

**Nr. 728. Schwarz, mit blankem Kopf, mit Niete.**

Länge	Zoll	6	7	8
«	mm	155	180	210
Gewicht	das Stück Kilo	0,210	0,250	0,300

Leder-Falzzzangen.**Nr. 731. Englische Form, mit Hammer, poliert.**

Länge	Zoll	6	7	8
«	mm	155	180	210
Gewicht	das Stück Kilo	0,220	0,300	0,400

Laufenburger Form, polierte.**Schwere. Nr. 732. Mit Schraube.****Nr. 733. Mit Niete.****Leichte. » 735. » »****» 736. » »**

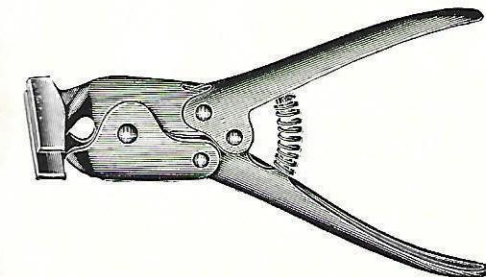
Länge	Zoll	6	7	8	9
Nr. 732-733. Gewicht d. Dutz. Kilo		2,900	3,300	4,400	6,000
» 735-736. » » » »		2,300	2,900	3,500	—

Nr. 734. Dieselben, jedoch mit Kleeblatt und Schraube, schwere.**» 737. » » » » » » » leichte.****Nr. 738. Extra Qualität, Stahl geschmiedet, mit Kleeblatt.**

Größe	Nr.	6	5	4	3	2	1
Länge	mm	185	200	215	225	240	250
Gewicht das Dutzend Kilo		3,350	4,000	4,500	5,400	6,250	6,750

Nr. 739. Greifzangen, mit breiten, innen polierten Backen.

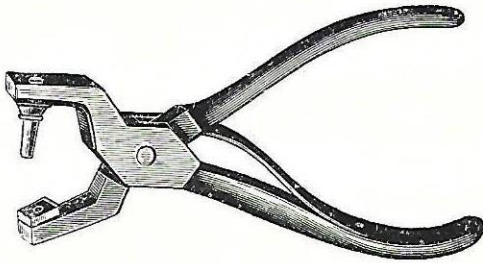
Länge	Zoll	6	7	8
«	mm	160	190	210
Gewicht	das Dutzend Kilo	3,500	4,000	4,500



Lochzangen.

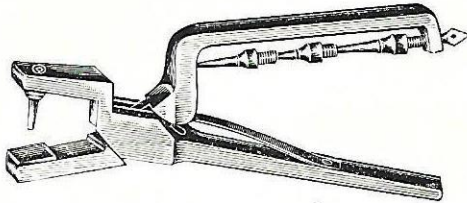
Nr. 741. Geschmiedete, mit durchgestecktem Gewerbe, poliert.

Länge Zoll	5	5½	6	6½	7
« mm	125	140	150	165	175
Gewicht das Dutz. Kilo	2,000	2,200	2,500	2,800	3,200



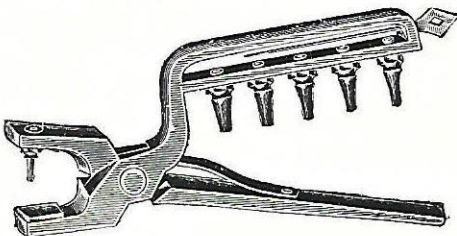
Nr. 742. Geschmiedete, mit durchgestecktem Gewerbe, mit Schlüssel und 4 Pfeifen, poliert.

Länge Zoll	6	6½	7
« mm	150	165	175
Gewicht das Dutzend Kilo	4,200	4,400	4,800



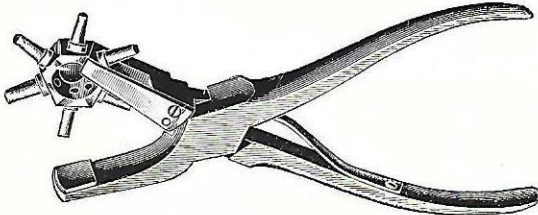
Nr. 743. Geschmiedete, mit Steg und 6 Pfeifen, poliert.

Länge Zoll	6	6½	7	8
« mm	150	165	175	200
Gewicht das Dutzend Kilo	4,800	4,900	5,300	6,400



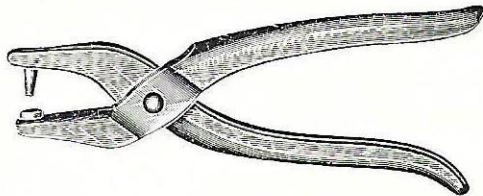
Nr. 744. Revolverlochzangen, geschmiedete, poliert.

Länge mm 220 Anzahl der Pfeifen	4	6
Gewicht das Dutzend Kilo	5,200	5,600



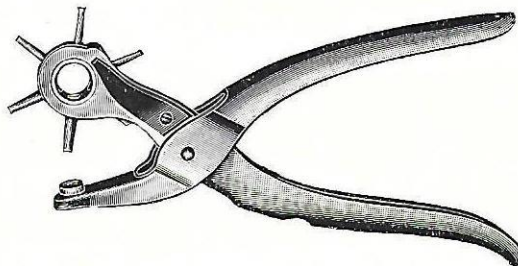
Nr. 747. Lochzangen, gestanzte, blanke.

Länge Zoll	8
« mm	200
Gewicht das Dutzend Kilo	2,300



Nr. 748. Revolverlochzangen, gestanzte, blanke.

Länge 220 mm Anzahl der Pfeifen	4	6
Gewicht das Dutzend Kilo	2,750	3,000



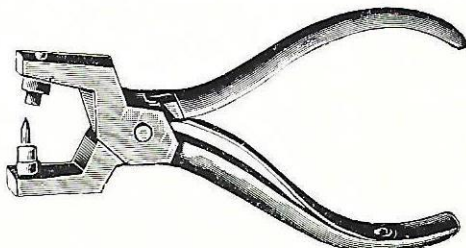
Nr. 751. Lochpfeifen für Lochzangen.

1—6 mm

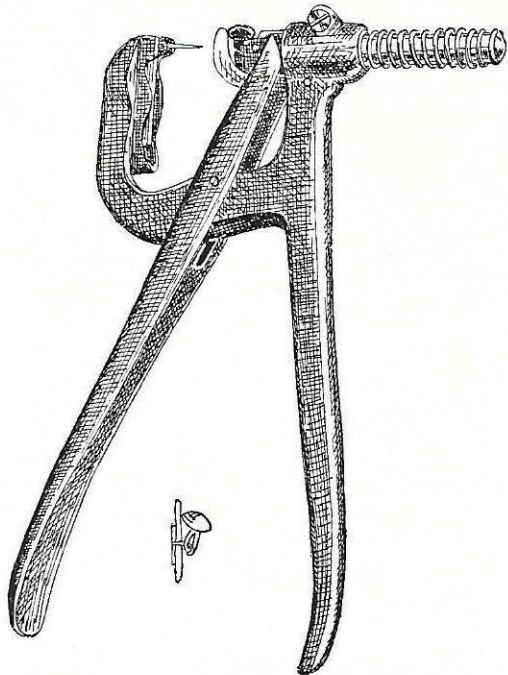


Nr. 753. Oesenzangen, geschmiedet, mit durchgestecktem Gewerbe, poliert.

Länge Zoll	5	5½	6	6½	7
« mm	125	140	150	165	175
Gewicht das Dutz. Kilo	2,000	2,200	2,500	2,800	3,200



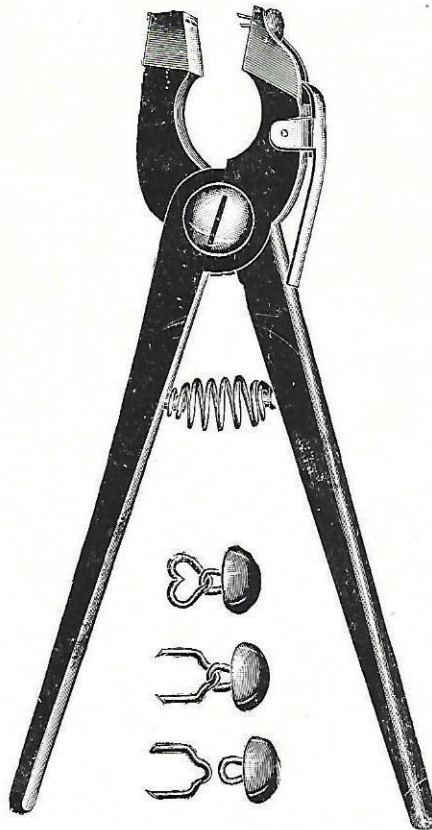
Schuhknopf-Befestigungszangen,
mit selbsttätiger Ausstoßvorrichtung,
bronziert.



Nr. 756.

Gewicht das Stück Kilo 0,400

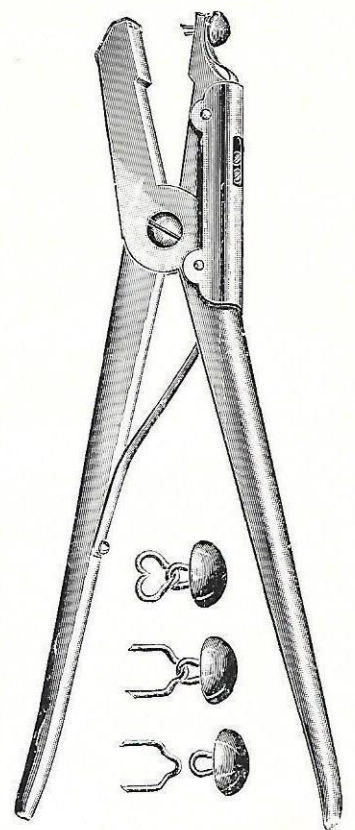
Fastener Zangen. Stahl geschmiedet.



Nr. 757. Schwarz lackiert.

Nr. 758. Poliert.

Gewicht das Stück Kilo 0,370

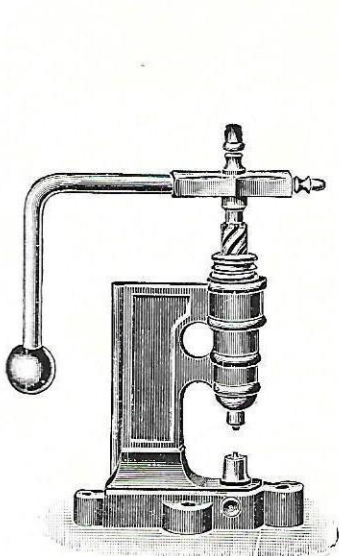


Nr. 759. Schwarz lackiert.

Nr. 760. Poliert.

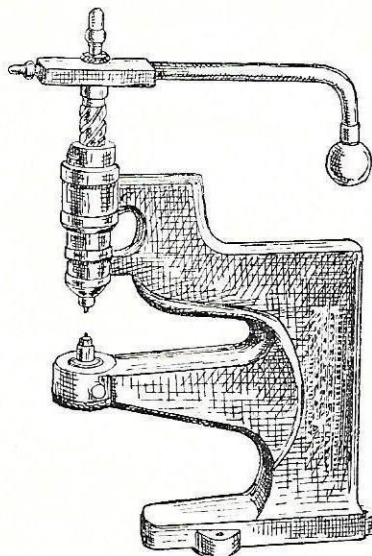
Gewicht das Stück Kilo 0,250

Handmaschinen für Oesen und Agraffen, mit 1 Satz Stempel
für mittlere Oesen.



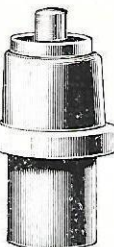
Nr. 761.

Gewicht das Stück Kilo 1,400



Nr. 762.

Gewicht das Stück Kilo 3,800



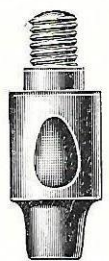
Nr. 763.

Oesenstempel.



Nr. 764.

Agraffenstempel.



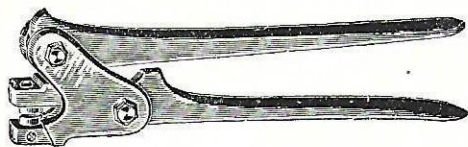
Nr. 765.
Lochstempel.



Nr. 766.

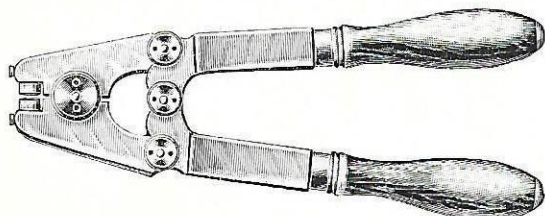
Messing-Ambos.

Plombenzangen für Bleiplomben.



Nr. 770. Poliert. Nr. 771. Vernickelt.

Größe	Nr.	0000	000	00	0 a	0 b	1	2	3	4	3	4
											mit Holzheft	
Stempelfläche	mm	8	9	10	11	12	14	16 $\frac{1}{2}$	18 $\frac{1}{2}$	20 $\frac{1}{2}$	18 $\frac{1}{2}$	20 $\frac{1}{2}$
Länge der Zange	«	130	150	170	190	220	260	310	380	380	380	380
Gewicht	das Stück Kilo	0,200	0,300	0,450	0,600	0,800	1,000	1,300	2,200	2,200	2,000	2,000



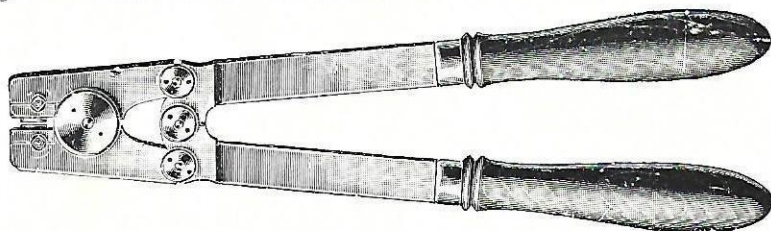
Nr. 772. Poliert. Nr. 773. Vernickelt.

Mit Uebersetzung.

(Größe Nr. 1 ist ohne Holzhefte, für einhändigen Gebrauch.)

Größe	Nr.	1	1 $\frac{1}{2}$	2	3	4	5	6
Stempelfläche	mm	12	14	15	16	17	18	20—22
Länge der Zange	«	190	250	300	350	400	450	500
Gewicht das Stück Kilo		0,475	0,800	1,100	1,500	2,000	2,400	3,000

Mit Uebersetzung und verstellbaren Datumsrädern.



Nr. 774.
Fein poliert mit 4 Rädern
und 1 glatten Stempel

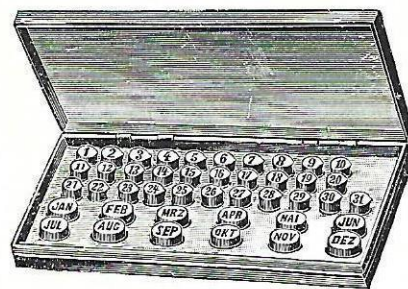
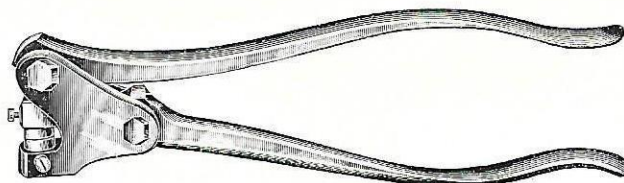
Nr. 775.
Fein poliert mit
beiderseitig 4 Rädern.

Nr. 776.
Fein vernick. mit 4 Rädern
und 1 glatten Stempel

Nr. 777.
Fein vernickelt mit
beiderseitig 4 Rädern.

Größe	Nr.	1	2	1	2	1	2	1	2
Länge der Zange	mm	450	550	450	550	450	550	450	550
Stempelfläche	«	18	24	18	24	18	24	18	24
Gewicht . das Stück Kilo		2,000	4,500	2,000	4,500	2,000	4,500	2,000	4,500

Datumzangen, mit 12 gravierten und auswechselbaren Monats- und 31 Tagestypen.



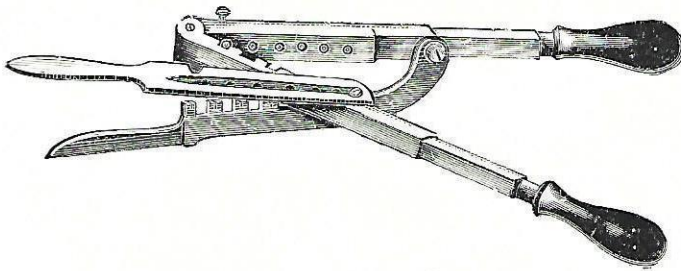
Nr. 781. Poliert.

Nr. 782. Vernickelt.

Bei Größe 2, 3 und 4 können die Monate auch in Buchstaben in jeder Sprache graviert werden. Bei Größe Nr. 0 und 1 werden die Monate in römischen Ziffern graviert. Der Oberstempel ist für Firmengravur usw.

Größe	Nr.	00	0	1	2	3	4
Stempelfläche	mm	10—12	14	14	16 $\frac{1}{2}$	18 $\frac{1}{2}$	20 $\frac{1}{2}$
Länge der Zange	«	170	220	260	300	380	380
Gewicht mit Kasten und Typen das Stück Kilo		0,700	1,200	1,400	1,700	2,500	2,500

Plombenzangen.



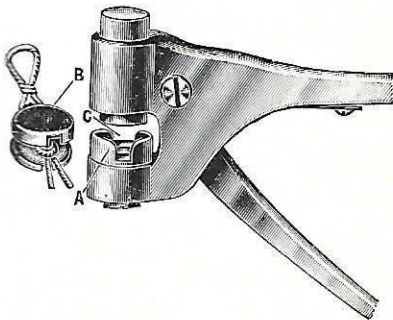
Nr. 785. Plomben-Gießformen.

Größe . . .	Nr. 000	00	0	1	2	3	4
Liefert mit jedem							
Guß . Stück	13	11	9	8	7	6	5
Größe d. Plombe							
mm	7	9	11	14	16	18	20
Gew. d. St. Kilo	2,300	2,300	2,300	2,300	2,300	2,300	2,300



Nr. 787. Bleiplomben.

Normalgrößen sind: Durchmesser mm 8 10 12 13 15 16 17 18 20



Plombenzangen für Bleiplomben.

Nr. 789. Poliert.

Nr. 790. Vernickelt.

Matrizendurchmesser	mm	9—12	15—18	20—22
Länge der Zange	«	130	210	210
Gewicht	das Stück Kilo	0,250	0,600	0,600



Nr. 793. Stahlblechplomben.

Bei Bestellung Größe, Quantum und Art der Gravierung angeben.

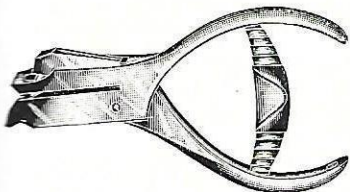
Kontroll- oder Schaffner-Zangen.

Mit O Dorn.

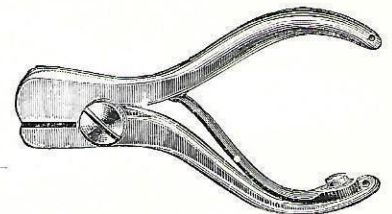
Nr. 795 und 797. Fein poliert.

» 796 » 798. Fein vernickelt.

Länge	mm	115
Gewicht	das Stück Kilo	0,150



Nr. 795—796.



Nr. 797—798.

Nr. 800. Mit O Dorn, fein poliert, mit sichtbarer Lochstelle.

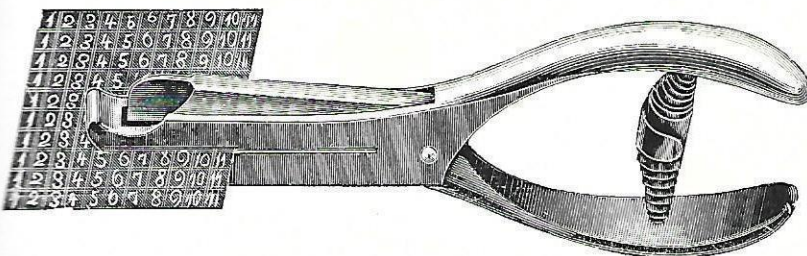
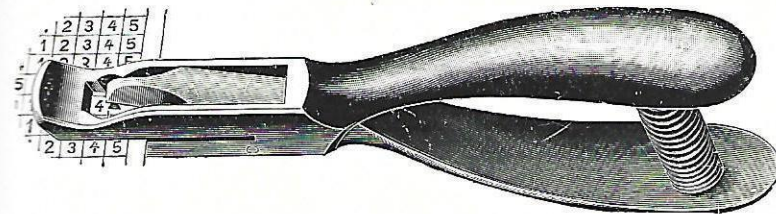
Länge	mm	135
Gewicht	das Stück Kilo	0,150

Nr. 801. Fein vernickelt.

Nr. 802. Mit O Dorn, fein poliert.

Länge	mm	170
Gewicht	das Stück Kilo	0,275

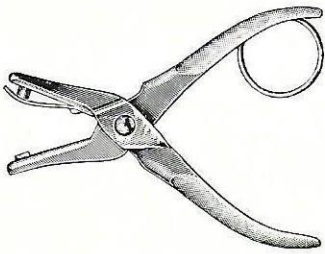
Nr. 803. Fein vernickelt.



Mit jedem anderen Lochzeichen nach Angabe.

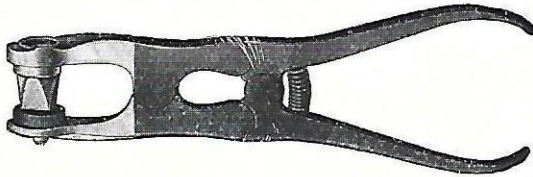
Die Kontroll- oder Schaffnerzangen können auch außer dem Lochungsdorn mit scharf gravierten, feststehenden Zahlen oder Buchstaben versehen werden und zwar:

- a) mit einstelliger Zahl oder Buchstaben. b) mit zweistelliger Zahl oder Buchstaben. c) mit dreistelliger Zahl oder Buchstaben.



Nr. 807. Kontroll- oder Schaffnerzangen, für Kinder.

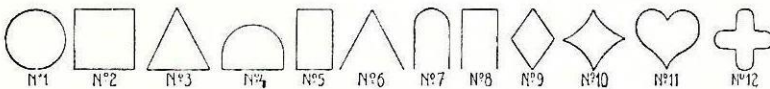
Länge mm 115 Gewicht das Dutzend Kilo 1,000



Viehmarkierzangen,

mit Hebelübersetzung, mit einem Einsatz.
12 mm hoch.

Gewicht das Stück Kilo 0,275

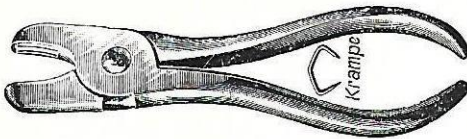


Nr. 808. Schwarz, Kopf poliert.

» 809. Ganz poliert.

» 810. Lose Einsätze, 12 mm hoch.

» 811. » » 18 » »

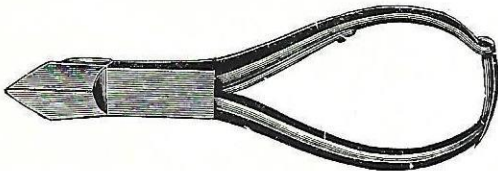


Schweinekrampenzangen, mit 2 Rillen.

Nr. 814. Blank.

Nr. 815. Blank, mit Stellschraube.

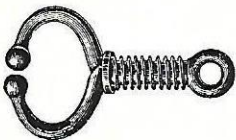
Länge mm 150 Gewicht das Dutzend Kilo 2,500



Schweinezahnzangen, mit Klammer und Feder.

Nr. 816. Schwarze. Nr. 817. Blanke.

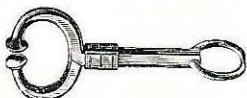
Länge Zoll 5 Gewicht das Dutzend Kilo 1,200



Bullenzangen.

Nr. 818. Blank, mit Messingfeder.

Gewicht . . . das Dutzend Kilo 2,000



Nr. 819. Mit langem Eisenschieber, poliert.

Gewicht . . . das Dutzend Kilo 3,500

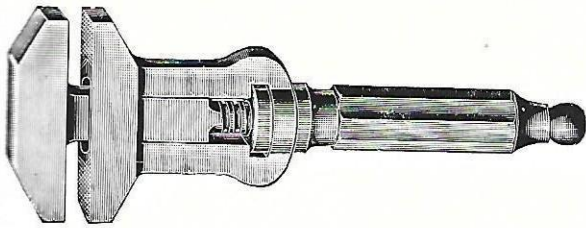


Nr. 820. Bullenringe, poliert,

mit Schraube an der Seite, 70×9 mm, nebeneinanderliegend.

Gewicht . . . das Dutzend Kilo 0,500

Schraubenschlüssel.



Doppelte englische, Oberhämmer aus einem Stück Stahl geschmiedet.

Nr. 825. Schwarze.

Nr. 826. Blanke.

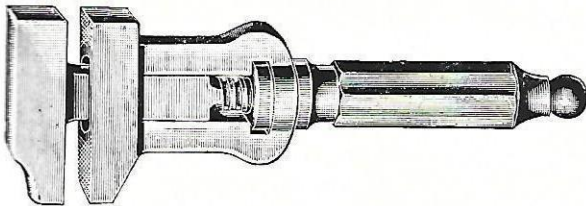
Länge . Zoll 8 9 10 11 12 13 14 15 16

Gewicht

d. St. Kilo 1,000 1,250 1,500 1,750 2,000 2,250 2,500 2,750 3,000

Gewicht

Nr. 827. Aus Temperguß, schwarze . . . d. Dtz. Kilo 8,500 10,250 14,000 15,250 20,000 — — — —



Doppelte englische, mit Hammerkopf, Oberhämmer aus einem Stück Stahl geschmiedet.

Nr. 828. Schwarze.

Nr. 829. Blanke.

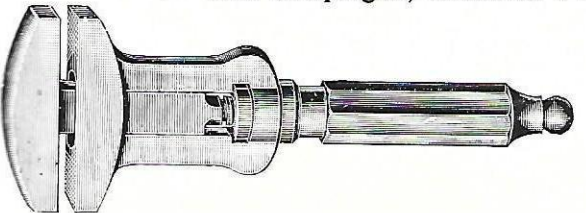
Länge . Zoll 8 9 10 11 12 13 14 15 16

Gewicht

d. St. Kilo 1,000 1,250 1,500 1,750 2,000 2,250 2,500 2,750 3,000

Gewicht

Nr. 830. Aus Temperguß, schwarze . . . d. Dtz. Kilo 8,750 10,750 15,000 — 21,000 — — — —



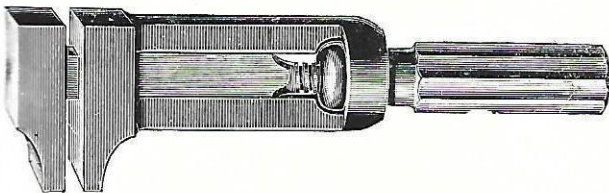
Doppelte englische mit ovalem Kopf, Oberhämmer aus einem Stück Stahl geschmiedet.

Nr. 831. Schwarze.

Nr. 832. Blanke.

Länge Zoll 8 9 10 11 12 13 14 15

Gew. d. Stück Kilo 1,000 1,250 1,500 1,750 2,000 2,250 2,500 2,750



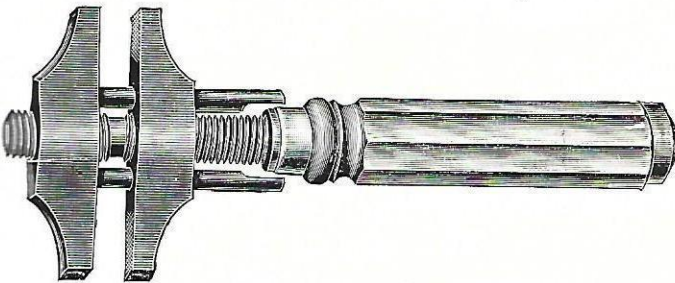
Nr. 833. Russische, schwarze, Oberhämmer aus einem Stück Stahl geschmiedet.

Länge Zoll 8 10 12 14 16

Gewicht das Stück Kilo 1,000 1,500 2,000 2,750 3,500

Nr. 834. Aus Temperguß, schwarze.

Gewicht das Dutz. Kilo 10,750 17,000 25,500 36,000 39,000



Französische Form, aus Temperguß.

Nr. 835. Schwere Sorte, schwarz.

» 836. » » blank.

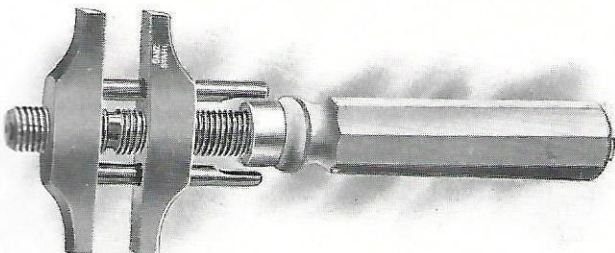
» 837. Leichte Sorte, schwarz.

» 838. » » blank.

Ganze Länge mm 180 200 220 250 280 300 320 350

Nr. 835—836. Gewicht das Dutzend Kilo 3,200 4,500 6,000 7,900 10,000 12,500 15,000 17,000

» 837—838. » » » » — 3,800 5,300 7,000 9,000 11,500 13,500 15,800

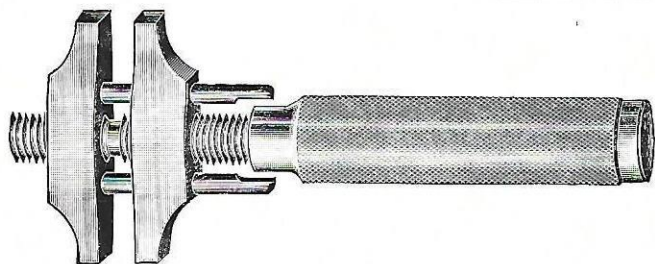


Nr. 840. Französische, mit gehärteten, grauen Stahlköpfen, starker Spindel, Weißbuchen-Holzheft.

Länge mm 150 180 200 220 250 280 300 320 350 400

Gewicht das Stück Kilo 0,300 0,400 0,550 0,700 0,900 1,250 1,400 1,500 1,850 2,700

Schraubenschlüssel.



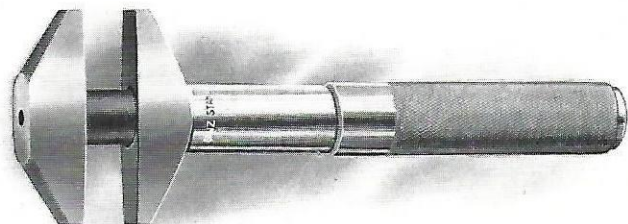
Nr. 841. Französische, ganz aus Stahl,
mit Stahlgriff, poliert.

Länge mm	120	150	200	250	300	350	400
Gewicht das Stück Kilo	0,200	0,400	0,600	1,000	1,800	2,400	3,400



Nr. 842. Englische Form, aus Stahl, mit rundem,
ränderiertem Griff.

Länge mm	120	150	200	250	300 L	300 S	350	400
Gewicht das Stück Kilo	0,250	0,500	1,200	1,900	2,000	2,750	2,900	3,800



Englische Form, ganz aus Stahl geschmiedet.

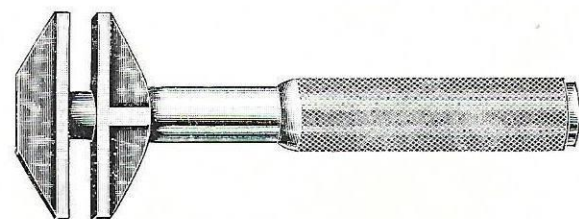
Nr. 843. Extra Qualität, schwere Sorte.

» 844. » » leichte »

» 845. Prima » schwere »

» 846. » » leichte »

Nr. 843 u. 845.	Länge mm	100	120	150	200	250	300	350	400
» 844 u. 846.	Gewicht . das Stück Kilo	0,200	0,250	0,550	0,950	1,700	2,500	3,400	—
	« . « « «	—	—	0,350	0,700	1,100	1,850	3,000	3,900

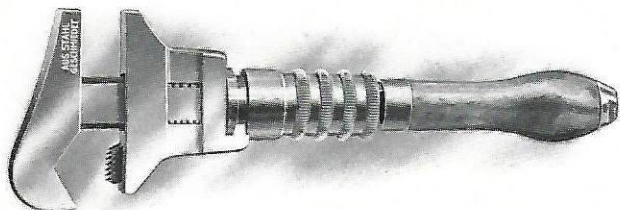


Extra Qualität, englische Form,
ganz aus Stahl geschmiedet, mit verstärkten Backen.

Nr. 847. Schwere Sorte.

» 848. Leichte »

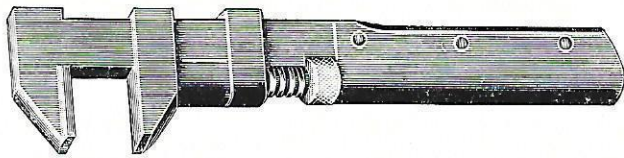
Nr. 847.	Länge mm	100	120	150	200	250	300	350	400
» 848.	Gewicht das Stück Kilo	0,170	0,285	0,450	1,050	1,750	3,000	—	—
	« « « «	—	0,200	0,350	0,775	1,400	1,950	3,250 *	3,700



Nr. 851. Gasrohrschraubenschlüssel, amerikanische
Form, fein blank, mit poliertem Heft.

Länge mm	200	250	300	380	450
Für Rohre von . Zoll	$\frac{3}{4}$	1	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$	2
Gewicht d. Stück Kilo	0,580	1,000	1,400	2,050	3,100

Schraubenschlüssel „Modell Coes“.



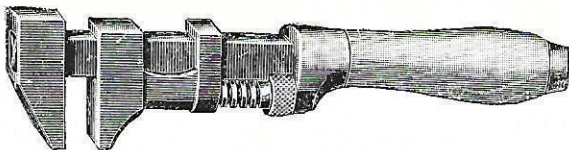
Nr. 854. Ganz Stahl, fein blau.

Länge	Zoll	6	8	10	12
«	mm	150	200	250	300
Gewicht. . .	das Stück Kilo	0,280	0,470	0,900	1,440



Nr. 855. Mit Stahlschaft und Patentgriff.

Länge	Zoll	8	10
«	mm	200	250
Löcher im Griff für Muttern von	mm	19×22	22×27
Gewicht	das Stück Kilo	0,450	0,700

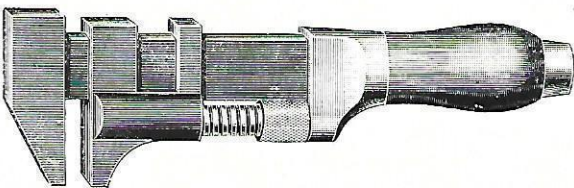


Nr. 858. Mit Stahlschaft und poliertem Holzheft.

Länge	Zoll	6	8	10	12
«	mm	150	200	250	300
Gewicht. . .	das Stück Kilo	0,270	0,440	0,660	0,960

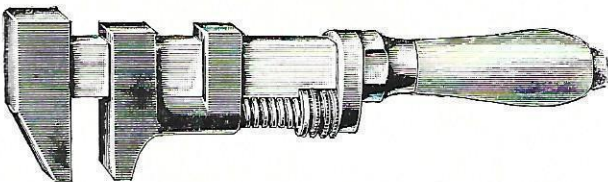
Nr. 859. Leichte Ausführung.

Gewicht. . .	das Stück Kilo	—	0,360	0,520	0,760
--------------	----------------	---	-------	-------	-------



Nr. 860. Mit extra starkem Stahlschaft und starker Schraube, poliertem Holzheft.

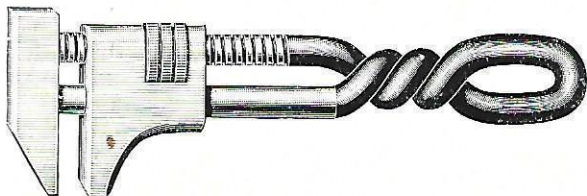
Länge	Zoll	6	8	10	12
«	mm	150	200	250	300
Gewicht. . .	das Stück Kilo	0,290	0,450	0,670	1,000



Nr. 861. Mit aufgeschraubter Zwinde, extra starkem, blankem Stahlschaft und poliertem Holzheft.

Länge	Zoll	6	8	10	12
«	mm	150	200	250	300
Gewicht. . .	das Stück Kilo	0,440	0,640	0,920	1,280

Schraubenschlüssel „Modell Acme“.

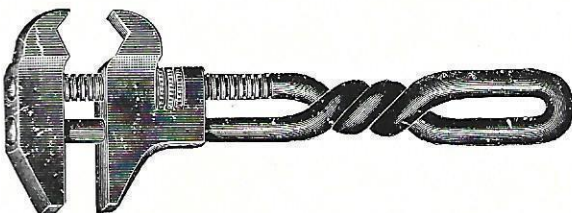


Nr. 864.

Länge	Zoll	8	10	12
«	mm	200	250	300
Gewicht . . .	das Stück Kilo	0,520	0,820	1,200

Nr. 865. Leichtere Ausführung.

Gewicht . . .	das Stück Kilo	0,450	0,700	0,960
---------------	----------------	-------	-------	-------



Nr. 866. Doppelte.

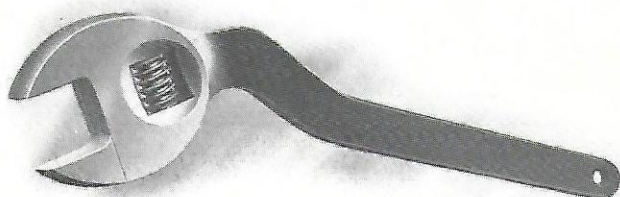
Länge	Zoll	6	8	10	12
«	mm	150	200	250	300
Gewicht. . .	das Stück Kilo	0,310	0,540	0,850	0,960

Rollgabelschlüssel.



Nr. 870. S-Form, mit Stahlbacke.

Länge	Zoll	6	8	10	12	14
«	mm	150	200	250	300	340
Gewicht . . . das Stück	Kilo	0,175	0,350	0,640	1,050	1,700

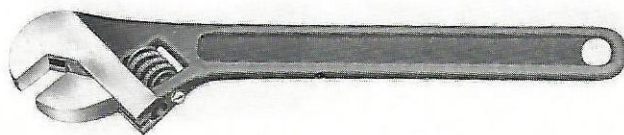


Nr. 871. Extra Qualität, ganz marmoriert oder mit grau geblasenem Kopf.

Länge	mm	150	180	200	220	250	280	310
Gewicht d. Stck.	Kilo	0,170	0,270	0,300	0,395	0,490	0,670	0,800

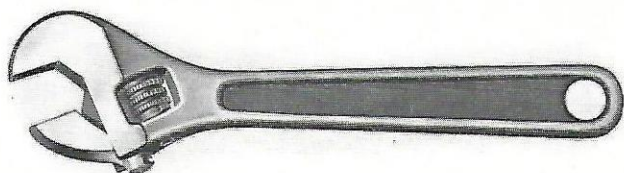
Länge	mm	360	420	450	500	550	600	650
Gewicht d. Stck.	Kilo	1,140	1,410	1,600	2,100	2,700	2,840	3,150

Nr. 872. Prima Qualität.



Nr. 873. Extra Qualität, schwedische Form, Stahl geschmiedet.

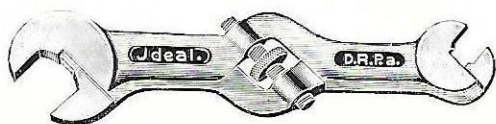
Länge .. mm	110	150	210	260	310	380	460	670
Gewicht								
d. St. Kilo	0,050	0,150	0,250	0,405	0,640	1,075	1,800	3,400



Nr. 874. Extra Qualität, amerikanische Form, Stahl geschmiedet.

Länge	mm	110	150	210	260	310
Gewicht . . . das Stück	Kilo	0,050	0,150	0,275	0,475	0,750

Nr. 877. Verstellbar, im Gesenk geschmiedet. Der Schlüssel besitzt alle Vorzüge des feststehenden Gabelschlüssels und ersetzt hiervon einen ganzen Satz.



Größe	Nr.	1	2	3
Kleines Maul, verstellbar bis mm		10	18	28
Großes «	von «	10—20	18—32	28—50
Gewicht. das Stück	Kilo	0,175	0,750	1,500

Normal-Schraubenschlüssel, im Gesenk geschmiedet.



Nr. 878. Einmäulige, roh.

» 879. » kalibriert und gehärtet.

Maulweite mm	6 u. 8	10	12	14	16	17	18	20	22	25	28	30	32	35	38
Bolzenstärke engl. Zoll	—	$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{9}{16}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{11}{16}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{13}{16}$	$\frac{7}{8}$
Gewicht . . . die 100 Stück Kilo	$\frac{4}{2}$	$\frac{7}{2}$	10	13	15	18	20	28	33	40	54	70	80	100	108

Maulweite mm	40	42	45	47	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95
Bolzenstärke engl. Zoll	$\frac{15}{16}$	1	1	$1\frac{1}{8}$	$1\frac{1}{8}$	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{5}{8}$	$1\frac{3}{4}$	$1\frac{7}{8}$	2	$2\frac{1}{8}$	$2\frac{1}{4}$
Gewicht . . . die 100 Stück Kilo	130	130	140	165	193	250	270	290	340	380	495	505	540	610



Nr. 880. Doppelmäulige, roh.

» 881. » kalibriert und gehärtet.

Maulweite mm	8×10	10×12	12×14	12×17	14×16	14×18	12×19	16×18	16×20
Bolzenstärke engl. Zoll	—	$\frac{3}{16} \times \frac{1}{4}$	$\frac{1}{4} \times \frac{5}{16}$	$\frac{1}{4} \times \frac{3}{8}$	$\frac{5}{16} \times \frac{3}{8}$	$\frac{5}{16} \times \frac{3}{8}$	$\frac{1}{4} \times \frac{7}{16}$	$\frac{3}{8} \times \frac{3}{8}$	$\frac{3}{8} \times \frac{7}{16}$
Gewicht . . . die 100 Stück Kilo	11	13	17	22	20	23	22	26	30

Maulweite mm	16×22	18×20	18×22	20×22	18×25	18×28	22×25	22×28	22×30
Bolzenstärke engl. Zoll	$\frac{3}{8} \times \frac{1}{2}$	$\frac{3}{8} \times \frac{7}{16}$	$\frac{3}{8} \times \frac{1}{2}$	$\frac{7}{16} \times \frac{1}{2}$	$\frac{3}{8} \times \frac{9}{16}$	$\frac{3}{8} \times \frac{5}{8}$	$\frac{1}{2} \times \frac{9}{16}$	$\frac{1}{2} \times \frac{5}{8}$	$\frac{1}{2} \times \frac{11}{16}$
Gewicht . . . die 100 Stück Kilo	35	36	41	41	46	60	55	65	75

Maulweite mm	25×28	25×30	28×30	22×32	25×32	28×32	30×32	28×35	30×35
Bolzenstärke engl. Zoll	$\frac{9}{16} \times \frac{5}{8}$	$\frac{9}{16} \times \frac{11}{16}$	$\frac{5}{8} \times \frac{11}{16}$	$\frac{1}{2} \times \frac{3}{4}$	$\frac{9}{16} \times \frac{3}{4}$	$\frac{5}{8} \times \frac{3}{4}$	$\frac{11}{16} \times \frac{3}{4}$	$\frac{5}{8} \times \frac{15}{16}$	$\frac{11}{16} \times \frac{13}{16}$
Gewicht . . . die 100 Stück Kilo	72	80	91	84	85	92	96	115	115

Maulweite mm	28×38	32×35	30×38	32×38	32×42	32×45	35×38	38×40	35×40
Bolzenstärke engl. Zoll	$\frac{5}{8} \times \frac{7}{8}$	$\frac{3}{4} \times \frac{13}{16}$	$\frac{11}{16} \times \frac{7}{8}$	$\frac{3}{4} \times \frac{7}{8}$	$\frac{3}{4} \times 1$	$\frac{3}{4} \times 1$	$\frac{13}{16} \times \frac{7}{8}$	$\frac{7}{8} \times \frac{15}{16}$	$\frac{13}{16} \times \frac{15}{16}$
Gewicht . . . die 100 Stück Kilo	116	125	130	130	150	170	145	180	150

Maulweite mm	35×42	38×42	40×42	38×45	40×45	42×45	42×47	42×50	45×50
Bolzenstärke engl. Zoll	$\frac{13}{16} \times 1$	$\frac{7}{8} \times 1$	$\frac{15}{16} \times 1$	$\frac{7}{8} \times 1$	$\frac{15}{16} \times 1$	$\frac{15}{16} \times 1$	$1 \times 1\frac{1}{8}$	$\frac{15}{16} \times 1\frac{1}{8}$	$1 \times 1\frac{1}{4}$
Gewicht . . . die 100 Stück Kilo	168	183	190	193	235	210	220	235	245

Maulweite mm	45×55	47×52	50×55	52×57	50×60	55×60	55×65	60×65	65×70
Bolzenstärke engl. Zoll	$1 \times 1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{8} \times 1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{8} \times 1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{4} \times 1\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{8} \times 1\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{4} \times 1\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{4} \times 1\frac{1}{2}$	$1\frac{3}{8} \times 1\frac{1}{2}$	$1\frac{1}{2} \times 1\frac{5}{8}$
Gewicht . . . die 100 Stück Kilo	265	260	280	300	308	310	355	360	420

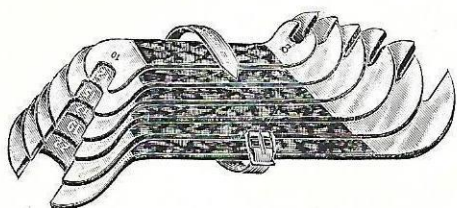
Maulweite mm	65×75	70×75	70×80	75×80	75×85	80×85	80×90	85×90	85×95
Bolzenstärke engl. Zoll	$1\frac{1}{2} \times 1\frac{3}{4}$	$1\frac{5}{8} \times 1\frac{3}{4}$	$1\frac{5}{8} \times 1\frac{7}{8}$	$1\frac{3}{4} \times 1\frac{7}{8}$	$1\frac{3}{4} \times 2$	$1\frac{7}{8} \times 2$	$1\frac{7}{8} \times 2\frac{1}{8}$	$2 \times 2\frac{1}{8}$	$2 \times 2\frac{1}{4}$
Gewicht . . . die 100 Stück Kilo	430	460	490	530	580	685	685	760	900



Nr. 882. Hahnschlüssel, mit schrägem Auge.

Lichte Weite . . . mm	$9\frac{1}{2}$	10	$12\frac{1}{4}$	$14\frac{1}{4}$	$15\frac{3}{4}$	$17\frac{1}{4}$	$18\frac{3}{4}$	$19\frac{1}{4}$	$20\frac{3}{4}$	$22\frac{3}{4}$	$24\frac{3}{4}$	$27\frac{1}{4}$	$28\frac{3}{4}$	30
Gewicht 100 Stück Kilo	2,000	2,500	3,500	4,500	6,000	7,000	9,500	10,500	12,000	14,000	22,000	27,500	33,000	37,000

Fahrrad- und Automobil-Schraubenschlüssel.



Automobil-Gabelschlüssel aus Stahl, kalibriert und gehärtet, mit Lederriemen.

Nr. 885. Fein schwarz lackiert, mit blank polierten Köpfen.

» **886.** Fein marmoriert, mit blank polierten Köpfen.

a)	Satz	zu	5	Stück	=	8×10	11×12	14×15	16×17	18×19	mm	Gewicht	der	Satz	Kilo	<i>0,700</i>
b)	«	«	5	«	=	8×10	12×14	16×18	19×20	22×25	mm	«	«	«	«	<i>0,900</i>
c)	«	«	6	«	=	8×10	11×12	14×15	16×17	18×19	20×22	mm	«	«	«	«	<i>1,000</i>
d)	«	«	7	«	=	8×10	11×12	14×15	16×17	18×19	20×22	25×28	mm	«	«	«	«	<i>1,400</i>
e)	«	«	7	«	=	8×10	11×12	14×15	16×17	18×19	20×22	28×32	mm	«	«	«	«	<i>1,550</i>
f)	«	«	8	«	=	8×10	11×12	14×15	16×17	18×19	20×22	25×28	30×32	mm	.	.	«	«	«	«	«	<i>2,000</i>
g)	«	«	5	«	für Motorräder =	8×10	11×12	14×15	16×17	18×19	mm	«	«	«	«	«	<i>0,550</i>
h)	«	«	6	«	=	8×10	11×12	14×15	16×17	18×19	20×22	mm	«	«	«	«	<i>0,850</i>



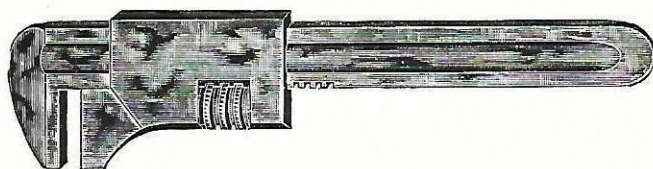
Nr. 887. **Pedalschlüssel**, für Fahrräder, fein schwarz oder fein marmoriert, mit blank polierten Köpfen. Kurze Sorte (180 mm)

Maulweite	Zoll $\frac{19}{32} \times \frac{39}{64} =$	mm 15 × 16
Stärke	mm 3,5	5

Gewicht	das Stück Kilo	0,150	0,180
-------------------	----------------	-------	-------

Nr. 888. Dieselben, lange Sorte (330 mm)

Gewicht	das Stück Kilo	0,200	0,300
-------------------	----------------	-------	-------

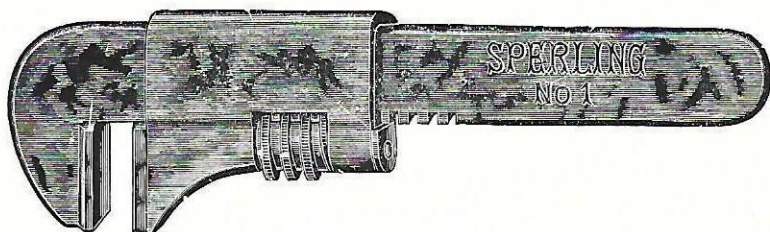


Mit Stahlhammer.

Nr. 890. Fein englisch grau. Nr. 891. Fein schwarz.

Länge mm	190	240	290
--------------------	-----	-----	-----

Gewicht	das Stück Kilo	0,270	0,480	0,880
-------------------	----------------	-------	-------	-------



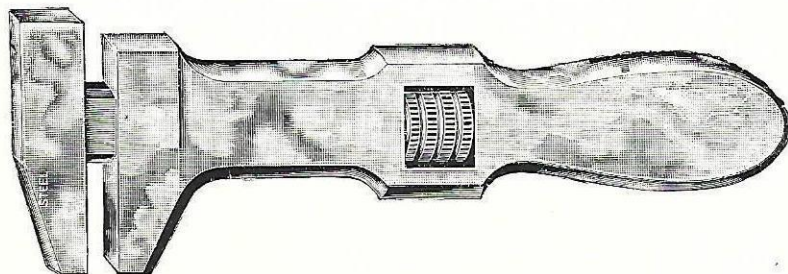
Ganz aus Stahl.

Nr. 892. Fein englisch grau.

No. 893. Vernickelt.

Länge mm	130	160	200
--------------------	-----	-----	-----

Gewicht . das Stück Kilo	0,130	0,240	0,330
--------------------------	-------	-------	-------



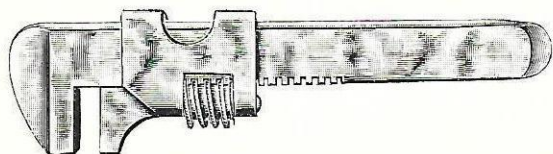
Nr. 894. Extra Qualität.

» 895. Prima »

a) blau, b) englisch grau, c) brüniert.

Länge mm 130 170

Gewicht	das Stück Kilo	0,250	0,500
-----------------	----------------	-------	-------



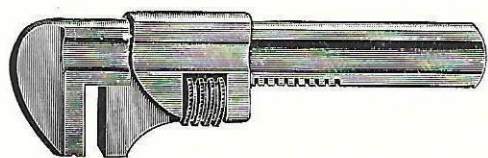
Nr. 896. Extra Qualität, mit Reifenheber.

a) englisch grau, **b)** brüniert, **c)** vernickelt

Länge 150 mm Gewicht das Stück Kilo 0,140

Nr. 897. Dieselben, Prima Qualität.

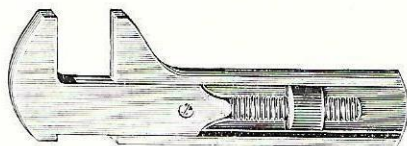
Fahrrad- und Automobil-Schraubenschlüssel.



Nr. 898. Mit Stahlhammer.

a) englisch grau, b) brüniert, c) vernickelt.

Länge 135 mm Gewicht das Stück Kilo 0,180

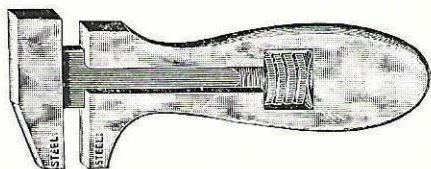


Nr. 900. Ganz Stahl.

a) gelb, b) brüniert, c) vernickelt.

Länge mm 110 160

Gewicht das Stück Kilo 0,175 0,450



Nr. 901. „Modell King Dick“, aus Temperguß,

a) blau, b) vernickelt.

Länge mm 90 100 110

Gewicht das Stück Kilo 0,100 0,125 0,150

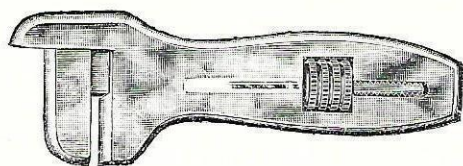
Nr. 902. Mit Stahlhammer und Feder.

a) engl. grau, b) blau, c) brüniert, d) vernickelt.

Länge mm	70	105	125	150
Gewicht das Stück Kilo	0,080	0,200	0,310	0,460

Nr. 903. Ganz Stahl, mit Feder.

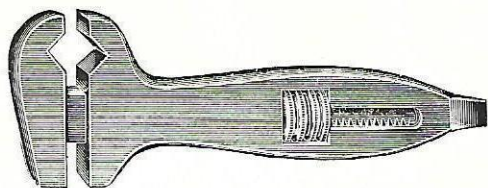
Länge mm	70	105	150
Gewicht das Stück Kilo	0,080	0,210	0,550



Nr. 905. Aus Temperguß.

a) englisch grau, b) blau, c) vernickelt.

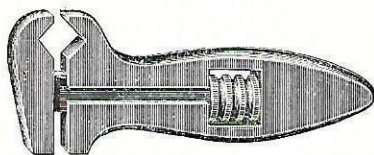
Länge 110 mm Gewicht das Stück Kilo 0,170

Nr. 906. Löwenmaul-Schlüssel, mit Schraubenzieher,
aus Temperguß.

a) blau, b) vernickelt.

Länge mm 115 125 135

Gewicht das Stück Kilo 0,125 0,160 0,210

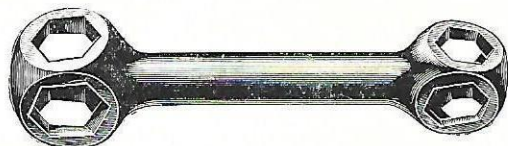


Nr. 907. Ohne Schraubenzieher, aus Temperguß.

a) blau, b) vernickelt.

Länge mm 90 105 115 125

Gewicht das Stück Kilo 0,105 0,120 0,160 0,190



Nr. 911. Zehnlochschlüssel.

a) schwarz mit blanken Köpfen, b) matt vernickelt.

Länge mm 120

Gewicht das Stück Kilo 0,115

Steckschlüssel.



Nr. 915. Gerade, aus Stahlrohr, ganz schwarz lackiert.

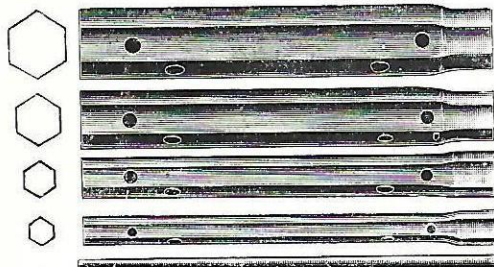
Für Bolzen von Zoll	$\frac{1}{8} \times \frac{3}{16}$	$\frac{3}{16} \times \frac{1}{4}$	$\frac{1}{4} \times \frac{5}{16}$	$\frac{5}{16} \times \frac{3}{8}$	—	$\frac{3}{8} \times \frac{7}{16}$	—	$\frac{3}{8} \times \frac{1}{2}$	$\frac{7}{16} \times \frac{1}{2}$
« Muttern « mm	8×10	10×12	12×14	14×17	16×18	17×19	18×20	17×22	19×22
Gewicht . . . das Stück Kilo	0,040	0,045	0,050	0,065	0,100	0,145	0,175	0,195	0,310

Für Bolzen von Zoll	—	$\frac{1}{2} \times \frac{9}{16}$	—	$\frac{1}{2} \times \frac{5}{8}$	$\frac{9}{16} \times \frac{5}{8}$	$\frac{5}{8} \times \frac{3}{4}$	$\frac{3}{4} \times \frac{7}{8}$	$\frac{7}{8} \times 1$	
« Muttern « mm	22×24	22×25	24×26	22×28	25×28	28×32	32×36	36×42	
Gewicht . . . das Stück Kilo	0,420	0,470	0,550	0,480	0,570	0,610	0,780	1,100	



Nr. 916. Gerade, in Sätzen, mit Drehstift, ganz schwarz lackiert.

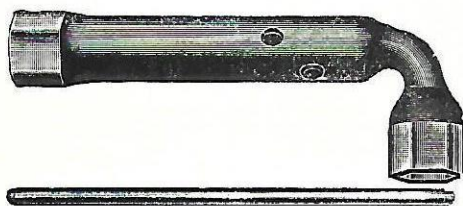
a) Satz zu 3 Stück =	10×12	17×19	22×28 mm	Gewicht der Satz	Kilo	0,750
b) « « 4 « =	8×10	12×14	17×19 22×28 mm	« « « «	«	0,900
c) « « 5 « =	8×10	12×14	17×19 22×25 28×32 mm	« « « «	«	1,300
d) « « 7 « =	8×10	12×14	17×19 22×25 28×30 32×34 36×38 mm	« « « «	«	3,100



Gerade, aus sechskantig gezogenem Stahlrohr, in Sätzen, mit Drehstift.

Für Bolzen von Zoll	$\frac{3}{16} \times \frac{1}{4}$	$\frac{5}{16} \times \frac{3}{8}$	$\frac{7}{16} \times \frac{1}{2}$	$\frac{9}{16} \times \frac{5}{8}$
« Muttern « mm	10×12	14×17	20×22	25×28

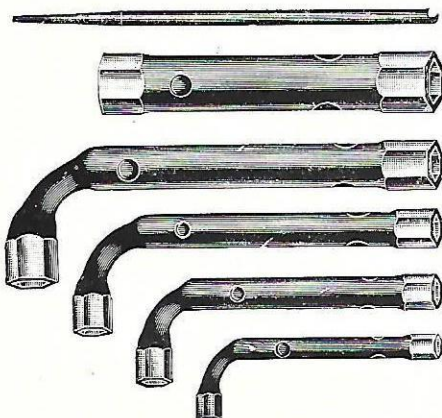
Nr. 917. Länge mm 200	Gewicht der Satz	Kilo	0,800
» 918. « « 80	« « «	«	0,400



Nr. 919. Gebogene aus Stahlrohr, ganz schwarz lackiert.

Für Bolzen von . . Zoll	$\frac{1}{8} \times \frac{1}{8}$	$\frac{3}{16} \times \frac{3}{16}$	$\frac{1}{4} \times \frac{1}{4}$	$\frac{5}{16} \times \frac{5}{16}$	$\frac{3}{8} \times \frac{3}{8}$	$\frac{7}{16} \times \frac{1}{16}$	—
« Muttern « . . mm	8×8	10×10	12×12	14×14	17×17	19×19	20×20
Gewicht das Stück Kilo	0,040	0,045	0,050	0,075	0,100	0,175	0,200

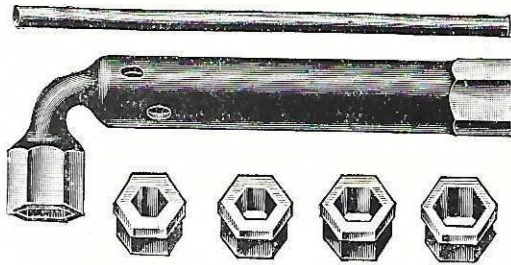
Für Bolzen von . . Zoll	$\frac{1}{2} \times \frac{1}{2}$	$\frac{9}{16} \times \frac{9}{16}$	$\frac{5}{8} \times \frac{5}{8}$	$\frac{3}{4} \times \frac{3}{4}$	$\frac{7}{8} \times \frac{7}{8}$	1×1	
« Muttern « . . mm	22×22	25×25	28×28	32×32	36×36	42×42	
Gewicht das Stück Kilo	0,425	0,600	0,650	0,700	1,000	1,200	



Nr. 920. Gebogene, in Sätzen, mit Drehstift, ganz schwarz lackiert.

							Gewicht der Satz Kilo
a) Satz zu 4 Stück =	12×12	14×14	18×18	22×22 mm . .			0,750
b) « « 4 « =	8×10	12×14	17×19	22×28 « . .			0,700
c) « « 5 « =	8×10	12×14	17×19	22×25 28×32 mm			2,000
d) « « 5 « =	12×12	14×14	18×18	12×22 25×25 «			1,000
e) « « 5 « =	12×12	14×14	18×18	22×22 und 1 gerader 8×10 mm			1,000
f) « « 5 « =	12×12	14×14	18×18	22×22 und 1 gerader 22×28 mm			1,200

Steckschlüssel.



Gebogene, mit 4 Einsätzen und Drehstift, ganz schwarz lackiert.

Einsätze 14 16 18 20 mm, Schlüssel 24×24 mm

Nr. 921. Ohne Kasten Gewicht der Satz Kilo 0,750

» 922. Mit lackiertem Holzkasten 1,000

Mit 10 Einsätzen und Drehstift.

Einsätze mm 10 12 14 16 18 20 22 25 28 32

Nr. 923. Ohne Kasten Gewicht der Satz Kilo 1,500

Nr. 924. Mit lackiertem Holzkasten. 2,000

Nr. 925. Mit 29 Einsätzen und Drehstift, in lackiertem Holzkasten.

mm	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
»	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	

Gewicht der Satz Kilo 4,900

Nr. 926. Knarren-Steckschlüssel, mit 10 Einsätzen und Knarrenschlüssel, in lackiertem Holzkasten.

Einsätze mm 10 12 14 16 18 20 22 25 28 32

Gewicht der Satz Kilo 2,200

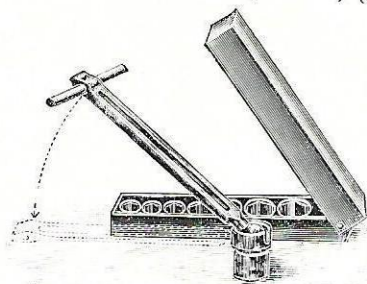
Nr. 927. Dieselben, mit 27 Einsätzen und Knarrenschlüssel.

Einsätze mm	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
«	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	

Gewicht der Satz Kilo 5,100

Werkzeuge für Motorfahrzeuge.

Extra Qualität, ganz Stahl, in fein marmorierter Ausführung, in Blechkasten.



Nr. 930 — 931.

Nr. 930. Bestehend aus:

1 Stahl-Kugelgelenk-Steckschlüssel mit Stift und

7 Einsätzen 12 14 16 18 20 22 24 mm

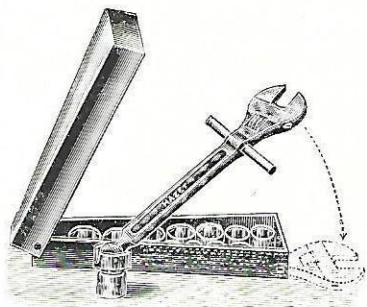
Gewicht der Satz Kilo 0,840

Nr. 931. Spezialkasten für Fordwagen, bestehend aus:

1 Stahl-Kugelgelenk-Steckschlüssel mit Stift und

6 Einsätzen 13 14 16 17 19 24 mm

Gewicht der Satz Kilo 0,800



Nr. 932 — 933.

Nr. 932. Bestehend aus:

1 verstellbaren Rollgabelschlüssel mit Kugelgelenk-Steckschlüssel u. Stift, ganz aus Stahl, 12 Einsätzen 12 13 14 15 16 17 18 19 20 22 23 24 mm

Gewicht der Satz Kilo 1,175

Nr. 933. Spezialkasten für Fordwagen, bestehend aus:

1 verstellbaren Rollgabelschlüssel mit Kugelgelenk-Steckschlüssel und Stift, ganz aus Stahl

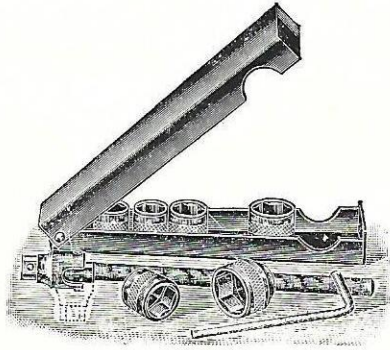
1 Perfekt-Schraubenzieher

1 Drahtbürste zum Reinigen der Zündkerzen sowie

6 Einsätzen 13 14 16 17 19 24 mm

Gewicht der Satz Kilo 1,075

Werkzeuge für Motorfahrzeuge.



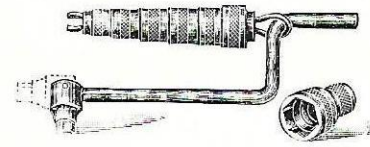
Nr. 934. In Blechkasten, mit Emaillack schwarz gebrannt.

Bestehend aus: 1 Stahl-Griff mit beweglichem Stahl-Sechskant und Drehstift, 6 Stahleinsätzen

mm	13	15	16	18	19	23
= engl. Zoll	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	7/8
Gewicht	der Satz Kilo 0,760					

Nr. 935. Dieselben, in Faltschachtel.

Gewicht der Satz Kilo 0,535



Nr. 936. Stahlkurbel mit beweglichem Stahl-Sechskant, federndem Stahl-Halter, mit 6 Einsätzen,

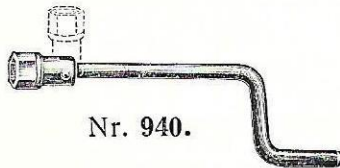
mm	13	15	16	18	19	23
Gewicht	der Satz Kilo 0,620					

Auf Wunsch Einsätze

mm 11 12 14 17 20 21 oder 22

Zündkerzen-Einsatz aus Stahl, 26 mm

Gewicht der Satz Kilo 0,170



Nr. 940.

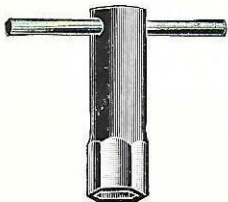
Nr. 940. Felgenkurbel. Gewicht das Stück Kilo 0,360

Nr. 941. Felgenkurbel in der gleichen Verarbeitung, aber mit Holzheft.

Gewicht das Stück Kilo 0,390

Die Felgenkurbel wird geliefert zu Muttern

mm 14 16 18 18 1/2 19 20 21 und 22



Steckschlüssel.

Nr. 944. Zündkerzensteckschlüssel, ganz schwarz lackiert, aus kräftigem Stahlrohr, mit festem Quergriff.

Gewicht das Stück Kilo 0,250



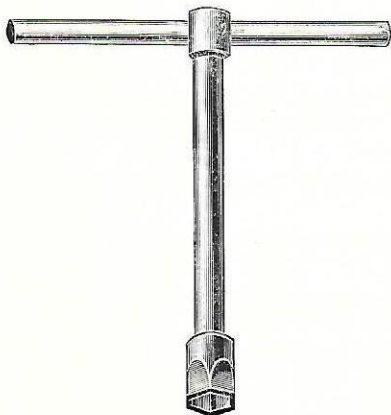
Länge mm	150	150	200	200	250	250	250	300	300	400	400	500	500
Für Bolzen Zoll	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1 1/8	1 1/4	1 3/8	1 1/2	1 3/4	2
« Muttern mm	12	17	22	28	32	36	42	46	51	56	62	75	85

Nr. 946. Massiv aus Stahl, mit aufgeschweißtem Sechskant.

Nr. 947. Massiv mit Quergriff.

Für Bolzen Zoll	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4	7/8	1
« Muttern mm	10	12	15	17	19	22	28	32	38	42

	a	b	c	d	e	f
Länge mm	150	200	250	300	400	500



Steckschlüssel.



Nr. 948. Gebogene, aus starkwandigem Stahlrohr ausgeschmiedet.

Länge	mm	150	160	175	200	225	250	275	300	325
Für Bolzen	Zoll	$\frac{1}{4}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	1
« Muttern	mm	12	14	17	19	22	28	32	38	42

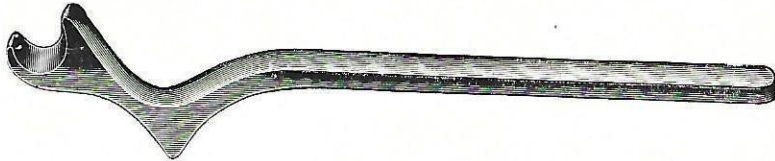
Reifenheber.



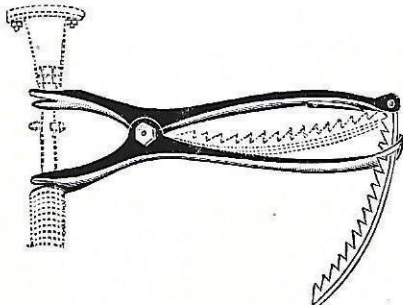
Nr. 951. Länge .. mm 200 300 400 500
Gewicht.. das Stück Kilo 0,150 0,450 0,750 0,950



Nr. 952. Länge .. mm 260 310 370
Gewicht.. das Stück Kilo 0,200 0,330 0,440



Nr. 953. Länge .. mm 190 280 330 460
Gewicht.. das Stück Kilo 0,150 0,375 0,500 1,250



Nr. 955. Ventilfeder-Hebezange.

Länge 230 mm Gewicht das Stück Kilo 0,320

Vogelrollen.

Nr. 965. Mit Eisenblechgabel und Schraube.

Rollendurchmesser . mm	25	30	35	40	45	50	55	60
Gewicht das Dutz. Kilo	0,600	0,700	0,750	1,000	1,250	1,500	1,850	2,000
Rollendurchmesser . mm	65	70	75	80	90	100	110	120
Gewicht das Dutz. Kilo	2,400	2,500	2,750	4,000	4,750	5,500	6,500	7,500

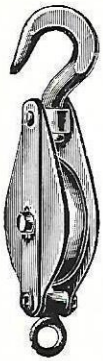
Nr. 966. Dieselben wie Nr. 965, jedoch mit Gußgabel und Schraube.

Rollendurchmesser . mm	$\frac{3}{4}$	1	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{3}{4}$	2	$2\frac{1}{4}$	$2\frac{1}{2}$	$2\frac{3}{4}$	3
Gewicht das Dutz. Kilo	0,350	0,450	0,750	1,000	1,300	1,600	1,900	2,600	3,300	4,000

Nr. 967. Mit Eisenblechgabel und Haken.

Rollendurchmesser . mm	25	30	35	40	45	50	55	60
Gewicht das Dutz. Kilo	0,750	0,850	1,000	1,250	1,350	1,750	2,000	2,100
Rollendurchmesser . mm	65	70	75	80	90	100	110	120
Gewicht das Dutz. Kilo	2,700	3,300	3,400	4,250	5,000	6,000	6,600	7,250

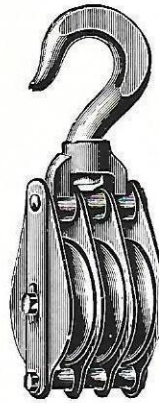
Taukloben.



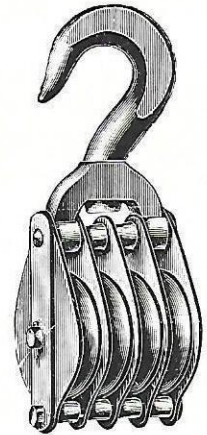
Nr. 971.



Nr. 972.



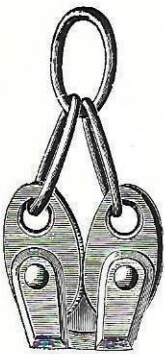
Nr. 973.



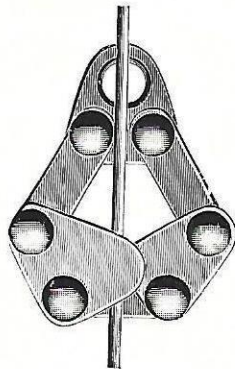
Nr. 974.

	Rollendurchmesser mm	60	90	100	120	130	150	175	200	230				
	Für Seilstärke «	10	13	16	19	22	25	32	38	43				
Nr. 971.	Mit 1 Rolle .	Gewicht	das	Stück	Kilo	0,700	1,300	1,900	3,500	4,800	6,500	10,000	13,700	18,500
» 972.	Mit 2 Rollen	«	«	«	«	1,000	2,100	3,400	5,400	7,400	10,250	16,500	22,000	31,500
» 973.	Mit 3 Rollen	«	«	«	«	1,400	3,000	4,800	7,500	9,500	14,000	21,000	28,500	41,000
» 974.	Mit 4 Rollen	«	«	«	«	—	—	5,800	9,500	12,000	18,750	27,750	38,500	54,750

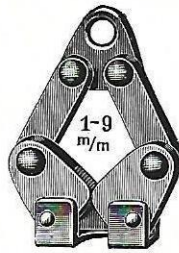
Froschklemmen.



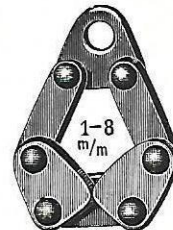
Nr. 980.



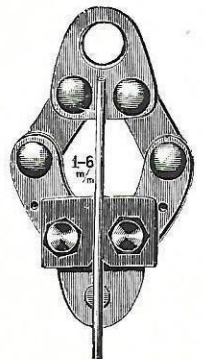
Nr. 981.



Nr. 982.



Nr. 983.



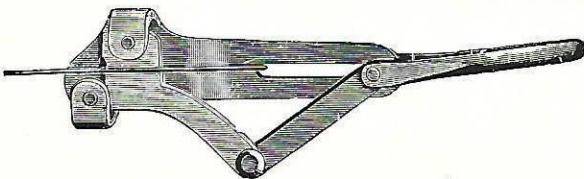
Nr. 984.

» 985.

Schwere Kabelklemmen.

	Spannend mm	1-3	1-4	1-5	1-6	1-8	1-9	3-11	1-12	3-15	5-15	5-18	10-25
Nr. 980.	Gewicht das Stück Kilo	—	—	0,425	—	—	—	1,025	—	—	2,025	—	—
» 981.	«	«	«	«	—	0,650	—	—	1,000	—	—	—	—
» 982.	«	«	«	«	—	0,540	—	0,690	1,050	—	—	2,250	—
» 983.	«	«	«	«	0,140	0,315	0,490	—	0,620	—	—	—	—
» 984.	«	«	«	«	0,325	—	—	0,575	—	0,750	—	—	—
» 985.	«	«	«	«	—	—	—	—	—	—	1,325	—	3,075

Drahtklemmen verzinkt.



Nr. 989. Mit Stahlbacken.

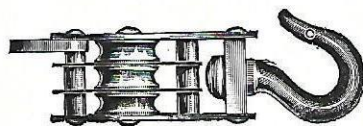
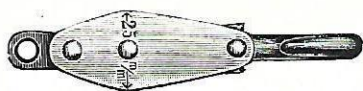
Nr. 990. Mit Bronzebacken.

Spannt Draht von mm	1-2	1-3	1-5
Gewicht das Stück Kilo	0,330	0,550	0,590

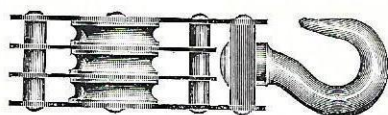
Flaschenzüge.

Blank, leicht, mit verzinktem, drehbarem Haken.

Nr. 995. Mit 3 Eisenrollen. Nr. 996. Mit 3 Messingrollen.



Rollendurchmesser mm	25	30
Rollenstärke «	8	8
Gewicht das Paar Kilo	0,650	0,800



Nr. 999—1000.

Verzinkt, mit drehbarem Haken.

Nr. 997. Mit 2 Eisenrollen.

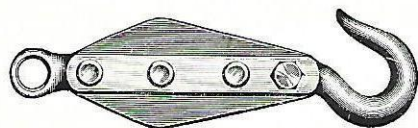
Nr. 998. Mit 2 Messingrollen.

Rollendurchmesser . . mm	30	40	50	60
Rollenstärke «	10	10	12	12
Gewicht . das Paar Kilo	0,760	1,180	1,600	2,050

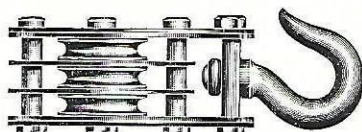
Nr. 999. Mit 3 Eisenrollen.

Nr. 1000. Mit 3 Messingrollen.

Gewicht . das Paar Kilo	0,980	1,500	2,150	2,800
-------------------------	-------	-------	-------	-------



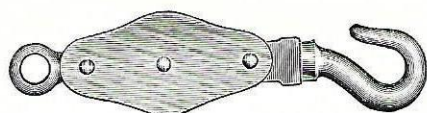
Mit durchgehender Verstärkungsleiste, ganz verschraubt, mit drehbarem Haken, blank.



Nr. 1001. Mit 3 Eisenrollen.

Nr. 1002. Mit 3 Messingrollen.

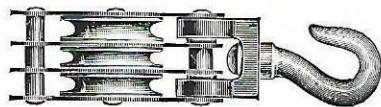
Rollendurchmesser . mm	25	30	30	40	50	60	63
Rollenstärke «	8	8	10	10	12	12	15
Gewicht das Paar Kilo	0,720	0,870	1,050	1,460	2,150	3,000	4,100



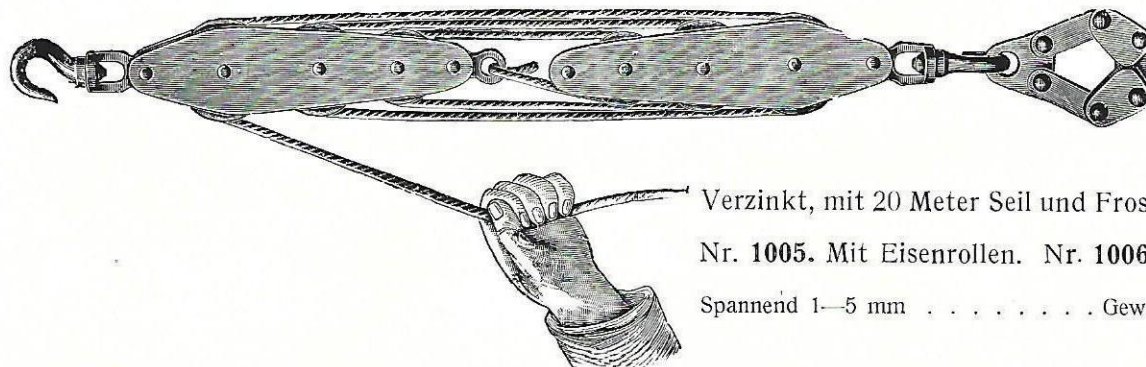
Verzinkt, mit drehbarem Haken.

Nr. 1003. Mit 3 Eisenrollen.

» 1004. » 3 Messingrollen.



Rollendurchmesser . . . mm	30	40	50	60
Rollenstärke «	10	10	12	12
Gewicht . . das Paar Kilo	1,630	2,040	2,185	2,820



Verzinkt, mit 20 Meter Seil und Froschklemmen Nr. 983.

Nr. 1005. Mit Eisenrollen. Nr. 1006. Mit Messingrollen.

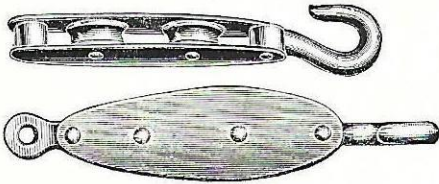
Spannend 1—5 mm Gewicht komplett Kilo 4,000

Flaschenzüge.

Verzinkt.

Nr. 1007. Mit 2 Eisenrollen.

» 1008. » 2 Messingrollen.

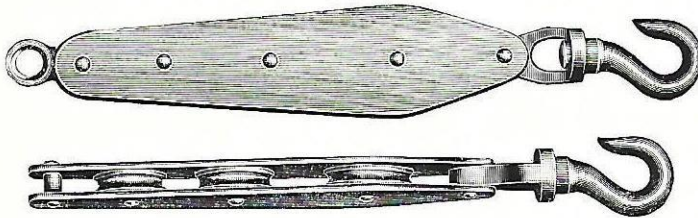


Rollendurchmesser	mm	50 × 40
Rollenstärke	«	12
Gewicht	das Paar Kilo	1,450

Verzinkt, mit drehbarem Haken.

Nr. 1009. Mit 3 Eisenrollen.

» 1010. » 3 Messingrollen.



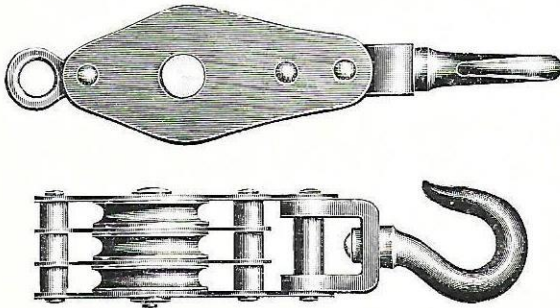
Rollendurchmesser	mm	60 × 50 × 40
Rollenstärke	«	12
Gewicht	das Paar Kilo	2,500

Kabel-Flaschenzüge.

Verzinkt, extra stark, mit drehbarem Haken,
für 13 mm starkes Seil.

Nr. 1015. Mit 3 Eisenrollen.

» 1016. » 3 Messingrollen.



Rollendurchmesser	mm	63
Rollenstärke	«	15
Gewicht	das Paar Kilo	4,020

Nr. 1020. Flaschenzugseile.

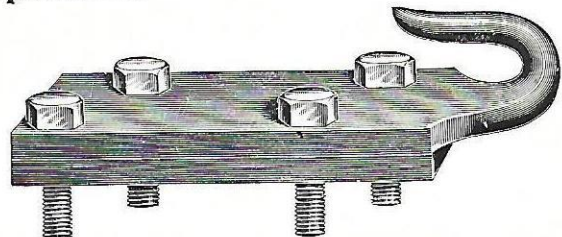


Seilstärke . mm	6	8	10	13	16	19	22	25
-----------------	---	---	----	----	----	----	----	----

Drahtspanner.



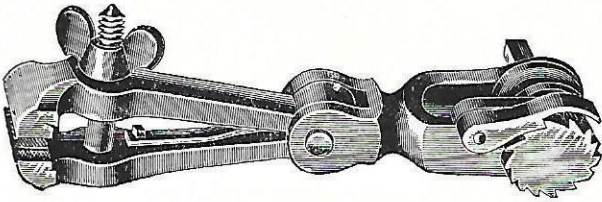
Nr. 1023.



Nr. 1025.

Länge × Breite × Stärke der Spannplatten mm									100 × 50 × 12	160 × 55 × 13	180 × 60 × 13
Nr. 1023.	Ohne Haken,	Mit 2	Schrauben,	Gewicht	das	Stück	Kilo		0,950	—	—
» 1024.	Mit 1	»	» 2	»	«	«	«	«	1,100	—	—
» 1025.	» 1	»	» 4	»	«	«	«	«	1,500	2,000	—
» 1026.	» 2	»	» 4	»	«	«	«	«	—	—	2,500

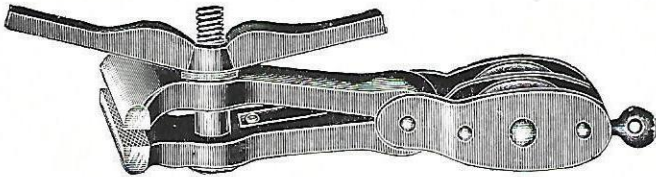
Spannwerkzeuge.



Drahtspanner.

Nr. 1030. Verzinkt, mit 5 Zoll Feilkloben, 1 Rolle, mit Sperrrad und Schlüssel.

Gewicht das Stück Kilo 1,450



Verzinkt, mit großer Flügelmutter, mit Messingrollen und Messingscheibe.

Länge der Feilkloben Zoll				4	4 1/2	5	5 1/2	6
Nr. 1031.	Mit 1 Rolle	Gewicht das Stück Kilo		0,430	0,530	0,640	0,780	0,970
» 1032.	» 2 Rollen	«	«	—	0,710	0,940	1,170	1,330
» 1033.	» 3 »	«	«	—	0,920	1,130	1,360	1,520

Spannschlösser.



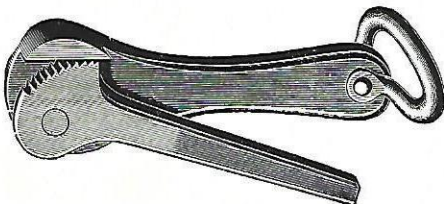
Nr. 1034.



Nr. 1036.

Nr. 1034. Mit Anschweißenden. Nr. 1035. Mit 2 Oesenschrauben. Nr. 1036. Mit 1 Oesen- und 1 Hakenschraube. Nr. 1037. Mit 2 Hakenschrauben.

Gewindestärke Zoll	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1 1/4	1 1/2	1 3/4	2
Ganze Schloßlänge mm	112	114	135	150	150	165	190	200	225	270	305	325	350
Gewicht . . die 100 Stück Kilo	15	25	34	55	68	115	170	245	335	640	980	1460	2000



Nr. 1038. Zaundrahtspanner.

Gewicht das Stück Kilo 0,280



Nr. 1039. Dreheisen, aus Stahl, verzinkt.

Fassend. mm	5	6	8	9	10
Gewicht das Stück Kilo	0,540	0,645	0,840	0,870	0,910

Nr. 1040. Verbindungswickler.

Für Drähte von mm	1—2	2—4	4—7
Gewicht das Stück Kilo	0,050	0,120	0,170

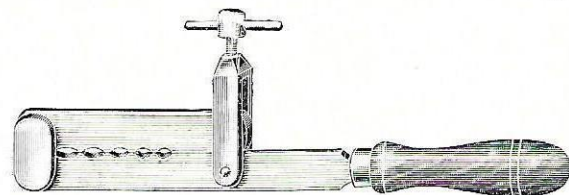
Hebelkluppen.

Nr. 1041. Mit 1 Heft.

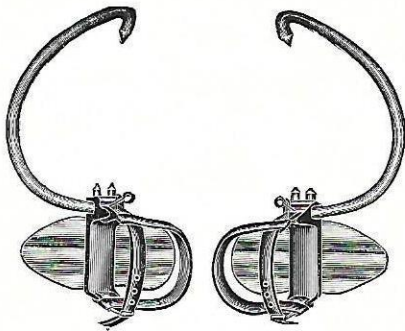
Für 1—3 mm Gewicht das Stück Kilo 0,470

Nr. 1042. Mit 2 Heften.

Für 2—5 mm Gewicht das Stück Kilo 0,660

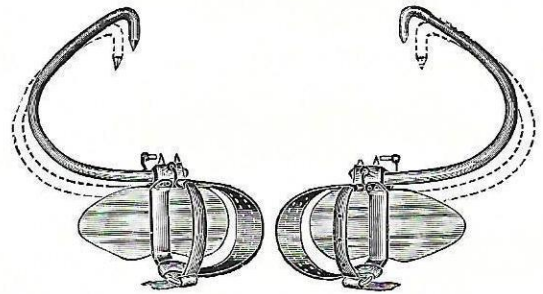


Steigeisen.



Nr. 1046. Klappsteigeisen, verzinkt, ganz Stahl mit dachförmigen, messerartigen Stollen.

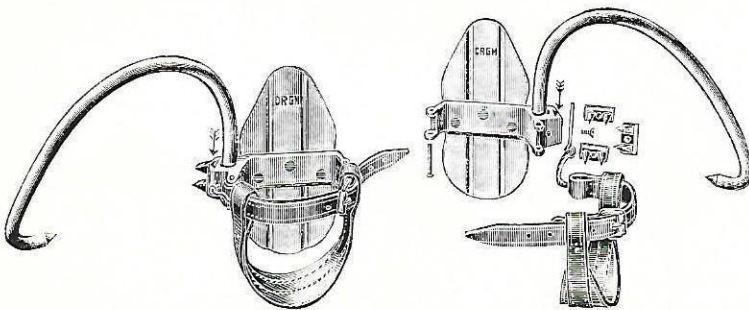
Spitzenweite mm	210	260
Gewicht das Paar Kilo	2,280	3,170



Nr. 1047. Verstellbare Klappsteigeisen, verzinkt.

Für Masten von 250 und 300 mm

Gewicht das Paar Kilo 3,500



Nr. 1048. Ganz Stahl, verzinkt, mit dachförmigen, messerartigen, auswechselbaren Stollen. Beledung mit breiter Hinterkappe.

Spitzenweite mm	260
Gewicht . . . das Paar Kilo . . .	3,500

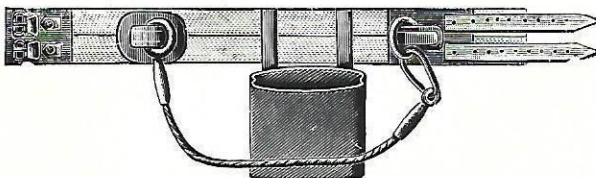


Verzinkte, mit 3 Spitzen.

Nr. 1049. Mit feststehendem Bügel.

Nr. 1050. Mit abnehmbarem Bügel und Feststellschraube.

	Spitzenweite mm	210	260
Nr. 1049.	Gewicht . das Paar Kilo	2,500	2,600
» 1050.	« « « «	2,000	2,400



Sicherheitsgürtel.

Nr. 1055. Mit Tasche.

Gewicht das Stück Kilo 1,450

Nr. 1056. Ohne Tasche.

Gewicht das Stück Kilo 1,200



Nr. 1059. Karabinerhaken für Sicherheitsgürtel.

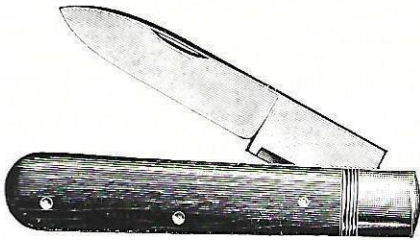
Ganze Länge × Stärke

mm 60×6 70×7 80×8 90×9 100×10 110×10 120×11

Kabelmesser.

Nr. 1065. Mit einer Klinge und Holzheft.

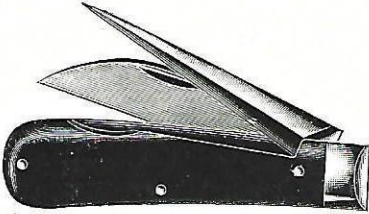
Heftlänge 11 cm Gewicht das Dutzend Kilo 0,950



Nr. 1066. Mit Klinge und Schaber, Holzheft.

» 1067. Mit Klinge, Schaber und Schraubenzieher, Holzheft.

Heftlänge 10 cm Gewicht das Dutzend Kilo 0,900



Nr. 1068. Vierteilig mit Holzheft.

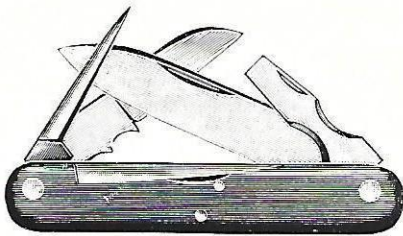
» 1069. » » Ballonitheft.

Heftlänge 10 1/2 cm Gewicht das Dutzend Kilo 1,100

Nr. 1070. Wie Nr. 1068 aber 5teilig (mit Säge), mit Holzheft.

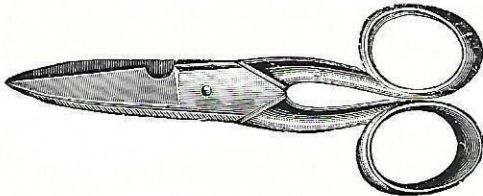
» 1071. » » 1069 » » » » » Ballonitheft.

Heftlänge 10 1/2 cm Gewicht das Dutzend Kilo 1,300



Nr. 1075. Drahtschere für Elektriker, mit Feilenhieb.

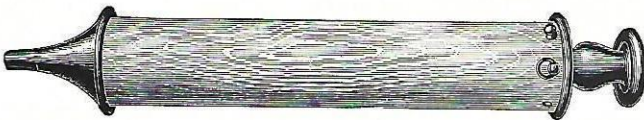
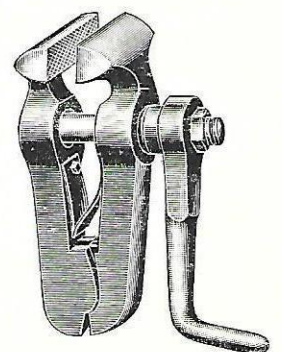
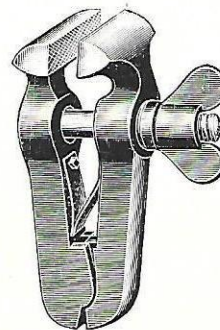
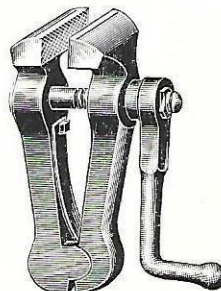
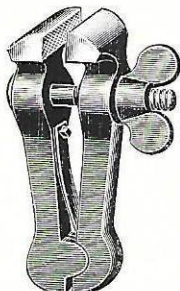
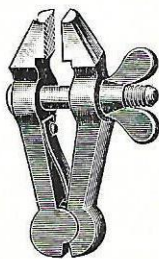
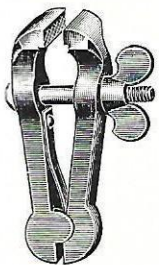
Länge mm 130 Gewicht das Dutzend Kilo 0,500



Nr. 1080. Staubpuster.

	Nr.	1	2	3	4
Ganze Länge mm	490	585	665	830	
Lichter Durchmesser «	60	70	80	100	
Gewicht . . das Stück Kilo	0,350	0,500	0,750	1,270	

Nr. 1081. Mit abschraubbarem, gebogenen Mundstück.

**Feilkloben**, Stahl geschmiedet, schwarz, mit blankem Kopf.

Nr. 1090.

Nr. 1092.

Nr. 1094.

Nr. 1095.

Nr. 1096.

Nr. 1097.

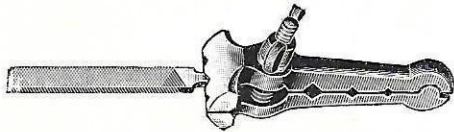
Gangbare Sorte.

Doppeltstarke.

Maschinen-Feilkloben.

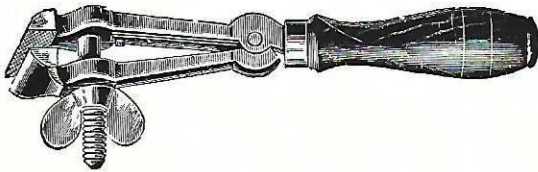
Nr. 1091 wie Nr. 1090, jedoch aus **Stahlguß**.Nr. 1093 wie Nr. 1092, jedoch aus **Stahlguß**.

	Länge Zoll	3	3 1/2	4	4 1/2	5	5 1/2	6	6 1/2	7	8	9	10
	« mm	80	90	100	120	130	145	160	170	180	200	230	260
Nr. 1090—1093.	Gewicht das Stück Kilo	0,150	0,225	0,350	0,400	0,525	0,625	0,850	1,000	1,200	1,650	—	—
» 1094.	« « « «	—	—	—	0,650	0,775	0,900	1,250	1,400	1,800	2,600	—	—
» 1095.	« « « «	—	—	—	0,800	0,950	1,100	1,400	1,600	2,000	3,000	—	—
» 1096.	« « « «	—	—	—	—	0,940	1,060	1,400	1,700	2,000	2,900	3,750	4,350
» 1097.	« « « «	—	—	—	—	1,040	1,150	1,600	2,000	2,300	3,300	4,750	5,400

Feilkloben, Stahl geschmiedet, schwarz mit blankem Kopf.

Nr. 1101. Mit Einkerbungen in Maul und Schenkeln.

Länge Zoll 5 Gewicht das Stück Kilo 0,500

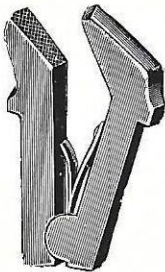


Mit poliertem Holzheft.

Nr. 1102. Schwarz.

Nr. 1103. Blank.

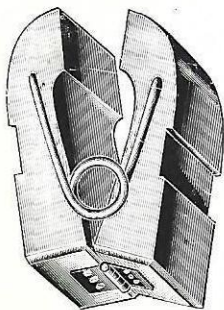
Länge des Feilklobens . . . Zoll	3	3 1/2	4	4 1/2	5	5 1/2	6
« « « . . . mm	80	90	100	120	130	145	160
Gewicht . . . das Stück Kilo	0,200	0,275	0,400	0,500	0,625	0,725	1,000

**Reifkloben.**

Nr. 1106. Schwarze.

Nr. 1107. Blanke.

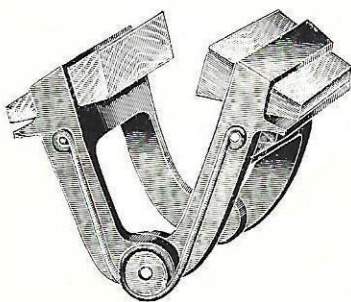
Länge Zoll	4 1/2	5	5 1/2	6	7
« mm	120	130	145	160	180
Gewicht das Stück Kilo	0,750	1,000	1,250	1,500	2,000

**Spannkluppen.**

Nr. 1110. Aus Rotbuchenholz.

Nr. 1111. Aus Weißbuchenholz.

Backenbreite mm	60	70	80	90	100	110	120
Gewicht. . das Stück Kilo	0,300	0,300	0,350	0,410	0,500	0,550	0,600



Nr. 1112. Eiserne, mit Holzbacken.

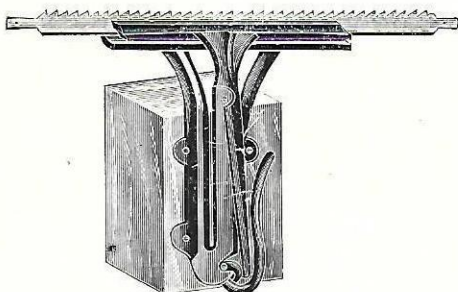
Backenbreite mm	80	120
Gewicht das Stück Kilo	0,900	1,300

Nr. 1113. Ersatz-Holzbacken.

Nr. 1114. Eiserne, mit Kupferbacken.

Backenbreite mm	80	120
Gewicht das Stück Kilo	0,900	1,250

Nr. 1115. Ersatz-Kupferbacken.



Nr. 1116. Sägen-Spannkluppen, schwarz lackiert.

Backenbreite mm	215	340
Gewicht das Stück Kilo	2,100	4,100

Stielfeilklobchen, Stahl poliert.

Mit lackiertem Holzheft.

Nr. 1121. Mit breitem Maul.

» 1122. » spitzem »

Gewicht das Stück Kilo 0,055

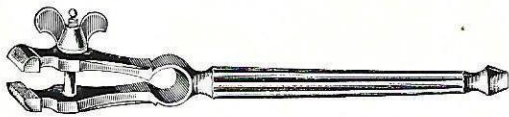


Mit durchbohrtem Stiel.

Nr. 1123. Mit breitem Maul.

» 1124. » spitzem »

Gewicht das Stück Kilo 0,050



Mit durchbohrtem Stiel.

Nr. 1125. Mit breitem Maul.

» 1126. » spitzem »

Gewicht das Stück Kilo 0,050



Mit geriffeltem, durchbohrten Stiel.

Nr. 1127. Mit breitem Maul.

» 1128. » spitzem »

Gewicht das Stück Kilo 0,045

Parallel-Stielfeilklobchen, Stahl vernickelt.

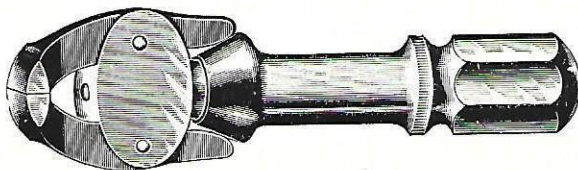
Nr. 1129. Mit geriffeltem Stiel.

Länge	mm	100	115
Gewicht	das Stück Kilo	0,030	0,040



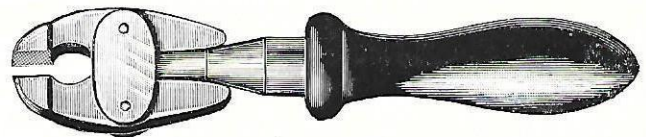
Nr. 1130. Mit geriffeltem Stiel.

Länge	mm	130
Gewicht	das Stück Kilo	0,200



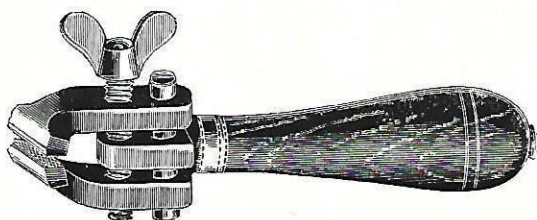
Nr. 1131.

Länge	mm	130	170
Maulbreite	«	23	25
Gewicht	das Stück Kilo	0,220	0,420



Nr. 1132. Mit schwarz lackiertem Holzheft.

Länge	mm	150	180
Gewicht	das Stück Kilo	0,100	0,130



Nr. 1136—1137.

Mit lackiertem Holzheft.

Nr. 1136. Schwarz, mit poliertem Maul.

» 1137. Ganz polierte.

Länge	mm	120	130	155
Backenbreite	«	25	30	40
Gewicht	das Stück Kilo	0,110	0,160	0,360

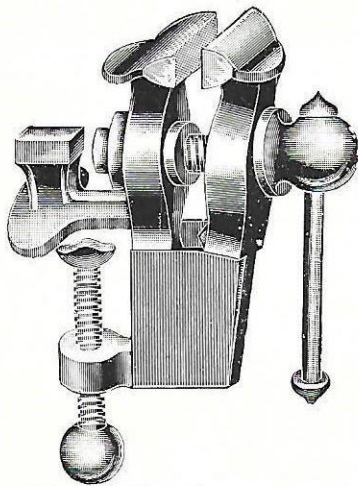
Mit lackiertem Holzheft und doppelter Führung.

Nr. 1138. Schwarz, mit poliertem Maul.

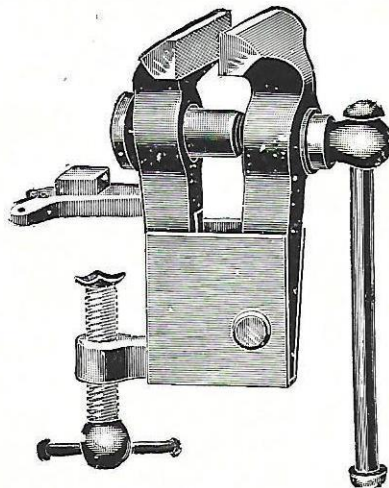
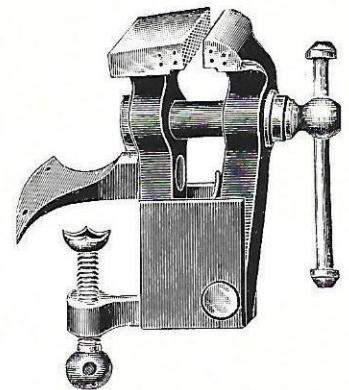
» 1139. Ganz polierte.

Länge	mm	170
Backenbreite	«	26
Gewicht	das Stück Kilo	0,200

Klebschrauben.



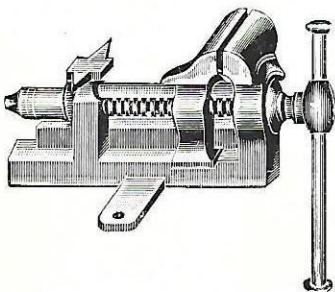
Nr. 1145. Gegossene.

Nr. 1146. Imitiert geschmiedet.
» 1147. Feine, ganz aus Stahl geschmiedet. Extra Qualität.

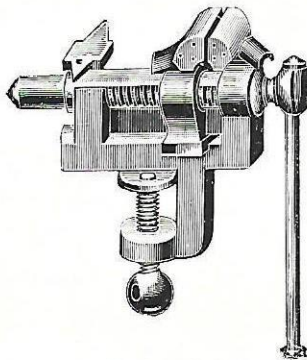
Nr. 1148. Feine, ganz aus Stahl geschmiedet. Extra Qualität.

Nr. 1145.	Gewicht	...	das Stück	Kilo	0,175	0,200	0,250	0,375	0,500	0,750	1,000	1,250	1,500	1,750	2,000	—
» 1146—1148.	«	...	«	«	«	0,500	0,750	1,000	1,500	2,000	2,500	3,000	3,500	4,000	5,000	6,000 7,000

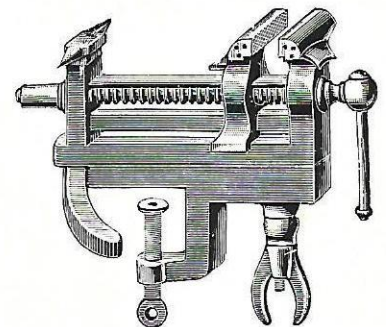
Parallelschraubstöcke.



Nr. 1155. Extra feine geschmiedete, mit Sperrhaken und Staubdeckel, zum Aufnageln.



Nr. 1157. Extra feine geschmiedete, mit Sperrhaken und Staubdeckel. Feststehend zum Anschrauben.



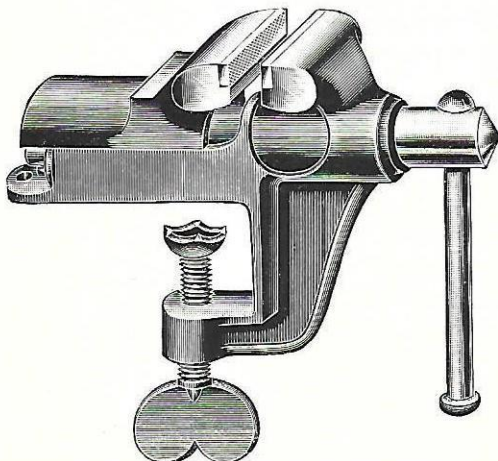
Nr. 1159. Extra feine, geschmiedete, mit Sperrhaken und Staubdeckel. Mit Untergestell zum Drehen.

Nr. 1156. Prima, geschmiedete.

Nr. 1158. Prima, geschmiedete.

Nr. 1160. Prima, geschmiedete.

Backenbreite mm					65	70	75	80	90
Nr. 1155 u. 1156.	Gewicht	das	Stück	Kilo	1,500	2,000	2,500	3,000	4,000
« 1157 u. 1158.	«	«	«	«	1,500	2,000	2,500	3,000	4,000
« 1159 u. 1160.	«	«	«	«	2,000	2,500	3,000	4,000	5,000

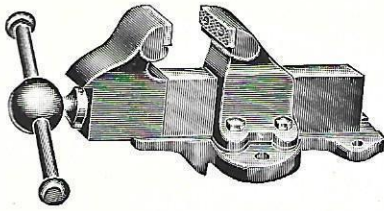


Nr. 1165. Mit Stahlbacken und verdeckter Spindel.

Größe	Nr.	0	1	2	3	4	5
Backenbreite mm		37	46	57	67	80	100
Gewicht das Stück Kilo		0,600	1,000	1,500	2,400	3,500	5,000

Größe Nr. 0 ist ohne Stahlbacken.

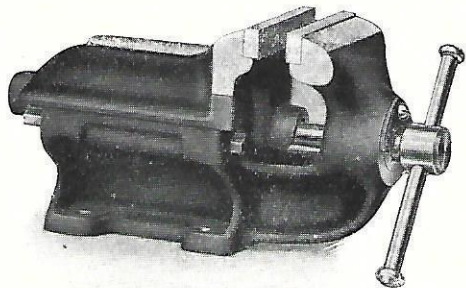
Parallelschraubstöcke.



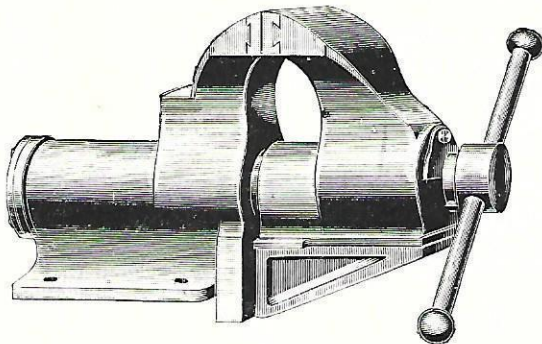
Nr. 1169. System „Kompakt“.

Größe	Nr.	00	0	1	2	3	4
Backenbreite . . .	mm	52	60	70	90	110	120
Gewicht das Stück	Kilo	1,500	3,250	5,000	9,500	12,000	20,000

Für Feinmechaniker.



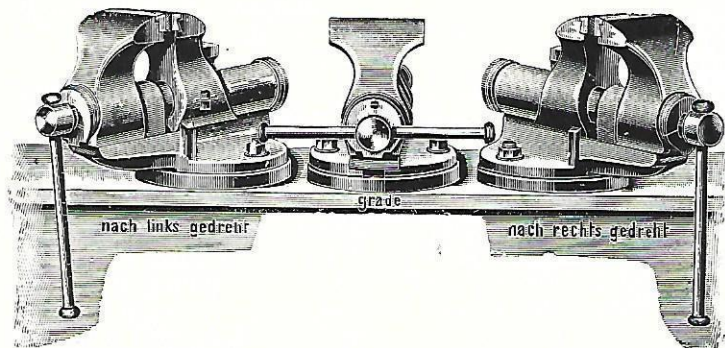
	Backenbreite . . .	mm	30	50	60	60	70
Nr. 1170.	Feststehend.						
	Gewicht das Stück	Kilo	0,350	1,400	1,900	2,700	4,000
Nr. 1171.	Drehbar.						
	Gewicht das Stück	Kilo	—	1,825	2,325	3,450	4,900
Nr. 1172.	Drehbar, mit Bügel.						
	Gewicht das Stück	Kilo	—	2,000	2,500	3,800	—



Nr. 1173. System „Koch“, feststehend.

» 1174. » » drehbar.

Backenbreite . . .	mm	80	90	100	120	130
Spannweite	«	105	110	125	140	150
Spanntiefe	«	95	100	105	110	115
Gewicht das Stück	Kilo	14,000	16,000	22,000	33,000	37,000
Backenbreite . . .	mm	140	150	160	200	230
Spannweite	«	160	180	190	210	250
Spanntiefe	«	120	130	140	150	165
Gewicht das Stück	Kilo	43,000	52,000	60,000	90,000	115,000

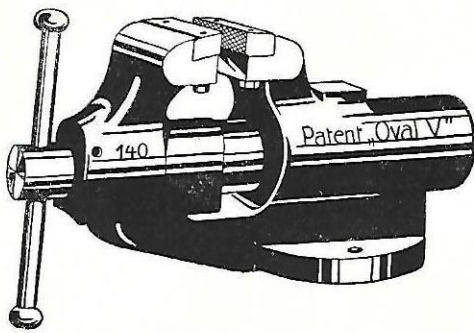


Nr. 1175.

System „Phönix“, drehbar.

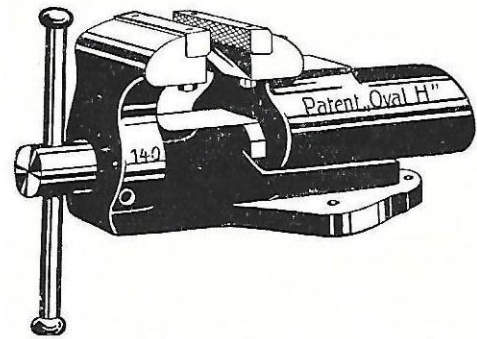
														Nicht drehbar		
Größe	Nr.	8/0	7/0	6/0	5/0	4/0	3/0	2/0	0	1	2	3	4	5	6	7
Backenbreite . . .	mm	55	60	65	75	85	95	100	115	125	140	150	165	175	190	200
Spannweite	«	45	50	55	60	70	75	90	120	150	155	165	185	200	200	200
Gewicht das Stück	Kilo	3,000	4,000	5,000	6,500	9,000	11,000	19,000	28,000	42,000	51,000	60,000	66,000	87,000	90,000	93,000

Parallelschraubstöcke.



Nr. 1176. Feststehend, mit umwechselbaren Stahlbacken, nach vorne aufgehend.

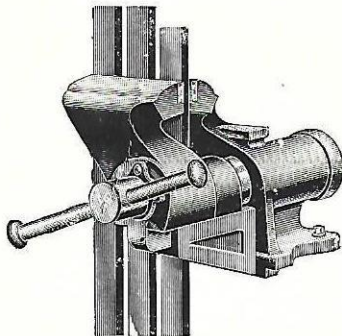
Nr. 1177. Dieselben, drehbar.



Nr. 1178. Feststehend, mit umwechselbaren Stahlbacken, nach hinten aufgehend.

Nr. 1179. Dieselben, drehbar.

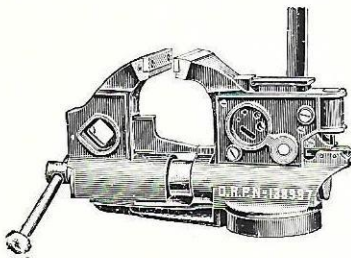
Nr. 1176 u. 1177.	Backenbreite mm	60	75	90	100	120	140	160	180	200
» 1178 u. 1179.	Spannweite «	55	70	85	100	120	150	165	180	200
» 1176 u. 1178.	« «	70	90	100	130	160	190	220	—	—
» 1177 u. 1179.	Gewicht . . . das Stück Kilo	4,500	7,500	10,500	20,000	28,000	44,000	60,000	67,000	77,000
	« «	5,000	8,500	12,000	22,000	30,000	48,000	64,000	73,000	85,000



Mit seitlicher Verkröpfung, zum Einspannen beliebig langer Gegenstände in voller Backenbreite.

Nr. 1180.	Backenbreite . . . mm	75	100	125	150	175	200
	Spannweite «	85	110	130	160	180	200
» 1181.	Gewicht das Stück Kilo	6,000	10,000	33,000	47,000	65,000	83,000
	« «	—	—	36,000	50,000	70,000	—

Nr. 1185. „Universal“. Kombiniert mit: Rohrschraubstock, Rundeisenschneider, Quadrateisenschneider, Flacheisenschneider, Winkelseisenschneider, Lochstanze.



Backenbreite mm	Nr. 1	2
Spannweite «	130	110
Rohrschraubstock faßt Gasrohre lichte Weite bis Zoll	160	120
○ Eiseenschneider schneidet ○ Eisen bis mm	2	1 1/2
□ « « □ « « «	14	10
« « « « « «	13	9
« « « « « «	45×6	25×3
« « « « « «	30×4	20×3
Lochstanze locht zum Lochdurchmesser von «	10	8
in Blech bis zur Stärke von «	3 1/2	2 1/2
Gewicht das Stück Kilo	65,000	35,000

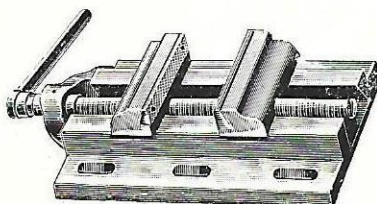
Den Schraubstöcken wird je ein Stempel und eine Matrice beigegeben.

Nr. 1186. Reserve-Stempel.

Nr. 1187. Reserve-Matrize.

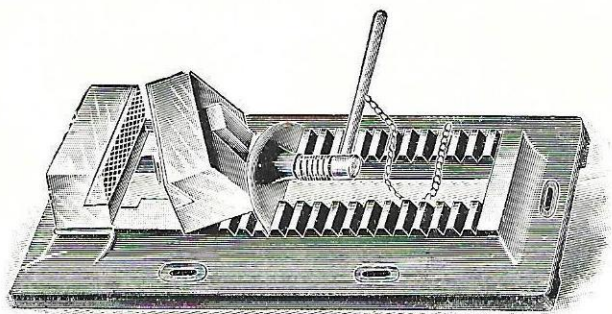
Maschinen-Parallelschraubstöcke.

Nr. 1190. Beide Backen beweglich, also zentrisch spannend.



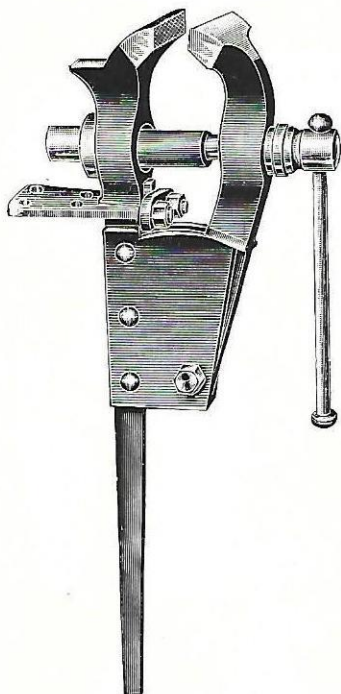
Größe Nr.	0	1	2
Backenbreite mm	90	130	175
Spannweite «	140	240	330
Gewicht das Stück Kilo	14,000	36,000	60,000

Maschinen-Parallelschraubstöcke.



Nr. 1191. Mit einer beweglichen Backe, zum Parallel- und Schrägspannen. Ohne Spindel, daher in der Mitte zum Durchbohren frei.

Größe	Nr.	1	2	3	4	4 1/2	5
Backenbreite . . .	mm	80	100	125	150	175	200
Spannweite . . .	«	160	200	260	330	375	475
Ganze Länge . . .	«	400	470	560	645	740	860
Gewicht d. Stck.	Kilo	12,000	20,000	32,000	45,000	63,000	81,000



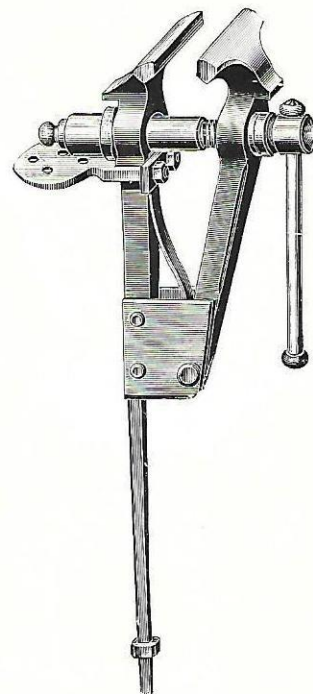
Nr. 1195. Deutsche Form.

Schlosser-Schraubstöcke.

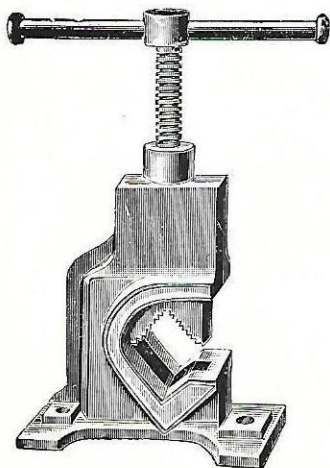
Stahl geschmiedet, mit staubfreier Spindel.

Größe	Nr.	1	2	3	4	5
Backenbreite . . .	mm	85	90	100	110	120
Spannweite . . .	«	100	105	110	120	130
Gewicht d. Stück	Kilo	10-12	14-16	18-20	23-25	28-30

Größe	Nr.	6	7	8	9	10
Backenbreite . . .	mm	130	135	140	145	150
Spannweite . . .	«	140	145	150	155	160
Gewicht d. Stück	Kilo	33-35	37-39	42-44	46-48	52-54



Nr. 1196. Französische Form.

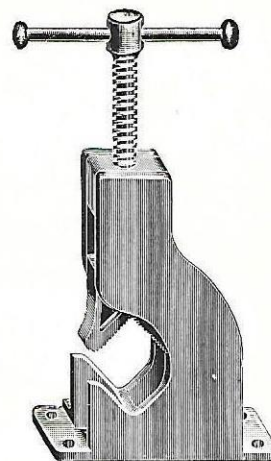


Nr. 1200.

Rohrschraubstöcke.

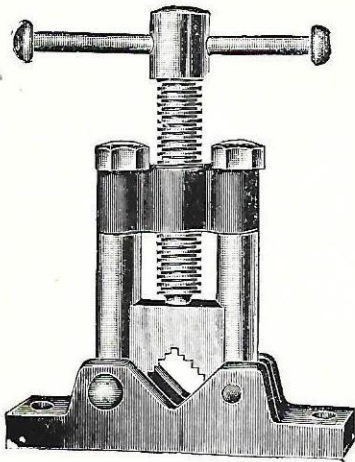
Nr. 1200. Aus Guß. Nr. 1202. Aus Schmiedeeisen.

Für Rohre bis Zoll	1	2	3	4	6	7
Äußerste Spannweite						
mm	40	60	90	120	170	200
Nr. 1200. Gewicht						
das Stück Kilo	4,500	8,000	13,500	23,000	—	—
Nr. 1202. Gewicht						
das Stück Kilo	4,500	7,000	13,000	23,000	39,500	53,000



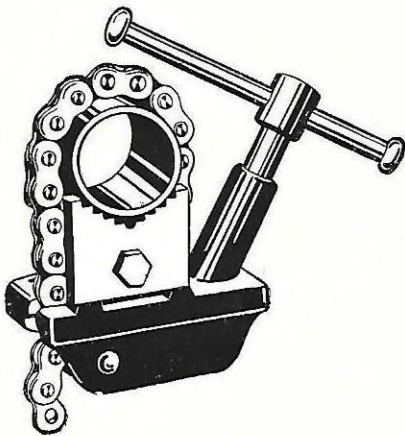
Nr. 1202.

Rohrschraubstöcke.



Nr. 1203. Umlegbar, mit Führungssäulen aus Stahl.

Für Rohre von . . . Zoll	$\frac{1}{4}$ —1	$\frac{1}{4}$ —2	$\frac{1}{4}$ —3	$\frac{3}{4}$ —4	1—6	1—8
Gewicht das Stück Kilo	3,500	7,250	13,000	21,500	44,000	75,000



Nr. 1207. Ketten-Rohrschraubstock, leicht und sehr praktisch.

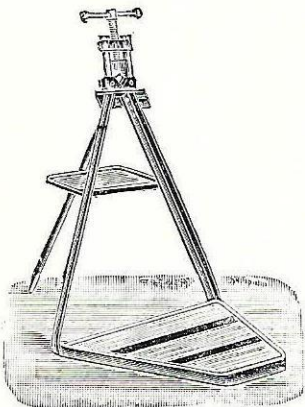
Für Rohre von Zoll	$\frac{1}{8}$ —2	$\frac{1}{4}$ —4	$\frac{3}{4}$ —8
Gewicht das Stück Kilo	3,000	10,000	24,000

Montage-Geräte.

Nr. 1211.

Mit umlegbarem Rohrschraubstock Nr. 1203.

Für Rohre bis. Zoll	2	3
Gewicht das Stück Kilo	22,000	33,000

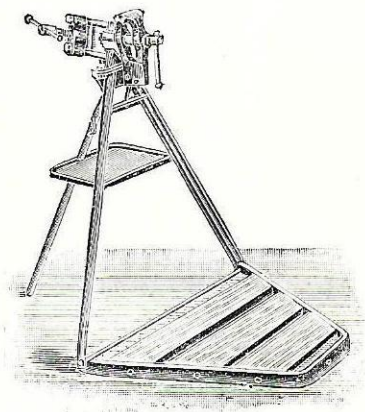


Nr. 1211.

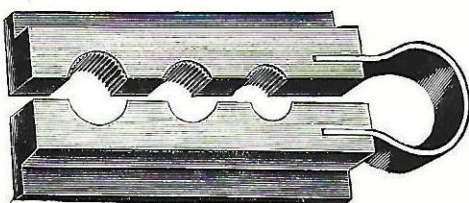
Nr. 1212.

Mit umlegbarem Rohrschraubstock Nr. 1203 für Rohre bis 2 Zoll und mit Schlosserschraubstock.

Gewicht das Stück Kilo 28,000

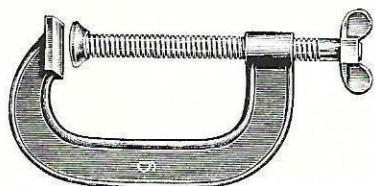


Nr. 1212.



Nr. 1216. Gasrohr-Klemmfutter.

Für Rohre von . . Zoll	$\frac{1}{8}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	1	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$	2
Gewicht das Stück Kilo					1,050				2,400			6,200

Schraubzwingen.**Nr. 1220.** Aus Stahlguß.

Spannweite

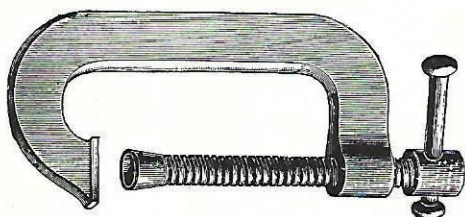
Zoll	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	16
mm	50	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400

Gewicht

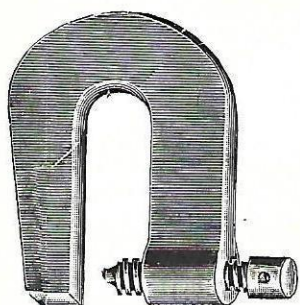
d. Stück Kilo 0,250 0,350 0,600 0,800 1,350 1,650 1,800 1,950 2,400 2,600 4,000 4,400 5,300

**Nr. 1221.** Aus Stahlguß, mit Moment-Einstellung.

Spannweite Zoll	3	4	5	6	8	10	12
« mm	75	100	125	150	200	250	300
Gewicht das Stück Kilo	0,400	0,700	0,900	1,300	2,100	2,700	3,000

**Nr. 1225.** Schwere geschmiedete, mit stählernen Spindeln, für Montagearbeiten.

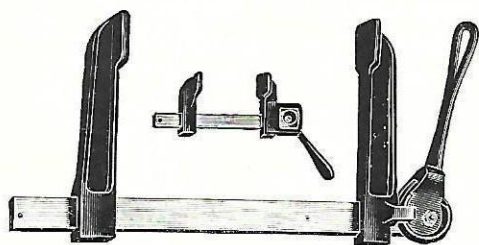
Spannweite mm	100	125	150	180	200	225	250	300
Ausladung «	80	100	125	140	160	180	200	210
Gewicht das Stück Kilo	2,200	2,500	3,400	4,200	6,300	7,000	10,500	12,000

**Nr. 1226.** Schwere Ausführung.

Geschmiedete, für Brückenbau, Kesselschmiede usw.

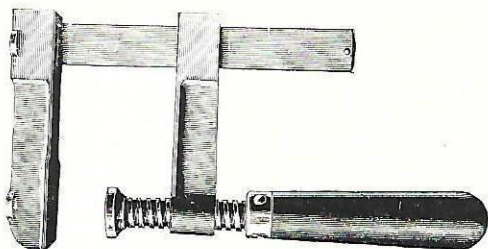
Nr. 1227. Leichte Ausführung.

Spannweite mm	60	70	80	100	100	100	100	100
Ausladung «	80	90	100	125	150	200	250	300
Nr. 1226. Gewicht das Stück Kilo	4,000	4,500	6,000	9,000	11,000	13,000	18,000	23,000
Nr. 1227. » » » »	2,500	3,000	4,000	6,000	7,500	9,000	12,000	15,000

**Moment-Schraubzwingen.****Nr. 1231.** Exzenter-Zwingen.

Spannen und Lösen mit einem Druck.

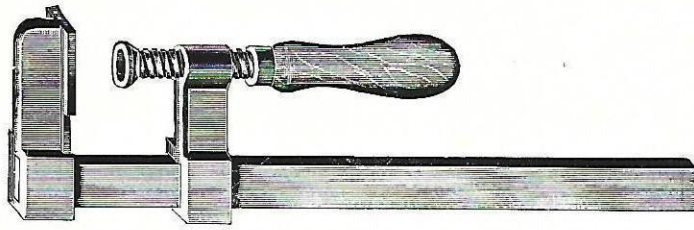
Spannweite mm	90	100	150	200	250	350
Ausladung «	45	80	110	140	170	225
Gewicht das Stück Kilo	0,300	0,800	1,200	2,000	2,700	4,100

**Nr. 1232.** Mit Stahlschiene und rundem, polierten Heft.

Spannweite mm	100	120	150	180	200	250
Ausladung «	85	85	85	85	125	125
Gewicht das Stück Kilo	0,800	0,900	1,000	1,200	1,600	2,000
Spannweite mm	300	350	400	450	500	
Ausladung «	175	175	175	175	175	
Gewicht das Stück Kilo	2,400	2,500	2,600	2,700	2,800	

**Nr. 1233.** Hilfs-Kreuzzwingen (Kantenzwingen).

Gewicht das Stück Kilo 0,340



Moment = Schraubknechte.

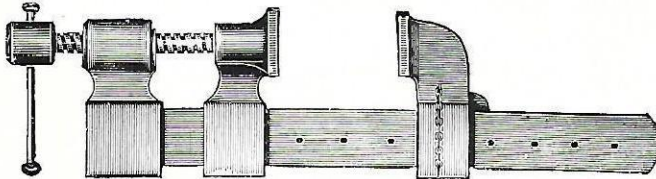
Mit Stahlschiene.

Mit rundem, polierten Heft.

Nr. 1234. Mit glatter Gleitschiene.

» 1235. Mit gezahnter Gleitschiene.

Spannweite mm	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1800	2000
Ausladung «	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
Gewicht das Stück Kilo	3,300	3,500	4,000	4,200	4,500	4,800	5,000	5,400	5,700	6,000	6,300	6,600	7,200	7,800

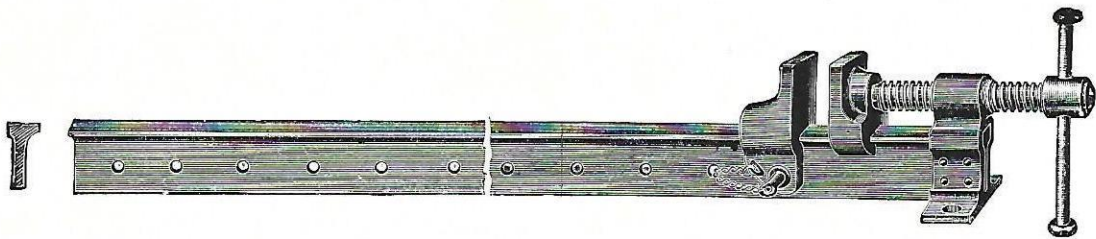


Schraubknechte mit stählernen, blanken Gleitschienen.

Nr. 1237. Leichte Ausführung.

» 1238. Schwere Ausführung.

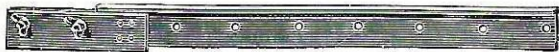
	Spannweite Zoll	24	30	36	42	48	54	60	66	72
	« mm	600	760	920	1060	1220	1380	1520	1680	1830
Nr. 1237.	Gewicht das Stück Kilo	2,600	2,900	4,300	4,700	5,300	7,750	8,300	8,700	9,200
» 1238.	« « « «	3,700	5,700	6,200	6,500	10,000	11,000	12,000	13,000	14,000



Nr. 1239. Schraubknechte, besonders schwere Ausführung, für Stellmacher, Wagenbauer usw.

Spannweite mm	1000	1250	1500	1750	2000
Gewicht das Stück Kilo	10,500	11,500	13,000	14,000	15,000

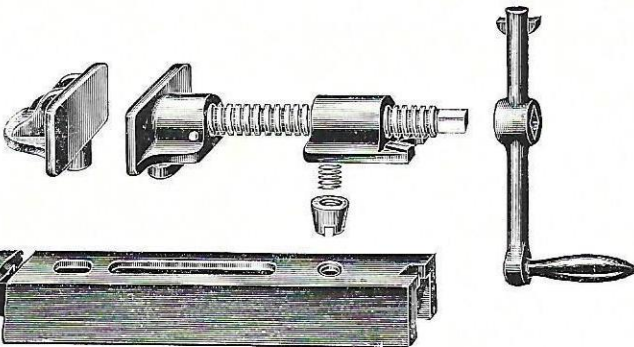
Nr. 1240. Verlängerungsstücke mit Schrauben, komplett, für Schraubknechte Nr. 1239.



Länge mm	1000	1250	1500
Gewicht das Stück Kilo	6,500	8,000	9,000

Türenspanner.

Nr. 1241.



Nr. 1241. Schraubspindelgarnitur.

Bestehend aus: Schraubspindel, Spindellager und Druckstück, Gegendruckstück, Kurbel, und Befestigungsmutter, schwarz lackiert.

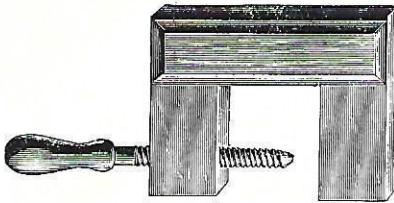
Gewicht die Garnitur Kilo 1,900.

Nr. 1242. U-Eisen. 7 mm stark, 50×38 mm.

Nr. 1242. Lose Schienen.

Für Spannweite cm	100	120	150	180	210
Gewicht das Stück Kilo	6,700	7,800	9,500	11,300	13,000

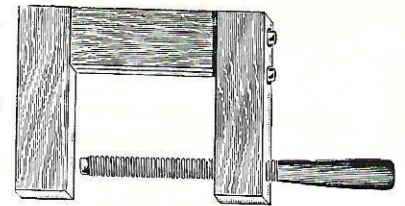
Hölzerne Schraubzwingen.



Nr. 1246.

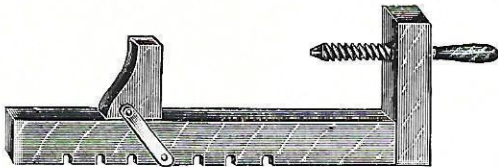
Nr. 1246. Aus Rotbuche mit Weißbuchenspindel. Verzinkt und verleimt.

Nr. 1247. Aus Rotbuche mit Weißbuchenspindel und 2 eisernen Verbindungsschrauben. Nicht verzinkt und nicht verleimt.



Nr. 1247.

Lichte Weite . . . mm	90	120	150	180	210	240	270	300	330	360
Gewicht das Stück Kilo	0,700	0,850	1,300	1,650	2,100	2,350	2,700	2,850	3,280	3,650



Nr. 1248. Hölzerne Schraubknechte, aus Rotbuche mit Weißbuchenspindel und Eisenbeschlag.

Länge mm	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000
Gewicht das Stück Kilo	2,500	3,000	3,500	3,800	4,200	4,500	5,000	5,500



Nr. 1250.

Nr. 1250. Mit einfacher Spindel.

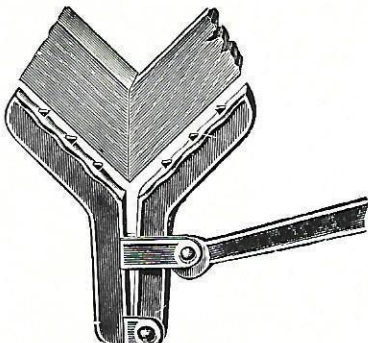
Größte Spannweite mm 170. Größte Spanntiefe mm 100. Gewicht das Stück Kilo 0,540

Nr. 1251. Mit doppelter Spindel und Momenteinstellung.

	a	b
Größte Spannweite mm	170	230
« Spanntiefe «	100	150
Gewicht das Stück Kilo	0,590	0,900

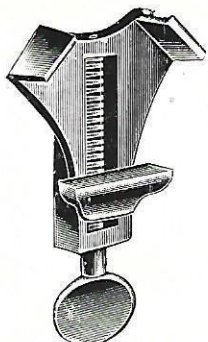


Nr. 1251.



Nr. 1255. Gehrungszwingen, Stahlguß.

Schenkellänge mm	40	60	80
Gewicht das Stück Kilo	0,100	0,200	0,250



Nr. 1256.

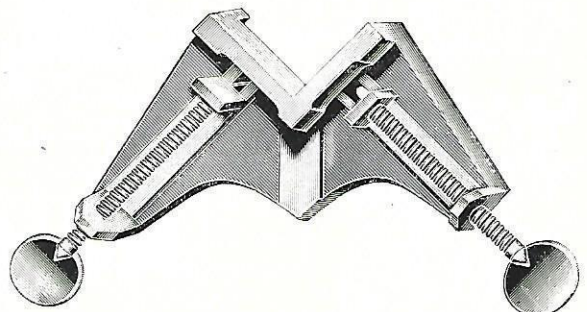
Eckkrampen.

Nr. 1256. Einfache, lackiert.

Größe Nr.	1	2	3
Für Rahmenbreite . . mm	40	50	80
Gewicht das Dutzend Kilo	2,500	4,500	8,500

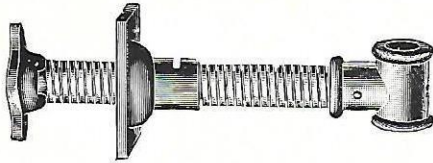
Nr. 1257. Doppelte, lackiert.

Größe Nr.	1	2
Für Rahmenbreite . . mm	50	70
Gewicht das Dutzend Kilo	5,000	7,500



Nr. 1257.

Bankspindeln und -Haken.



Nr. 1258. Vordere Hobelbankspindeln.

Spindelstärke 34 mm.

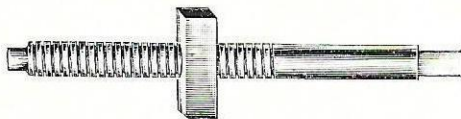
Spindellänge mm	250	280	300
Gewicht das Stück Kilo	3,250	3,400	3,600



Nr. 1259. Hintere Hobelbankspindeln.

Spindelstärke 34 mm.

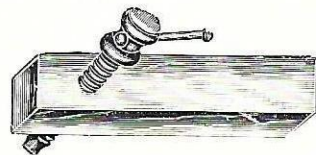
Spindellänge . . . mm	400	440	480	520	540
Gewicht das Stück Kilo	3,900	4,200	4,400	4,600	4,800



Nr. 1260. Fournierbockspindeln, mit Druckplatte.

Spindelstärke 34 mm.

Spindellänge mm	400	440
Gewicht das Stück Kilo	3,000	3,300



Nr. 1261. Vorderzangenkopf, mit Spindel.

» 1262. Hinterzange, mit Spindel.

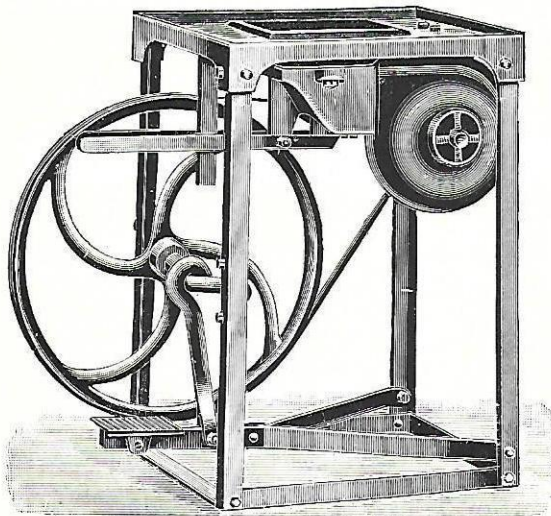
	Nr.	1261	1262
Gewicht das Stück Kilo		4,000	5,000



Nr. 1263. Hobelbankhaken mit Feder, doppelt genietet, blank.

Ganze Länge Zoll	7	8	9	10	12
« « mm	175	200	220	250	300
Schaftstärke ohne Feder gemessen «	20×14	26×18	26×18	26×22	26×22
Gewicht das Paar Kilo	0,900	1,750	1,900	2,600	3,150

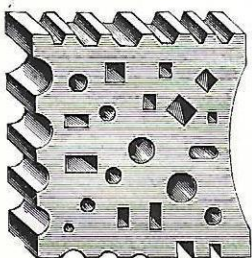
Ventilator=Feldschmieden (Schmiedeherde).



Nr. 1268. Mit schmiedeeiserner Herdplatte und starkem Ventilator-Gebläse.

Größe Nr.	1	2	3	3a	3b
Länge der Herdplatte . . . mm	530	600	700	800	800
Breite « « . . . «	450	500	500	600	800
Höhe bis zur Herdplatte . . «	800	800	800	800	800
Gewicht . . . das Stück Kilo	60,000	65,000	75,000	90,000	100,000

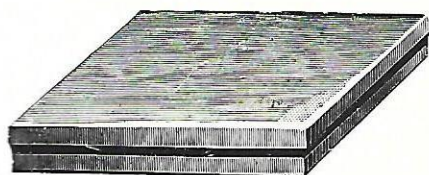
Nr. 1269. Dieselben, zusammenlegbar.



Nr. 1271. Loch- und Gesenkplatten, mit verschiedenen Löchern und Gesenken.

Länge × Breite . . mm	300×300	350×350	350×350	400×400	450×450	480×480	500×500
Stärke «	80	90	100	100	110	115	130
Gewicht das Stück Kilo	42,000	60,000	65,000	85,000	120,000	150,000	150,000

Richt- und Touchierplatten.



Nr. 1272. Richtplatten, mit sauber gehobelter Oberfläche, mit Rippen.

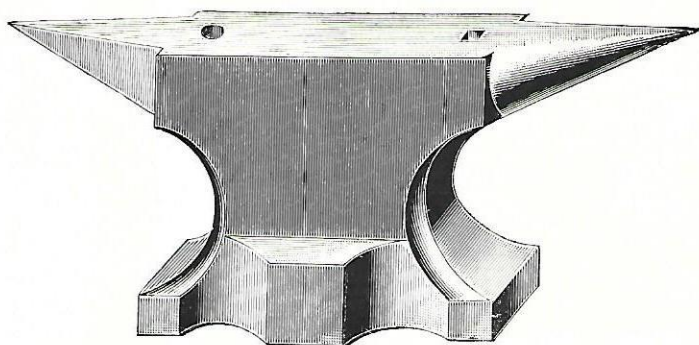
Länge mm	250	300	350	400	400	500	600	600
Breite «	250	300	350	300	400	500	400	450
Plattenstärke «	35	35	35	35	40	40	40	40
Rippenhöhe «	35	35	35	35	40	40	40	40
Gewicht das Stück Kilo	22,000	30,000	40,000	40,000	60,000	95,000	92,000	96,000



Nr. 1273. Dieselben, mit gehobelten Seitenkanten.

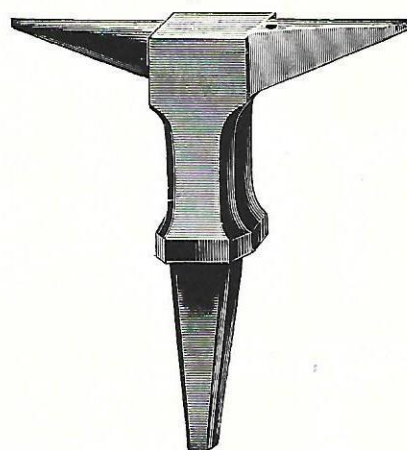
Nr. 1274. Touchierplatten, Ausführung wie Richtplatten Nr. 1272, jedoch mit fein geschabter Oberfläche.

Nr. 1280. Ambose.



In allen Formen und Ausführungen.
Auf Anfrage.

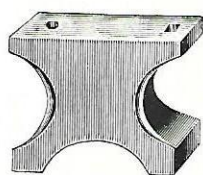
Nr. 1281. Sperrhörner.



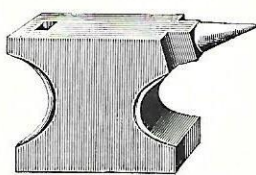
Normales Stückgewicht 15—50 Kilo.

Amböschchen und Sperrhaken für Silberschmiede, Mechaniker usw.

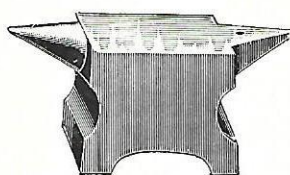
Stahl geschmiedet, Bahnen fein poliert, in bester Ausführung.



Nr. 1282.



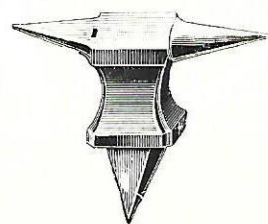
Nr. 1283.



Nr. 1284.

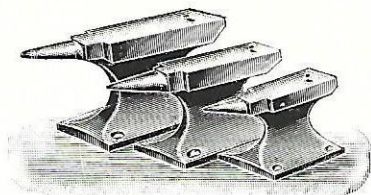
Gewicht das Stück Kilo 0,500 1,000 1,500 2,000

In jeder anderen Schwere auf Wunsch.



Nr. 1285.

Gewicht Kilo 0,100 0,200 0,300 0,400 0,500



Nr. 1286. Geschmiedete, fein lackiert, Bahnen fein poliert.

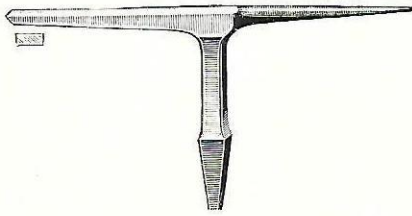
Größe Nr.	1	2	3	4
Ganze Höhe mm	55	75	95	120
« Länge «	140	180	220	280
Gewicht das Stück Kilo	0,750	1,500	2,500	4,500

Nr. 1287. Brettamböse (Polierplatten).

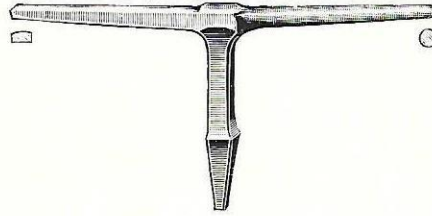


Bahngröße mm	60	70	80	90	100	110	120
Gewicht das Stück Kilo	0,800	1,200	2,000	2,750	3,750	5,000	6,500

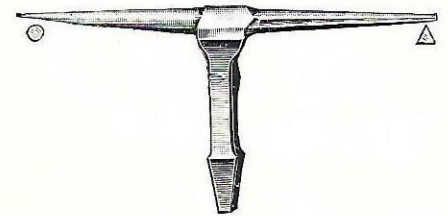
Sperrhaken.



Nr. 1295.



Nr. 1298.



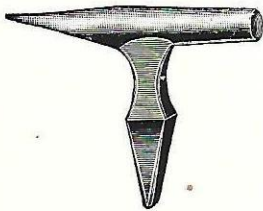
Nr. 1300.

Länge von Spitze zu Spitze mm		700	800	900	1000	1100
Nr. 1295.	Mit flachem und rundspitzem Horn das Stück Kilo	6,000	8,000	9,000	14,000	—
» 1296.	« « « rundstumpfem « « « «	8,000	11,000	15,000	20,000	24,000
» 1297.	« ovalem « rundspitzem « « « «	6,000	8,000	9,000	14,000	—
» 1298.	« « « rundstumpfem « « « «	8,000	10,000	12,000	18,000	22,000
» 1299.	« rundstumpfem und rundspitzem Horn . . « « «	4,000	6,000	8,000	—	—
» 1300.	« rundspitzem » dreikantigem » . . « « «	4,000	6,000	8,000	—	—



Nr. 1303. Sickenstücke.

Ganze Länge mm	250	275	300	325	350	375	400
Gewicht . das Stück Kilo	3,000	3,500	4,000	5,000	6,000	8,000	10,000



Nr. 1306. Schweifstücke.

Ganze Länge mm	250	275	300	325	350	375	400	425	500
Gewicht das Stück Kilo	4,000	5,000	6,000	7,000	8,000	10,000	12,000	15,000	20,000

Amböse oder Polierstücke.



Nr. 1312.

Nr. 1311. Mit 3 scharfen und 1 runden Ecke, 1 Kante abgerundet (Schweifkante).

» 1312. » 2 » » 2 » Ecken, 1 » » »

» 1313. » 4 » Ecken.

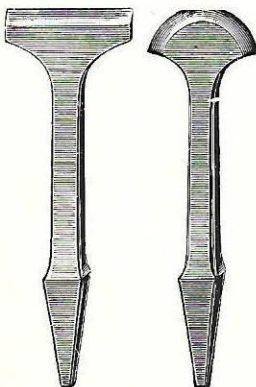
Bahngröße mm	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
Gewicht das Stück Kilo	2,000	3,000	4,500	6,000	8,000	10,000	12,000	16,000	20,000	25,000

a) fein poliert, b) matt poliert.

Umschlageisen.

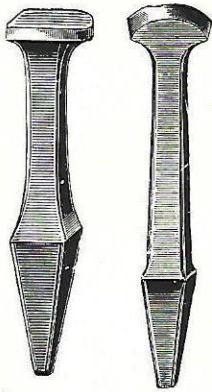
Nr. 1316. Gerade.

» 1317. Runde, mit spitzen Ecken.



Nr. 1316. Nr. 1317.

Bahnbreite mm	60	70	80	90	100	110	120
Gewicht. . das Stück Kilo	0,600	0,700	0,800	1,000	1,200	1,400	1,600
Bahnbreite mm	130	140	150	160	170	180	200
Gewicht. . das Stück Kilo	1,900	2,200	2,600	3,000	3,500	4,000	5,000

Tasso.

Nr. 1321. Nr. 1322.

Nr. 1321. Mit 2 runden Ecken, 1 Kante abgerundet.

Bahngröße mm	80	90	100	110	120	130	140	150
Gewicht das Stück Kilo	4,500	6,000	7,000	7,500	9,000	11,000	13,000	16,000

Nr. 1322. Börteleisen.

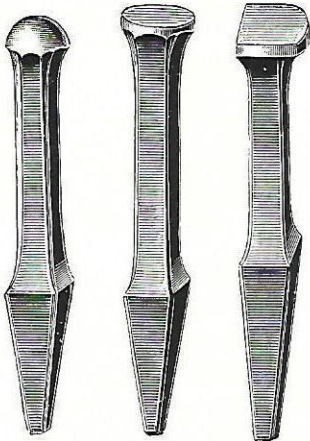
Bahngröße mm	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80
Gewicht das Stück Kilo	0,300	0,400	0,500	0,600	0,800	1,000	1,250	1,500	1,750	2,000	2,300	2,600	3,250

Fäuste.

Nr. 1326. Mit hochrunder Bahn.

» 1327. » runder, flacher Bahn.

» 1328. » viereckig flacher Bahn, 2 Ecken abgerundet.



Nr. 1326. Nr. 1327. Nr. 1328.

Bahngröße mm	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80
Gewicht das Stück Kilo	0,600	0,800	1,100	1,500	1,750	2,000	2,500	3,000	3,500	4,000

Einfache Spann-, Polier- und Aufziehhämmer.

Nr. 1331.



Nr. 1332.



Nr. 1333.



Nr. 1334.



Nr. 1335.

Nr. 1331. Spannhämmer, mit flacher, runder Bahn.

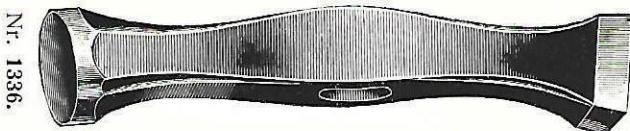
» 1332. Polierhammer, mit flach gewölbter, runder Bahn.

» 1333. Polierhammer, mit mittelstark gewölbter, runder Bahn.

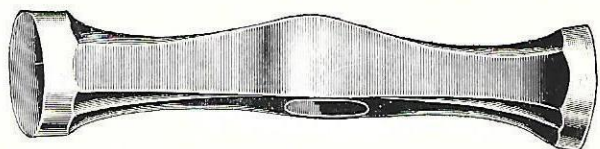
» 1334. Aufziehhämmer, mit hochgewölbter, runder Bahn.

» 1335. Spannhämmer, mit viereckiger, flacher Bahn.

Nr. 1331—1334.	Gewicht das Stück Kilo	0,300	0,400	0,500	0,600	0,700	0,800	1,000	1,250	1,500
» 1335.	» » » »	0,300	0,400	0,500	0,750	1,000	1,250	1,500	—	—

Ausschlichthämmer.

Nr. 1336.



Nr. 1337.

Nr. 1336. Mit einer runden und einer viereckigen, flachen Bahn, fein poliert.

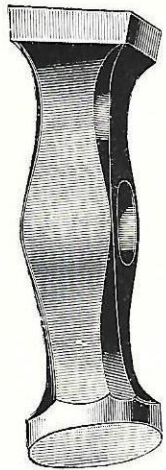
» 1337. Mit zwei runden, mäßig, aber verschieden gewölbten Bahnen, fein poliert.

Gewicht das Stück Kilo	0,200	0,300	0,400	0,500	0,600	0,800	1,000
------------------------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

Sickenhämmer.

Nr. 1338. Mit zwei verschieden starken Bahnen.

Gewicht das Stück Kilo 0,150 0,200 0,300 0,400

Schlicht-, Planier-, Polier- und Spannhämmer, fein poliert.

No. 1339.



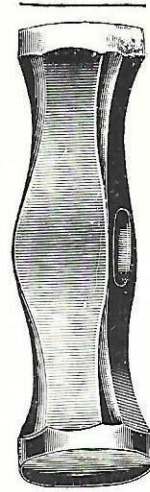
Nr. 1340.



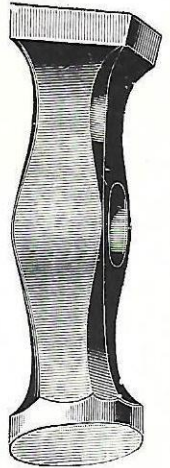
Nr. 1341.



Nr. 1342.



Nr. 1343.



Nr. 1344.

Nr. 1339. Schlichthammer, mit einer runden und einer viereckigen Bahn.

» 1340. Schlichthammer, mit zwei viereckigen, flachen Bahnen.

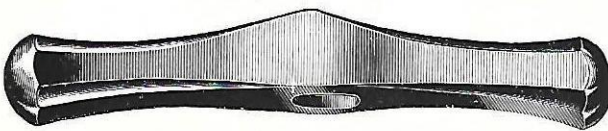
» 1341. Planierhammer, mit einer flachen und einer hochgewölbten, runden Bahn.

» 1342. Doppelbahnige Polierhammer, mit zwei runden, verschieden gewölbten Bahnen

» 1343. Doppelbahnige Spann- und Polierhammer, mit einer flachen und einer mäßig gewölbten, runden Bahn.

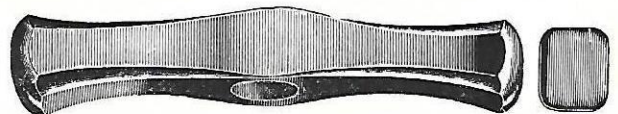
» 1344. Doppelbahnige Spannhammer, mit zwei flachen Bahnen, rund und viereckig.

Gewicht das Stück Kilo 0,200 0,300 0,400 0,500 0,600 0,750 1,000 und schwerer.

Treibhämmer.

Nr. 1345. Mit zwei runden, hochgewölbten, verschieden großen Bahnen, fein poliert.

Gewicht das Stück Kilo 0,100 0,200 0,300 0,500 0,750 1,000

Tellerhämmer.

Nr. 1346. Mit zwei rechteckigen, gewölbten, verschieden großen Bahnen, an den Ecken abgerundet, fein poliert.



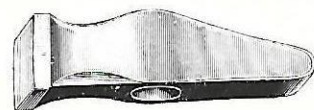
Nr. 1347. Schweifhammer, Bahn fein poliert.

Gewicht das Stück Kilo 0,150 0,250 0,400 0,500 0,600 0,750 1,000

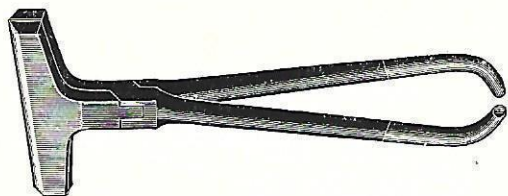


Nr. 1351. Mit runder, wenig gewölbter Bahn.

Gewicht das Stück Kilo 0,200 0,300 0,400 0,500 0,750 1,000 1,250

Pinnhämmer.

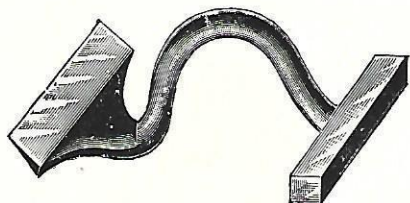
Nr. 1352. Mit viereckiger, wenig gewölbter Bahn.

Klempnerwerkzeuge.

Nr. 1356. Deckzangen, mit durchgestecktem Gewerbe.

Nr. 1357. Aufgelegtes Gewerbe.

Maulbreite . . mm	120	140	150	160	180	200
-------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----



Nr. 1358. Schaleisen.

Breite mm	140	150	160	180	200
-------------------	-----	-----	-----	-----	-----

Nr. 1361. Bleistemmer.

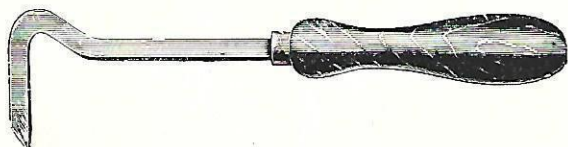


Stärke mm	6	8	10	12	14
Gewicht . . das Stück Kilo	0,450				

Nr. 1362. Strickeisen.



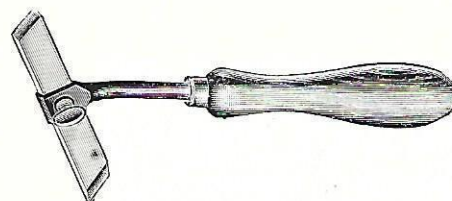
Stärke mm	3	4	5	6
Gewicht das Stück Kilo	0,450			



Zinkreiber.

Nr. 1365. Einfache mit durchgenieteter Angel.

Gewicht das Stück Kilo 0,110



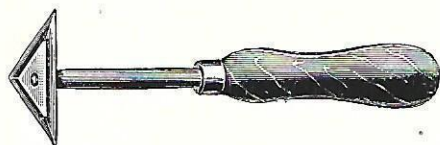
Nr. 1366. Verstellbar, mit Gußstahlmesser und durchgenieteter Angel.

Gewicht das Stück Kilo 0,220

Nr. 1367. Reservemesser zu Nr. 1366.

Zinkschaber.

Nr. 1369. Dreikantschaber, auch Schiffs-, Baum- oder Farbkrätzer genannt.



Ganze Länge mm	250	300	400
Plattengröße «	70	100	125
Gewicht das Stück Kilo	0,150	0,300	0,450

Nr. 1370. Reserveplatten dazu.

Nr. 1371. Herzformschaber mit durchgenieteter Angel.



Ganze Länge mm	250
Plattengröße «	75×52
Gewicht das Stück Kilo	0,150

Nr. 1372. Reserveplatten dazu.

Hohlschaber.

Nr. 1376. Mit Heft. Nr. 1377. Ohne Heft.

Dreikant-Vollschaber.

Nr. 1378. Mit Heft. Nr. 1379. Ohne Heft.

Flachschaber.

Nr. 1380. Mit Heft. Nr. 1381. Ohne Heft.



	Länge mm	100	125	150	175	200	250	300
Nr. 1376.	Gewicht das Stück Kilo	0,070	0,090	0,110	0,170	0,200	0,270	0,350
» 1378.	« « « «	0,080	0,105	0,130	0,170	0,215	0,350	0,450
» 1380.	« « « «	0,080	0,105	0,130	0,190	0,230	0,400	0,530

Gießlöffel.Nr. 1386. Mit **roh** geschmiedetem Rand.

Durchmesser . . . mm	8	10	12	15	18	20	22	25	28	30
Gewicht das Stück Kilo	0,650	1,000	1,500	2,000	3,000	3,500	5,000	6,000	8,500	10,000

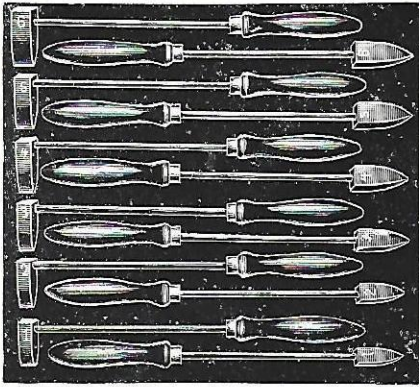
Nr. 1387. Mit **glattem** Rand.**Dilettanten- oder Uhrmacher-Lötkolben.**

Nr. 1391.



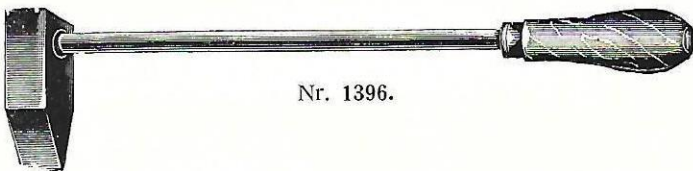
Nr. 1392.

Größe	Nr.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Stärke	mm	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Gewicht das Stück	Gramm	30	40	50	60	70	80	95	110	135	175

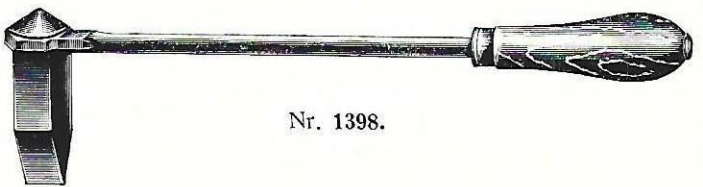


Dieselben, auf Karton geheftet: Nr. 1393. 12 Stück sortiert.

» 1394. 20 » »

Lötkolben.

Nr. 1396.



Nr. 1398.



Nr. 1397.

Nr. 1396. **Hammer-Lötkolben.**» 1397. **Spitz-** »» 1398. **Angel-** »

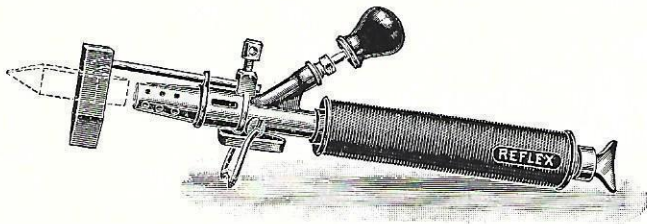
Stückgewicht ohne Stiel (Kupfergewicht).

Kilo 0,100—2,000.

Nr. 1399. Stiele für Hammerkolben. Nr. 1400. Stiele für Spitzkolben. Nr. 1401. Stiele für Angelkolben.

Nr. 1405. **Kupferhammer**, ohne Stiel, in allen Größen und Gewichten.Nr. 1406. **Bleihammer**, ohne Stiel, in allen Größen und Gewichten.

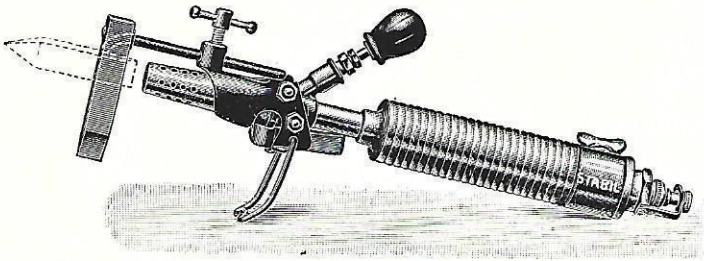
Benzin-Lötkolben.



Nr. 1411.

Nr. 1411. Kleines Modell, **ohne Pumpe**, Messing mit Umwicklung.

Nr. 1412. **Mit Pumpe**. Messing poliert.



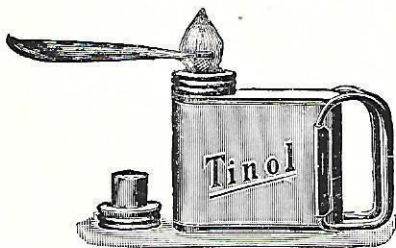
Nr. 1412.

	Nr.	1411	1412
Gewicht	Kilo	0,700	1,100
« des Kupferstückes	«	0,175	0,200
Ganze Länge	mm	360	420
Behälterinhalt	Liter	0,16	0,20
Brenndauer bei voller Flamme Minuten		25	52

Spiritus-Lötlampen.

Nr. 1416. **Taschen-Lötlampen**, aus Weißmetall.

Gewicht das Stück Kilo 0,110



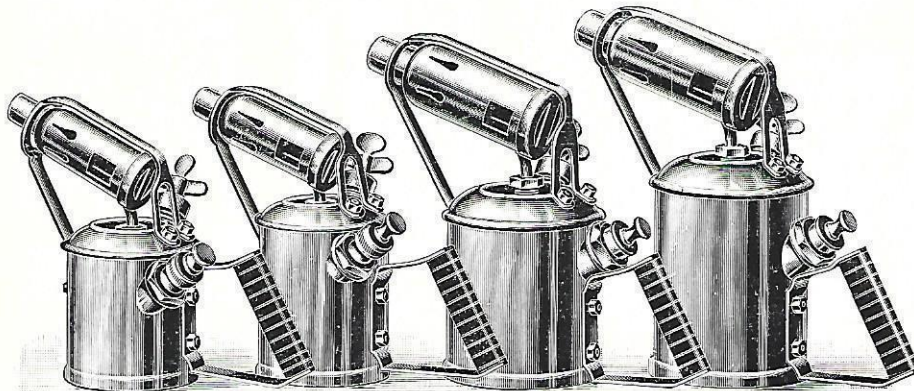
Nr. 1417. Aus Kupfer, mit schwarz lackiertem Eisenmantel.

» 1418. Ganz aus Kupfer, fein poliert.

Mit kräftiger, horizontaler Stichflamme.



Größe	Nr.	00	0	1	2	3
Durchmesser des Mantels						
mm		60	70	80	90	105
Ganze Höhe.	«	135	140	160	170	175
Gewicht das Stück Kilo		0,320	0,400	0,450	0,550	0,700

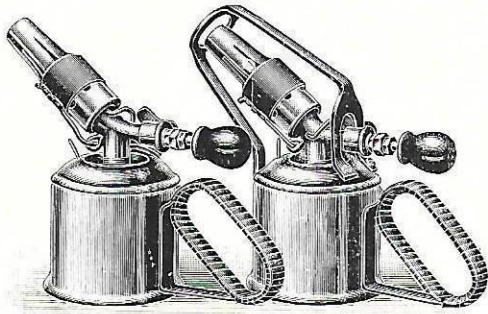


Nr. 1421. Stahlblechbehälter, autogen geschweißt und verzinkt, mit Messingbrenner.
Mit Pumpe.

Nr. 1422. Messing, fein poliert.

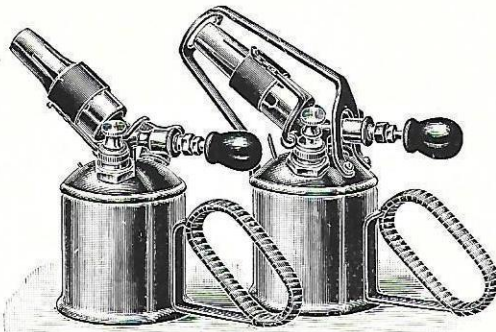
		a	b	c	d
Gewicht	Kilo	0,900	1,000	1,300	1,450
Brenndauer bei voller Flamme . .	Minuten	40	45	40	45
Brennröhrmündung	mm	16	16	24	24
Flammenlänge	«	100	100	150	150
Behälter-Inhalt	Liter	0,33	0,50	0,75	1

Benzin-Lötlampen.



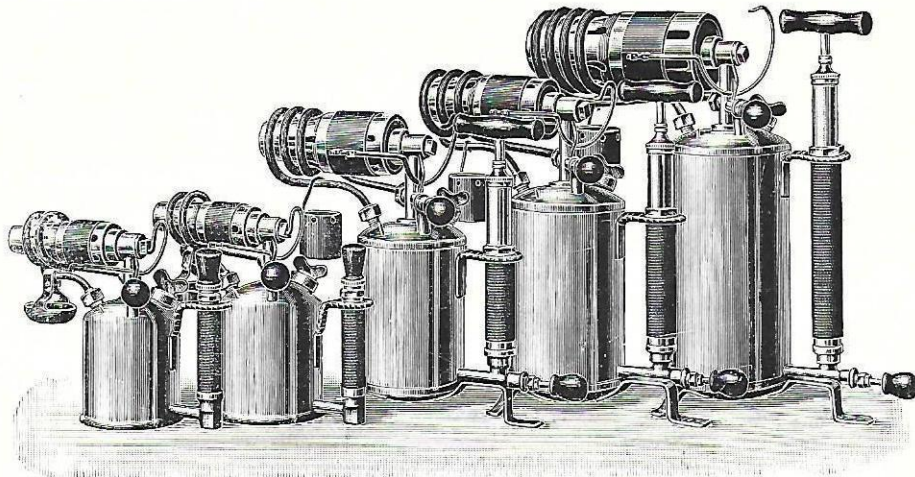
Nr. 1425. Messing poliert. Ohne Pumpe.

		Ohne Bügel	Mit Bügel				Ohne Bügel
		a	b	c	d	e	
Gewicht	Kilo	0,550	0,600	0,850	0,770	0,670	
Brenndauer bei voller Flamme	Minuten	50	50	60	60	60	
Brennrohrmündung	mm	15	15	16	16	16	
Behälter-Inhalt	Liter	0,25	0,25	0,33	0,33	0,33	



Nr. 1426. Messing poliert. Mit Pumpe.

		Mit Bügel	Ohne Bügel	Mit Bügel	Ohne Bügel
		a	b	c	d
Gewicht	Kilo	0,940	0,865	0,950	0,820
Brenndauer bei voller Flamme	Minuten	55	55	105	105
Brennrohrmündung	mm	16	16	16	16
Behälter-Inhalt	Liter	0,33	0,33	0,50	0,50



Nr. 1427. Messing poliert. Mit Pumpe.

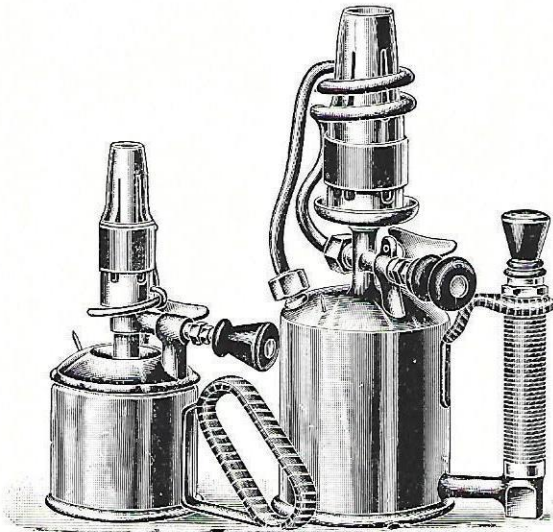
	a	b	c	d	e
Gewicht	1,700	1,800	3,000	3,500	4,750
Behälter-Inhalt	$\frac{3}{4}$	1	$1\frac{1}{2}$	$2\frac{1}{2}$	$3\frac{1}{2}$
Brenndauer bei voller Flamme	67	95	75	75	70
Brennrohrmündung	25	25	36	36	50
Flammenlänge	225	238	385	385	500

Motorzündlampen für Benzin.

Nr. 1431—1432. Messing poliert.

Nr. 1433. Behälter aus Stahlblech geschweißt und lackiert, Brenner und Armaturen aus Messing.

Auf Wunsch auch mit wagrecht oder schräg stehendem Brenner.

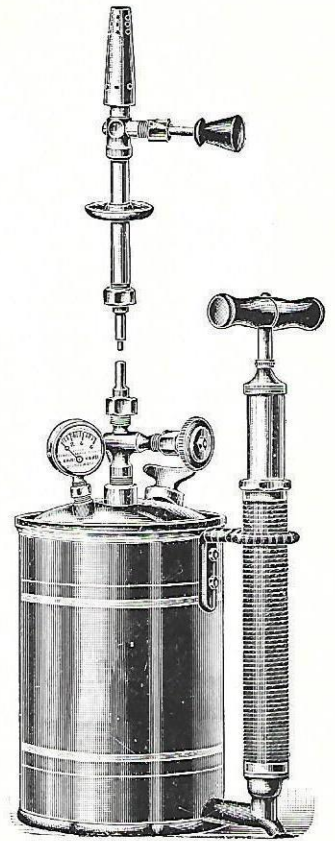


Nr. 1431.

Nr. 1432.

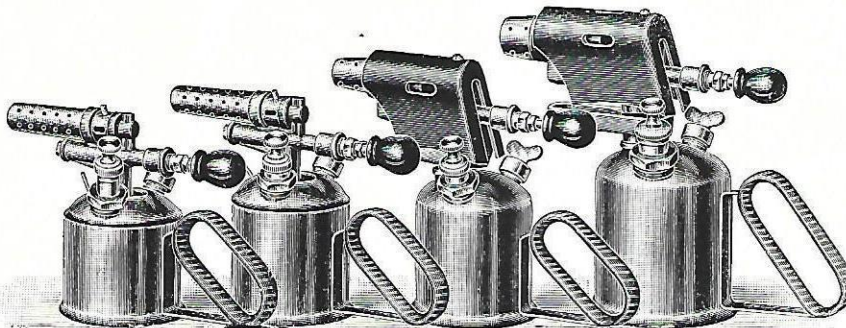
Nr. 1431 1432 1433

Gewicht. . .	Kilo	0,740	1,700	4,500
Brenndauer b. voller				
Flamme Minuten	60	67	1500	
Brennrohrmündung				
mm	16	25	10	
Behälter-Inhalt Liter	0,33	0,75	3	



Nr. 1433.

Petroleum-Lötlampen.



Nr. 1437. Messing, poliert.

Diese Lampen werden auf Wunsch auch mit aufrecht stehendem Brennrrohr geliefert.

	a	b	c	d
Gewicht. . .	Kilo 0,900	0,950	1,250	1,350
Brenndauer Minuten	65	80	100	115
Lichte Weite des				
Brennrohres mm	15	15	18	18
Behälter-Inhalt Liter	0,33	0,50	0,75	1



Nr. 1440. „Tinol“ Weichlötmasse.

In Dosen von Kilo $\frac{1}{1}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{1}{4}$ und $\frac{1}{8}$

Legierung	0	I	II	III	IV	V
	20/80	33/67	40/60	50/50	67/33	90/10
						99 9/10

Nr. 1441. „Tinol Extra“ für Radio-Industrie.

In Dosen von Kilo 0,100 0,050

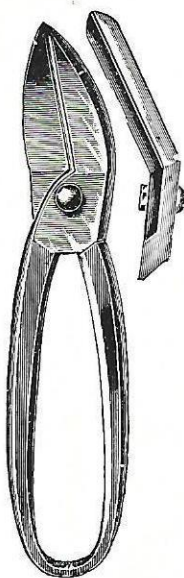
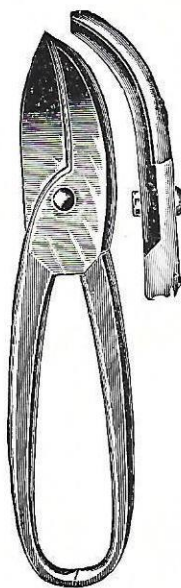
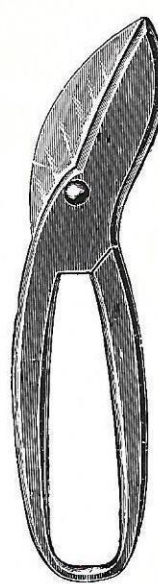
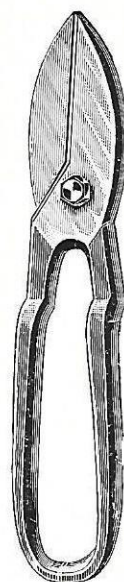
Nr. 1442. „Tinol“ Lötstäbe.

Legierung	I	II	III	In Stärken von mm	8	5	$3\frac{1}{2}$	2	$1\frac{1}{2}$	1
-----------	---	----	-----	-------------------	---	---	----------------	---	----------------	---

Nr. 1443. Für Radio-Industrie.

In 2 mm Stärke, auf Spulen von Kilo 0,100



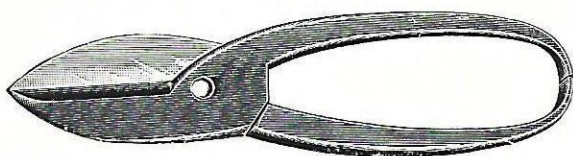
Blechscheren, Lyoner Form, verästhlte, mit Niete.Nr. 1451.
Rechts.Nr. 1452.
Links.Nr. 1453.
Winkelgebogen.Nr. 1454.
Rundgebogen.Nr. 1455.
Seitwärtsgebogen.Nr. 1456.
Gekröpfte.

a) Schwarz, mit blanken Schneiden, b) Ganz blank.

Nr. 1451—1456. (Rechts oder Links.)

Länge mm	150—175	200	225	250	275	300	325	350	375	400
« Zoll	6—7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Gewicht das Stück Kilo	0,250 0,300	0,350	0,525	0,600	0,700	0,850	0,900	1,100	1,300	1,400

Nr. 1461—1466. Dieselben mit Schraube.



Nr. 1470. Ganz aus Stahl, mit Niete. Rechts oder links.

a) Schwarz, mit blanken Schneiden.

b) Ganz blank.

Nr. 1474. Dieselben, mit Flachfeder und Lederverschluß. Rechts oder links.

Länge mm	140	160	185	210	235	260	290	315
« Zoll	5	6	7	8	9	10	11	12
Gewicht das Stück Kilo	0,150	0,225	0,300	0,350	0,500	0,675	0,750	0,875

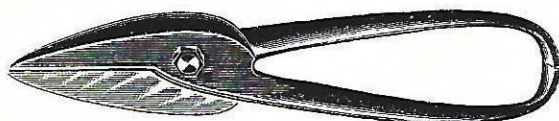


Verästhlte, mit offenen Schenkeln, halb blank.

Nr. 1476. Lyoner Form, mit Niete.

Nr. 1477. Berliner Form, mit Schraube.

Länge mm	200	225	250	275	300	325	350
« Zoll	8	9	10	11	12	13	14
Gewicht das Stück Kilo	0,350	0,375	0,500	0,675	0,825	0,975	1,100



Nr. 1480. Berliner Form, verästhlte, mit Schraube.

a) Schwarz, mit blanken Schneiden.

b) Ganz blank.

Rechts oder links.

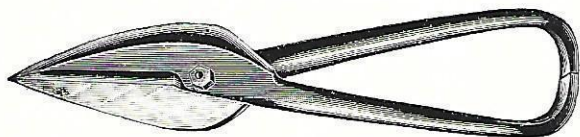
Länge mm	150—175	200	225	250	275	300	325	350	375	400
« Zoll	6—7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Gewicht das Stück Kilo	0,210 0,300	0,375	0,500	0,600	0,700	0,850	1,150	1,200	1,500	1,750

Blechscheren.

Nr. 1483. Berliner Form, ganz aus Stahl. Rechts oder links.

a) Schwarz, mit blanken Schneiden. **b)** Ganz blank.

Länge mm	210	235	260	290	315
« Zoll	8	9	10	11	12
Gewicht das Stück Kilo	0,375	0,500	0,650	0,800	0,950



Nr. 1484. **Kopenhagener Form**, verstärkte, mit Schraube.
Schwarz, mit blanken Schneiden.

Länge mm	200	225	250	275	300	325	350	375	400
« Zoll	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Gewicht das Stück Kilo	<i>0,350</i>	<i>0,450</i>	<i>0,525</i>	<i>0,675</i>	<i>0,850</i>	<i>1,000</i>	<i>1,100</i>	<i>1,500</i>	<i>1,600</i>



Nr. 1485. Englische Form, verästelte, mit Niete, links.

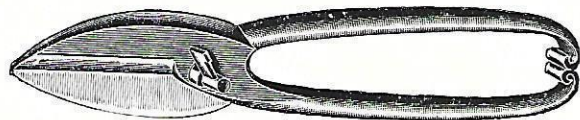
a) Schwarz, mit blanken Schneiden.

b) Ganz blank.

Länge mm	150—175	200	225	250	275	300	325	350
» Zoll	6—7	8	9	10	11	12	13	14
Gewicht das Stück Kilo	0,150	0,225	0,260	0,375	0,450	0,550	0,650	0,950

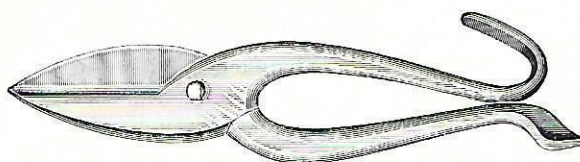
Nr. 1486. Dieselben, ganz aus Stahl, schwarz, mit blanken Schneiden.

» 1487. Wie Nr. 1486, jedoch mit Flachfeder und Lederverschluß.



Nr. 1488. **Wiener Form**, mit Splintnagel, verstählte, ganz blank.

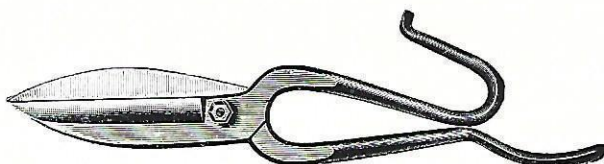
Länge mm	200	225	250	275	300	325	350
Gewicht das Stück Kilo	0,325	0,450	0,525	0,675	0,850	1,000	1,100



Nr. 1489. Türkische Form, verstählte.

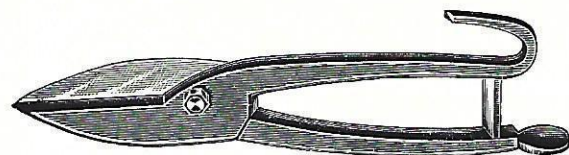
a) Mit Nieten, schwarz, mit blanken Schneiden

b) » Schraube, » » » »



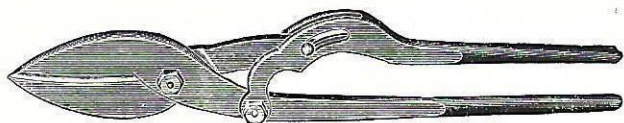
Nr. 1490. Mit langer Schneide, halbblanke mit Schraube.

Länge	mm	225	250	275	300	325
«	Zoll	9	10	11	12	13
Gewicht das Stück	Kilo	<i>0,500</i>	<i>0,700</i>	<i>0,800</i>	<i>0,950</i>	<i>1,100</i>



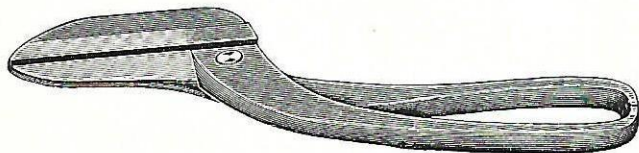
Nr. 1491. **Spanische Form**, verästelte, mit Nieten, schwarz,
mit blanken Schneiden.

Länge mm	150—175	200	225	250	275	300	325	350	375	400
« Zoll	6—7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Gewicht das Stück Kilo	0,250 — 0,300	0,450	0,525	0,650	0,750	0,900	1,100	1,275	1,400	1,500

Blechscheren.

Nr. 1495. Mit Hebelübersetzung und Schraube, verstäht. Schneidet Eisenbleche bis $1\frac{1}{2}$ mm

Länge mm 360 Gewicht das Stück Kilo 1,050



Nr. 1497. **Tafelblechscheren** (oder Durchgangsscheren) verstäht, mit Schraube.

Länge mm	275	300	325
« Zoll	11	12	13
Gewicht das Stück Kilo	0,900	1,100	1,400

Nr. 1499. **Goldschmiedescheren**, mit Niete, verstäht.
Ganz blank.



Länge mm	150	175	200
« Zoll	6	7	8
Gewicht das Stück Kilo	0,250	0,325	0,410

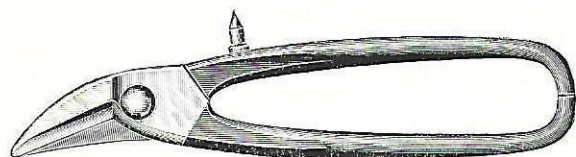
Nr. 1500. **Kettenscheren**, mit Niete, ganz blank, verstäht.



Länge mm	150	175	200
« Zoll	6	7	8
Gewicht das Stück Kilo	0,250	0,325	0,410

Nr. 1503. **Lochscheren**, verstäht, mit Schraube, halbblank.

a) Mit Stift zum Einschlagen des Loches.
b) Ohne Stift.

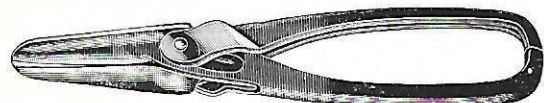


Länge mm	225	250	275	300
« Zoll	9	10	11	12
Gewicht das Stück Kilo	0,450	0,600	0,750	0,900

Nr. 1504. Dieselben, mit offenen Schenkeln.

a) Mit Stift zum Einschlagen des Loches. b) Ohne Stift.

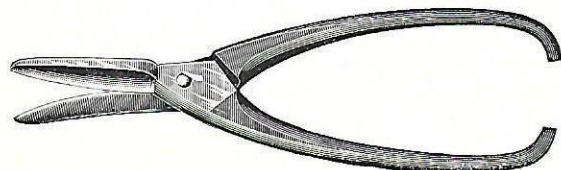
Nr. 1507. **Universal-Blechscheren**, aus Stahlblech gestanz.



Länge mm	230	260	290
« Zoll	9	10	11
Gewicht das Stück Kilo	0,300	0,350	0,400

Figurenscheren, mit Schraube, verstäht, halbblank.

Nr. 1509. Mit geschlossenen Schenkeln.
» 1510. Mit offenen Schenkeln.



Länge mm	260	300
« Zoll	10	12
Gewicht das Stück Kilo	0,550	0,750

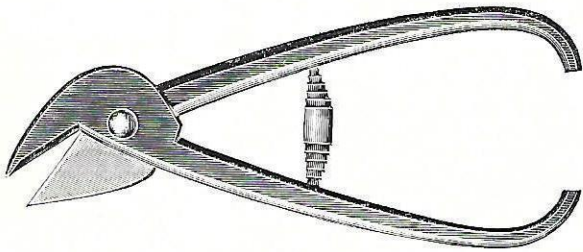
Nr. 1513. **Drahtscheren**, verstäht, schwarz, mit blanken Schneiden.

a) Mit Niete. b) Mit Schraube.



Länge mm	200	225	250	275
« Zoll	8	9	10	11
Gewicht das Stück Kilo	0,250	0,300	0,350	0,400

Blechscheren.



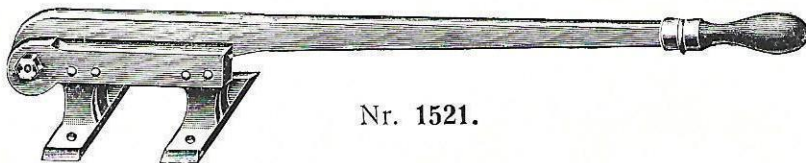
Nr. 1515. Drahtgeflechtscheren, verstählte, mit Schraube und Feder.

Länge mm 185 Gewicht das Stück Kilo 0,360

Stockblechscheren, verstählte.

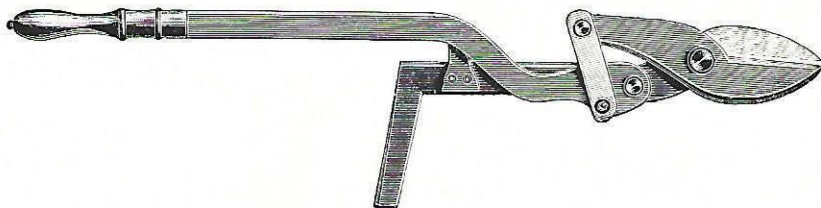


Nr. 1520.



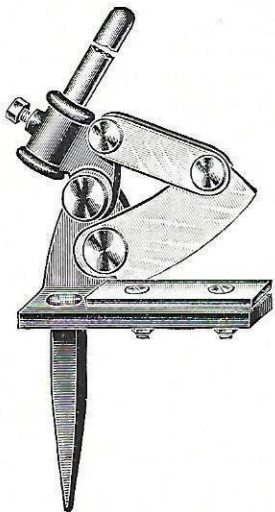
Nr. 1521.

	Länge mm	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	1000
	« Zoll	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	40
Nr. 1520.	Gewicht das Stück Kilo	2,500	2,750	3,500	4,000	5,000	6,000	6,750	7,500	8,500	9,250	10,000	12,500
« 1521.	« « « «	—	2,500	3,000	4,250	5,250	6,000	7,000	7,750	8,500	9,000	9,750	11,500



Nr. 1525. Mit Hebelübersetzung.

Länge mm	700	850
« Zoll	28	34
Schneidet Bleche bis mm	3	5
Gewicht das Stück Kilo	5,250	6,500



Nr. 1526. Hebelblechscheren mit Gußstahlmessern. Das Untermesser ist an beiden Seiten mit Schneiden versehen und deshalb umwechselbar.

Schneidet Eisenbleche bis mm	3
Gewicht das Stück Kilo	5,500

Locheisen.



Runde gefräste, schwarz, mit blanker Pfeife.

Nr. 1532. Extra Qualität. Nr. 1533. Prima Qualität.

	mm	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Gewicht das Stück Kilo		0,025	0,030	0,030	0,030	0,045	0,060	0,080	0,095	0,110	0,120	0,140	0,170	0,190
	mm	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	
Gewicht das Stück Kilo		0,210	0,275	0,310	0,350	0,400	0,450	0,500	0,550	0,600	0,625	0,650	0,675	



Nr. 1534. Henkellocheisen. Extra Qualität. Schwarz mit blanker Pfeife.

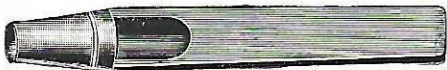
	mm	1	1½	2—7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Gewicht das Stück Kilo		0,045	0,050	0,075	0,100	0,110	0,125	0,150	0,175	0,200	0,225	0,250	0,275
	mm	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
Gewicht das Stück Kilo		0,300	0,320	0,340	0,360	0,375	0,425	0,475	0,500	0,525	0,540	0,550	0,570
	mm	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
Gewicht das Stück Kilo		0,580	0,600	0,650	0,675	0,700	0,725	0,775	0,800	0,850	0,900	1,000	1,200
	mm	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50		
Gewicht das Stück Kilo		1,300	1,400	1,500	1,700	1,900	2,000	2,240	2,500	2,900	3,000		

Größere Dimensionen auf Anfrage.



Nr. 1535. Lange englische (Adams Form), ganz blank. Extra Qualität.

	mm	2—7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Gewicht das Stück Kilo		0,050	0,060	0,070	0,080	0,100	0,120	0,140	0,160	0,200	0,220	0,250	0,275	0,300	0,325



Nr. 1536. Flache, ganz blank. Extra Qualität.

	mm	1	2—5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Gewicht das Stück Kilo		0,025	0,030	0,030	0,040	0,060	0,070	0,090	0,100	0,120	0,140	0,160
	mm	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
Gewicht das Stück Kilo		0,180	0,200	0,225	0,250	0,275	0,300	0,325	0,350	0,375	0,400	0,450

Universal-Locheisen.

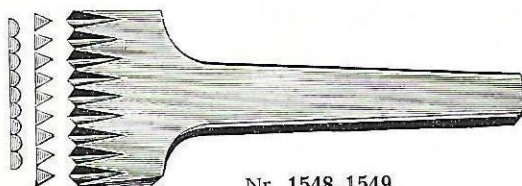
Die Pfeifen werden im Innern des Werkzeugs aufbewahrt.

Nr. 1540. Mit 8 Pfeifen von 1½—4 mm Gewicht das Stück Kilo 0,120
 » 1541. » 8 » » 1—8 » » » » » 0,200

Nr. 1542. Reserve-Pfeifen.



Zackeisen (Bunthauer), mit lang und sauber gefeilt, scharfen Zähnen, fein blank.



Nr. 1548-1549.



Nr. 1550-1551.

Nr. 1548. Gerade mit spitzen Zacken.
 » 1549. » » runden »
 » 1550. Halbrunde » spitzen »
 » 1551. » » runden »

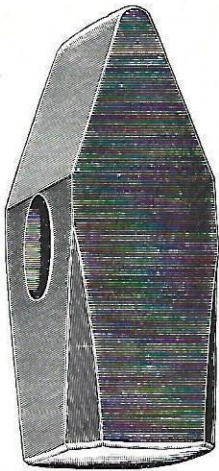
	mm	-15	16-20	21-25	26-30	31-35	36-40
Gewicht das Stück Kilo		0,300	0,300	0,400	0,500	0,550	0,600



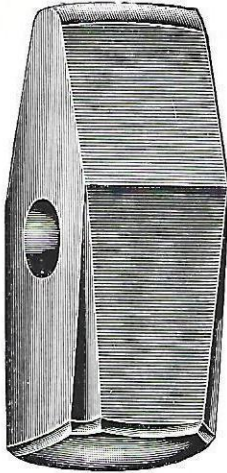
Nr. 1555. Blechaushauer für Klempner.

	mm	5—10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50
Gewicht das Stück	Kilo	0,100	0,125	0,150	0,200	0,250	0,300	0,400	0,500	0,700	1,000	1,500	2,000

Vorschlag-, Kreuzschlaghämmer und Fäustel.



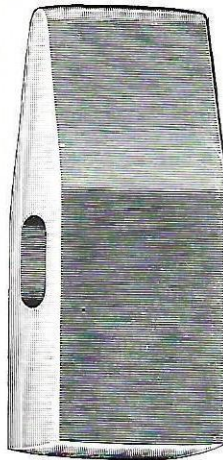
Nr. 1560.



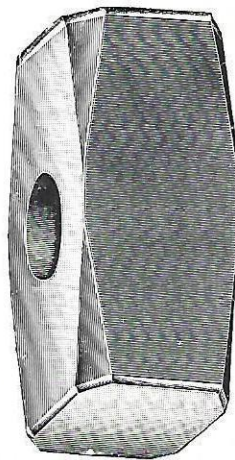
Nr. 1561.



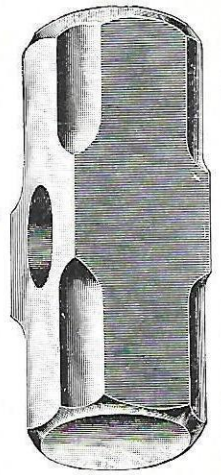
Nr. 1562.



Nr. 1563.



Nr. 1564.



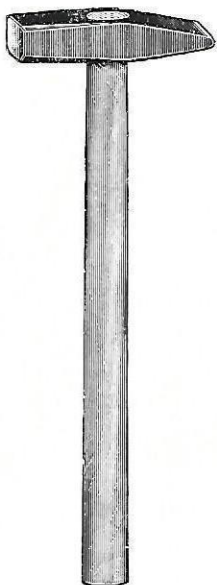
Nr. 1565.

a) Extra Qualität.

b) Prima Qualität.

Nr. 1560—1563. In Stückgewichten von $2\frac{1}{2}$ —15 Kilo.

« 1564—1565. « « « 1—15 «



Nr. 1570.

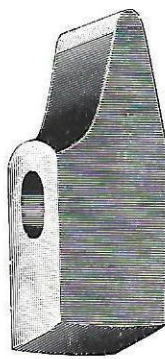
Niet- und Schlosserhämmer. Extra Qualität.



Nr. 1571.



Nr. 1572



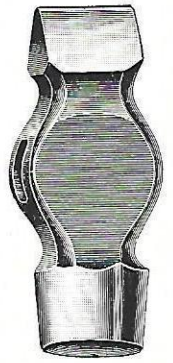
Nr. 1573.



Nr. 1574.

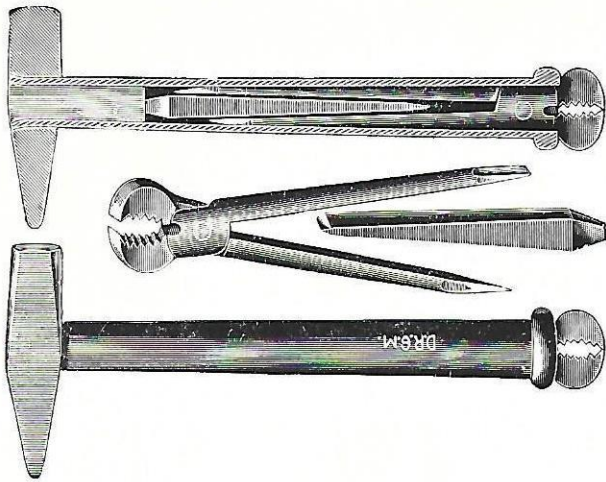


Nr. 1575.



Nr. 1576.

Gewicht das Stück	Kilo	0,050	0,100	0,150	0,200	0,250	0,300	0,400	0,500	0,600
« « « «		0,700	0,800	0,900	1,000	1,250	1,500	1,750	2,000	

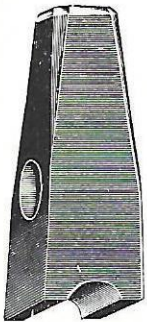


Nr. 1580. Universal-Hammer,
mit hohlem Stahlrohrstiel, welcher die Werkzeuge aufnimmt,
verwendbar als:

**Hammer,
Kneifzange,
Gaszange,
Drahtabschneider,
Aufreiber,
Schraubenzieher,
Kaltmeißel oder auch
Kistenmeißel.**

Ganze Länge mm 290
Gewicht des Hammers . . Kilo 0,300
Total-Gewicht « 0,850

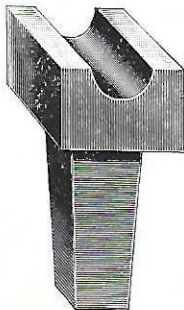
Schmiedewerkzeuge.



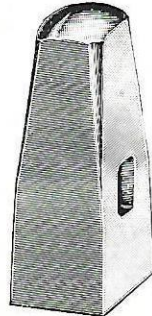
Nr. 1585.



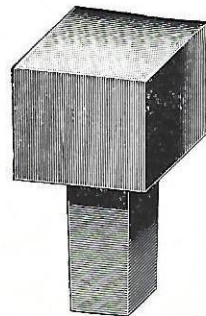
Nr. 1586.



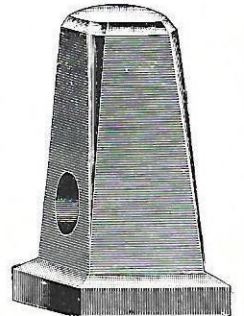
Nr. 1587.



Nr. 1588.



Nr. 1589.



Nr. 1590.

Rundgesenke, Ober- und Unterteile.

Setzhämmer, Ober- und Unterteile.

Schlichthämmer.

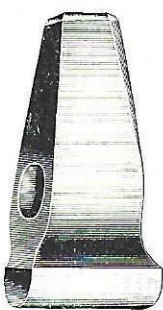
Für Durchmesser mm 10 15 20 25 30 35 40 50 60 70

Bahn mm 40 50

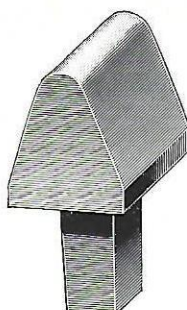
Bahn mm 60 70 80



Nr. 1591.



**Nr. 1592.
Ballhammer.**



Nr. 1593.



Nr. 1597.



Nr. 1598.



Nr. 1599.



Nr. 1600.

Hörnchen.

Durchtreiber.

Bahn mm 5 10 15 20 25 30 35 40

Stiftstärke mm 26
Gewicht das Stück Kilo 1,000

Spitze mm 5 8 10 12 15
18 20 23 26



Nr. 1605.

Schrottmeißel.

Nr. 1605. Kaltmeißel.

Nr. 1606. Warmmeißel.

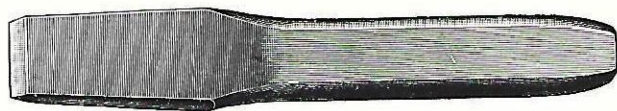
a) Extra Qualität b) Prima Qualität.

In Stückgewichten von 0,750 bis 2,000 Kilo.



Nr. 1606.

Flach- und Kreuz-Meißel.



Nr. 1609.



Nr. 1610.

	Länge	Zoll	4	5	6	7	8	9	10	12
	«	mm	100	125	150	175	200	225	250	300
Nr. 1609.	Gewicht . . . das Stück	Kilo	0,100	0,150	0,230	0,320	0,400	0,500	0,600	0,800
« 1610.	« . . . « «	«	0,080	0,130	0,200	0,280	0,375	0,450	0,550	0,700

Stein- oder Mauermeißel, mit flacher Schneide.

Nr. 1611. Aus ovalem Stahl. Nr. 1612. Aus achtkantigem Stahl. Nr. 1613. Spitzmeißel. Aus achtkantigem Stahl.



Nr. 1611.



Nr. 1612.

Länge	Zoll	6	8	10	12	14	16	18	20	24	28	32	40
«	mm	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	1000
Gewicht das Stück	Kilo	0,150	0,300	0,450	0,600	0,800	1,000	1,250	1,500	2,000	2,400	3,300	4,300



Nr. 1615.

Steinmeißel, leichte, für Elektrotechniker und Installateure.

Nr. 1615. Rundstahl.

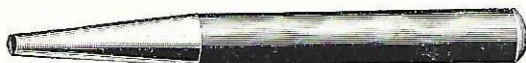
Nr. 1616. Vierkantstahl.

Stahlstärke ○ oder □ mm	6	8	10	12
Schneidenbreite «	8	10	12	15
200 mm lang, Gewicht das Stück Kilo	0,050	0,070	0,120	0,200
250 « « « « « «	0,060	0,095	0,160	0,250
300 « « « « « «	0,070	0,120	0,200	0,300



Nr. 1616.

Durchschläger.



Nr. 1620.

Länge	mm	100	125
Spitze ○	«	1—6	1—6
Gewicht	das Stück Kilo	0,065	0,080



Nr. 1621.

Länge	mm	100	125
Spitze ○	«	1—6	1—6
Gewicht	das Stück Kilo	0,065	0,080



Nr. 1622.

Länge	mm	100
Spitze ○	«	1—6
Gewicht	das Stück Kilo	0,050

Körner.



Nr. 1625.

Länge mm	90	100
Gewicht das Stück Kilo	0,065	0,075



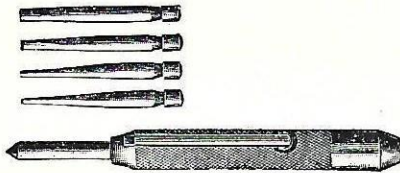
Nr. 1626.

Länge	mm	100
Gewicht	das Stück Kilo	0,070



Nr. 1627.

Länge	mm	100
Gewicht	das Stück	Kilo 0,070

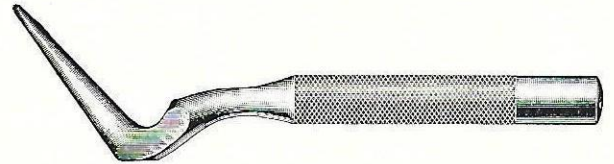
**Nr. 1629. Werkzeughalter.**

Mit 5 auswechselbaren Einsätzen. (1 Körner und 4 verschieden starke Durchschläger.)

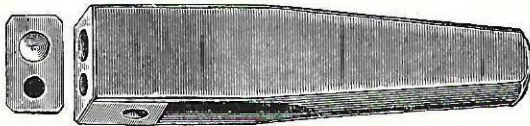
In Karton verpackt Gewicht der Satz Kilo 0,100

Splintendurchschläger.**Nr. 1630.**

Länge mm	100
Stahlstärke «	9
« vorne «	1 2 3 4 5
Gewicht das Stück Kilo	0,070

Splintenzieher.**Nr. 1631.**

Länge mm	120	Stärke mm	9
Gewicht das Stück Kilo	0,125		

**Nr. 1635. Nietenzieher und Nietenkopfsetzer, aus einem Stück.**

Für Nieten mit Schaftstärke von . . . mm	2 1/2	3	3 1/2	4	4 1/2	5	5 1/2	6	6 1/2	7
Gewicht das Stück Kilo	0,150	0,150	0,190	0,190	0,250	0,250	0,300	0,300	0,360	0,360

**Nr. 1636. Nietenkopfsetzer.****Nr. 1637. Nietenzieher.**

Nr. 1636. Für Nieten mit Schaftstärke von . mm	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Kopfdurchmesser mm	3,5	5	6,5	8	9,5	11	13	15	17
Gewicht das Stück Kilo	0,070	0,080	0,120	0,160	0,230	0,300	0,430	0,550	0,700
Nr. 1637. Lochweite mm	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Gewicht das Stück Kilo	0,070	0,080	0,120	0,160	0,230	0,300	0,430	0,550	0,700

**Nr. 1638. Nietendöpper mit Rille, für Brücken- und Kesselnieten.**

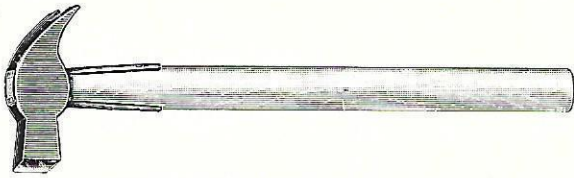
Für Nieten von Zoll	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1
Kopfdurchmesser mm	17	23	28	32	36	40
Länge «	140	150	160	170	180	190
Gewicht das Stück Kilo	0,800	1,200	1,500	2,200	2,700	3,300

**Nr. 1641. Nageleisen, mit ○ oder □ Löchern.**

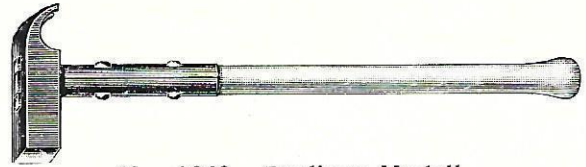
Anzahl der Löcher . . .	1	2	3	4
Gewicht das Stück Kilo	2,000	2,500	3,000	4,000

**Nr. 1643. Rohrbördelmeißel (Rohrstemmer), zum Umbördeln der Siederohre in Dampfkesseln.**

Länge mm 225 Gewicht das Stück Kilo 0,500

Hufhämmer.

Nr. 1648. Militär-Modell.

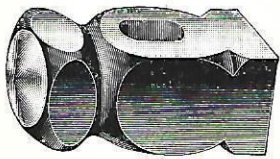


Nr. 1649. Berliner Modell.



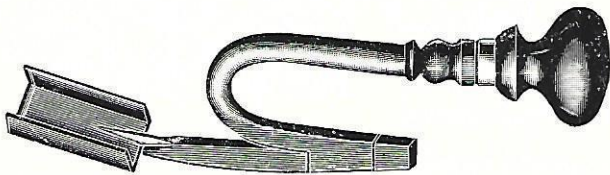
Nr. 1650. Oesterreichisches Modell.

	Nr.	1648	1649	1650
Gewicht . . . das Stück Kilo		0,450	0,450	0,450



Nr. 1653. Hufschmiedehämmer.

Gewicht das Stück Kilo	1 1/4	1 1/2	2
----------------------------------	-------	-------	---

Nr. 1655. **Hufschaber** (Hufwirmesser). Wiener Form, mit auswechselbarer Klinge und poliert. Heft.

Gewicht das Stück Kilo 0,450

Nr. 1656. Wie Nr. 1655, jedoch mit Daumenauflage.

Nr. 1657. **Lose Ersatzklingen** dazu passend.

Gewicht das Stück Kilo 0,125

**Hufmesser** (Rechts- oder Linksschnitt), polierte, mit weißem Holzheft.

Gewicht das Dutzend Kilo 0,900

Nr. 1660. Einscheidige.

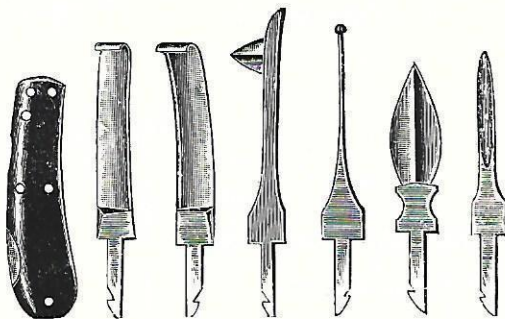
Nr. 1661. Zweiseidige.

Hufbestecke mit Ledertasche.

Nr. 1664. Extra Qualität.

Nr. 1665. Prima Qualität.

	Nr.	1	2	3	4
Klingenzahl		4	5	6	7
Gewicht das Stück Kilo		0,240	0,250	0,260	0,270

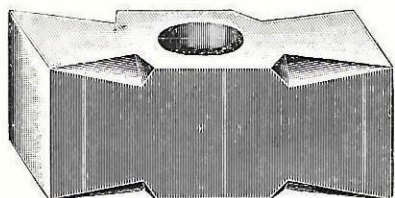
**Hufhauklingen.**

Nr. 1668. Gebogene.

Nr. 1669. Gerade.

Länge Zoll	12	12
Gewicht das Stück Kilo	0,250	0,250

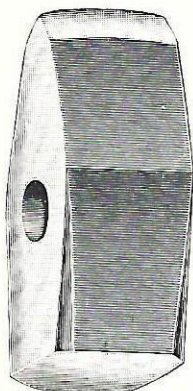
Hämmer.



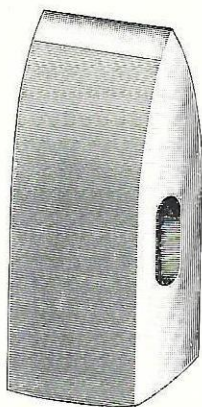
Nr. 1675. Fäustel (Mokerhämmer).

Stückgewicht Kilo 1,000 1,250 1,500 2,000 2,500 3,000

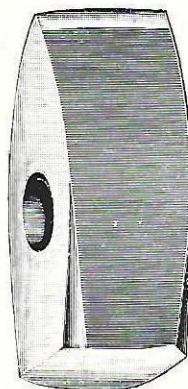
Steinspalthämmer, mit rundem oder ovalem Loch.



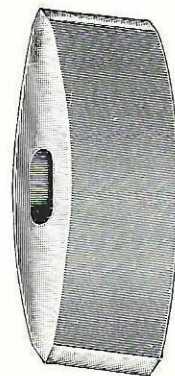
Nr. 1676.



Nr. 1677.



Nr. 1678.



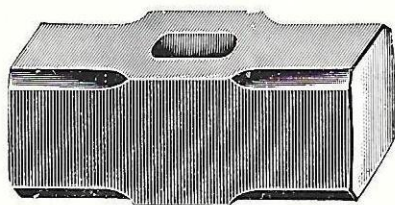
Nr. 1679.

a) Extra Qualität.

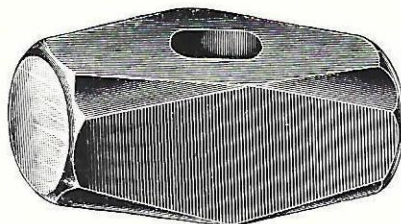
b) Prima Qualität.

Stückgewicht Kilo $2\frac{1}{2}$ —3 4—7 $7\frac{1}{2}$ —15

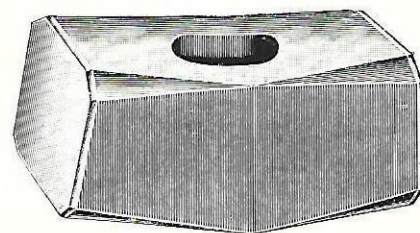
Fäustel und Minenhämmer, mit rundem oder ovalem Loch.



Nr. 1680.



Nr. 1681.

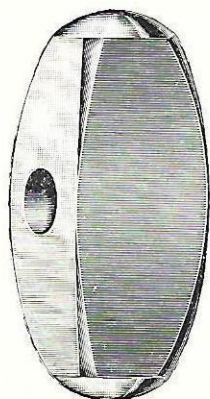


Nr. 1682.

a) Extra Qualität.

b) Prima Qualität.

Stückgewicht Kilo 1,000 1,250 1,500 2,000 2,500—3,000 4,00—15,000

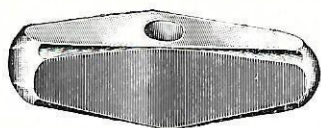


Nr. 1684. Steinschlägel, doppelte, mit ovalem Loch.

a) Extra Qualität.

b) Prima Qualität.

Stückgewicht Kilo 1,000 1,250 1,500 2,000 2,500 3,000 4,000

Hämmer.**Nr. 1685. Steinklopfhammer, mit rundem Loch.**

Gewicht das Stück Gramm	200	300	400	500	600	800	1000
Loch mm	14	15	16	17	17	19	19

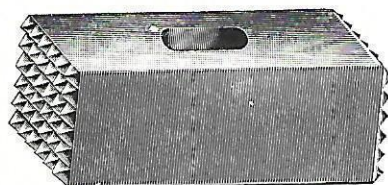
**Nr. 1688.****Schienennagelhämmer.**

a) Extra Qualität. b) Prima Qualität.

Gewicht das Stück Kilo	3—3,500	4—5
------------------------	---------	-----

**Nr. 1689.****Nr. 1690. Bossierhammer. Extra Qualität.**

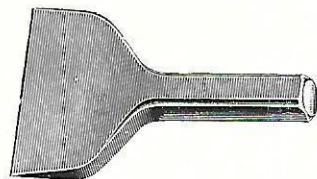
Gewicht das Stück Kilo	1	1,500	2	2,500	3	4
------------------------	---	-------	---	-------	---	---

**Nr. 1692. Charierhammer.**

Gewicht das Stück Kilo	1	1,500	2	2,500	3
Reihen der Zähne	5×6	5×6	6×7	6×7	6×7

Chariereisen (Steinmeißel).**Nr. 1693.****Nr. 1694****Nr. 1695.**

Länge mm	170	180	200
Vierkant «	20	20	22
Gewicht das Stück Kilo	0,400	0,500	0,600

**Nr. 1696. Chariereisen.**

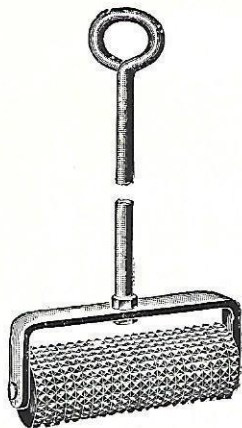
Breite der Schneide mm	50—160
Gewicht das Stück Kilo	0,500—1,500

Trottoir-Zementwalzen.**Nr. 1700. Aus Messing, mit Eisen-Griffstiel.**

Durchmesser der Walzen . . mm	50	60	65	70	75
Länge « « «	150	150	175	200	250
Gewicht komplett Kilo	3,200	3,500	4,000	4,800	5,500

Nr. 1701. Messingwalzen allein.

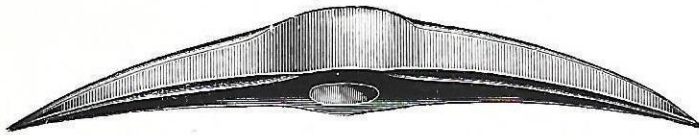
Durchmesser der Walzen . . mm	50	60	65	70	75
Länge « « «	150	150	175	200	250
Gewicht das Stück Kilo	1,170	1,500	2,000	2,750	3,450



Zweispitzen für Steinhauer.

a) Extra Qualität.

b) Prima Qualität.



Nr. 1705.



Nr. 1706.

Gewicht das Stück Kilo 2 2,500 3 3,500 4



Nr. 1707.

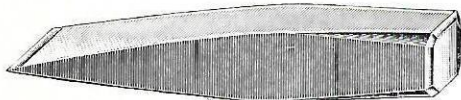
Steinkeile.

Nr. 1707. Mit Spitze.

Nr. 1708. Mit breiter Schneide.

a) Extra Qualität.

b) Prima Qualität.



Nr. 1708.

Gewicht das Stück Kilo 1 1,500 2 2,500 3 3,500 4 5 6



Nr. 1712.

Mühlpicken. Extra Qualität.

Nr. 1711. Ohne Loch.

Nr. 1712. Mit Loch.

Gewicht das Stück Kilo 1 1,250 1,500 2 und mehr

**Messerpicken.**

Nr. 1715. Extra Qualität, silber bronziert.

mm 150×28×9 170×25×9 200×30×9

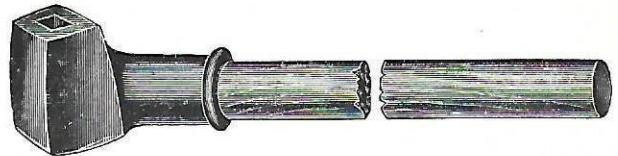
Gewicht das Dutzend Kilo 2,400 2,400 3,000

Messerpickenhalter mit Stiel.

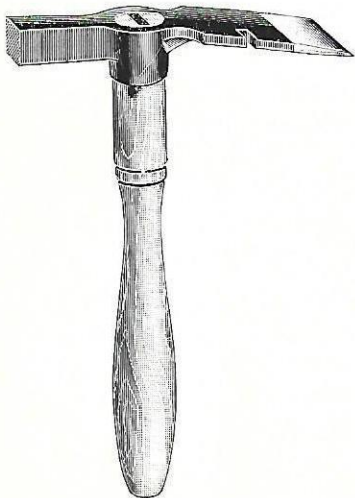
Nr. 1718.

Nr. 1718. Gewicht das Stück Kilo 1,400

« 1719. » » » » 1,300

Mühlpickenhalter mit Stiel.

Nr. 1719.



Nr. 1721. Mit Nagelzug, mit Stiel.

» 1722. » » ohne »

Maurerhammer.

Nr. 1723. Ohne Nagelzug, ohne Stiel.

» 1724. » » mit »



Nr. 1725. Ohne Stiel

» 1726. Mit »

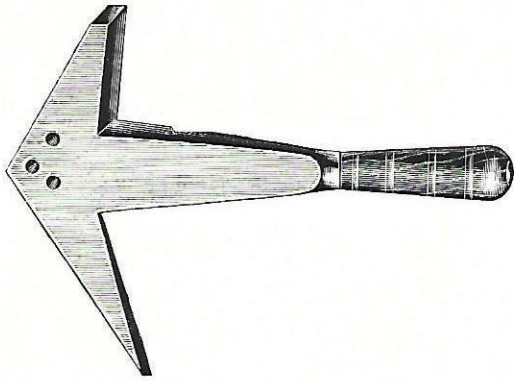
Abgeschliffen, schwarz lackiert, mit polierten Bahnen.

Größe Nr. 1 2 3

Gewicht das Stück Kilo 0,500 0,625 0,750

Schieferhämmer.

Rheinische Form.



Nr. 1730.

mit poliertem Holzheft

Nr. 1731.

Mit Lederheft.

Gewicht . . . das Stück Kilo

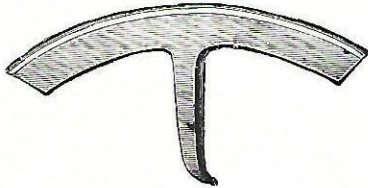
1,250

1,500

Schiefer-Haubrücken.

Nr. 1734. Gebogene. Nr. 1735. Gerade.

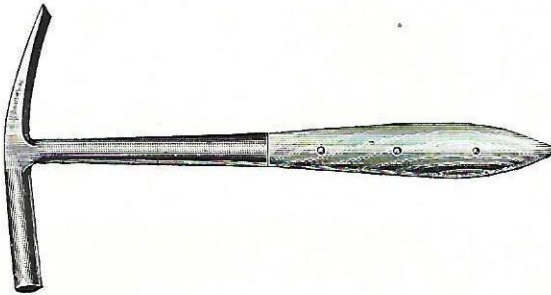
Gewicht das Stück Kilo 0,600

**Nageleisen.**

Nr. 1737. Für Schieferdecker.

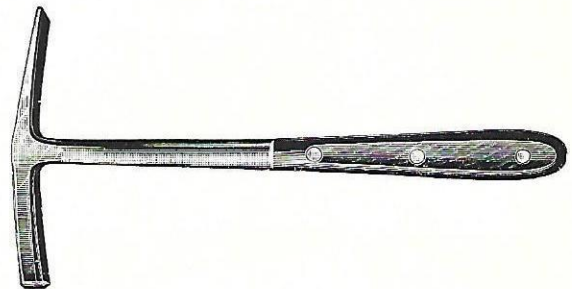
Blattlänge . . . mm 315 400 470 525

Gewicht das Stück Kilo 0,400 0,500 0,600 0,700

**Sattlerhämmer.**

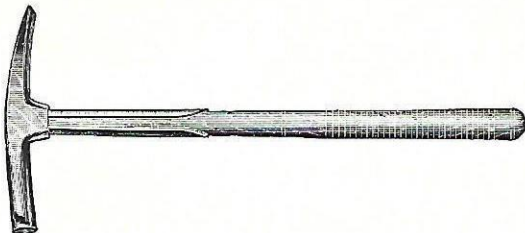
Nr. 1741. Mit aufgenieteten Schalen.

Größe	Nr.	1	2	3
Gewicht . . . das Stück Kilo		0,300	0,325	0,350



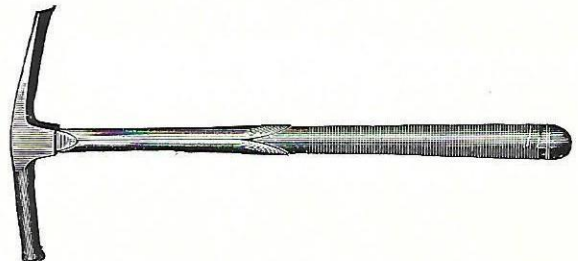
Nr. 1742. Form Blanchard, mit aufgenieteten Ebenholzschalen.

Größe	Nr.	1	2	3
Gewicht . . . das Stück Kilo		0,330	0,375	0,425



Nr. 1743. Mit gedrehtem Stiel und offener Feder.

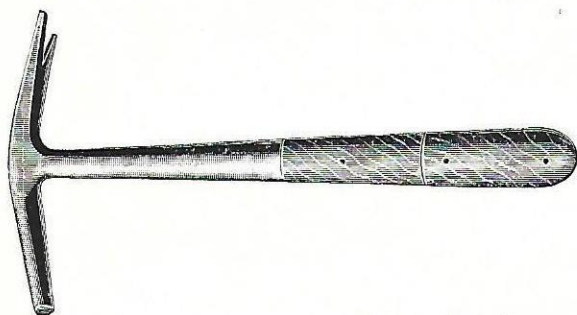
Größe	Nr.	1	2	3
Gewicht . . . das Stück Kilo		0,275	0,300	0,325



Nr. 1744. Mit Eschenstiel und geschlossener Feder.

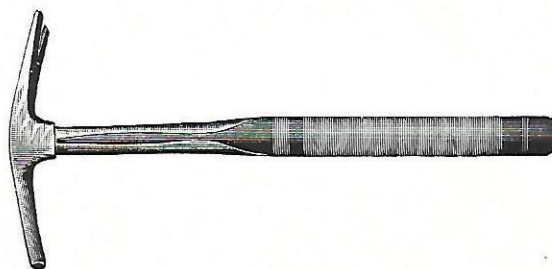
Größe	Nr.	2
Gewicht das Stück Kilo		0,300

Tapeziererhämmer.



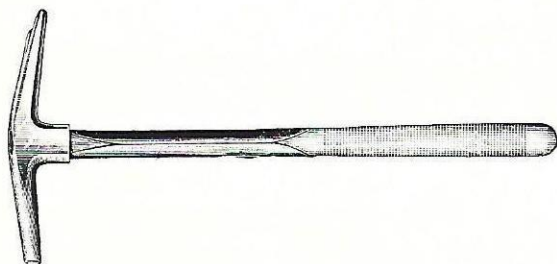
Nr. 1748. Mit aufgenieteten Schalen.

Größe	Nr.	1	2	3
Durchmesser der Bahn . mm		7	8	9
Gewicht . . das Stück Kilo		0,300	0,310	0,325



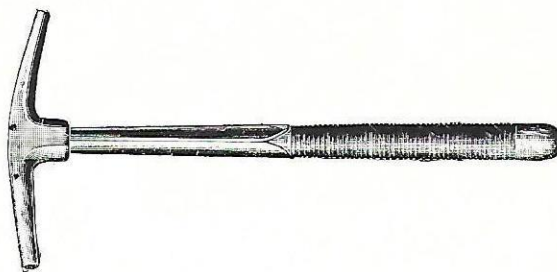
Nr. 1749. Mit gedrehtem Stiel und offener Feder.

Größe	Nr.	2
Durchmesser der Bahn mm		8
Gewicht das Stück Kilo		0,285



Nr. 1750. Berliner Form, mit geschlossener Feder.

Durchmesser der Bahn mm	5—10
Gewicht das Stück Kilo	0,250



Form Blanchard, mit lang geschlossener Feder.

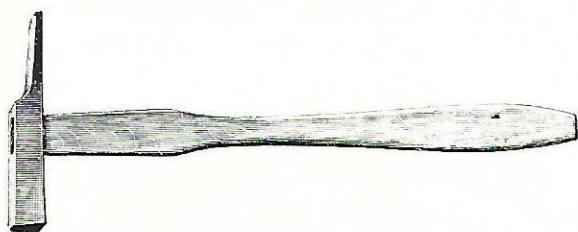
Nr. 1751. Polsterhammer,

Hammerlänge 13 cm. Bahnfläche 6—10 mm.

Nr. 1752. Gurthammer,

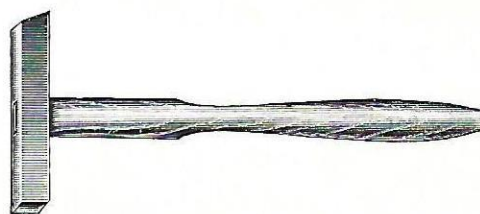
Hammerlänge 11 cm. Bahnfläche 10—15 mm.

Glaserhämmer.



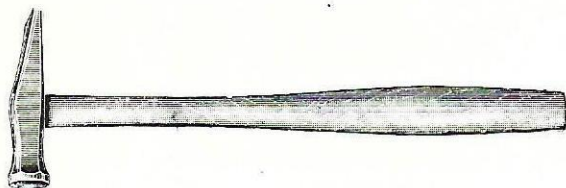
Nr. 1755. Ia. stählerne, mit schräger Bahn und Eschenholzstiel, fein poliert.

Hammerlänge mm	90	100	110	120
Gewicht . . das Stück Kilo	0,150	0,175	0,200	0,225



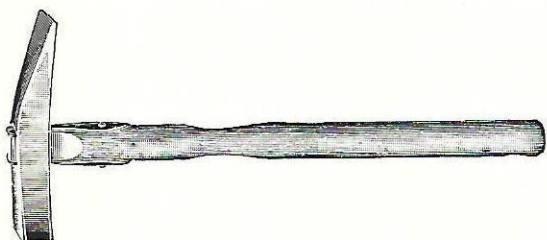
Nr. 1756. Ia. stählerne, mit 2 schrägen Bahnen und Eschenholzstiel, fein poliert.

Hammerlänge mm	70	80	90	100
Gewicht . . das Stück Kilo	0,150	0,175	0,200	0,225



Nr. 1757. Ia. stählerne, mit rundem Kopf, fein poliert.

Hammerlänge mm	70	80	90	100
Gewicht . . das Stück Kilo	0,100	0,125	0,150	0,175



Kinderhämmer.

Nr. 1760. Mit poliertem Stiel und Feder.

Hammerlänge mm	70	80	90	100	110
Gewicht . . das Stück Kilo	0,040	0,050	0,070	0,100	0,150

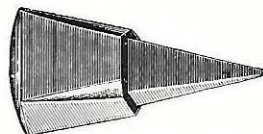
Sensenhämmer (Dengelhämmer).



Nr. 1785.



Nr. 1786.



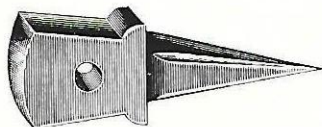
Nr. 1787.



Nr. 1788.

Nr. 1785—1788. Gewicht . . . das Stück Kilo 0,250 0,300 0,400 0,500 0,700 1,000 1,500

Dengelamböse.

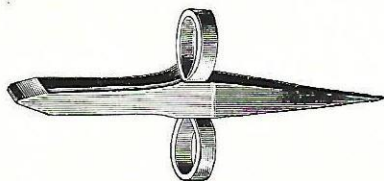


Nr. 1789.



Nr. 1790.

Gewicht . . . das Stück Kilo 0,250 0,500 0,600



Nr. 1791.



Nr. 1792.

Gewicht . . . das Stück Kilo 1,000 1,000

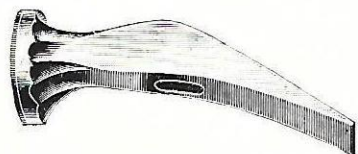


Nr. 1793. Dengel-Garnituren

(1 Hammer und 1 Amböschchen).



Gewicht der Garnitur . . . Kilo 0,850



Nr. 1799. Schweizer Schusterhämmer

ohne Stiel, schwarz lackiert, Bahn und Pinne poliert, aus Guß.

Größe Nr.	3 Klein	2 Klein	Klein	Mittel	Groß	2 Groß
Ganze Hammerlänge mm	120	130	140	150	160	170
Schlagfläche «	30	32	34	36	38	40
Gewicht das Dutzend Kilo	2,160	2,520	2,880	3,400	4,100	4,800

Nr. 1800. Dieselben, jedoch ganz blank.

Nr. 1801. Mit weißem Stiel und Keil.
» 1802. » poliertem » » »

Nr. 1803. Mit weißem Stiel und Federn.
» 1804. » poliertem » » »

Gewicht mit Stiel das Dutzend Kilo 1,200 mehr.



Nr. 1807. Schweizer Schusterhämmer,

ohne Stiel, schwarz lackiert. Bahn und Pinne poliert, Stahl geschmiedet.

Größe	Nr.	3 Klein	2 Klein	Klein	Mittel	Groß	2 Groß
Ganze Hammerlänge	mm	120	130	140	150	160	170
Schlagfläche	«	34	36	38	40	42	44
Gewicht	das Dutzend Kilo	3,200	3,900	4,500	5,400	6,000	6,600

Nr. 1808. Dieselben, jedoch ganz blank.

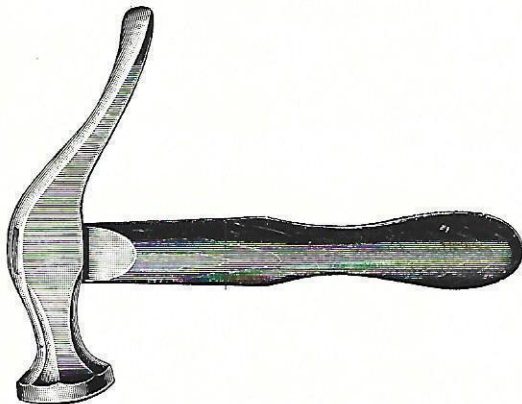
Nr. 1809. Mit weißem Stiel und Keil.

Nr. 1811. Mit weißem Stiel und Federn.

» 1810. » poliertem » » » »

» 1812. » poliertem » » » »

Gewicht mit Stiel das Dutzend Kilo 1,200 mehr.



Nr. 1815. Französische Schusterhämmer,

Façon Schwarz, ganz blank, mit rot poliertem Stiel und Keil.

Stahl geschmiedet.

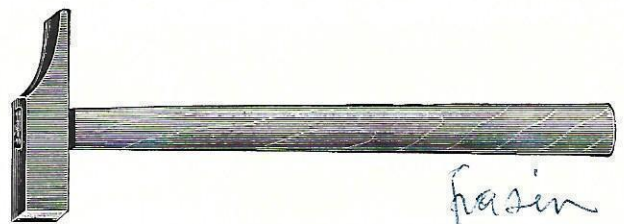
Größe	Nr.	3 Klein	2 Klein	Klein
Ganze Hammerlänge . mm		130	140	150
Schlagfläche	«	34	36	38
Gewicht das Dutzend Kilo		4,400	5,100	5,700
Größe	Nr.	Mittel	Groß	2 Groß
Ganze Hammerlänge . mm		160	170	180
Schlagfläche	«	40	42	44
Gewicht das Dutzend Kilo		6,600	7,200	7,800

Nr. 1816. Dieselben, jedoch mit Federn.

Schreinerhämmer.

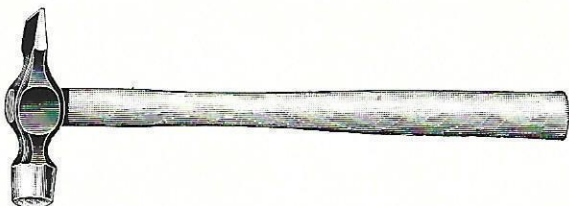


Nr. 1821. Französische Form, schwarz, mit polierten Schlagflächen, ohne Stiel. Ia. Gußstahl.



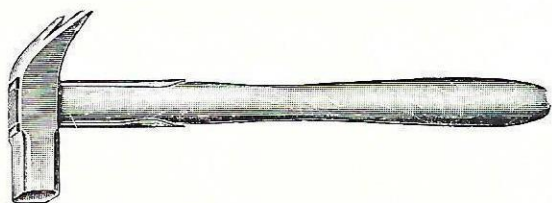
Nr. 1822. Mit weißem Eschenholzstiel.

	Bahnhöhe	mm	16	18	20	22	25	28	30	32	35	38	40	
	Hammerlänge	«	75	85	95	100	110	120	125	130	135	140	145	
Nr. 1821.	Gewicht das Stück	Kilo	0,100	0,150	0,240	0,270	0,370	0,480	0,630	0,700	0,770	1,020	1,170	
» 1822.	«	«	«	0,130	0,180	0,280	0,330	0,450	0,600	0,700	0,800	0,950	1,220	1,430



Nr. 1823. Englische Schreinerhämmer, mit lackiertem ovalen Eschenstiel.

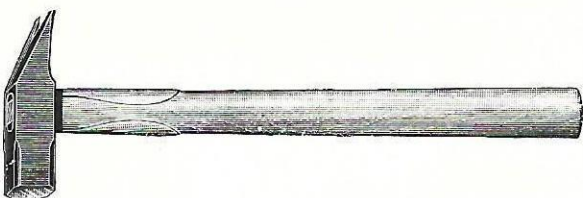
Bahndurchmesser . mm	20	22	25	28	30
Gewicht das Stück Kilo	0,200	0,250	0,375	0,450	0,525

Klauenhämmer.

Nr. 1826. Deutsche Form, schwarz lackiert mit blanker Bahn, weißem Stiel und Federn.

Bahnhöhe mm	16	18	20	22	24	26
Gewicht das Stück Kilo	0,125	0,175	0,200	0,250	0,350	0,500

Nr. 1827. Dieselben, jedoch ganz blank und weißem Stiel.
» 1828. » » » » » poliertem »



Nr. 1829. Französische Form, schwarz, mit weißem, ovalen Eschenstiel und Federn.

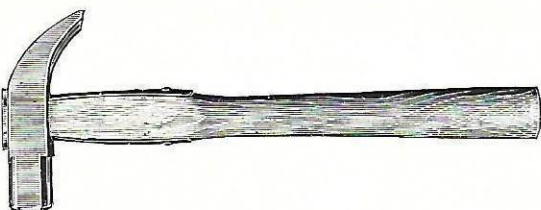
Bahnhöhe mm	18	20	22	25	28
Gewicht das Stück Kilo	0,220	0,270	0,370	0,470	0,520
Bahnhöhe mm	30	32	35	38	40
Gewicht das Stück Kilo	0,620	0,720	0,820	1,150	1,220

Remscheider Form.

Nr. 1830. Mit weißem Eschenstiel und Federn.

» 1831. » poliertem » » »

Bahnhöhe . . . mm	18	20	22	24	26	28	30	32
Gewicht d. Stück Kilo	0,175	0,200	0,250	0,300	0,400	0,500	0,600	0,700

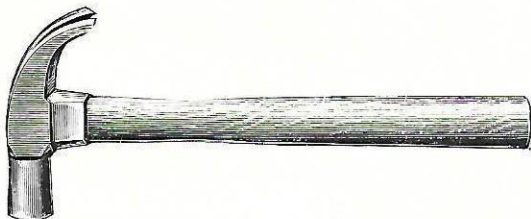
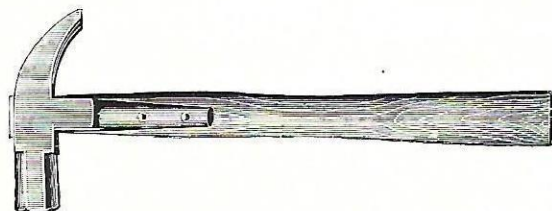


Englische Form (Kenthämmer), mit doppelter Feder.

Nr. 1832. Mit weißem Stiel.

» 1833. » poliertem »

Bahnhöhe . . . mm	18	20	22	24	26	28	30	32
Gewicht d. Stück Kilo	0,300	0,350	0,400	0,500	0,625	0,750	0,850	0,950



Nr. 1835. Amerikanische Form (Düllhämmer), ganz poliert, mit poliertem Stiel.

Bahnhöhe. mm	18	20	22	24	26	28	30
Gewicht das Stück Kilo	0,325	0,375	0,450	0,575	0,700	0,825	0,925

Haushämmer.

Nr. 1839. Verstäht, mit poliertem Stiel und Federn.

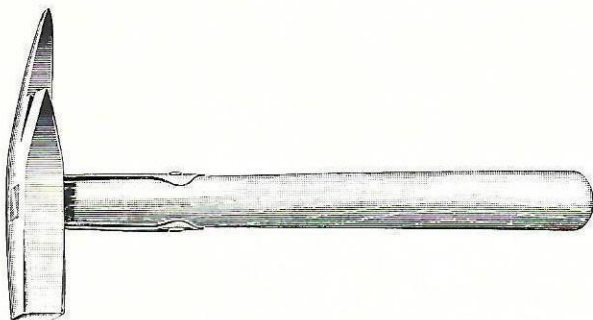
» 1840. Mit weißem Stiel und Federn.

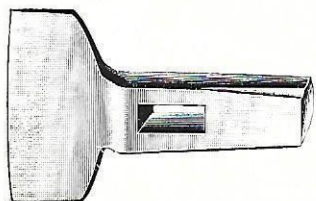
Bahnhöhe mm	20	22	25	28
Gewicht das Stück Kilo	0,275	0,375	0,475	0,600

**Lattenhämmer.**

Nr. 1844. Mit kräftigem Eschenstiel u. gewöhnlichen Federn.

Gewicht das Stück Kilo	0,950	1,150	1,350
----------------------------------	-------	-------	-------

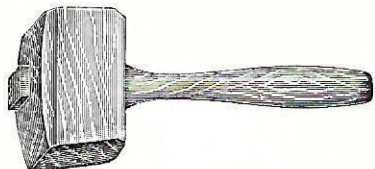


Hämmer.**Fournierhammer**, ganz poliert.

Nr. 1845. Ohne Stiel.

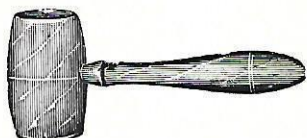
» 1846. Mit geöltem Eschenstiel.

Bahnhöhe	mm	25	28	30
Breite des Pinnendes	«	80	85	90
Gewicht	das Stück Kilo	0,425	0,500	0,600

Holzhammer.

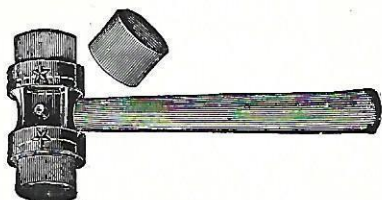
Nr. 1848. Mit ovalem, fest verkeilten Stiel, aus Weißbuche.

Länge	mm	100	110	120	130—160	170—180
Gewicht	das Stück Kilo		0,800			0,900



Nr. 1849. Aus Weißbuche.

Durchmesser	mm	60—70	75	80
Gewicht	das Stück Kilo	0,400	0,500	0,500

Nr. 1850. **Stahlgußhammer**, mit Holzeinsätzen.

Größe	Nr.	1	2	3	4
Durchmesser der Holzeinsätze	mm	40	50	66	75
Länge der Stiele	«	250	280	310	350
Gewicht	das Stück Kilo	0,500	0,800	1,500	1,950

**Küchenbeile.**

Nr. 1860. Schwarz lackiert, Schneide und Kappe blank, mit Stiel und Feder.

Größe	Nr.	5	6	7	8	9	10	11	12
Gewicht des Beiles	Kilo	0,500	0,600	0,700	0,800	0,900	1,000	1,100	1,200
« mit Stiel	«	0,650	0,750	0,880	0,990	1,120	1,220	1,340	1,450

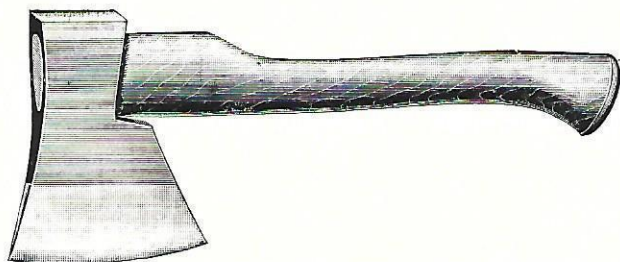


Mit federnder Blechdülle.

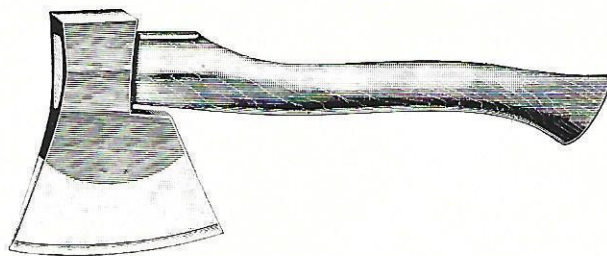
Nr. 1863. Mit weißem Eschenstiel.

» 1864. Mit poliertem Buchen-Kuhfußstiel.

Größe	Nr.	1	2
Gewicht des Beiles	Kilo	0,700	0,820
« mit Stiel	«	0,800	1,100

Schreinerhandbeile.

Nr. 1866. Lübecker Form. Ganz poliert, mit weißem Eschen-Kuhfußstiel.

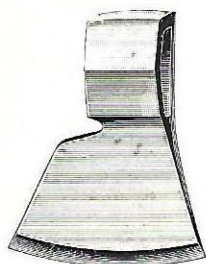


Nr. 1867. Dänische Form. Blau lackiert, mit polierter Schneide und poliertem Eschen-Kuhfußstiel.

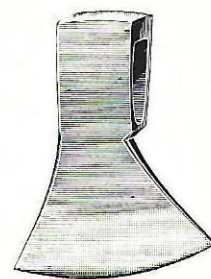
Größe	Nr.	1	2	3	Größe	Nr.	1	2	3
Breite der Schneide	mm	110	120	130	Breite der Schneide	mm	130	140	150
Gewicht mit Stiel d. Stück Kilo		0,900	1,000	1,100	Gewicht mit Stiel das Stück Kilo		0,850	1,000	1,150

Beile.**Schreiner-Handbeile**, fein poliert, ohne Stiel.

Nr. 1868. Berliner Modell. Nr. 1869. Frankfurter Modell.

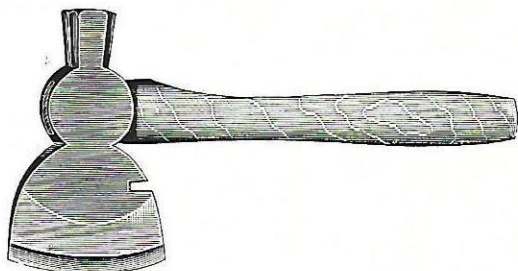


Nr. 1868.



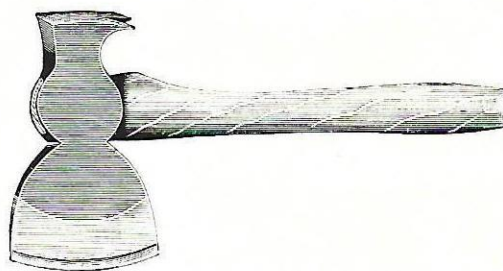
Nr. 1869.

Breite der Schneide mm	120	140	160	180	200	220
Gewicht das Stück Kilo	0,800	1,000	1,200	1,400	1,600	1,800

Amerikanische Handbeile.

Nr. 1872. Mit Hammer, blau lackiert, mit fein polierter Schneide und weißem Eschenholzstiel.

Größe	Nr.	1	2	3
Gewicht des Beiles . .	Kilo	0,650	0,750	0,950
« mit Stiel	«	0,820	0,920	1,120



Nr. 1873. Mit Hammer und Klaue, blau lackiert, mit polierter Schneide und weißem Eschenholzstiel.

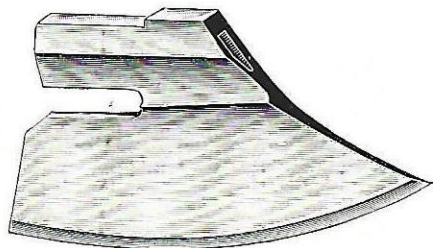
Größe	Nr.	1	2	3
Gewicht des Beiles . .	Kilo	0,750	0,875	1,000
« mit Stiel	«	0,900	1,025	1,150



Nr. 1874. Für Zimmerleute, blau lackiert, mit fein polierter Schneide und weißem Eschenholzstiel.

Nr. 1875. Dieselben, ohne Stiel.

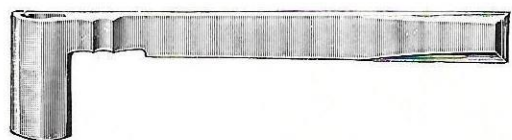
Größe	Nr.	3	4	5	6	7
Nr. 1874. Gewicht das Stück Kilo		1,070	1,185	1,550	1,800	2,000
» 1875. « « « «		0,920	1,035	1,380	1,610	1,840

Nr. 1880. **Breitbeile** (Zimmermannsbeile), fein poliert, mit bestem Gußstahl verstäht.

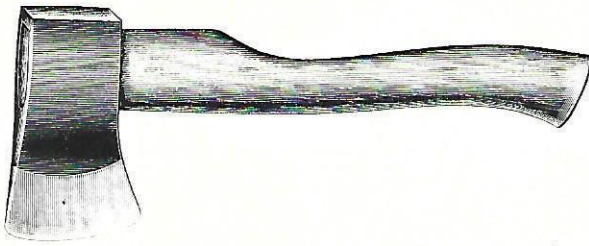
Länge der Schneide mm	300	325	350	375	400
Gewicht das Stück Kilo	2,250	2,500	2,750	3,000	3,250

Nr. 1881. **Stellmacherbeile**, fein poliert, ohne Stiel.

Breite der Schneide mm	180	200	220	240	260
Gewicht das Stück Kilo	1,250	1,500	1,750	2,000	2,250

Nr. 1884. **Stichäxte**. Deutsches Modell.

Länge mm	400	450	500
Gewicht das Stück Kilo	1,400	1,600	1,800

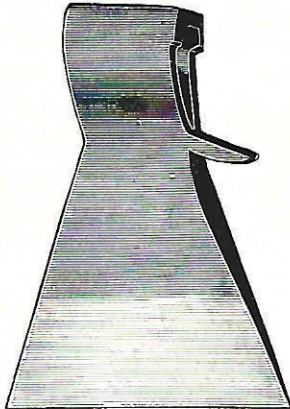
Beile.

Nr. 1886. **Collinsbeile**, fein schwarz oder blau lackiert, mit fein polierter Schneide und kurzem weißen Eschen-Kuhfußstiel.

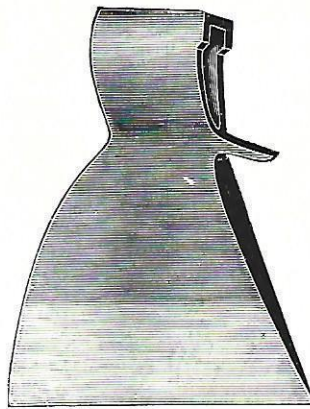
Größe Nr.	1	2	3	4	5
Gewicht das Stück Kilo	0,600	0,700	0,800	0,900	1,000

Russische Beile, ganz aus Stahl geschmiedet.

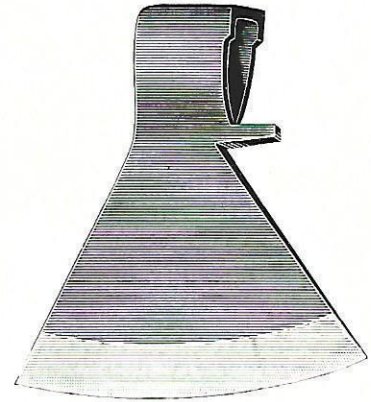
Nr. 1887—1889. Schwarz gebrannt, mit blanker Schneide. Nr. 1890—1892. Ganz blank.



Nr. 1887 u. 1890.
Sibirisches Modell.



Nr. 1888 u. 1891.
Moskauer Modell.



Nr. 1889 u. 1892.
St. Petersburger Modell.

Größe Nr.	1	2	3	4
Gewicht das Stück Kilo	1,170	1,340	1,500	1,670

Hammerbeile (Waldhämmer),

mit Gravierung, Schrifthöhe 20 mm.

Nr. 1895. Fein blank geschliffen, mit Stiel und Feder.

» 1896. Einfache Ausführung, mit Stiel.

Anzahl der Buchstaben	1	2	3	4
Gewicht das Stück Kilo	0,600	0,700	0,800	0,900

Fleischerbeile, Berliner Modell, fein poliert, mit Nase.

Nr. 1897. Mit weißem Eschenholzstiel.

» 1898. Ohne Stiel.

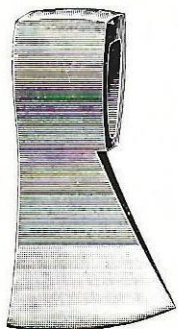
Länge der Schneide mm	185	210	235	260	290	310	340
Gewicht ohne Stiel Kilo	1,500	1,750	2,000	2,500	3,000	3,500	4,000
« mit «	1,800	2,100	2,350	2,850	3,400	3,900	4,400

Holzäxte.

Nr. 1899. „Collins Modell“. Mit ovalem Auge, fein schwarz oder blau lackiert, mit fein polierter Schneide.

Größe Nr.	1	2	3	4	5	6	7	8
Gewicht das Stück Kilo	1,000	1,250	1,500	1,750	2,000	2,250	2,500	2,750

Holzäxte.



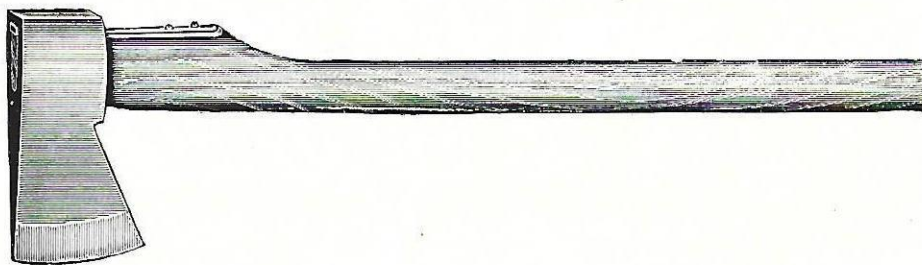
„Berliner Modell“,
ohne Stiel.

Nr. 1900.

Blankgeschliffen

Nr. 1901.

Bunt geschliffen.



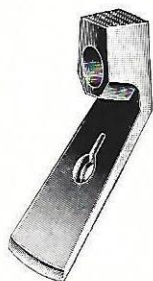
Nr. 1902.

„Berliner Modell“. Fein schwarz gebrannt, mit polierter Schneide,
mit geöltem Eschenholzstiel und Feder.

Nr. 1903.

Rheinisches oder
gerades Harzer
Modell,
bunt geschliffen.

Gewicht der Axt	Kilo	0,750	1,000	1,125	1,250	1,500	1,750	2,000	2,250	2,500	2,750	3,000
« mit Stiel	«	0,900	1,150	1,350	1,600	2,000	2,300	2,700	3,030	3,300	3,550	3,800
Länge des Stieles	mm	500	550	600	650	700	750	800	850	900	900	900



Bulgarische Dixel.

Mit Nagelloch und gekörntem Kopf.

Nr. 1905. Blank geschliffen.

Nr. 1906. Fein poliert.

Größe	Nr.	0	1	2	3
Breite der Schneide	mm	65	75	80	85
Gewicht	das Stück Kilo	0,400	0,500	0,625	0,750

Zugmesser.

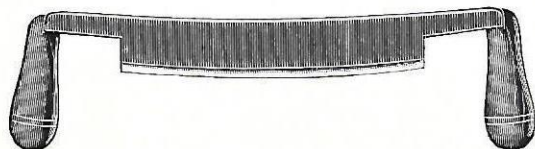


Engl. Rundhals, mit polierten Heften.

Nr. 1910. Ia. verstärkte.

» 1911. Stählerne.

Länge	Zoll	8	9	10	11	12
«	mm	200	225	250	275	300
Gewicht	das Stück Kilo	0,500	0,550	0,650	0,675	0,750



Flachhals, Ia. verstärkte, mit polierten Heften.

Nr. 1912. Schwere, 45 mm breit, 7 mm stark.

» 1913. Leichte, 40 mm breit, 6½ mm stark.

Länge	Zoll	8	9	10	11	12
«	mm	200	225	250	275	300
Gewicht	das Stück Kilo	0,600	0,650	0,700	0,750	0,900

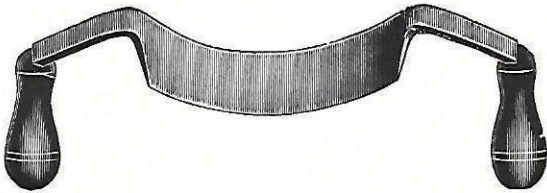
Gewöhnliche, mit flachem Hals und weißen Heften.

Nr. 1915. Verstärkte.

Nr. 1916. Stählerne, 33×5 mm.


Nr. 1917. Stählerne, 36×6 mm.

Länge	Zoll	8	9	10	11	12
«	mm	200	225	250	275	300
Gewicht	das Stück Kilo	0,600	0,650	0,700	0,750	0,900

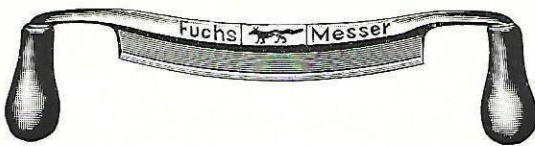
Zugmesser.**Nr. 1918. Pantoffelzugmesser, mit weißen Heften.**

Länge	Zoll	5	6	7	8
«	mm	125	150	175	200
Gewicht	das Stück Kilo	0,400	0,500	0,550	0,600

**Wagnerzugmesser, hohlgeschliffen, mit polierten Heften.**



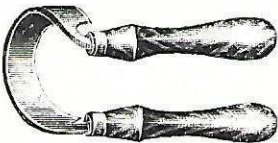
Nr.	1920.	1a.	Gußstahl, breite.			
»	1921.	»	» schmale, bis 1 Zoll breit.			
»	1922.	1a.	verstellte, breite.			
»	1923.	»	» schmale, bis 1 Zoll breit.			
Länge	Zoll	8	9	10	11	12
«	mm	200	225	250	275	300
Gewicht	das Stück Kilo	0,400	0,450	0,500	0,550	0,600

**„Original Fuchsmesser“. Extra Qualität Gußstahl.**

Nr. 1924. ca. 38 mm breit. Nr. 1925. ca. 30 mm breit.

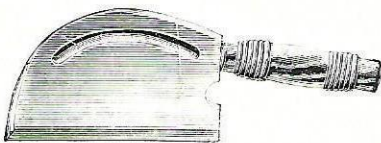
Nr. 1926. ca. 25 mm breit.

Nr.	1924.	Länge	mm	200	225	250	275	300
«	1925.	Gewicht	das Stück Kilo	0,420	0,445	0,470	0,500	0,520
«	1926.	«	«	0,400	0,420	0,435	0,450	0,465
«	1926.	«	«	0,300	0,310	0,320	0,330	0,350

**Faßschaber, mit 2 Heften.**

Nr. 1931. 1a. verstellte. Nr. 1932. Stählerne.

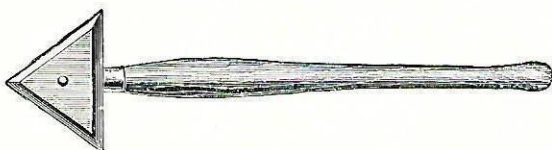
Gewicht	das Stück Kilo	0,400	0,400
---------	----------------	-------	-------

**Nr. 1935. Küferbandmesser, mit poliertem Heft.**

Länge	mm	200
Gewicht	das Stück Kilo	0,850

**Nr. 1936. Schnitzerklingen.**

Länge	mm	80	100	120
Gewicht das Stück Kilo		0,050	0,075	0,100

**Nr. 1937. Schiffsschrabber oder Farbkrätzer mit Holzheft.**

Ganze Länge	mm	350
Platte	«	125
Gewicht	das Stück Kilo	0,325

Nr. 1938. Reserveplatten dazu.

Hackmesser.

Nr. 1941. Leichte Berliner, mit poliertem Heft.

» 1942. Schwere Berliner, » » »

Länge	Zoll	6 $\frac{1}{2}$	7	7 $\frac{1}{2}$	8
«	mm	160	170	180	200

Nr. 1941.	Gewicht das Stück	Kilo	0,500	0,525	0,550	0,575
» 1942.	« « « «		0,550	0,600	0,700	0,800

Nr. 1943. Bazar-Hackmesser, gerade, mit poliertem Heft.

Länge	Zoll	6 $\frac{1}{2}$	7	7 $\frac{1}{2}$	8
«	mm	160	170	180	200

Gewicht	das Stück	Kilo	0,475	0,500	0,525	0,550
-------------------	-----------	------	-------	-------	-------	-------

Nr. 1944. Hamburger Modell, mit Kirschbaum-Heft.

» 1945. Dieselben, mit Kirschbaum-Schalenheft.

Länge	Zoll	6 $\frac{1}{2}$	7	7 $\frac{1}{2}$	8	9	10
«	mm	160	170	180	200	225	250

Gewicht das Stück	Kilo	0,550	0,600	0,650	0,720	0,800	0,900
-------------------	------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

Nr. 1946. Mit weißem Schalenheft und 3 eisernen Nieten.

» 1947. » poliertem » » 3 » »

» 1948. » » Kirschbaum-Schalenheft und 3 Messingnieten.

Länge	Zoll	6 $\frac{1}{2}$	7	7 $\frac{1}{2}$	8	9	10
«	mm	160	170	180	200	225	250

Gewicht das Stück	Kilo	0,650	0,750	0,850	0,950	1,050	1,150
-------------------	------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

Nr. 1949. Französisches Modell, mit poliertem Heft.

Länge	Zoll	6	7	7 $\frac{1}{2}$	8
«	mm	160	170	180	200

Gewicht das Stück	Kilo	0,465	0,525	0,600	0,650
-------------------	------	-------	-------	-------	-------

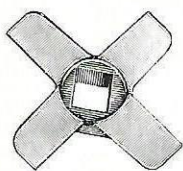
Wiegemesser.Nr. 1955. Einfache, **nicht** durchnietet, mit polierten Heften.Nr. 1956. Einfache, **durchnietet**, mit pol. Heften.

Nr. 1957. Doppelte, eingesteckte, mit pol. Heften.

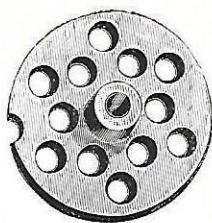
Nr. 1958. Doppelte, geschraubte, durchgenietete, mit polierten Heften.

Länge	Zoll	8	9	10	11	12
«	mm	200	225	250	275	300

Nr. 1955 u. 1956.	Gewicht	das Stück	Kilo	0,450	0,475	0,500	0,550	0,600
« 1957.	«	« « «		0,500	0,525	0,550	0,600	0,650
« 1958.	«	« « «		0,700	0,750	0,800	0,900	1,000



Nr. 1965.



Nr. 1968a—g.

Messer und Lochscheiben

zu Fleischhackmaschinen „System Enterprise“.

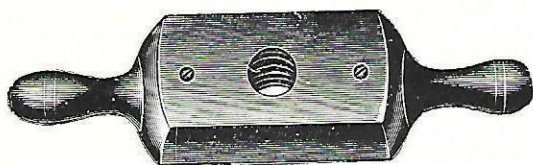
Nr. 1965. Messer.

« 1968a—g. Lochscheiben.

Größe Nr.	3	5	8	10	12	20 N	22 N	32	42
Durchmesser der Lochscheiben . . mm	41	53	62	70	70	83	83	100	130
Gewicht das Stück Kilo	0,010	0,020	0,040	0,045	0,050	0,065	0,065	0,100	0,250
« « « «	0,050	0,070	0,100	0,140	0,140	0,250	0,250	0,350	1,000

Lochscheiben:	a) Lochdurchmesser	3 mm	e) Lochdurchmesser	10 mm
	b) «	4 1/2 «	f) «	13 «
	c) «	6 «	g) «	16 «
	d) «	8 «		

Holzschraubenschneider.



Nr. 1971—1972.



Nr. 1971. Mit deutschen Bohrern. Nr. 1972. Mit englischen Bohrern.



Bohrerstärke Zoll	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1 1/8	1 1/4	1 3/8	1 1/2	1 5/8
Gewicht das Stück Kilo	0,200	0,200	0,250	0,300	0,400	0,500	0,630	0,800	0,900	1,150	1,400	1,800
Bohrerstärke Zoll	1 3/4	1 7/8	2	2 1/8	2 1/4	2 3/8	2 1/2	2 5/8	2 3/4	2 7/8	3	
Gewicht das Stück Kilo	2,000	2,400	2,800	3,000	3,400	4,000	4,500	5,000	5,500	6,000	6,500	

Eiserne Gewindeschneidzeuge (Holzschraubenschneider).



Nr. 1973. Modell von 8—32 mm Durchmesser.



Nr. 1973. Modell von 35—60 mm Durchmesser.



Nr. 1974.



Probeschnitt.

Nr. 1973. Mit hohlem englischen Bohrer, für Lang- und Querholz.

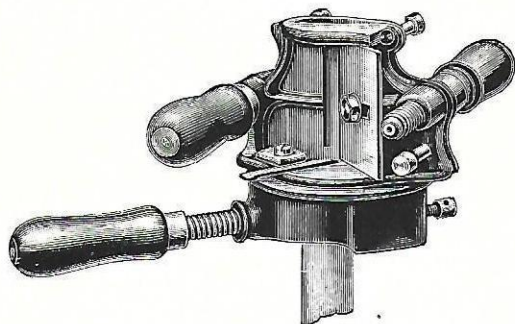
» 1974. Hohler englischer Bohrer allein.

» 1975. Geißfüße allein.

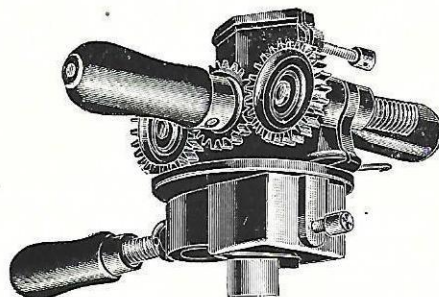
Durchmesser . . . mm	8 u. 10	12	14	16	18	20	22	25	28
Gewicht das Stück Kilo	0,300	0,400	0,430	0,460	0,500	0,520	0,700	0,800	1,200
Durchmesser . . . mm	30	32	35	38	40	45	50	55	60
Gewicht das Stück Kilo	1,250	1,300	2,200	2,600	2,800	3,500	4,200	5,000	5,500

Speichenzapfenhobel

mit Ansatzzwinge und Schraubenschlüssel. Zum Schneiden von Zapfen an Speichen jeder Art bis zu 60 mm Stärke.



Nr. 1980. Mit direktem Spindeltrieb.

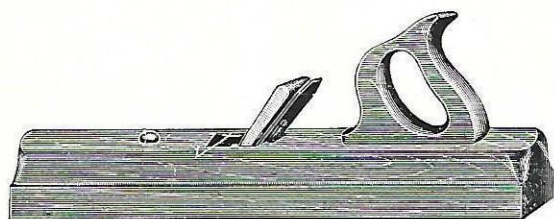


Nr. 1981. Mit Rädergetriebe.

		Größe	Nr.	0	1	2	3
	Größte Zapfenlänge	mm		70	80	90	100
	Kleinste Zapfenstärke	«		10	15	15	20
Nr. 1980.	Gewicht	das Stück	Kilo	3,600	3,600	4,000	5,400
» 1981.	«	«	«	4,200	4,200	4,600	5,800

Für nichtovale Speichen, Doppelschildspeichen werden auf Bestellung besondere Einlagen zu den Ansatzzwingen geliefert.

Hobel mit la. Gußstahl verstärkten Hobeisen.

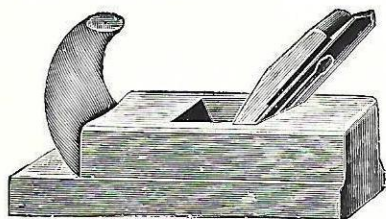


Raubbank- oder Langhobel, 61 cm lang, mit doppeltem Eisen.

Nr. 1985. Aus Weißbuchenholz.

» 1986. Aus Rotbuchenholz.

Eisenbreite	Zoll	2—2 ¹ / ₈	2 ¹ / ₄ —2 ³ / ₈	2 ¹ / ₂ —2 ⁵ / ₈
«	mm	51—54	57—60	63—66
Gewicht	das Stück Kilo	3,250	3,500	3,600

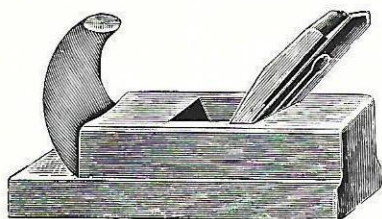


Doppelhobel mit doppeltem Eisen.

Nr. 1987. Aus Weißbuchenholz.

Nr. 1988. Aus Rotbuchenholz.

Eisenbreite	Zoll	1 ¹ / ₂ —1 ³ / ₄	1 ⁷ / ₈ —2	2 ¹ / ₈ —2 ¹ / ₄
«	mm	38—45	48—51	54—57
Gewicht	das Stück Kilo	0,800	1,000	1,100

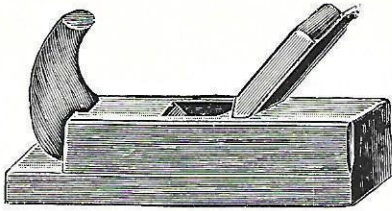


Putzhobel, 22 cm lang, mit doppeltem Eisen.

Nr. 1989. Aus Weißbuchenholz.

Nr. 1990. Aus Rotbuchenholz.

Eisenbreite	Zoll	1 ¹ / ₂ —1 ³ / ₄	1 ⁷ / ₈ —2	2 ¹ / ₈ —2 ¹ / ₄
«	mm	38—45	48—51	54—57
Gewicht	das Stück Kilo	0,800	1,000	1,100

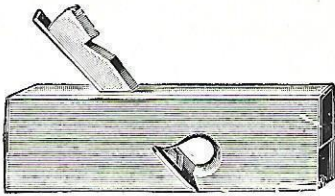
Hobel.

Nr. 1991. Schlichthobel aus Weißbuchenholz, mit einfachem Eisen.
» 1992. Aus Rotbuchenholz.

Eisenbreite Zoll	$1\frac{1}{2}$ — $1\frac{3}{4}$	$1\frac{7}{8}$ —2	$2\frac{1}{8}$ — $2\frac{1}{4}$
« mm	38—45	48—51	54—57
Gewicht das Stück Kilo	0,700	0,800	1,000

Nr. 1993. Schrubbhobel aus Weißbuchenholz, mit einfachem Eisen. Nr. 1994. Aus Rotbuchenholz.
» 1995. Schrubbhobel aus Weißbuchenholz, mit doppeltem Eisen. » 1996. Aus Rotbuchenholz.

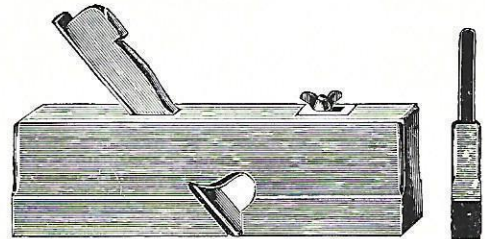
Eisenbreite Zoll	1 — $1\frac{1}{8}$	$1\frac{1}{4}$ — $1\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{2}$
« mm	27—30	33—36	39
Gewicht das Stück Kilo	0,700	0,750	0,800



Simshobel. Mit einfachem, geraden Eisen.

Nr. 2000. Aus Weißbuche. Nr. 2001. Aus Rotbuche.

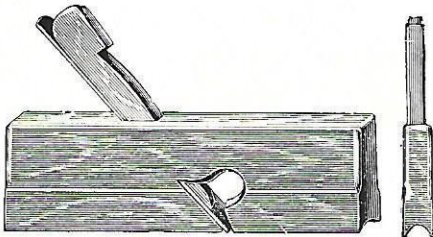
Eisenbreite Zoll	$\frac{1}{2}$ — $\frac{7}{8}$	1 — $1\frac{3}{8}$
« mm	10—22	26—34
Gewicht das Stück Kilo	0,500	0,600



Simshobel. Doppelte, verstellbare, mit Eisen.

Nr. 2002. Aus Weißbuche. Nr. 2003. Aus Rotbuche

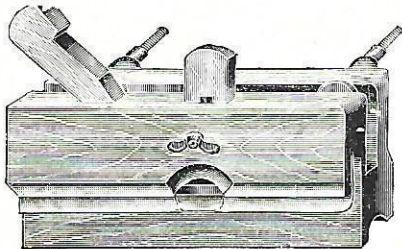
Eisenbreite Zoll	1 — $1\frac{1}{4}$	$1\frac{3}{4}$ — $1\frac{1}{2}$
« mm	26—34	35—40
Gewicht das Stück Kilo	0,800	0,900



Simsrundstabhobel. Mit einfachem Eisen.

Nr. 2004. Aus Weißbuchenholz. Nr. 2005. Aus Rotbuchenholz.

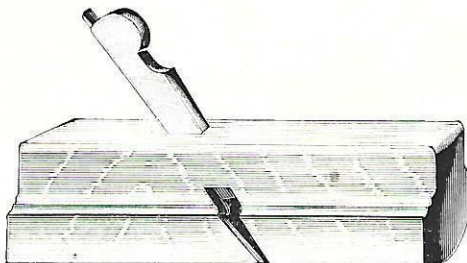
Eisenbreite Zoll	$\frac{1}{2}$ — $\frac{7}{8}$	1 — $1\frac{1}{8}$	$1\frac{1}{4}$
« mm	10—22	24—30	32—34
Gewicht das Stück Kilo	0,500	0,550	0,550



Nuthobel, gewöhnliche, mit eiserner Tief- und hölzerner Breitstellung.
Ohne Eisen.

Nr. 2006. Aus Weißbuchenholz. Nr. 2007. Aus Rotbuchenholz.
Nr. 2008. Mit Messingbeschlag.

Gewicht das Stück Kilo 1,600

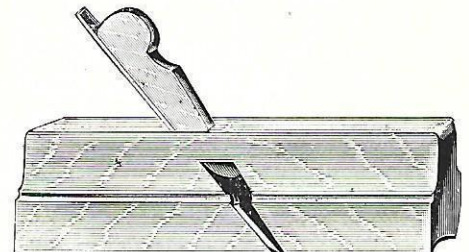


Hohlkehlhobel.

Nr. 2009. Aus Weißbuchenholz.
» 2010. » Rotbuchenholz.

Eisenbreite Zoll	$\frac{1}{4}$ —1	$1\frac{1}{8}$ — $1\frac{1}{4}$	$1\frac{3}{8}$ — $1\frac{1}{2}$
« mm	6—28	30—34	36—38
Gewicht das Stück Kilo	0,600	0,750	0,800

**Kehl-
oder Fassonhobel
mit Eisen.**



Rundstabhobel.

Nr. 2011. Aus Weißbuchenholz.
» 2012. » Rotbuchenholz.

Eiserne Hobel.



Nr. 2020 (Nr. 51). Schabhobel, mit gebogenen Griffen

Eisenbreite 52 mm. Ganze Länge 250 mm

Gewicht das Stück Kilo 0,320

Nr. 2021. Reserve-Eisen.



Nr. 2024 (Nr. 53). Schabhobel, mit gebogenen Griffen.

Verstellbares Hobelmaul.

Eisenbreite 52 mm. Ganze Länge 250 mm

Gewicht das Stück Kilo 0,320

Nr. 2025. Reserve-Eisen.

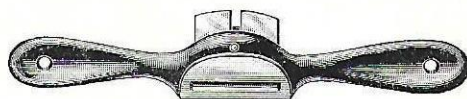


Nr. 2028 (Nr. 55). Schabhobel, mit hohler Schneide.

Eisenbreite 55 mm. Ganze Länge 250 mm

Gewicht das Stück Kilo 0,270

Nr. 2029. Reserve-Eisen.

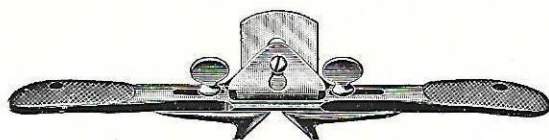


Nr. 2032 (Nr. 63). Schabhobel, leichtes Modell, mit runder Sohle.

Eisenbreite 45 mm. Ganze Länge 230 mm

Gewicht das Stück Kilo 0,200

Nr. 2033. Reserve-Eisen.



Nr. 2036 (Nr. 65). Schabhobel, mit zwei verstellbaren Anschlägen zum genauen Hobeln von Kanten.

Eisenbreite 38 mm. Ganze Länge 265 mm

Gewicht das Stück Kilo 0,340

Nr. 2037. Reserve-Eisen.



Nr. 2040 (Nr. 56). Küferschabhobel, mit Doppelisen.

Eisenbreite 65 mm. Ganze Länge 450 mm

Gewicht das Stück Kilo 1,100

Nr. 2041. Reserve-Eisen.



Nr. 2022 (Nr. 52). Schabhobel, mit geraden Griffen.

Eisenbreite 52 mm. Ganze Länge 250 mm

Gewicht das Stück Kilo 0,300

Nr. 2023. Reserve-Eisen.



Nr. 2026 (Nr. 54). Schabhobel, mit geraden Griffen.

Verstellbares Hobelmaul.

Eisenbreite 52 mm. Ganze Länge 250 mm

Gewicht das Stück Kilo 0,300

Nr. 2027. Reserve-Eisen.

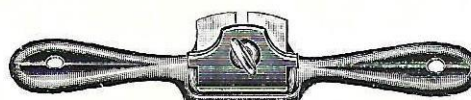


Nr. 2030. (Nr. 60). Schabhobel, mit zwei Eisen.

Hohles Eisen 33 mm. Gerades Eisen 42 mm breit

Ganze Länge 255 mm. Gewicht d. Stück Kilo 0,270

Nr. 2031. Reserve-Eisen.

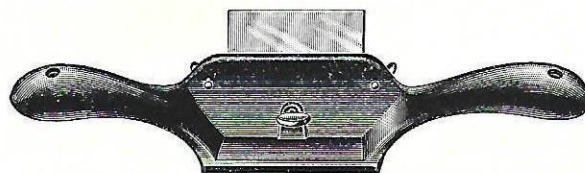


Nr. 2034 (Nr. 64). Schabhobel, leichtes Modell, gerade Sohle.

Eisenbreite 45 mm. Ganze Länge 230 mm

Gewicht das Stück Kilo 0,200

Nr. 2035. Reserve-Eisen.



Nr. 2038 (Nr. 80). Fournierschabhobel.

Eisenbreite 70 mm. Ganze Länge 280 mm

Gewicht das Stück Kilo 0,700

Nr. 2039. Reserve-Eisen.



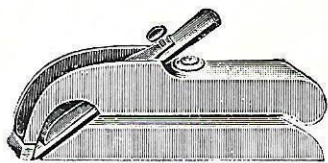
Nr. 2045 (Nr. 70). Kistenschaber, mit ovaler Schneide.

Eisenbreite 48 mm. Ganze Länge 330 mm

Gewicht das Stück Kilo 0,430

Nr. 2046. Reserve-Eisen.

Eiserne Hobel.

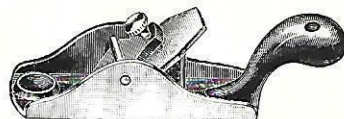


Nr. 2050 (Nr. 75). Simshobel (Bull Nose).

Eisenbreite 26 mm Ganze Länge 100 mm

Gewicht das Stück Kilo 0,270

Nr. 2051. Reserve-Eisen.

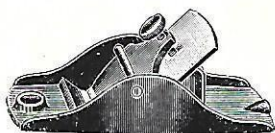


Nr. 2052 (Nr. 100). Taschenhobel, mit Griff.

Eisenbreite 25 mm Sohlenlänge 90 mm

Gewicht das Stück Kilo 0,170

Nr. 2053. Reserve-Eisen.

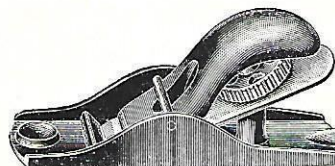


Nr. 2054. (Nr. 101). Taschenhobel.

Eisenbreite 25 mm Ganze Länge 90 mm

Gewicht das Stück Kilo 0,130

Nr. 2055. Reserve-Eisen.

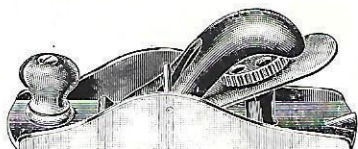


Nr. 2056. (Nr. 102). Schlichthobel.

Eisenbreite 33 mm Ganze Länge 140 mm

Gewicht das Stück Kilo 0,340

Nr. 2057. Reserve-Eisen.

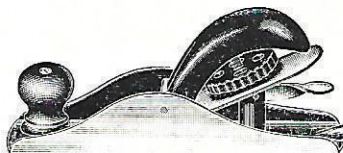


Nr. 2058 (Nr. 110). Schlichthobel.

Eisenbreite 40 mm Ganze Länge 175 mm

Gewicht das Stück Kilo 0,580

Nr. 2059. Reserve-Eisen.

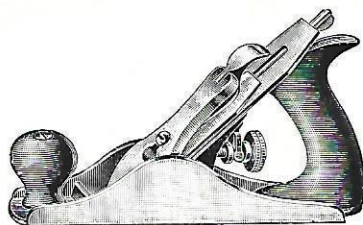


Nr. 2060 (Nr. 120). Schlichthobel mit verstellbarem Eisen.

Eisenbreite 40 mm Ganze Länge 175 mm

Gewicht das Stück Kilo 0,590

Nr. 2061. Reserve-Eisen.

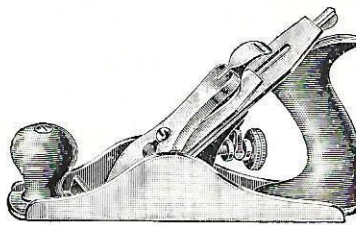


Nr. 2062 (Nr. 3). Doppel- oder Putzhobel.

Eisenbreite 44 mm Ganze Länge 230 mm

Gewicht das Stück Kilo 1,300

Nr. 2063. Reserve-Eisen.

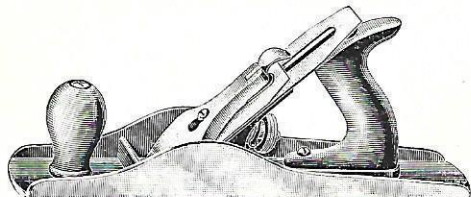


Nr. 2064 (Nr. 4). Doppelhobel.

Eisenbreite 50 mm Ganze Länge 240 mm

Gewicht das Stück Kilo 1,600

Nr. 2065. Reserve-Eisen.

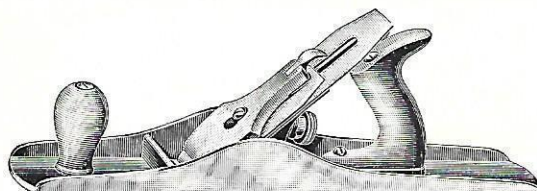


Nr. 2066 (Nr. 5). Kleiner Raubbank- oder Langhobel.

Eisenbreite 50 mm Ganze Länge 350 mm

Gewicht das Stück Kilo 2,000

Nr. 2067. Reserve-Eisen.



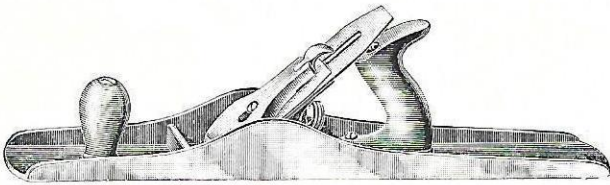
Nr. 2068 (Nr. 6). Raubbank- oder Langhobel.

Eisenbreite 60 mm Ganze Länge 450 mm

Gewicht das Stück Kilo 2,700

Nr. 2069. Reserve-Eisen.

Eiserne Hobel.

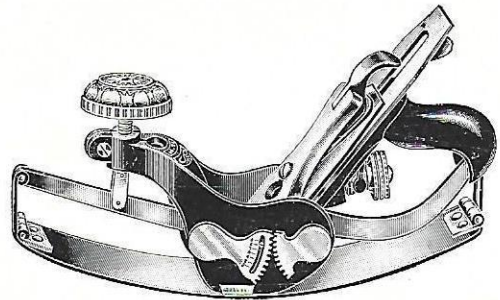


Nr. 2070 (Nr. 7). Rauhbank- oder Langhobel.

Eisenbreite 60 mm Ganze Länge 540 mm

Gewicht das Stück Kilo 3,500

Nr. 2071. Reserve-Eisen.



Nr. 2072 (Nr. 113). Verstellbarer Schiffshobel.

Eisenbreite 44 mm Sohlenlänge 260 mm

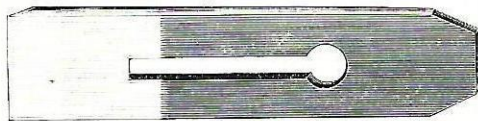
Gewicht das Stück Kilo 1,600

Nr. 2073. Reserve-Eisen.

Hobeisen, Extra Qualität, Gußstahl verstäht.



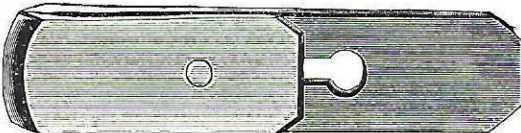
Nr. 2080. Schrubhobeisen.



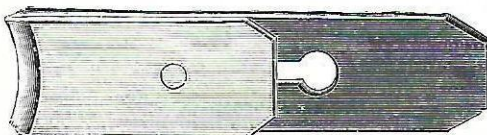
Nr. 2082. Lochhobeisen.



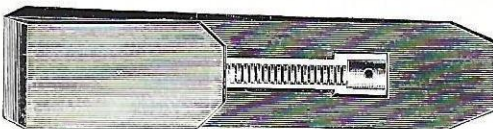
Nr. 2084. Stabhobeisen.



Nr. 2086. Doppel-Schrubhobeisen.



Nr. 2088. Doppel-Stabhobeisen, mit einlieg. Quader.



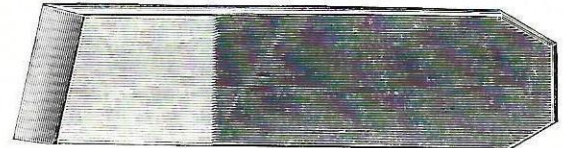
Nr. 2090. Doppel-Hobeisen mit langer Schraube (Husarenkopf).



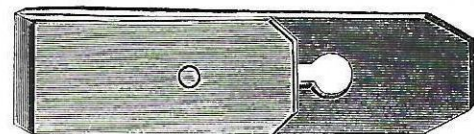
Nr. 2081. Schlichthobeisen.



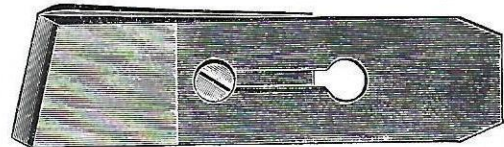
Nr. 2083. Zahnhobeisen.



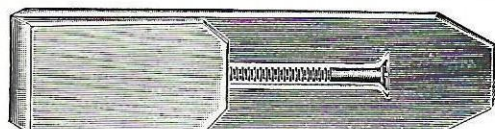
Nr. 2085. Plattbankhobeisen.



Nr. 2087. Doppel-Hobeisen, mit einliegender Quader.



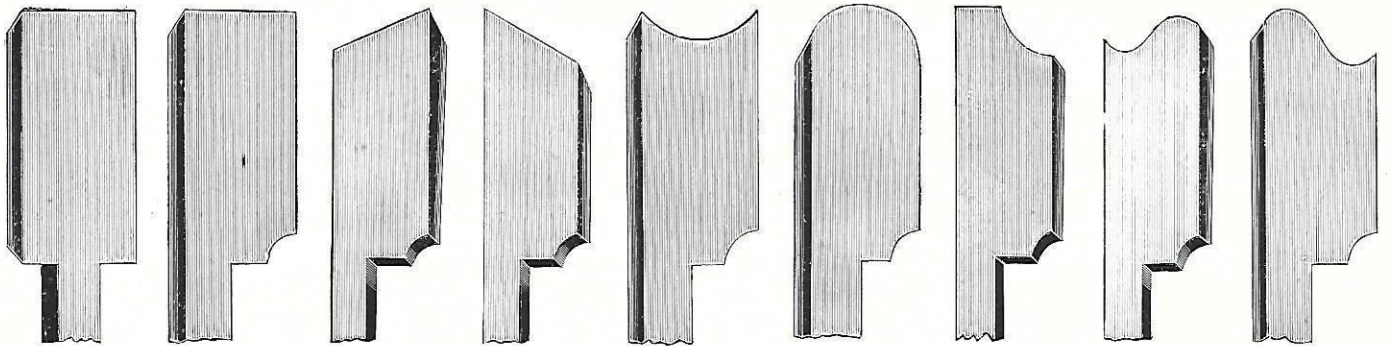
Nr. 2089. Doppel-Plattbankhobeisen mit einl. Quader.



Nr. 2091. Doppel-Hobeisen mit langer Schraube (Wiener Form).

	Eisenbreite	Zoll	1	1 ¹ / ₈	1 ¹ / ₄	1 ³ / ₈	1 ¹ / ₂	1 ⁵ / ₈	1 ³ / ₄	1 ⁷ / ₈	2	2 ¹ / ₈	2 ¹ / ₄	2 ³ / ₈	2 ¹ / ₂	
	«	mm	27	30	33	36	39	42	45	48	51	54	57	60	63	70
Nr. 2080—2085.	Gewicht das Dutz.	Kilo	1,300	1,500	1,600	1,800	2,100	2,300	2,500	2,600	2,900	3,100	3,400	3,800	4,000	4,500
« 2086—2091.	« « «	«	2,000	2,100	2,400	2,700	3,000	3,750	4,000	4,250	4,500	4,750	5,000	5,250	5,400	5,500

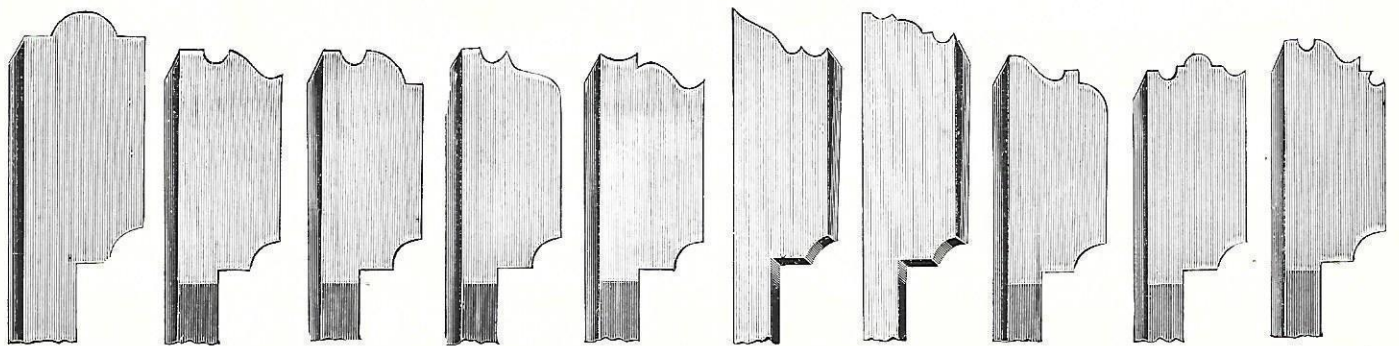
Leisten- und Gesimshobeisen. Extra Qualität.



Nr. 2101. Nr. 2102. Nr. 2103. Nr. 2104. Nr. 2105. Nr. 2106. Nr. 2107. Nr. 2108. Nr. 2109.

Gerade und schräge.

Gewöhnlich fassonierte.



Nr. 2110. Nr. 2111. Nr. 2112. Nr. 2113. Nr. 2114. Nr. 2115. Nr. 2116. Nr. 2117. Nr. 2118. Nr. 2119.

Halb bunt fassonierte.

Ganz bunt fassonierte.

Breite	Zoll	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	1	$1\frac{1}{8}$	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{5}{8}$	$1\frac{3}{4}$	$1\frac{7}{8}$	2
«	mm	7	8-10	11-14	15-17	18-20	21-23	24-27	28-30	31-33	34-36	37-39	40-42	43-46	47-49	50-52
Gewicht . . .	das Dutzend Kilo	0,350	0,400	0,500	0,600	0,650	0,750	0,900	1,100	1,250	1,400	1,600	1,800	2,000	2,250	2,500

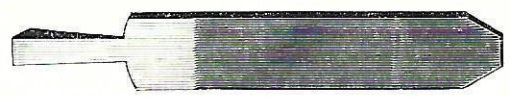
Sortiert zu 12 Stück von Zoll	$\frac{1}{4}$ —1	$\frac{1}{2}$ —1	$1\frac{1}{4}$ — $1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$ — $1\frac{1}{4}$
Gewicht das Sortiment Kilo	0,460	0,500	0,570	0,650



Nr. 2121. Doppelte Gesimshobeisen.

Breite	Zoll	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	1	$1\frac{1}{8}$	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{2}$
«	mm	18—20	21—23	24—27	28—30	31—33	34—36	37—39
Gewicht das Dutzend Kilo		1,600	1,800	2,100	2,400	2,700	3,000	3,250

Spund- und Nuteisen.



Nr. 2123. Extra Qualität, gleichbreit.

Breite des Spundeisens	Zoll	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	1	$1\frac{1}{8}$	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{5}{8}$	$1\frac{3}{4}$	$1\frac{7}{8}$	2
« « «	mm	15-17	18-20	21-23	24-27	28-30	31-33	34-36	37-39	40-42	43-46	47-49	50-52
Gewicht das Dutz. Paar Kilo		2,100	2,400	2,800	3,100	3,400	3,600	3,900	4,200	4,500	4,800	5,100	5,500

Nut- und Federeisen. (Pflugeisen.)



Nr. 2124. Extra Qualität.

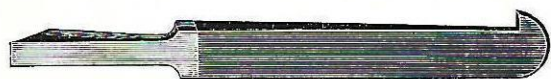
Breite des Federeisens . Zoll	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	1	$1\frac{1}{8}$	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{5}{8}$	$1\frac{3}{4}$	$1\frac{7}{8}$	2
« « « . mm	7	8-10	11-14	15-17	18-20	21-23	24-27	28-30	31-33	34-36	37-39	40-42	43-46	47-49	50-52
Gewicht das Dutz. Paar Kilo	0,300	0,400	0,550	0,700	0,900	1,300	1,400	1,600	1,800	2,000	2,200	2,400	2,600	2,800	3,000

Nuteisen. Extra Qualität.



Nr. 2126. Schwarze, ohne Haken, $\frac{1}{8}$ — $\frac{1}{2}$ Zoll.

Gewicht das Dutzend Kilo 1,300



Nr. 2128. Schwarze, mit Haken, $\frac{1}{8}$ — $\frac{1}{2}$ Zoll.

Gewicht das Dutzend Kilo 1,300



Blanke englische, mit Haken. $\frac{1}{8}$ — $\frac{1}{2}$ Zoll.

Nr. 2130. Mit flachen Kanten. Nr. 2131. Mit runden Kanten.

Gewicht das Dutzend Kilo 1,300

Pflugbeitel (Nuteisen). Extra Qualität.

Nr. 2132. Ohne Haken und ohne Knopf.



Breite Zoll	$\frac{1}{8}$ — $\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$
« mm	3—14	16	20
Gewicht . das Dutzend Kilo	0,600	0,600	0,600



Nr. 2134. Mit Haken.



Nr. 2135. Mit Knopf.

Breite Zoll	$\frac{1}{8}$ — $\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$
« mm	3—14	16	20
Gewicht das Dutzend Kilo	0,600	0,600	0,600



Nr. 2138. Grundeisen. Extra Qualität.

Breite Zoll	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$
« mm	7	8—10	11—14	15—17	18—20
Gewicht das Dutzend Kilo	0,600	0,900	1,300	1,600	2,000

Stechbeitel. Extra Qualität.**Englische Form.**Nr. 2145. Kurze leichte ($5\frac{1}{2}$ Zoll lang).

» 2147. » starke »

» 2149. $1\frac{1}{2}$ lange starke (6 Zoll lang).

Nr. 2146. Dieselben, mit Seitenfasen.

» 2148. » » »

» 2150. » » »

Schneidbreite Zoll	$\frac{1}{8}$ — $\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$ — $\frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}$ — $\frac{7}{8}$	1	$1\frac{1}{8}$	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{7}{8}$	2
« mm	2—10	12—14	16—18	20—22	24—26	28—30	32	35	40	45	50
Gewicht das Dutzend Kilo	0,500	0,750	1,000	1,300	1,600	1,800	2,100	2,300	2,700	3,000	3,250

Englische Stechbeitel in Sätzen. Extra Qualität.

Nr. 2155. Kurze leichte.

Nr. 2157. Kurze starke.

Nr. 2159. $1\frac{1}{2}$ lange starke.

» 2156. Dieselb. mit Seitenfasen

» 2158. Dieselb. mit Seitenfasen

» 2160. Dieselben mit Seitenfasen.

Satz Nr.	Zoll	mm	Stück	Sortierung mm:											
1	$\frac{3}{16}$ —1	4—26	6	4	6	10	14	20	26						
2	$\frac{3}{16}$ — $1\frac{1}{8}$	4—30	6	4	8	12	18	24	30						
3	$\frac{1}{4}$ — $1\frac{1}{4}$	6—32	6	6	10	14	20	26	32						
4	$\frac{3}{16}$ —1	4—26	12	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26
5	$\frac{3}{16}$ — $1\frac{1}{8}$	4—30	12	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	26	30
6	$\frac{1}{4}$ — $1\frac{1}{4}$	6—32	12	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	28	32

Spanische Stechbeitel.Nr. 2161. Extra Qual., $1\frac{1}{2}$ lange (6 Zoll lang).

» 2163. » » lange (7 » »)

» 2165. Prima » $1\frac{1}{2}$ lange (6 » »)

» 2167. » » lange (7 » »)



Nr. 2162. Wie Nr. 2161 mit Seitenfasen.

» 2164. » » 2163 » »

» 2166. » » 2165 » »

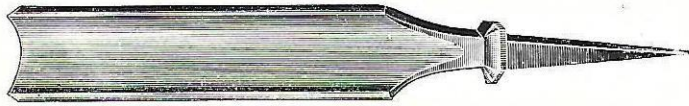
» 2168. » » 2167 » »

	Schneidbreite . . . Zoll	$\frac{1}{4}$ — $\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$ — $\frac{11}{16}$	$\frac{3}{4}$ — $\frac{7}{8}$	$\frac{15}{16}$ —1	$1\frac{1}{8}$	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{3}{4}$	2
	« . . . mm	6—14	16—18	20—22	24—26	28—30	32	35	40	45	50
Nr. 2161/62 und 2165/66.	Gewicht das Dutzend Kilo	1,200	1,800	2,400	3,000	3,900	4,250	5,000	5,250	6,000	7,000
« 2163/64 und 2167/68.	« « « «	1,800	2,400	3,250	4,250	5,000	5,400	6,250	7,000	7,750	9,000

Nr. 2171—2178. Spanische Stechbeitel, mit schwerem Heft.

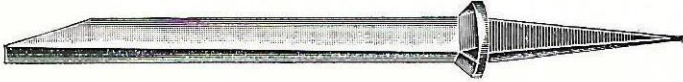


In Qualität, Länge und Breite übereinstimmend mit den Nummern 2161—2168.

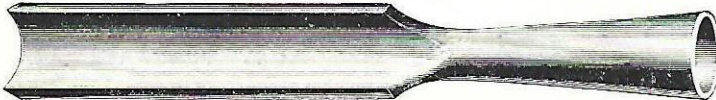
Beitel.**Hohlbeitel. Extra Qualität.**

Nr. 2180. Mittelhohl. Nr. 2181. Flachhohl.
Nr. 2182. Tiefhohl.

Schneidbreite Zoll	$\frac{3}{16}$ — $\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$ — $\frac{11}{16}$	$\frac{3}{4}$ — $\frac{7}{8}$	$\frac{15}{16}$ —1	$\frac{11}{8}$	$\frac{11}{4}$	$\frac{13}{8}$	$\frac{11}{2}$
« mm	4—10	12—14	16—18	20—22	24—26	28—30	32	35	40
Gewicht. . . das Dutzend Kilo	0,675	0,850	1,100	1,375	1,750	2,000	2,400	2,750	3,000

**Nr. 2183. Lochbeitel. Extra Qualität.**

Schneidbreite . . . Zoll	$\frac{1}{8}$ — $\frac{1}{4}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$ — $\frac{9}{16}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{11}{16}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	1
« mm	3—6	7—8	9—10	11—12	13—14	15—16	18	20	23	26
Gewicht d. Dutz. Kilo	1,000	1,300	1,700	2,750	3,500	4,500	5,500	6,100	7,250	9,500

**Nr. 2184. Düllstechbeitel, mit blau lackierter Dülle. Extra Qualität.****Nr. 2185. Düllhohlbeitel, mit blau lackierter Dülle. Extra Qualität.**

Schneidbreite Zoll	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	1	$\frac{11}{8}$	$\frac{11}{4}$	$\frac{13}{8}$	$\frac{11}{2}$
« mm	6	10	12	16	18	22	26	28	32	34	38
Gewicht . . . das Dutzend Kilo	1,800	2,100	2,600	3,100	3,750	4,250	5,000	5,600	6,250	6,750	7,500

**Nr. 2186. Düllochbeitel, mit blau lackierter Dülle. Extra Qualität.**

Schneidbreite Zoll	$\frac{1}{8}$	$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{9}{16}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{11}{16}$	$\frac{3}{4}$
« mm	3	4	6	8	10	12	13	14	16	18	20
Gewicht . . . das Dutzend Kilo	1,500	1,500	1,700	2,100	2,600	3,100	3,600	3,600	4,500	5,000	6,000

Drechslerbeitel.**Nr. 2187. Flache (Drehmeißel). Extra Qualität.****Nr. 2188. Hohle (Drehröhren). Extra Qualität.**

Breite Zoll	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	1	$\frac{11}{8}$	$\frac{11}{4}$	$\frac{13}{8}$	$\frac{11}{2}$
« mm	6	10	12	16	19	22	26	28	32	35	38
Gewicht . . . das Dutzend Kilo	0,750	0,750	1,000	1,500	2,100	2,500	2,900	3,750	4,250	4,800	5,250

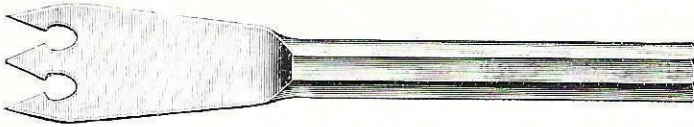
Fitschenbeitel.**Nr. 2190. Einfache. Extra Qualität.**

Gewicht das Stück Kilo 0,230

**Nr. 2191. Doppelte, 26 mm breit. Extra Qualität.**

Gewicht das Stück Kilo 0,300

Beitel.



Patent-Fitschenbeitel. Extra Qualität.

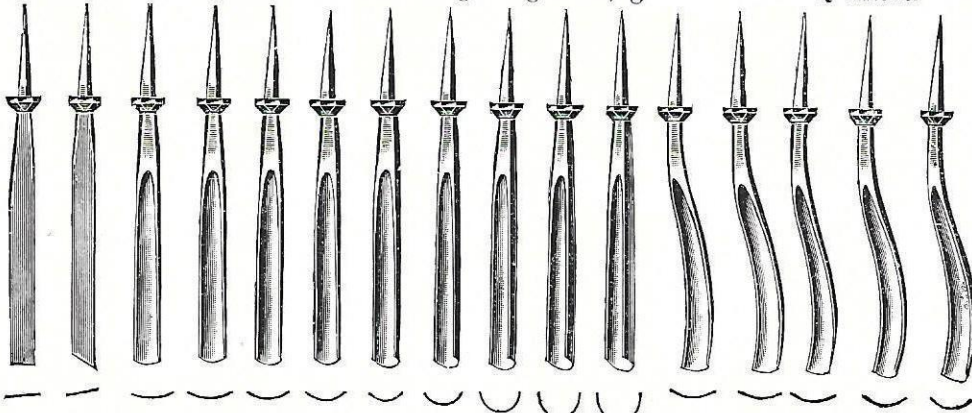
Nr. 2192. Zweizack, mit 1 Loch.

» 2193. Dreizack, mit 2 Löchern.

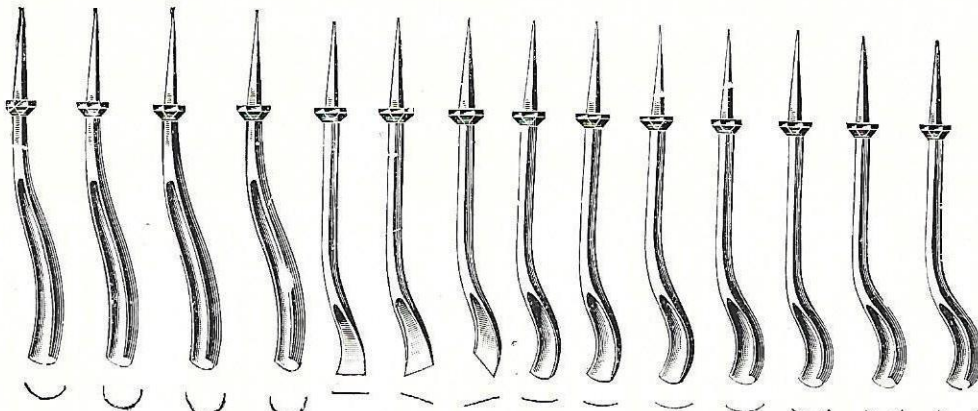
Nr. 2193.

Stärke	Größe	Nr.	0	1	2	3	4
		mm	1 1/2	2	2 1/2	3	3 1/2
Nr. 2192.	Gewicht	das Stück Kilo	0,120	0,160	0,160	0,320	0,320
« 2193.	«	«	0,150	0,200	0,200	0,400	0,400

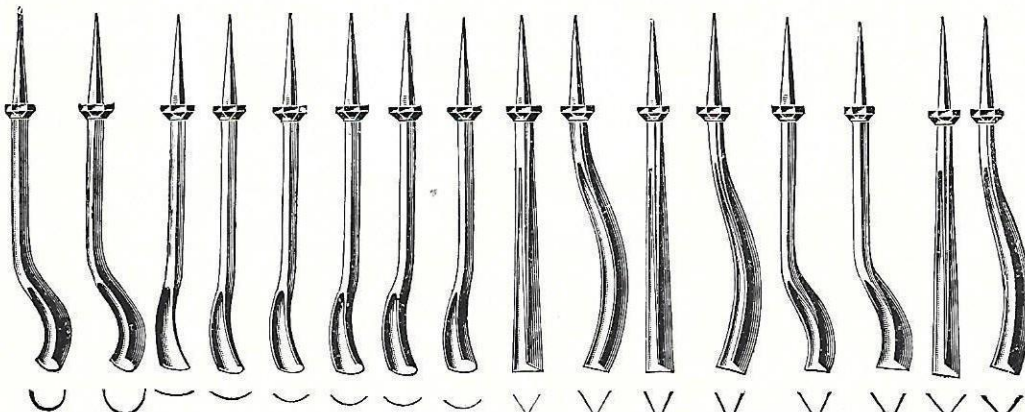
Nr. 2195. Bildhauerbeitel, lange englische, gelbe. Extra Qualität.



Figur: 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16



Figur: 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30



Figur: 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46

Gewicht das Dutzend Kilo 0,450

mm 2—6 8—10 12—14 16—18 20—22 24—26 28—30 32—34 36—38 40

Kerbschnitz-Werkzeuge.

Extra Qualität. Kurze gelbe mit Weißbuchen-Heften.



Nr. 2198. Gerade.



Nr. 2199. Schräge.



Nr. 2200. Gekröpfte.



Nr. 2201. Flachhohle. Nr. 2202. Mittelhohle.

Nr. 2203. Tiefhohle.



Nr. 2204. Geißfüße.



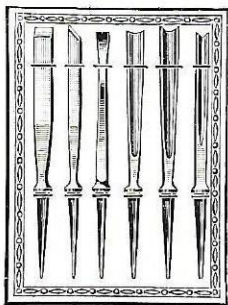
Nr. 2205. Ziereisen.

Nr. 2198-2204 in Breiten von mm 2, 4, 6, 8, 10, 12

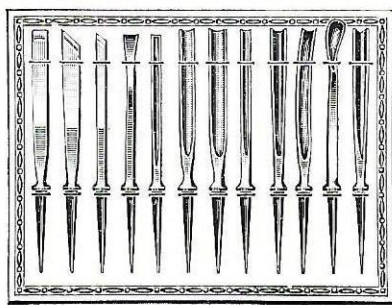
Nr. 2205. In Breiten von mm 1/2, 1

Gewicht das Dutzend Kilo 0,250

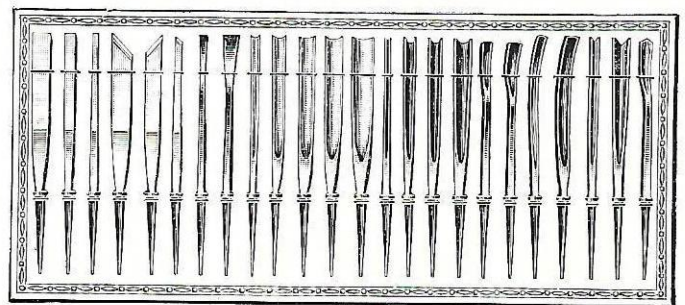
Dieselben, jedoch ohne Heft, in Sätzen, auf Karte geschnürt.



Nr. 2206.

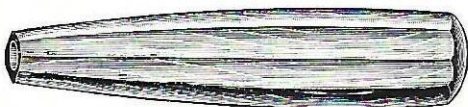


Nr. 2207.



Nr. 2209.

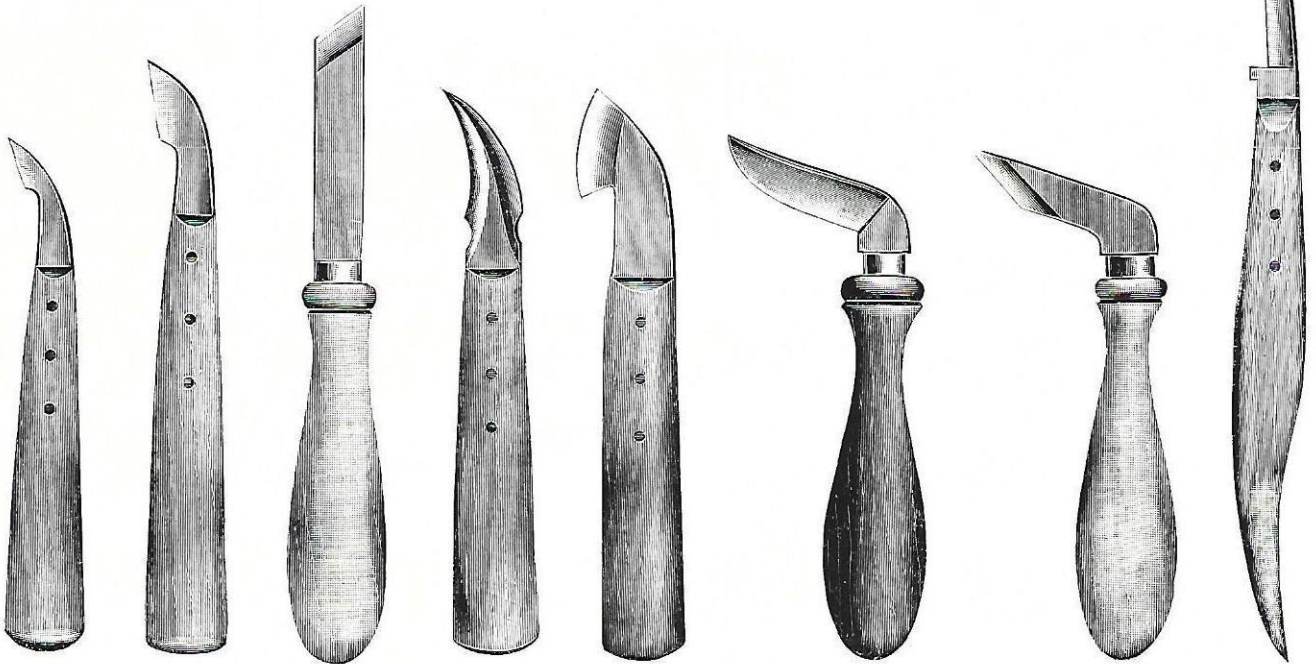
	Nr.	2206	2207	2208	2209	2210	2211
Sortiert zu	Stück	6	12	18	24	36	42
Gewicht	der Satz Kilo	0,150	0,250	0,400	0,500	0,750	0,900



Nr. 2213. Achteckige Weißbuchen-Holzhefte zu Bildhauer- und Kerbschnitz-Werkzeugen.

Gewicht die 100 Stück Kilo 2,500

Kerbschnitzmesser.



Nr. 2216. Nr. 2217. Nr. 2218. Nr. 2219. Nr. 2220. Nr. 2221. Nr. 2222. Nr. 2223.

Gewicht das Dutzend Kilo 0,250

Schuster- und Sattlermesser.



Nr. 2230 u. 2234. Nr. 2232 u. 2236.
Gerade Gerade

Nr. 2231 u. 2235. Nr. 2233 u. 2237.
Gebogen Gebogen

Nr. 2240.

Nr. 2243.

Nr. 2245.

Nr. 2248.

Nr. 2230—2233.	Extra	Qualität.
» 2234—2237.	Prima	»
» 2240.	Extra	»
» 2243.	»	»
» 2245.	»	»
» 2248.	»	»

Länge	Zoll	8	9
Gewicht	das Dutzend Kilo	0,450	0,500
«	«	0,740	
«	«	1,000	
«	«	0,900	
Länge	mm	160	180
Gewicht	das Dutzend Kilo	2,700	3,000
			200
			3,300

Werkzeug-Schraubenzieher.



Nr. 2250. Zum Umstecken, mit poliertem Heft.
Form „Peugeot“. Extra stark.

Klingenlänge mm	80	100	120	140	160	180	200	220	250
Gewicht . . . das Dutzend Kilo	0,450	0,650	0,900	1,200	1,600	2,350	2,650	3,150	4,300



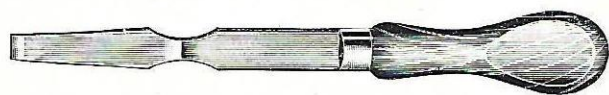
Nr. 2251. Leichte, zum Umstecken, mit poliert. Heft.

Klingenlänge mm	80	100	120	140	160	180	200	220	250
Gewicht . . . das Dutzend Kilo	0,400	0,550	0,800	1,100	1,500	1,800	2,100	2,600	3,000



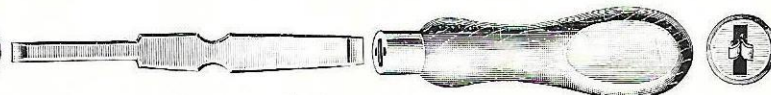
Nr. 2252. Zum Umstecken, mit gedrehter Klinge und poliertem, flachen Heft.

Klingenlänge mm	80	100	120	140	160	180	200
Gewicht das Dutzend Kilo	0,450	0,650	1,000	1,300	1,600	2,350	2,900



Nr. 2253. Feststehend, mit fein polierter Buckelklinge, poliertes Heft.

Klingenlänge mm	90	105	130	160	180
Gewicht das Dutzend Kilo	0,600	0,800	1,100	1,500	1,800
Klingenlänge mm	210	240	260	290	315
Gewicht das Dutzend Kilo	2,400	2,650	2,800	3,200	3,500



Nr. 2254. Zum Umstecken, fein poliert, mit doppelter Federhaltung zum Festhalten der Klinge, poliertes Heft.

Klingenlänge mm	120	140	160
Gewicht . . . das Dutzend Kilo	0,800	1,100	1,500



Nr. 2255. Feststehend, mit flacher, polierter Klinge, extra stark, mit weißem Heft.



Nr. 2257. Feststehend, leicht, mit flacher Klinge und poliertem Heft.

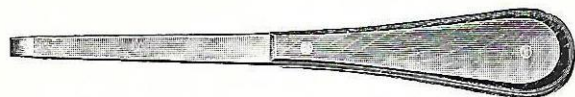
Nr. 2256. Mit poliertem Heft.

Klingenlänge mm	60	80	90	100	120	140	160	180	200	220	250
Nr. 2255 u. 2256. Gewicht das Dutzend Kilo	—	—	0,900	1,100	1,400	1,600	2,000	2,400	2,800	—	—
Nr. 2257. « « « «	0,500	0,700	0,800	0,900	1,000	1,250	1,400	1,500	1,800	2,000	2,250



Nr. 2258. Amerikanisches Modell, Klinge fein poliert, schwarz poliertes Heft, Hutzwinde.

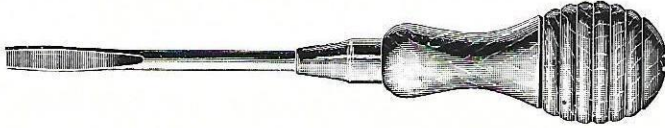
Klingenlänge mm	65	80	90	105	130	160	180	210	240	260	290	315
Gewicht das Dutzend Kilo	0,700	0,850	0,950	1,100	1,250	1,500	1,750	2,000	2,200	2,500	2,750	3,000



Nr. 2259. Mit aufgenieteten Schalen und polierter Klinge, ohne Rosetten.

Ganze Länge mm	120	140	160	180	200	220
Gewicht das Dutzend Kilo	1,000	1,300	1,600	2,200	2,600	3,000

Werkzeug-Schraubenzieher.



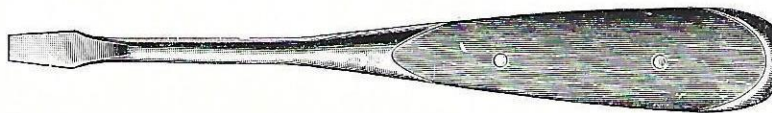
Nr. 2260. Mit polierter Klinge, konischer Eisenzwinge und rundem, polierten Heft.

Ganze Länge mm	200	225	250	275	300	325	350
Gewicht das Dutzend Kilo	0,500	0,650	0,800	1,000	1,200	1,500	1,700



Nr. 2261. Amerikanisches Modell, runde, fein poliert. Klinge, durchgehend, vernietet mit vierkant. Schlußplatte, Heft gerieft und schwarz poliert.

Klingenlänge mm	80	100	125	150	175	200	
Gewicht das Dutzend Kilo	0,780	1,100	1,260	1,500	1,800	1,980	



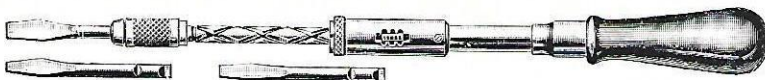
Nr. 2262. Perfekt, extra stark, poliert mit aufgenieteten Nußbaumschalen.

Ganze Länge mm	100	125	150	175	200	225	250	275	300
Gewicht . . das Dutzend Kilo	0,650	0,775	1,000	1,300	1,700	1,900	2,200	2,400	2,700



Nr. 2265. Knarren-Schraubenzieher, mit fein vernick. Hülse, geschmiedeter, fein polierter Stahlklinge und rosenholzfarbig poliertem Heft.

Klingenlänge Zoll	2	3	4	5	6	7	8	9	10
« mm	50	75	100	125	150	175	200	225	250
Gewicht . . . das Stück Kilo	0,045	0,100	0,115	0,130	0,140	0,170	0,180	0,190	0,200



Nr. 2266. Automatische Drillschraubenzieher, fein vernickelt, mit rosenholzfarbig poliertem Heft und 3 fein polierten Stahlklingen. Jedes Stück in Schachtel verpackt.

Gewicht das Stück Kilo 0,400.

Uhrmacher-Schraubenzieher.



Nr. 2268. Mit aufgenieteten Schalen und polierter Klinge. Ganze Länge 150 mm. Gewicht das Dutzend Kilo 0,350



Nr. 2269. Mit gedrehter, fein polierter Klinge und poliertem Kirschbaumheft.

Klingenlänge 80 mm. Gewicht das Dutzend Kilo 0,350



Nr. 2270. Mit fassonierter, fein polierter Klinge und poliertem Kirschbaumheft.

Klingenlänge 80 mm. Gewicht das Dutzend Kilo 0,350



Nr. 2271. Klinge poliert, zum Einstecken.

Klingenbreite mm	1	1,5	2	2,5	3	3,5
Griffstärke «	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5
Gewicht das Dutzend Kilo	0,040	0,100	0,150	0,180	0,280	0,350

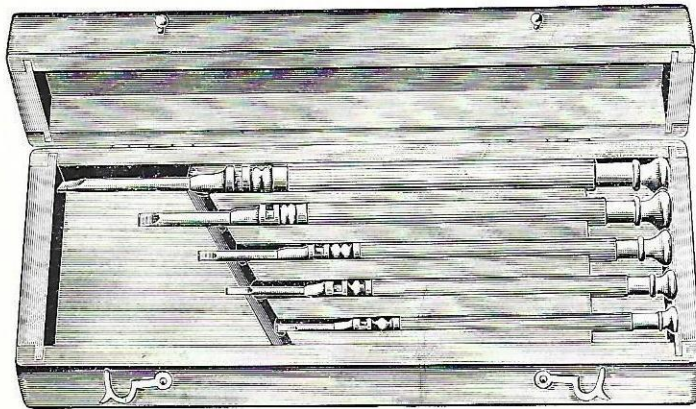
Uhrmacher-Schraubenzieher.



Nr. 2272. Mit 4 auswechselbaren Einsätzen, mm 1 1,5 2 2,5, welche im Innern des Griffes aufbewahrt werden.

Gewicht das Dutzend Kilo 0,300

Nr. 2273. Dieselben, mit 3 auswechselbaren Einsätzen, mm 2,5 3 3,5.



Nr. 2274—2277.

1 Satz = 5 Stück Klingenbreite mm 1 1,5 2 2,5 3

Nr. 2274.

Nr. 2275.

In poliertem Holzkästchen

In Carton

Gewicht der Satz Kilo 0,200

0,150

1 Satz = 6 Stück Klingenbreite mm 1 1,5 2 2,5 3 3,5

Nr. 2276.

Nr. 2277.

In poliertem Holzkästchen

In Carton

Gewicht der Satz Kilo 0,250

0,200

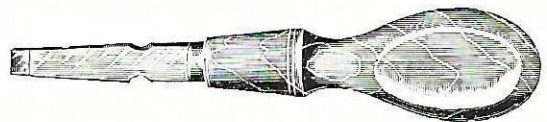
Nähmaschinen-Schraubenzieher.



Nr. 2280. Mit fein polierter Klinge, poliertes achtkantiges Heft.

Klingenlänge 60 mm.

Gewicht das Dutzend Kilo 0,300



Nr. 2281. Mit flacher, geschliffener Klinge, naturpoliertes Heft.

Klingenlänge 50 mm.

Gewicht das Dutzend Kilo 0,200



Nr. 2282. Gescheuerte Klinge, mit gelbem Heft.



Nr. 2283. Gescheuerte Klinge, gelb oder schwarz geriffeltes Heft.

Klingenlänge mm	50	60	70	80	90	100	110	120	130
Gewicht . . das Dutzend Kilo	0,350	0,375	0,400	0,425	0,460	0,500	0,550	0,600	0,650

Elektriker-Schraubenzieher.



Nr. 2285. Mit braun poliertem Heft.

Klingenlänge mm	80	90	100	120	140	160	180	200	220	250
Gewicht . . das Dutzend Kilo	0,425	0,500	0,550	0,725	0,775	0,850	0,900	0,975	1,050	1,200



Nr. 2286. Zum Umstecken, mit fein polierter, flach-ovaler Klinge und naturpoliertem oder rot poliertem Heft.

Klingenlänge mm	200	250	300
Gewicht das Dutzend Kilo	1,300	1,800	2,300

Elektriker-Schraubenzieher.

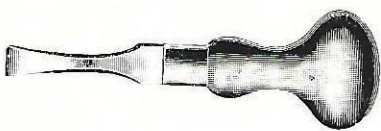
Nr. 2287. Mit Isoliereinsatz, für Elektriker und Mechaniker, mit fein polierter Klinge und schwarz poliertem, geriffeltem Heft.

Ganze Länge mm	200	250	300	350
Gewicht das Dutzend Kilo	1,400	1,900	2,400	2,900



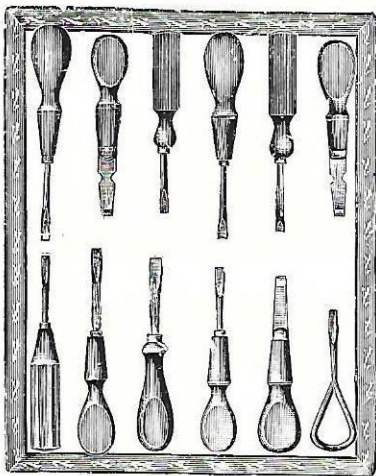
Nr. 2288. Für Starkstrom, mit fein polierter Klinge und schwarzer, geriffelter Isolierung überzogen.

Ganze Länge mm	160	200	250	300
Gewicht das Dutzend Kilo	1,100	1,800	2,300	3,000



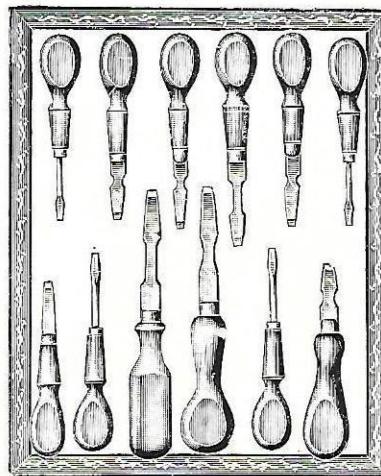
Nr. 2291. Motor-Schraubenzieher, englisches Modell, mit fein polierter Klinge und breitem, ovalen Heft, buxbaumfarbig poliert.

Klingenlänge mm	40	60
Gewicht das Dutzend Kilo	0,375	0,450

Schraubenzieher, sortiert, auf Karten geschnürt.

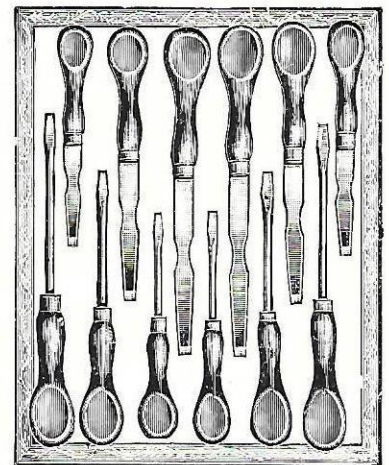
Nr. 2295.

Gewicht die Karte Kilo 0,450.



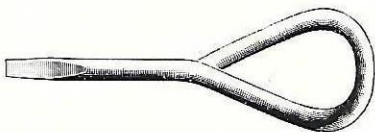
Nr. 2296.

Gewicht die Karte Kilo 0,500.



Nr. 2297.

Gewicht die Karte Kilo 0,800

Ringgriff-Schraubenzieher.

Nr. 2300. Schneide poliert, sonst blank geschauert.

Ganze Länge 100 mm.

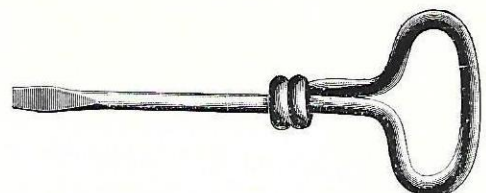
Gewicht das Dutzend Kilo 0,750



Nr. 2301. Klinge fein poliert, Griff schwarz.

Klingenlänge mm	80	100	120	140	160	180
Gewicht das Dutzend Kilo	0,900	0,950	1,100	1,150	1,200	1,300

Nr. 2302. Klinge fein poliert, Griff schwarz.



Schraubenzieher.



Nr. 2305. Winkelschraubenzieher, doppelte, ganz poliert.

Ganze Länge 140 mm.

Gewicht das Dutzend Kilo 0,425

Schraubenzieherklingen für Bohrwinden und Umsteckschraubenzieher.



Nr. 2306. Fein poliert, flach.

Ganze Länge mm 135

Gewicht . . das Dutzend Kilo 0,475



Nr. 2307. Fein poliert, gedreht.

Ganze Länge mm 135

Gewicht . . das Dutzend Kilo 0,475



Nr. 2308. Fein poliert, mit vierkant. Kolben, Schaft schwarz.

Ganze Länge mm 135

Gewicht . . das Dutzend Kilo 0,500

Kistenbeitel, schwarz, mit blankem Blatt.



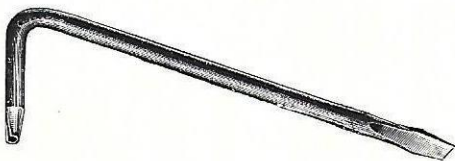
Nr. 2315.



Nr. 2316.

Länge	Zoll	8	9	10	12
«	mm	200	225	250	300
Gewicht	das Dutzend Kilo	2,750	3,100	3,500	5,000

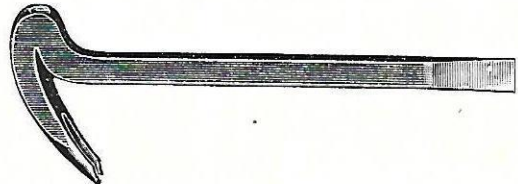
Kistenöffner.



Nr. 2317. Aus 14 mm Rundstahl.

Länge 300 mm.

Gewicht das Stück Kilo 0,500

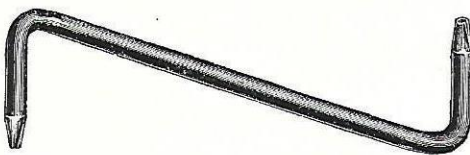


Nr. 2318. „Columbus“, mit hohler Klaue und Meißel.

Länge 300 mm

Gewicht das Stück Kilo 0,600

„S-Form“. Aus 14 mm Rundstahl, 300 mm lang.

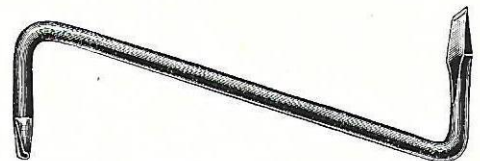


Nr. 2319.

Nr. 2319. Auf jeder Seite mit Nagelzieher.

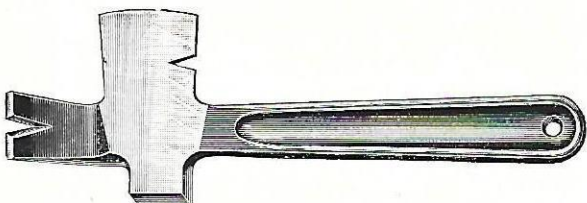
Nr. 2320. Eine Seite mit Nagelzieher, eine Seite mit Beitel.

Gewicht das Stück Kilo 0,550



Nr. 2320.

Nr. 2323. Kistenbeile, Stahl geschmiedet.

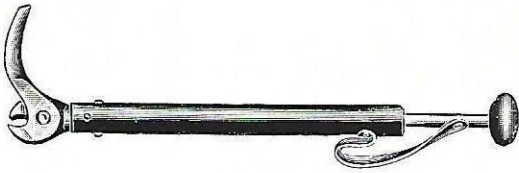


Länge	Zoll	10	12
«	mm	250	320
Gewicht	das Stück Kilo	0,450	0,850

Nr. 2324. Wie Nr. 2323, jedoch mit Holzschalen.

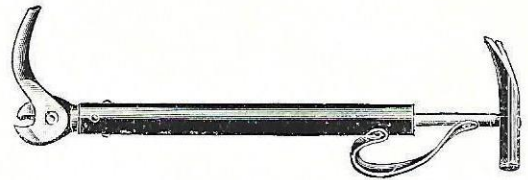
Länge 320 mm.

Gewicht das Stück Kilo 0,750

Kistenöffner.

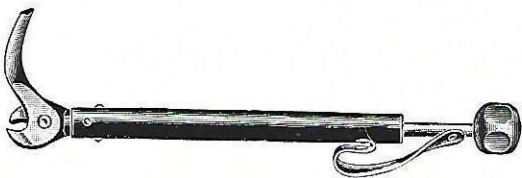
Nr. 2326. Mit rundem, lackierten Knopf u. Riemen.

Rohrlänge.	Zoll	12	14
«	mm	300	350
Gewicht	das Stück Kilo	1,600	1,800



Nr. 2327. Mit lackiertem Hammer und Klaue, mit Riemen.

Rohrlänge.	Zoll	12	14
«	mm	300	350
Gewicht	das Stück Kilo	1,600	1,800



Nr. 2328. Mit □ lackiertem Knopf und Riemen.

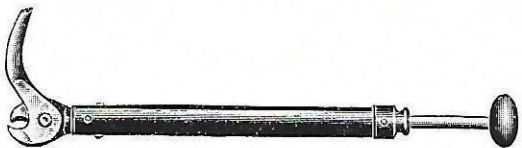
Rohrlänge.	Zoll	12	14
«	mm	300	350
Gewicht	das Stück Kilo	1,600	1,800



Ohne Riemen, mit zusammengedrücktem Rohr.

Nr. 2329. Mit ○ lackiertem Knopf.

» 2330. » □ » »			
Rohrlänge.	Zoll	12	14
«	mm	300	350
Gewicht	das Stück Kilo	1,600	1,800



Mit abschraubbarer Muffe, ohne Riemen.

Nr. 2331. Mit ○ lackiertem Knopf.

» 2332. » □ » »

Rohrlänge.	Zoll	12	14
«	mm	300	350
Gewicht	das Stück Kilo	1,600	1,800



Nr. 2333. „Matador“, mit Gußhülse und Holzheft.

Ganze Länge	mm	520
Gewicht	das Stück Kilo	2,000

Nr. 2334. Führungsstangen aus einem Stück Stahl geschmiedet. Büchse aus Ia. Guß. Die flachrunde, ausgesparte Führungsstange gibt dem Kistenöffner eine unbegrenzte Festigkeit. Ein Verbiegen ist ausgeschlossen.

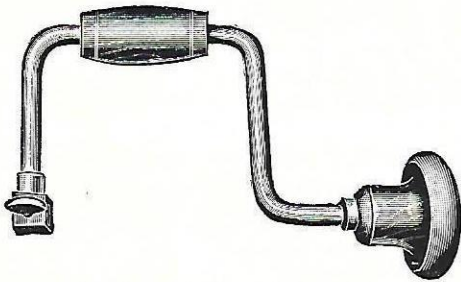
Das solideste Werkzeug seiner Art.



Ganze Länge mm 520 Gewicht das Stück Kilo 1,900

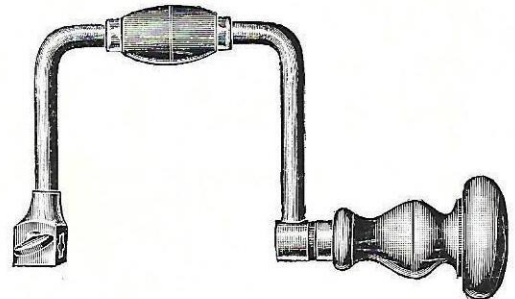
Nr. 2335. Dieselben, jedoch mit aufgenieteten, polierten Holzschalen.

Bohrwinden.



Nr. 2340. Mit Kreuzloch und Ansatz, poliertes Holz.

Drahtstärke	mm	10	11
Schwung	«	200	230
Gewicht	das Stück Kilo	0,380	0,540

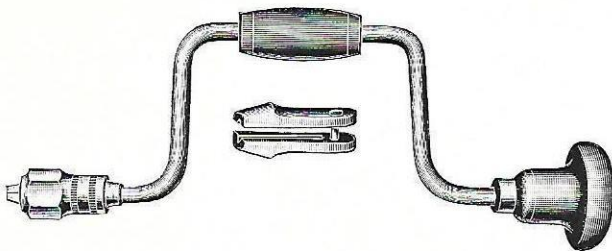


Nr. 2342. Mit Kreuzloch u. Ansatz, polierte Holzteile.

Drahtstärke	mm	10	11	12	14
Schwung	«	200	230	230	260
Gewicht	das Stück Kilo	0,450	0,530	0,730	0,930

Nr. 2341. Wie Nr. 2340 jedoch Heft mit **Kompositionseinfassung**, in feinerer Ausführung.

Drahtstärke mm 11. Schwung mm 230. Gewicht das Stück Kilo 0,560.

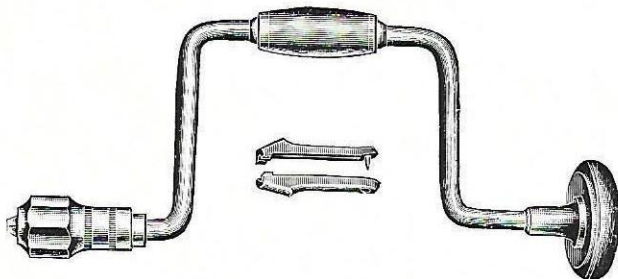


Nr. 2345—2346.

Nr. 2345. Mit runder Büchse. Nr. 2346. Mit achtkantiger Büchse.

Mit Zentrierkopf und hell poliertem Holz.

Drahtstärke	mm	10
Schwung	«	200
Gewicht	das Stück Kilo	0,550



Nr. 2347—2350.

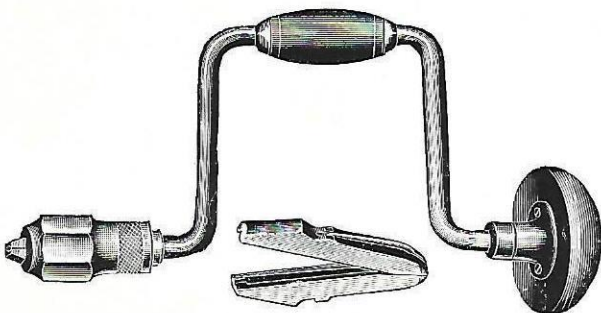
Nr. 2347. Mit runder Büchse. Nr. 2348. Mit achtkantiger Büchse.

Dieselben vernickelt.

Nr. 2349. Mit runder Büchse. Nr. 2350. Mit achtkantiger Büchse.

Mit Centrierkopf und hell poliertem Holz.

Drahtstärke	mm	10	11
Schwung	«	200	230
Gewicht	das Stück Kilo	0,640	0,820



Nr. 2351—2354.

Nr. 2351. Mit achtkantiger Büchse, ohne Kugellager.

» 2352. » » » mit »

Dieselben vernickelt.

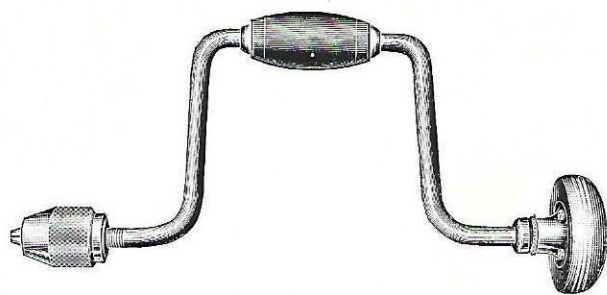
Nr. 2353. Mit achtkantiger Büchse, ohne Kugellager.

» 2354. » » » mit »

Mit Centrierkopf und großer Büchse, mit engl. Stahlfederbacken und Stahlgewindebolzen. Rosenholzfarbig poliertes Holz.

Drahtstärke	mm	11	12	12	14	14
Schwung	«	230	260	300	300	370
Gewicht	das Stück Kilo	0,915	1,040	1,055	1,200	1,300

Bohrwinden.



Nr. 2362—2365.

Ohne Knarre. Nr. **2362** Poliert. Nr. **2363** Vernickelt.
Mit » » **2364** » » **2365** »

Mit Dreibackenbohrfutter und Stahlkugellager. Rosenholzfarbig poliertes Holz.

Drahtstärke mm 12. Schwung mm 260.

Spannend bis	mm	10	13
Gewicht	das Stück Kilo	0,860	1,100

Extra Qualität.

Ohne Kugellager. Nr. **2370** Poliert. Nr. **2371** Vernickelt.
Mit » » **2372** » » **2373** »

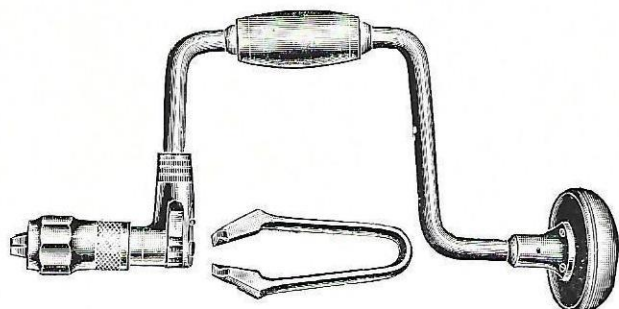
Mit Centriertkopf, Flügelknarre und Stahlbacken.
Rosenholzfarbig poliertes Holz.

Drahtstärke	mm	11	12
Schwung	mm	230	260
Gewicht	das Stück Kilo	1,065	1,130

Prima Qualität.

Mit Kugellager. Nr. **2375** Poliert. Nr. **2376** Vernickelt.

Drahtstärke mm 11. Schwung mm 260.



Nr. 2370—2376.

Extra Qualität.

Ohne Kugellager. Nr. **2377** Poliert. Nr. **2378** Vernickelt.
Mit » » **2379** » » **2380** »

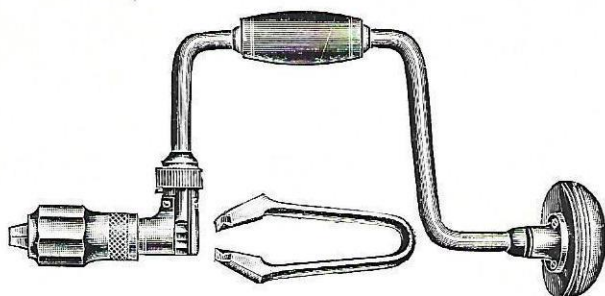
Mit Centriertkopf, Ringknarre und Stahlbacken.
Rosenholzfarbig poliertes Holz.

Drahtstärke	mm	11	12
Schwung	mm	230	260
Gewicht	das Stück Kilo	1,065	1,170

Prima Qualität.

Mit Kugellager. Nr. **2381** Poliert. Nr. **2382** Vernickelt.

Drahtstärke mm 11. Schwung mm 260.



Nr. 2377—2382.

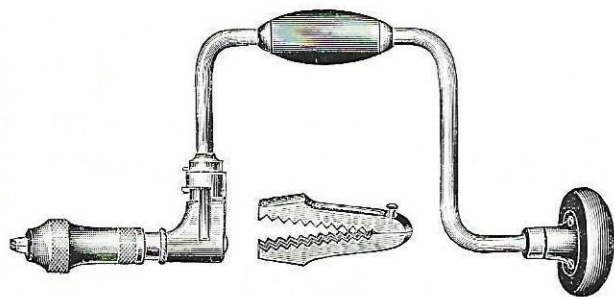
Extra Qualität.

Poliert. Nr. **2385**. Mit runder Büchse.
» » **2386**. » achtkantiger »

Vernickelt. Nr. **2387**. Mit runder Büchse.
» » **2388**. » achtkantiger »

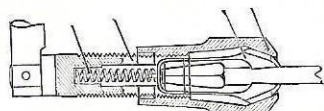
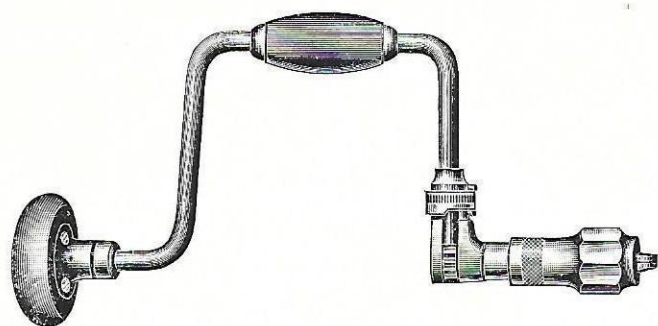
Mit Centriertkopf, geschlossener Ring-Knarre, Stahl-Alligatorbacken und Stahlkugellager. Rosenholzfarbig poliertes Holz.

Drahtstärke	mm	11	12
Schwung	«	230	260
Gewicht	das Stück Kilo	1,150	1,250



Nr. 2385—2388.

Bohrwinden.



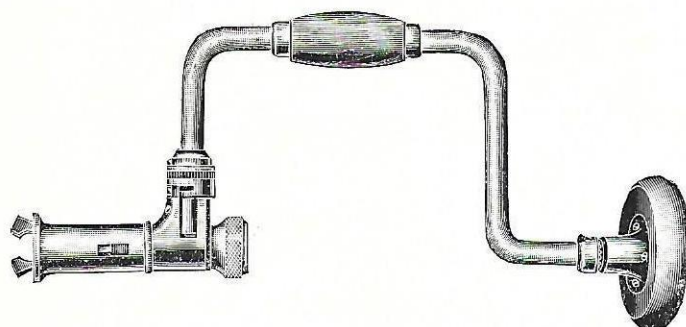
Nr. 2390—2393.

Extra Qualität. Mit Kugellager.

Ohne Knarre. Nr. 2390 Poliert. Nr. 2391 Vernickelt.
Mit » » 2392 » » 2393 »

Spannt **jeden** Bohrer mit **jedem** Schaft bis 15 mm
Stärke. Mit Stahlfederbacken. Rosenholzfarbig
poliertes Holz.

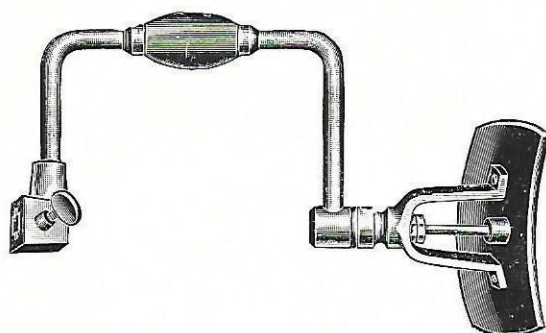
Drahtstärke	mm	12
Schwung	«	260
Gewicht	das Stück Kilo	1,200



Nr. 2395—2398.

Ohne Knarre. Nr. 2395 Poliert Nr. 2396 Vernickelt.
Mit » » 2397 » » 2398 »

Drahtstärke	mm	12
Schwung	mm	230
Ohne Knarre. Gewicht	das Stück Kilo	0,950
Mit «	«	1,150

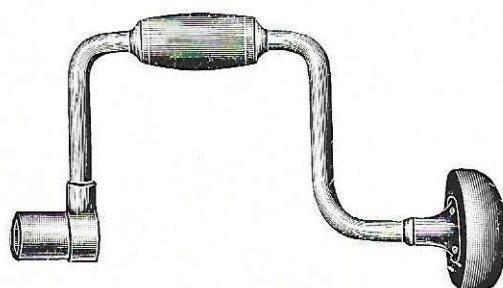


Nr. 2401—2402.

Nr. 2401. Mit feststehendem, eisernen Ei und rundem
Brustblech.

Nr. 2402. Extra starke, mit beweglichem Ei und
großem, rechteckigen Brustblech.

Drahtstärke	mm	12	14
Schwung	«	260	260
Nr. 2401. Gewicht	das Stück Kilo	1,050	1,260
« 2402. «	«	1,050	1,450

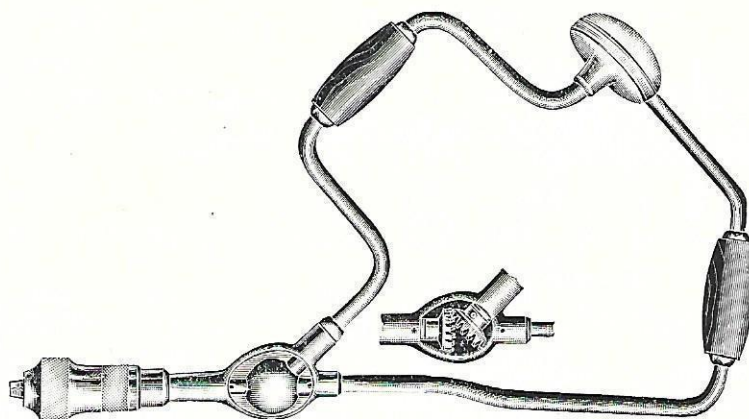


Nr. 2405.

Nr. 2405. Mit Sechskant, für Autofelgenmuttern.
Holzteile schwarz poliert.

Drahtstärke	mm	12
Schwung	»	230
Gewicht	das Stück Kilo	0,750

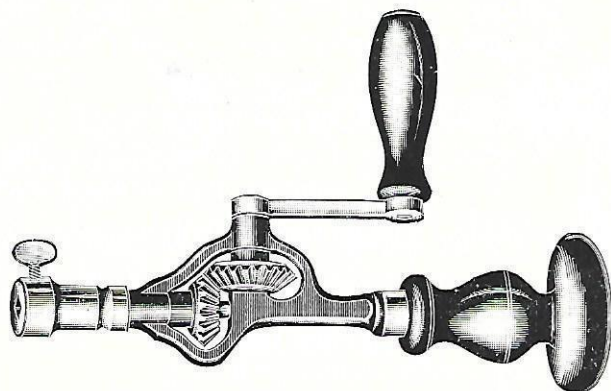
Bohrwinden.



Universal-Winkelbohrwinden.

Nr. 2408. Poliert. Nr. 2409. Vernickelt.
Mit Centriertkopf und Stahlzahnäder-Antrieb.
Mit imitiertem Rosenholz.

Drahtstärke	mm	11
Schwung	«	180
Ganze Länge	«	500
Gewicht	das Stück Kilo	1,700

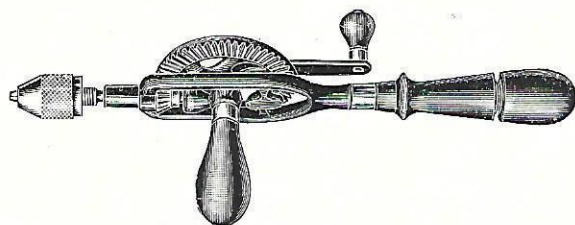


Nr. 2411. Eckbohrwinden.

Mit Kreuzloch, schwarz poliertes Holz, extra stark.

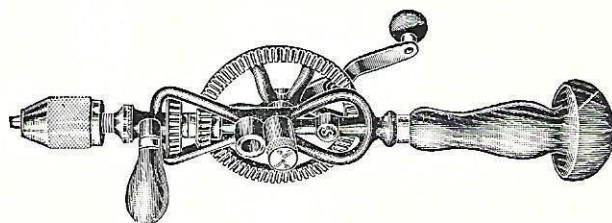
Ganze Länge	mm	285
Gewicht	das Stück Kilo	1,000

Handdrillbohrer.



Nr. 2415. Mit Dreibackenbohrfutter, bis 6 mm spannend. Körper und Antriebsrad aus prima Spezialguß.

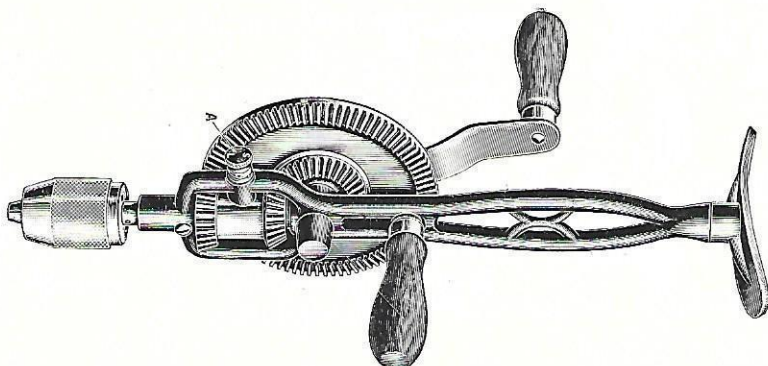
Länge	mm	310
Gewicht	das Stück Kilo	0,700



Nr. 2416. Mit Dreibackenbohrfutter, bis 10 mm spannend. Schwere Ausführung. Mit 2 Geschwindigkeiten.

Länge	mm	400
Gewicht	das Stück Kilo	1,425

Metallbohrdreher.

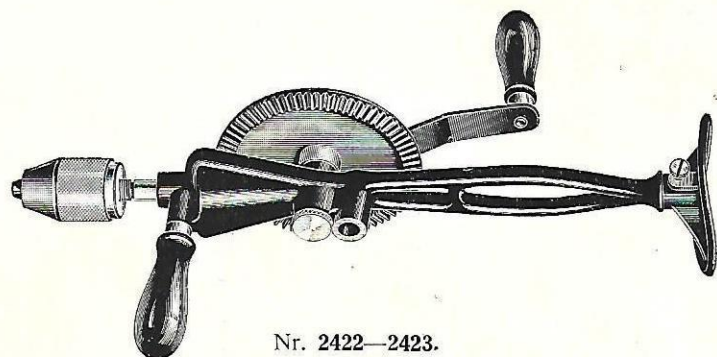


Nr. 2420. Mit Dreibackenbohrfutter, bis 13 mm spannend, ohne Wasserwage. 2 Geschwindigkeiten, mit gefrästen Zähnen.

Länge	mm	410
Gewicht	das Stück Kilo	2,300

Nr. 2421. Dieselben mit Wasserwage.

Metallbohrdreher.

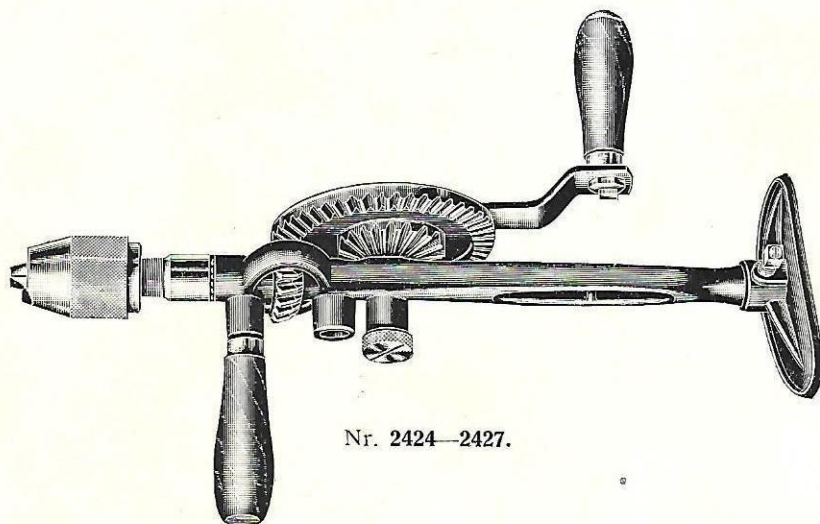


Nr. 2422—2423.

Nr. 2422. Mit Dreibackenbohrfutter, bis 13 mm spannend, mit 2 Geschwindigkeiten und Kugellagerung. Die kleinen Kegelräder sind gekapselt.

Länge mm 430
Gewicht das Stück Kilo 2,200

Nr. 2423. Dieselben, mit Wasserwage.

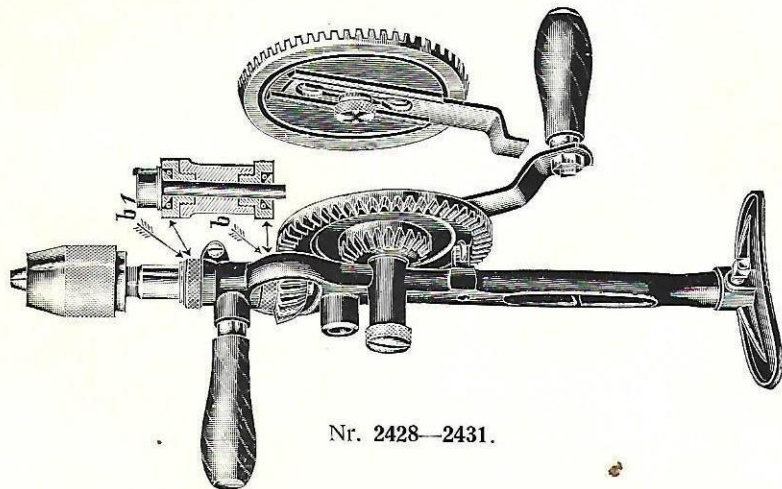


Nr. 2424—2427.

Nr. 2424. Mit 2 Geschwindigkeiten, verstellbarer Kurbel wie Bild Nr. 2428 mit Kugellager, Centrierkopf und runder Büchse, ohne Wasserwage.

- » 2425. Dieselben, mit Wasserwage.
- » 2426. Mit Dreibackenbohrfutter, bis 13 mm spannend, ohne Wasserwage.
- » 2427. Dieselben, mit Wasserwage.

		Nr. 2424/2425	2426/2427
Länge	mm	420	430
Gewicht	das Stück Kilo	2,450	2,500

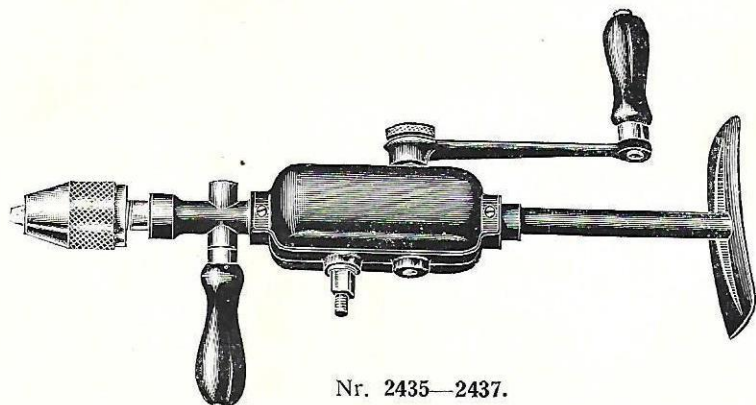


Nr. 2428—2431.

Nr. 2428. Mit 2 Geschwindigkeiten, **doppeltem** Kugellager und verstellbarer Kurbel, mit Centrierkopf und runder Büchse, ohne Wasserwage.

- » 2429. Dieselben, mit Wasserwage.
- » 2430. Mit Dreibackenbohrfutter, bis 13 mm spannend, ohne Wasserwage.
- » 2431. Dieselben, mit Wasserwage.

		Nr. 2428/2429	2430/2431
Länge	mm	450	455
Gewicht	das Stück Kilo	2,550	2,700



Nr. 2435—2437.

Nr. 2435. Mit Dreibackenbohrfutter, bis 13 mm spannend. Getriebe aus bestem Material gefertigt und die Zahnräder aus dem Vollen gefräst. Mit 2 Geschwindigkeiten und Kugellager.

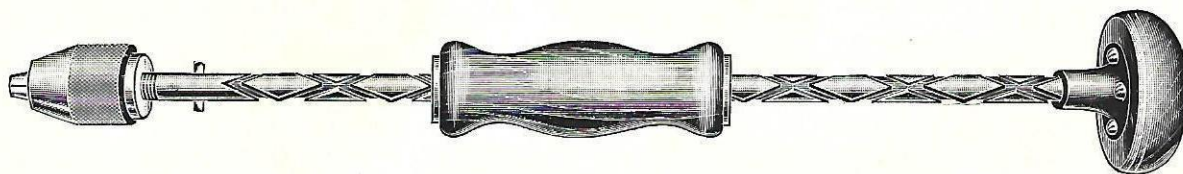
Länge mm 450. Gewicht das Stück Kilo 2,650

Nr. 2436. Dieselben, bis 6 mm spannend.

- » 2437. Dieselben mit Morsekonus I und Dreibackenbohrfutter.

Schlosserdrillbohrer.

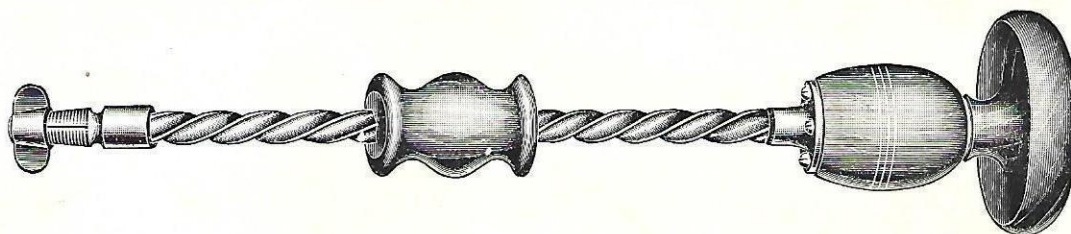
Mit Kreuzgang und stetem Rechtslauf, mit Kugellager und Dreibackenbohrfutter, bis 6 mm spannend.



Nr. 2445. In extra feiner Ausführung, mit vernickelten Platten und vernickeltem Bohrfutter, Pockholzscheibe und Kirschbaumheft.

Nr. 2446. Dieselben, mit braun polierten Holzteilen, mit vernickelten Platten und vernickeltem Bohrfutter

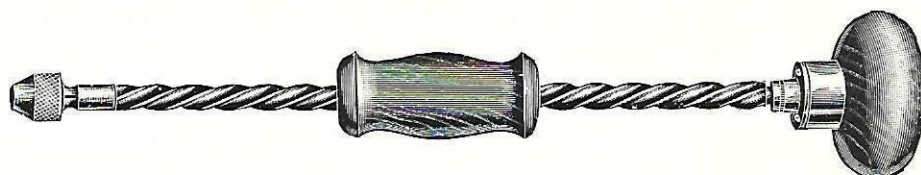
Länge mm 420. Gewicht das Stück Kilo 0,475.



Nr. 2449. Mit rot polierten Holzteilen. Mit blank geschauelter Spindel, Schieber mit Plattenführung, mit 6 Bohrern.

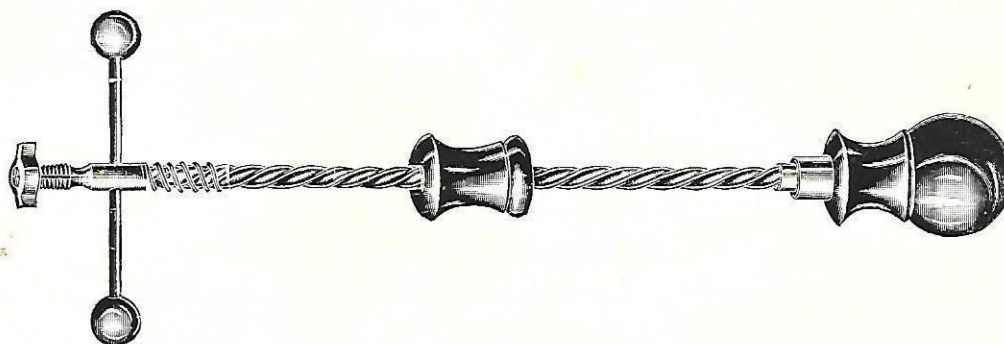
Nr. 2450. Mit blank polierter Spindel, mit durchgehendem Zinkfutter im Schieber, mit 6 Bohrern.

	Länge ohne Kopf gemessen	mm	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425
Nr. 2449.	Gewicht . . . das Dutzend Kilo		2,000	2,200	2,400	2,600	3,000	4,000	4,500	4,700	6,000	6,500
« 2450.	« . . . « «	«	2,200	2,400	2,700	4,000	4,200	4,500	4,800	5,400	6,500	7,200



Nr. 2451. Mit nußbaum polierten Holzteilen, unverlierbarer Mutter und 6 Bohrern.

Länge ohne Kopf gemessen	mm	275	325	375
Gewicht	das Dutzend Kilo	3,400	4,000	4,400



Nr. 2453. Schnellbohr-Apparate. Mit Messing-Schraubkopf und Flügelmutter. Kopf und Schieber aus Holz. Mit 6 Bohrern.

Nr. 2454. Dieselben, Kopf und Schieber aus Messing.

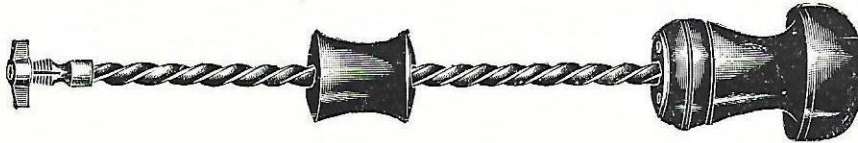
Länge ohne Kopf 240 mm. Gewicht die 10 Stück Kilo 1,000.

Laubsägedrillbohrer.



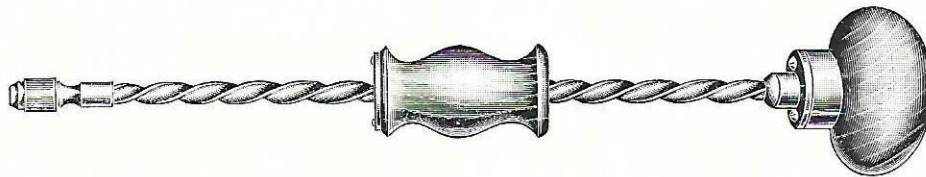
Nr. 2458. Mit schwarz polierten Holzteilen, Messingschraubkopf und 6 Bohrern.

Länge ohne Kopf	mm	160	180	200
Gewicht	das Dutzend Kilo	0,700	0,750	0,800



Nr. 2459. Mit Spiralfeder im Kopf, gelb polierte Holzteile, mit Messingschraubkopf und 6 Bohrern.

Länge ohne Kopf	mm	180	200
Gewicht	das Dutzend Kilo	0,750	0,800



Nr. 2460. Mit braun polierten Holzteilen, Messingbeschlag, unverlierbarer Mutter und 6 Bohrern.

Länge ohne Kopf 200 mm. Gewicht das Dutzend Kilo 1,200.

Nr. 2465. Lose Bohrer zu Schlosserdrillbohrer, sortiert.

a) mit rundem, b) mit kantigem Schaft.



	mm	2	2 1/2	3
Gewicht	die 1000 Stück Kilo	0,750	1,250	2,250



a

Bohrer für Laubsägedrillbohrer, sortiert; a) mit rundem, b) mit kantigem, 2 mm starkem Schaft.

Nr. 2466. In Nickelbüchsen mit 6 Stück. Nr. 2467. Dieselben mit 12 Stück

Gewicht die 10 Büchsen Kilo 0,070

0,120

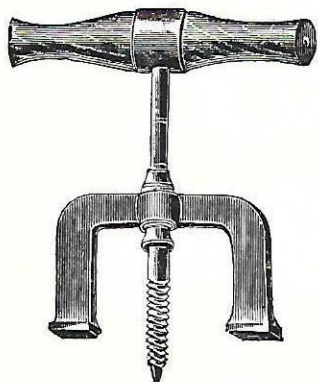


b

Nr. 2468. In Briefchen mit 25 Stück, sortiert.

Gewicht die 10 Briefchen Kilo 0,185

Spundheber mit poliertem Holzheft.



Nr. 2470.

Nr. 2470. Einfache leichte, mit eisernem Band.

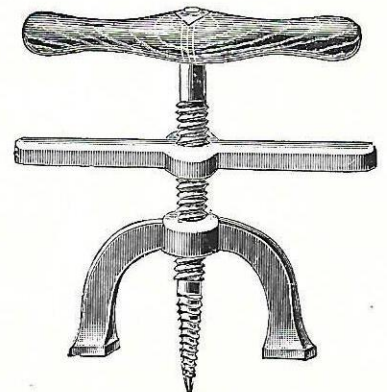
Gewicht das Stück Kilo 0,450

Nr. 2471. Dieselben, mit Stange zum Selbst-abheben. Große Sorte.

Gewicht das Stück Kilo 1,000

Nr. 2472. Wie Nr. 2471. Mittlere Sorte.

Gewicht das Stück Kilo 0,650



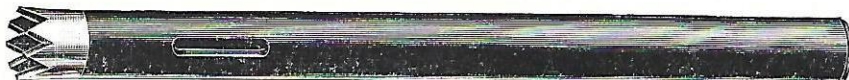
Nr. 2471—2472.

Mauerbohrer.



Nr. 2475. Aus starkem Stahlrohr, mit Seitenschlitz.

Bohrend mm	6	8	10	12	15	18	20	22	25	30	35	40	45	50	55	60
Länge mm 200 d. St. Kilo	0,050	0,060	0,080	0,100	0,120	0,200	0,280	0,300	0,310	—	—	—	—	—	—	—
« « 300 « «	0,075	0,090	0,120	0,150	0,180	0,300	0,420	0,450	0,465	—	—	—	—	—	—	—
« « 400 « «	0,100	0,120	0,160	0,200	0,240	0,400	0,560	0,600	0,620	—	—	—	—	—	—	—
« « 500 « «	—	—	0,200	0,250	0,300	0,500	0,720	0,750	0,775	1,375	1,875	2,000	2,400	2,850	—	—
« « 600 « «	—	—	0,240	0,300	0,360	0,600	0,840	0,900	0,930	1,650	2,250	2,400	2,880	3,420	—	—
« « 700 « «	—	—	0,280	0,350	0,420	0,700	0,980	1,050	1,400	1,925	2,620	2,800	3,360	3,990	—	—
« « 800 « «	—	—	—	—	0,480	0,800	1,120	1,200	1,240	2,060	3,000	3,200	3,840	4,560	5,600	6,800
« « 1000 « «	—	—	—	—	0,600	1,000	1,400	1,500	1,550	2,750	3,750	4,000	4,800	5,700	7,000	8,500



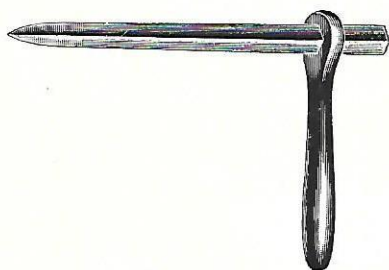
Nr. 2476. Massiv, aus Rundstahl, mit Seitenschlitz.

Bohrend mm	8	10	12	15	18	20	22	25
Länge mm 200 .. Gewicht das Stück Kilo	0,065	0,100	0,140	0,220	0,320	0,400	0,475	0,650
« « 250 .. « «	0,080	0,120	0,175	0,275	0,400	0,500	0,600	0,800
« « 300 .. « «	0,100	0,150	0,210	0,325	0,475	0,600	0,725	0,950
« « 400 .. « «	—	0,200	0,275	0,425	0,650	0,775	0,950	1,275
« « 500 .. « «	—	0,250	0,350	0,550	0,800	1,000	1,200	1,600



Nr. 2477. Dreikantsteinbohrer, für hartes Gestein, aus Rundstahl, leicht nachschleifbar.

Bohrend mm	8	10	12	15	20	25	30
Länge mm 200 .. Gewicht das Stück Kilo	0,065	0,095	0,140	0,215	—	—	—
« « 250 .. « «	0,080	0,120	0,175	0,270	0,490	—	—
« « 300 .. « «	0,095	0,145	0,210	0,325	0,600	0,960	1,320
« « 400 .. « «	—	—	—	0,430	0,785	1,280	1,760
« « 500 .. « «	—	—	—	0,540	0,980	1,600	2,200

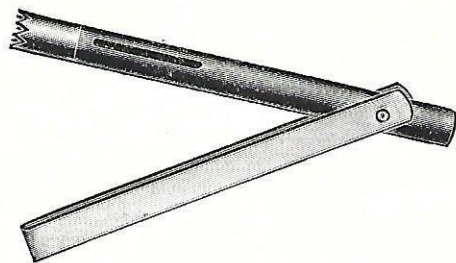


Steinbohrer.

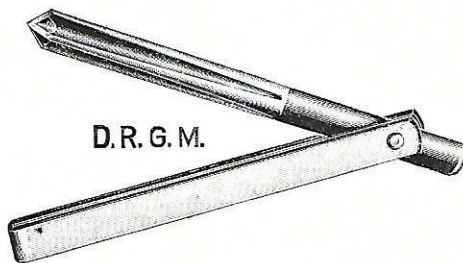
Nr. 2480. Mit Schlüssel.

Länge mm	100	125	150	175	200	250
Gewicht das Stück Kilo	0,100	0,125	0,175	0,250	0,325	0,450

Mit umlegbarem Griff.



Nr. 2481. Rundstahl.



Nr. 2482. Rundstahl mit dreikantiger Schneide.

Stärke der Bohrer mm	6	8	10
Länge « « «	120	120	120
Nr. 2481. Gewicht das Stück Kilo	0,040	0,050	0,080
« 2482. « « « «	—	0,070	0,090

Erdbohrer.

Nr. 2486. 120–145 cm lang.

Durchmesser . . . mm	75	100	125	150	175	200	225	250	280	305
Ganze Länge . . . «	1200	1200	1250	1250	1300	1300	1400	1400	1450	1450
Gewicht das Stück Kilo	2,500	3,000	3,750	4,000	4,750	5,500	7,000	8,200	9,050	11,000



Nr. 2487. Mit eingängigem Messer, aus bestem gewalzten Stahl und Stahlschnecke. 120–160 cm lang, mit abschraubbarem Ohr zum Verlängern.

Durchmesser mm	75	100	125	150	175	200	225	250	280	305	330	360	390
Ganze Länge «	1200	1200	1250	1250	1300	1300	1400	1400	1450	1450	1500	1550	1600
Passend für Gestänge . . Nr.	1	1	2	2	2	2	2	3	3	3	4	4	4
Gewicht . . . das Stück Kilo	2,600	2,700	2,850	3,000	3,250	3,500	4,250	5,700	6,750	8,000	9,250	10,500	11,750

Stahlmesser, passend zu Bohrer Nr. 2487.

Durchmesser mm	75	100	125	150	175	200	225	250	280	305	330	350	390
Gewicht . . . das Stück Kilo	0,200	0,300	0,450	0,550	0,700	1,000	1,350	1,600	2,000	2,250	2,850	3,200	4,000

Nr. 2490. Verlängerungsgestänge, aus rundem Eisen, mit 1 Muffe, zu Bohrern Nr. 2487.



	Nr.	1	2	3	4	5	6
Stangenstärke	mm	16	20	23	26	32	38
Gewicht	der Meter Kilo	1,150	1,900	2,400	2,900	4,000	5,000

Achsen- oder Nabenbohrer.

Nr. 2495. Ohne Anlagen.

Nr. 2496. Mit Anlagen.

Durchmesser mm	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100
Löffellänge «	300	325	360	380	420	450	480	500	540	565	600	630	650
Gewicht . . . das Stück Kilo	2,250	2,750	3,000	3,500	4,250	4,750	5,500	5,750	6,000	6,500	6,750	7,500	8,000

Spund- oder Verfolgbohrer.

Mit spitzer Nase, 200–450 mm lang.

Nr. 2499. Mit Ohr.

Nr. 2500. Mit Angel.

Durchmesser mm	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60
Löffellänge «	160	170	180	180	200	220	240	270	290	300
Gewicht . . . das Stück Kilo	0,110	0,160	0,225	0,325	0,450	0,550	0,650	0,775	0,950	1,300

Stangen-Schlangenbohrer.

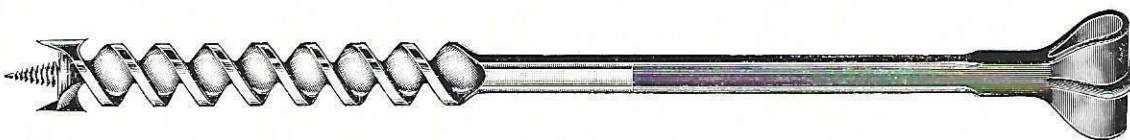


Nr. 2505—2508. Mit poliertem Rand, vierkantiger oder runder schwarzer Stange, Rippenöhr.

Ganze Länge Zoll 18. Nr. 2505. Ohne Vorschneider. Nr. 2506. Mit Vorschneider.

» » » 24. » 2507. » » » 2508. » » »

	Bohrend	Zoll	$\frac{1}{4}$ — $\frac{3}{8}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{11}{16}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	$\frac{15}{16}$	1	$\frac{11}{8}$	$\frac{13}{16}$
	«	mm	6–10	11–12	13–14	15–16	18	20	22	24	26	28	30
Nr. 2505/6.	Gewicht	das Dutz.	Kilo	1,900	2,100	2,400	2,750	3,200	3,750	4,300	4,750	5,200	5,500	5,750
» 2507/8.	»	»	»	2,600	2,750	3,250	3,600	4,250	5,100	5,750	6,500	7,000	7,250	7,500
	Bohrend	Zoll	$\frac{1}{4}$	$\frac{15}{16}$	$\frac{13}{8}$	$\frac{11}{2}$	$\frac{19}{16}$	$\frac{13}{8}$	$\frac{111}{16}$	$\frac{13}{4}$	$\frac{17}{8}$	2	
	»	mm	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	
Nr. 2505/6.	Gewicht	das Dutz.	Kilo	6,100	6,400	6,600	7,000	7,250	8,000	8,750	9,500	10,000	11,500	
» 2507/8.	»	»	»	8,100	8,400	8,750	9,200	9,500	10,500	11,500	12,500	14,000	15,500	

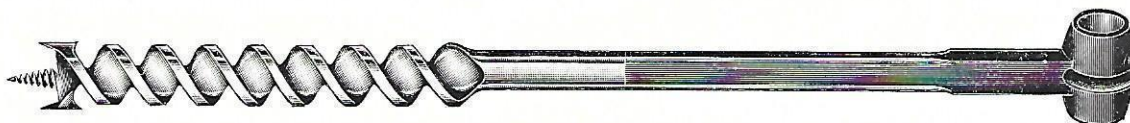


Nr. 2509—2516. Mit poliertem Gewinde, vierkantiger oder runder lackierter Stange, Rippenöhr.

Ganze Länge 18 Zoll. Nr. 2509. In den Messern schwarz, ohne Vorschneider. Nr. 2510. Mit Vorschneider.

» » 18 » » 2511. » » » blank, » » » 2512. » » »
 » » 24 » » 2513. » » » schwarz, » » » 2514. » » »
 » » 24 » » 2515. » » » blank, » » » 2516. » » »

Dimensionen und Gewichte wie vorstehend.



Nr. 2517–2520. Mit poliertem Gewinde, vierkantiger oder runder lackierter Stange, Tonnenöhr, in den Messern blank.

Ganze Länge 18 Zoll. Nr. 2517. Ohne Vorschneider. Nr. 2518. Mit Vorschneider.

» » 24 » » 2519. » » » 2520. » » »

Dimensionen und Gewichte wie vorstehend.

Irwin-Stangenbohrer.

Mit poliertem Gewinde, Kreuzschneide und Vorschneider. 24 Zoll lang.

Nr. 2522.



Nr. 2521. Mit Rippenöhr.

Mit Tonnenöhr.

Bohrend	Zoll	$\frac{1}{4}$ — $\frac{3}{8}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{11}{16}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	$\frac{15}{16}$	1	$\frac{11}{8}$	$\frac{13}{16}$
»	mm	6–10	11–12	13–14	15–16	18	20	22	24	26	28	30
Gewicht	. . .	das Dutzend Kilo	2,100	3,300	4,500	5,100	6,500	7,750	8,500	9,000	10,000	11,000	12,000
Bohrend	Zoll	$\frac{1}{4}$	$\frac{15}{16}$	$\frac{13}{8}$	$\frac{11}{2}$	$\frac{9}{16}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{11}{16}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{17}{8}$	2	
»	mm	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	
Gewicht	. . .	das Dutzend Kilo	13,250	14,250	15,000	15,500	16,250	16,750	17,500	18,000	19,000	20,000	

Stangen-Löffelbohrer.



Schwarz mit Ohr.
Nr. 2526. Länge 18 Zoll.
» 2527. » 24 »

	Bohrend		Zoll	$\frac{3}{8}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{11}{16}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	$\frac{15}{16}$	1	$\frac{11}{8}$	$\frac{13}{16}$
	«		mm	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
Nr. 2526.	Gewicht das Dutz.	Kilo	1,900	2,100	2,400	2,800	3,200	3,700	4,300	4,750	5,200	5,500	5,750	
« 2527.	« « «	«	2,600	2,750	3,250	3,600	4,250	5,100	5,750	6,500	7,000	7,250	7,500	
	Bohrend		Zoll	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{5}{16}$	$1\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{9}{16}$	$1\frac{5}{8}$	$1\frac{11}{16}$	$1\frac{3}{4}$	$1\frac{7}{8}$	2	
	«		mm	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	
Nr. 2526.	Gewicht das Dutz.	Kilo	6,100	6,400	6,600	7,000	7,250	8,000	8,750	9,500	10,000	11,500		
« 2527.	« « «	«	8,100	8,400	8,750	9,200	9,500	10,500	11,500	12,500	14,000	15,500		

Stellmacherbohrer.



Nr. 2528. Brandenburger Form, schwarz, mit spitzer Nase und flachem Kolben.

Dimensionen und Gewichte wie vorstehend.

Stangen-Schneckenbohrer.



Mit poliertem Rücken.

Nr. 2529.	Mit Ohr.	Nr. 2530.	Mit spitzer Angel.	Nr. 2531.	Mit weißem Holzheft.									
Ganze Länge	mm	160	170	180	200	210	215	240	255	270	290	310	340	
Bohrend	Zoll		$1\frac{1}{4}$ — $\frac{5}{16}$		$\frac{3}{8}$		$\frac{7}{16}$		$\frac{1}{2}$		$\frac{5}{8}$		$\frac{11}{16}$	
«	mm	6	7	8	9	10	11—12		13—14		15—16		18	
Gewicht das Dutzend	Kilo	0,360	0,420	0,500	0,600	0,870	1,000	1,100	1,230	1,600	2,100	2,500	3,100	
Ganze Länge	mm	365	380	395	410	425	440	455	470	480	490	500		
Bohrend	Zoll	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	$\frac{15}{16}$	1	$1\frac{1}{8}$	$\frac{13}{16}$	$1\frac{1}{4}$	$\frac{15}{16}$	$\frac{13}{8}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{9}{16}$		
«	mm	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40		
Gewicht das Dutzend	Kilo	3,800	4,400	5,000	6,500	7,800	9,000	9,800	11,200	12,300	13,100	15,000		

Schlangenbohrer.



a) Mit Vorschneider.

Nr. 2535. Schwarz, mit poliertem Rand.

Nr. 2536. Fein poliert, in den Messern schwarz.

Nr. 2537. Fein poliert, in den Messern blank.

180—240 mm lang.



b) Mit Krülmesser.

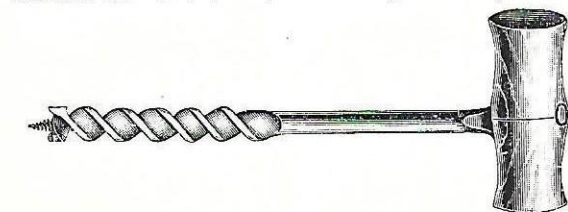
Bohrend	Zoll	$1\frac{1}{4}$ — $\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{11}{16}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	$\frac{15}{16}$	1	$\frac{11}{8}$	$\frac{13}{16}$
«	mm	6—12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
Gewicht das Dutzend Kilo.		0,850	0,900	1,000	1,200	1,400	1,650	1,900	2,100	2,350	2,750

Mit Holzheft (Telegraphenbohrer).

Nr. 2538. Fein poliert, in den Messern schwarz.

Nr. 2539. Fein poliert, in den Messern blank.

a) Ohne Vorschneider. b) Mit Vorschneider.



Bohrend	Zoll	$1\frac{1}{4}$ — $\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{11}{16}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	$\frac{15}{16}$	1	$\frac{11}{8}$	$\frac{13}{16}$
«	mm	6—12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
Gewicht . . . das Dutzend Kilo		0,900	1,000	1,100	1,300	1,500	1,800	2,100	2,300	2,600	3,000

Irwin-Schlangenbohrer.

Nr. 2542. Mit Kreuzschneide, 180–240 mm lang.

Nr. 2543. Dieselben, 12 Zoll lang.

	Bohrend	Zoll $\frac{1}{4}$ — $\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{11}{16}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	$\frac{15}{16}$	1	$1\frac{1}{8}$	$1\frac{3}{16}$		
	»	mm 6—12	14	16	18	20	22	24	26	28	30		
Nr. 2542.	Gewicht	. .	das Dutzend Kilo	0,900	1,200	1,400	1,650	1,900	2,100	2,300	2,500	2,900	3,300	
» 2543.	»	. .	» »	»	1,200	1,550	1,900	2,300	2,600	3,000	3,400	3,750	4,000	4,500

Schiffs-Schlangenbohrer.

Nr. 2544. Fein poliert.

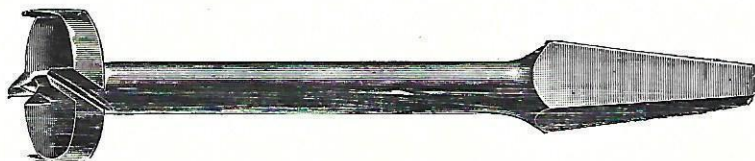
Bohrend	Zoll $\frac{1}{4}$ – $\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{11}{16}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	$\frac{15}{16}$	1	$1\frac{1}{8}$	$1\frac{3}{16}$
»	mm 6–12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
Gewicht d. Dutz. Kilo	0,600	0,875	1,225	1,300	1,750	2,125	2,320	2,500	2,900	3,600



Nr. 2548. Verstellbare Zentrumsbohrer, mit Maßeinteilung, fein poliert, mit je 2 Messern.

	Größe	1	2
Bohrend	mm	13–40	25–75
Gewicht	das Stück Kilo	0,100	0,150

Nr. 2549. Reservemesser dazu	a	b	c	d
Bohrend	mm 15–25	26–40	25–40	41–75



Nr. 2550. Vierschneidige Kunstbohrer, fein poliert.

Bohrend	mm	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40
Gewicht das Stück Kilo		0,100	0,120	0,140	0,160	0,190	0,230	0,260	0,320	0,350	0,380	0,430	0,480	0,530	0,600	0,700	0,800

Zentrumsbohrer.

Extra Qualität. Mit kantigem Halm und Vierkant-Kolben, mit abgebrochenen Kanten, geschärft und genau bohrend.

Nr. 2555. Schwarz. Nr. 2556. Blank.



Prima Qualität, mit kantigem Halm und Vierkant-Kolben, nicht geschärft.

Nr. 2557. Schwarz. Nr. 2558. Blank.



Nr. 2559. Extra Qualität. Mit rundem Halm und Vierkant-Kolben, blank, geschärft und genau bohrend.

Nr. 2560. Dieselben. Prima Qualität, nicht geschärft.

Bohrend	Zoll $\frac{1}{8}$ – $\frac{5}{8}$	$\frac{11}{16}$ – $\frac{3}{4}$	$\frac{13}{16}$ – $\frac{7}{8}$	$\frac{15}{16}$ –1		$1\frac{1}{8}$	$1\frac{1}{4}$		$1\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{2}$	
»	mm 4–16	17–19	20–23	24–27	28	30	32	34	36	38	40
Gewicht das Dutz. Kilo	0,325	0,400	0,450	0,500	0,600	0,850	0,950	1,050	1,200	1,225	1,250
Bohrend	Zoll $1\frac{5}{8}$		$1\frac{3}{4}$	$1\frac{7}{8}$		2	$2\frac{1}{8}$	$2\frac{3}{8}$	$2\frac{1}{2}$	$2\frac{3}{4}$	$2\frac{7}{8}$
»	mm 42	44	46	48	50	52	55	60	65	70	75
Gewicht das Dutz. Kilo	1,300	1,400	1,550	1,600	1,800	2,100	2,300	2,600	3,200	4,000	5,000

Windenlöffelbohrer.



Mit spitzer Nase.

Nr. 2565. Fein schwarz. Nr. 2566. Fein pol.



Mit englischer Nase.

Nr. 2567. Fein schwarz. Nr. 2568. Fein pol.

Dieselben, lange Sorte (160 mm lang).

Mit spitzer Nase. Nr. 2569. Fein schwarz. Nr. 2570. Fein poliert.

» **englischer** » » **2571.** » » » **2572.** » » »

	Bohrend		Zoll	$\frac{2}{32}$	$\frac{3}{32}$	$\frac{4}{32}$	$\frac{5}{32}$	$\frac{6}{32}$	$\frac{7}{32}$	$\frac{8}{32}$	$\frac{9}{32}$	$\frac{10}{32}$
	»		mm	2	$2\frac{1}{2}$	3	4	5	$5\frac{1}{2}$	6	$6\frac{1}{2}$	7
Nr. 2565/2568.	Gewicht das Dutzend	Kilo		0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,350	0,400	0,450
» 2569/2572.	»	»	»	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,425	0,450	0,500
	Bohrend		Zoll	$\frac{11}{32}$	$\frac{12}{32}$	$\frac{13}{32}$	$\frac{14}{32}$	$\frac{15}{32}$	$\frac{16}{32}$	$\frac{18}{32}$	$\frac{19}{32}$	$\frac{20}{32}$
	»		mm	9	10	$10\frac{1}{2}$	11	12	13	14	15	16
Nr. 2565/2568.	Gewicht das Dutzend	Kilo		0,500	0,600	0,625	0,650	0,850	1,000	1,150	1,300	1,550
» 2569/2572.	»	»	»	0,575								

Windenschneckenbohrer.



Nr. 2573. Fein schwarz.

Nr. 2574. Fein poliert, im Löffel blank.

Dieselben, lange Sorte. (160 mm lang).

Nr. 2575. Fein schwarz. Nr. 2576. Fein poliert, im Löffel blank.

	Bohrend		Zoll	$\frac{2}{32}$	$\frac{3}{32}$	$\frac{4}{32}$	$\frac{5}{32}$	$\frac{6}{32}$	$\frac{7}{32}$	$\frac{8}{32}$	$\frac{9}{32}$	$\frac{10}{32}$
	»		mm	2	$2\frac{1}{2}$	3	4	5	$5\frac{1}{2}$	6	$6\frac{1}{2}$	7
Nr. 2573/2574.	Gewicht das Dutzend	Kilo		0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,350	0,400	0,450
» 2575/2576.	»	»	»	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,425	0,450	0,500
	Bohrend		Zoll	$\frac{11}{32}$	$\frac{12}{32}$	$\frac{13}{32}$	$\frac{14}{32}$	$\frac{15}{32}$	$\frac{16}{32}$	$\frac{18}{32}$	$\frac{19}{32}$	$\frac{20}{32}$
	»		mm	9	10	$10\frac{1}{2}$	11	12	13	14	15	16
Nr. 2573/2574.	Gewicht das Dutzend	Kilo		0,500	0,600	0,625	0,650	0,850	1,000	1,150	1,300	1,550
» 2575/2576.	»	»	»	0,575								

Windenholzspiralbohrer.



Nr. 2577—2580. Einschneidige, mit offener Nase.



Nr. 2577. Fein poliert. Nr. 2578. Fein gelb.

Dieselben, lange Sorte. (160 mm lang.)

Nr. 2579. Fein poliert. Nr. 2580. Fein gelb.

Nr. 2581. Fein poliert. Nr. 2582. Fein gelb.

Dieselben, lange Sorte. (160 mm lang.)

Nr. 2583. Fein poliert. Nr. 2584. Fein gelb.

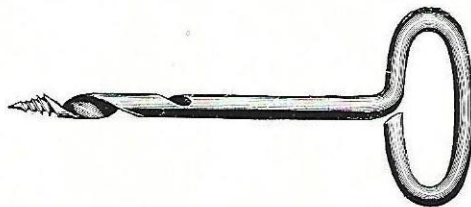
Nr. 2581—2584. Mit Schweizer Nase.

	Bohrend		Zoll	$\frac{2}{32}$	$\frac{3}{32}$	$\frac{4}{32}$	$\frac{5}{32}$	$\frac{6}{32}$	$\frac{7}{32}$	$\frac{8}{32}$	$\frac{9}{32}$	$\frac{10}{32}$
	»		mm	2	$2\frac{1}{2}$	3	4	5	$5\frac{1}{2}$	6	$6\frac{1}{2}$	7
Gew. Sorte.	Gewicht das Dutzend	Kilo		0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,350	0,400	0,450
Lange Sorte.	»	»	»	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,425	0,450	0,500
	Bohrend		Zoll	$\frac{11}{32}$	$\frac{12}{32}$	$\frac{13}{32}$	$\frac{14}{32}$	$\frac{15}{32}$	$\frac{16}{32}$	$\frac{18}{32}$	$\frac{19}{32}$	$\frac{20}{32}$
	»		mm	9	10	$10\frac{1}{2}$	11	12	13	14	15	16
Gew. Sorte.	Gewicht das Dutzend	Kilo		0,500	0,600	0,625	0,650	0,850	1,000	1,150	1,300	1,550
Lange Sorte.	»	»	»	0,575								

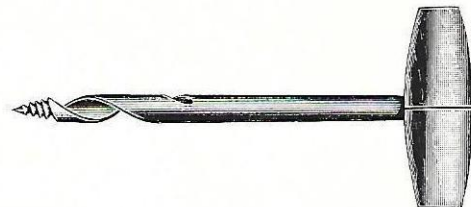
Windenholzspiralbohrer.

Nr. 2588. Zweischneidig, fein pol.
180–240 mm lang.

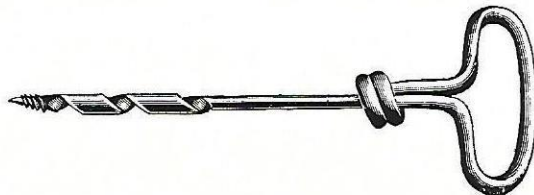
Bohrend mm	4–5	6–12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
Gewicht das Dutz. Kilo	0,600	0,700	0,800	1,000	1,200	1,400	1,600	1,800	2,000	2,300	2,600

Schnellbohrer.

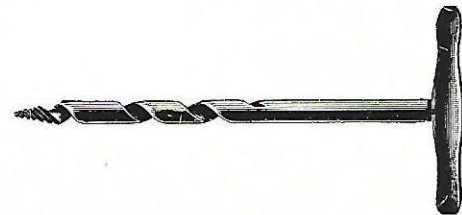
Nr. 2591. 1 × gedreht. Mit Ringheft.



Nr. 2592. 1 × gedreht. Mit Holzheft.

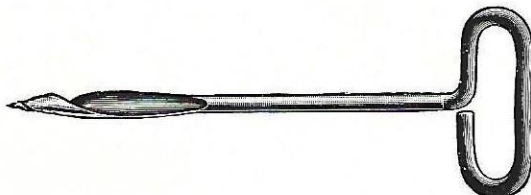


Nr. 2597. 2 × gedreht, blaues Gewinde.
Mit geknotetem Ringheft.



Nr. 2602. 3 × gedreht, blaues Gewinde.
Mit eisernem Gußheft.

1 × gedreht.	Nr. 2591. Ringheft.	Nr. 2592. Holzheft.	Nr. 2593. Ringheft, geknotet.	Nr. 2594. Gußheft.																						
2 × »	» 2595.	» 2596.	» 2597.	» 2598.																						
3 × »	» 2599.	» 2600.	» 2601.	» 2602.																						
Größe Nr.	24/0	20/0	14/0	10/0	8/0	4/0	2/0	1	2	3	5	7	8	10	12	14	15	16								
Bohrend mm	1	1 1/2	2 1/2	2 1/2	3	3 1/2	4	4 1/2	5	5 1/2	6	7	8	9	10	11	12	13								
Gewicht das Dutz. Kilo					0,200		0,350		0,450		0,600		0,700		0,800		0,950		1,100		1,250		1,400		1,500	

Schweizer Schneckenbohrer.

Nr. 2605.

Blank, im Löffel schwarz.

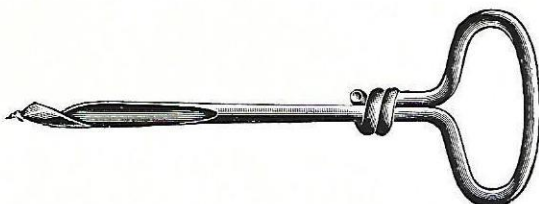
Nr. 2605. Mit Ringgriff.

» 2606. » Holzheft.

» 2607. » eisernem Gußheft.

Nr. 2608–2610. Dieselben, im Löffel blank.

Bohrend mm	1–4	5	6	7	8	9	10	11	12
Gewicht. . . das Dutzend Kilo	0,200	0,350	0,600	0,700	0,800	0,950	1,100	1,250	1,400



Nr. 2611. Blank, im Löffel schwarz, mit geknotetem Ringgriff.

Nr. 2612. Dieselben, im Löffel blank.

Bohrend mm	1–3	3 1/2–5	5 1/2–6	6 1/2–7	8	9	10	11	12
Gewicht. . . das Dutzend Kilo	0,200	0,350	0,600	0,700	0,800	0,950	1,100	1,250	1,400

Telegraphen- oder Elektrizitätsbohrer (Schnellbohrer).

Nr. 2615. 2×gedreht, mit Ringgriff.

Nr. 2616. 2×gedreht mit Holzheft.



Ganze Länge mm	a	b	c	d	e	f	g	h
	300	400	500	600	700	800	900	1000

Alle Längen bohrend in den Stärken

mm	5	6	7	8	9	10	11	12
----	---	---	---	---	---	----	----	----

Krausköpfe. Mit kantigem Kolben.



Nr. 2620. Für Holz.



Nr. 2621. Für Metall mit 8 Schneiden.

» 2622. » » » 16 »

	mm	10—14	16	18	20	22	24	26	28	30
Gewicht. . . das Dutzend Kilo		0,500	0,650	0,750	0,900	1,150	1,250	1,400	1,600	1,800



Nr. 2625. Versenkbohrer, flache, für Eisen, mit kantigem Kolben.

	mm	10—14	16	18	20
Gewicht . . . das Dutzend Kilo		0,600	0,700	0,750	0,850

Radschraubenversenker.



Nr. 2628: Ohne Vorbohrer, mit kantigem Kolben, 45×16×11 mm.

Schraubendurchmesser mm	Klein	Mittel	Groß
Kopfdurchmesser »	9	11	13
Gewicht das Dutzend Kilo	16	20	24
	1,300	1,400	1,500



Nr. 2629. Mit Vorbohrer, Rechts- und Linksgang, mit kantigem Kolben 45×16×11 mm.

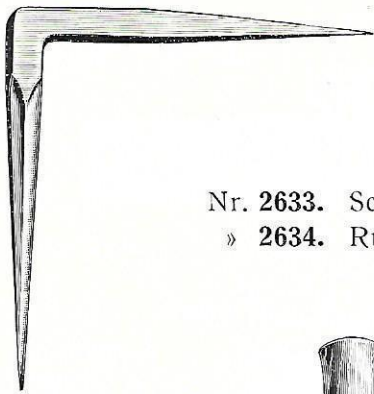
Für Radschrauben mit Bolzendurchmesser mm	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Gewicht das Dutzend Kilo		1,000		1,200	1,350	1,500	1,750	2,000	2,250	2,500

Pflugschraubenversenker.



Nr. 2630. Mit Vorbohrer, Rechts- und Linksgang, mit kantigem Kolben 45×16×11 mm.

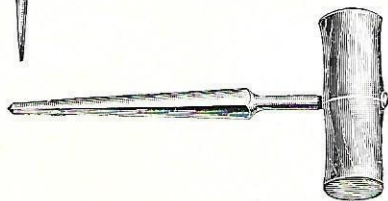
Für Pflugschrauben mit Bolzendurchmesser . . . mm	9	10	11	12	13	14	15
Gewicht das Dutzend Kilo	1,100	1,300	1,400	1,500	1,900	2,150	2,400



Winkelaufreiber

mit vierkantigem und fünfkantigem Aufreiber.

	Länge	mm	125	150	200
Nr. 2633.	Scharfwinklig	Gewicht das Dutzend Kilo	1,750	2,500	—
» 2634.	Rundwinklig	» » » »	1,550	2,400	4,750



Nr. 2635. Aufreiber, fünfkantige, mit aufgenietetem, polierten Heft.

a) fein schwarz. b) blank poliert.

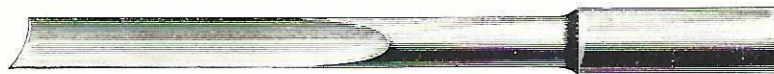
Gewicht das Dutzend Kilo 1,200

Nr. 2636. Dieselben, jedoch anstatt Heft mit □ Kolben.

a) fein schwarz. b) blank poliert.

Gewicht das Dutzend Kilo 0,900

Maschinenbohrer für Holzbearbeitung.



Langlochbohrer. Mit einfacher Schneide, fein poliert.

Nr. 2645. Kolben 50×13 mm. Nr. 2646. Kolben 50×16 mm. Nr. 2647. Kolben 50×20 mm.

Bohrend	mm	5—10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Länge ohne Kolben	»	70—90	95	105	110	110	115	120	125	130	130	135
Gewicht	das Stück Kilo	0,100	0,120	0,130	0,140	0,150	0,160	0,170	0,185	0,200	0,215	0,230

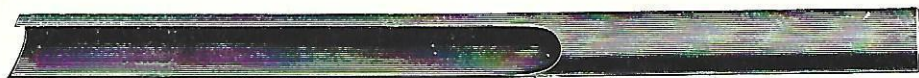


Mit doppelten, geraden Schneiden, fein poliert.

Nr. 2648. Kolben 50×13 mm. Nr. 2649. Kolben 50×16 mm. Nr. 2650. Kolben 50×20 mm.

Bohrend	mm	5—10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Länge ohne Kolben	»	70—90	95	105	110	110	115	120	125	130	130	135
Gewicht	das Stück Kilo	0,100	0,110	0,120	0,130	0,140	0,150	0,160	0,175	0,190	0,210	0,230
Bohrend	mm	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	32
Länge ohne Kolben	»	140	140	145	145	150	150	160	160	170	170	175
Gewicht	das Stück Kilo	0,245	0,260	0,290	0,320	0,330	0,350	0,365	0,380	0,400	0,430	0,480

Langlochbohrer. Ganz zylindrisch, fein poliert.



Nr. 2655. Mit einfacher Schneide.



Nr. 2656. Mit doppelten, geraden Schneiden.



Nr. 2657. Mit doppelten, gewundenen Schneiden.

Bohrend	mm	5—8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Ganze Länge	»	110—120	125	130	132	135	140	145	150	155	160	165	170	175
Gewicht	das Stück Kilo	0,050	0,075	0,075	0,080	0,090	0,100	0,110	0,120	0,130	0,140	0,150	0,160	0,175

Maschinenbohrer für Holzbearbeitung.

Maschinen-Schlangenbohrer fein poliert.



Nr. 2663. Mit Krülmesser.



Nr. 2662. Mit Vorschneider.

Nr. 2664. Maschinen-Irwinbohrer mit doppelter Schneide, fein poliert.



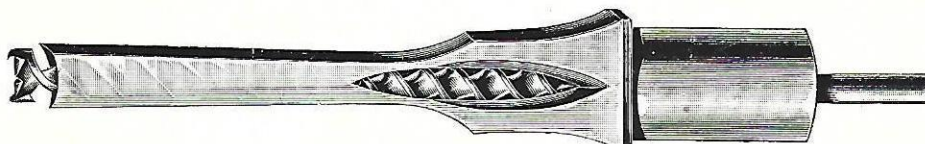
Bohrend mm	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32
Länge ohne Kolben . . . »	130	130	150	150	150	160	170	180	190	200	205	210	215
Gewicht . . . das Stück Kilo	0,170	0,170	0,180	0,210	0,240	0,260	0,280	0,320	0,360	0,400	0,450	0,500	0,600

Nr. 2667. Maschinen-Zentrumborher, fein poliert.



Bohrend mm	10—14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36
Länge ohne Kolben . . . »	95	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150
Gewicht.. das Stück Kilo	0,125	0,175	0,200	0,250	0,275	0,310	0,350	0,375	0,425	0,460	0,500	0,550
Bohrend mm	38	40	42	44	46	48	50	55	60	65	70	
Länge ohne Kolben . . . »	155	160	165	170	175	180	190	200	210	220	230	
Gewicht.. das Stück Kilo	0,600	0,675	0,725	0,775	0,850	0,900	0,975	1,200	1,400	1,600	1,750	

Nr. 2671. Maschinen-Hohlstemmeisen. Mit Innenbohrer, fein poliert.



Breite mm	8—12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
Stemmtiefe »	90—120	130	140	150	155	155	160	160	165	165
Gewicht . . . das Stück Kilo	0,400	0,550	0,650	0,750	0,850	1,000	1,150	1,400	1,650	2,000
Breite mm	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50
Stemmtiefe »	165	170	170	170	175	175	180	180	185	185
Gewicht . . . das Stück Kilo	2,250	2,400	2,600	2,750	3,000	3,100	3,200	3,400	3,500	3,600

Nr. 2672. Maschinen = Stemmeisen.



Breite mm	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
Länge ohne Kolben «	120	125	130	135	140	145	150	155	160	165	170
Gewicht das Stück Kilo	0,200	0,225	0,260	0,310	0,360	0,425	0,450	0,475	0,500	0,550	0,600
Breite mm	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	
Länge ohne Kolben «	175	180	185	190	195	200	205	210	215	220	
Gewicht das Stück Kilo	0,650	0,710	0,760	0,800	0,850	0,950	1,000	1,100	1,250	1,400	

Spiralbohrer. Mit konischem Schaft.

Nr. 2680. Gußstahl, rechts. Nr. 2681. Gußstahl, links. Nr. 2682. Schnellstahl, rechts.
Nr. 2683. Schnellstahl, links.

Durchmesser mm	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Länge »	135	140	145	150	155	165	170	175	180	185	190	200	205	210	230	235
Gewicht das Stück Kilo	0,045	0,048	0,050	0,053	0,056	0,060	0,066	0,073	0,080	0,088	0,100	0,115	0,135	0,150	0,230	0,260
Durchmesser mm	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
Länge »	240	245	250	255	260	265	290	295	300	305	310	315	320	325	330	335
Gewicht das Stück Kilo	0,300	0,330	0,360	0,390	0,430	0,470	0,580	0,640	0,690	0,730	0,780	0,850	0,910	0,970	1,050	1,260
Durchmesser mm	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49
Länge »	360	365	370	375	380	380	385	390	395	400	405	410	410	415	420	425
Gewicht das Stück Kilo	1,350	1,440	1,550	1,620	1,700	1,770	1,850	2,000	2,150	2,300	2,400	2,500	2,600	2,700	2,850	3,000
Durchmesser mm	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65
Länge »	430	460	465	470	470	475	480	485	485	490	495	495	500	500	505	510
Gewicht das Stück Kilo	3,200	3,700	3,800	4,000	4,200	4,400	4,600	4,800	4,900	5,000	5,100	5,200	5,300	5,350	5,400	5,600
Durchmesser mm	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	
Länge »	510	515	515	520	520	525	525	530	530	535	535	535	540	540	545	
Gewicht das Stück Kilo	5,900	6,300	6,700	7,100	7,400	7,700	8,000	8,200	8,400	8,800	9,000	9,200	9,500	9,800	10,000	

Mit zylindrischem Schaft. Lange Ausführung.

Nr. 2684. Gußstahl, rechts. Nr. 2685. Gußstahl, links. Nr. 2686. Schnellstahl, rechts.
Nr. 2687. Schnellstahl, links.

Durchmesser mm	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Länge »	95	115	125	135	145	155	165	170	175	185
Gewicht . . . das Stück Kilo	0,003	0,007	0,010	0,015	0,023	0,035	0,045	0,058	0,070	0,085
Durchmesser mm	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
Länge »	190	200	205	210	220	230	235	245	250	
Gewicht . . . das Stück Kilo	0,120	0,145	0,170	0,200	0,250	0,290	0,310	0,340	0,400	

Mit zylindrischem Schaft. Kurze Ausführung.

Nr. 2688. Gußstahl, rechts. Nr. 2689. Gußstahl, links. Nr. 2690. Schnellstahl, rechts.
Nr. 2691. Schnellstahl, links.

Durchmesser mm	unter 1	1	1,25	1,5	1,75	2	2,25	2,5	2,75	3	3,25	3,5	3,75	4	4,25
Länge »	20-37	38	42	47	51	55	59	63	67	70	73	75	78	80	83
Gewicht die 10 Stück Kilo	0,002-0,004	0,004	0,005	0,006	0,008	0,010	0,014	0,018	0,022	0,028	0,032	0,038	0,047	0,057	0,064
Durchmesser mm	4,5	4,75	5	5,25	5,5	5,75	6	6,25	6,5	6,75	7	7,25	7,5	7,75	8
Länge »	85	88	90	93	95	98	100	103	105	108	110	113	115	118	120
Gewicht. . . die 10 Stück Kilo	0,072	0,080	0,095	0,110	0,125	0,140	0,155	0,180	0,195	0,210	0,225	0,240	0,270	0,285	0,300
Durchmesser mm	8,25	8,5	8,75	9	9,25	9,5	9,75	10	10,5	11	11,5	12	12,5	13	13,5
Länge »	123	125	128	130	133	135	138	140	145	149	153	158	162	166	172
Gewicht. . . die 10 Stück Kilo	0,325	0,370	0,400	0,430	0,460	0,490	0,520	0,560	0,650	0,750	0,800	0,900	1,050	1,200	1,300
Durchmesser mm	14	14,5	15	15,5	16	16,5	17	17,5	18	18,5	19	19,5	20		
Länge »	176	180	183	187	192	196	200	203	207	210	214	217	220		
Gewicht . . . die 10 Stück Kilo	1,400	1,600	1,800	1,900	2,000	2,200	2,400	2,500	2,600	2,800	3,000	3,300	3,500		

Zwischendimensionen auf Anfrage.

Spiralbohrer.Mit Vierkant-Schaft, **lange Ausführung**, Gußstahl.

Kolbenstärke für Bohrer bis 25 mm Durchmesser: 11 × 15 × 45 mm.

Ueber 25 mm Durchmesser: 12 × 17½ × 55 mm.

**Nr. 2692. Rechts.****Nr. 2693. Links.**

Durchmesser mm	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Länge »	115	120	125	130	135	145	150	155	160	165	170	180	185
Gewicht . . . das Stück Kilo	0,060	0,065	0,070	0,075	0,080	0,085	0,090	0,095	0,100	0,115	0,135	0,150	0,165
Durchmesser mm	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
Länge »	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235	240	255	260
Gewicht . . . das Stück Kilo	0,175	0,190	0,210	0,240	0,270	0,300	0,325	0,350	0,400	0,460	0,510	0,570	0,600
Durchmesser mm	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
Länge »	265	270	275	280	285	290	295	295	300	305	310	315	315
Gewicht . . . das Stück Kilo	0,650	0,700	0,750	0,820	0,900	1,000	1,120	1,200	1,260	1,320	1,390	1,450	1,500

Mit Vierkant-Schaft, **kurze Ausführung**, Gußstahl. Kolbenstärke wie Nr. 2692–2693.**Nr. 2694 Rechts.****Nr. 2695. Links.**

Durchmesser . . . mm	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
Länge »	170	170	170	170	170	170	170	170	170	170	170	170	170	170
Gewicht das Stück Kilo	0,125	0,135	0,150	0,160	0,175	0,185	0,200	0,215	0,230	0,245	0,260	0,280	0,300	0,325
Durchmesser . . . mm	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
Länge »	170	170	170	170	170	170	170	170	170	170	170	170	170	170
Gewicht das Stück Kilo	0,345	0,370	0,400	0,430	0,460	0,500	0,540	0,580	0,620	0,660	0,710	0,760	0,830	0,900

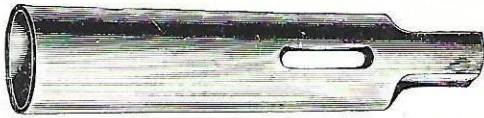
Faustfleier-Spiralbohrer, mit Vierkant-Schaft. Kolben 5 × 10 × 35 mm.**Nr. 2696. Gußstahl, rechts.**

Durchmesser . . . mm	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Länge »	80	90	100	110	120	125	135	140	145	150
Gewicht d. Stück Kilo	0,015	0,018	0,021	0,025	0,029	0,033	0,036	0,043	0,050	0,060
Durchmesser . . . mm	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Länge »	155	160	170	175	180	185	190	195	200	205
Gewicht d. Stück Kilo	0,075	0,090	0,105	0,120	0,135	0,150	0,170	0,190	0,210	0,230

*Spiralbohrer, Durchmesser in Zoll auf Anfrage.***Nr. 2699. Zentrierbohrer**, Gußstahl, rechts, Winkel 60°

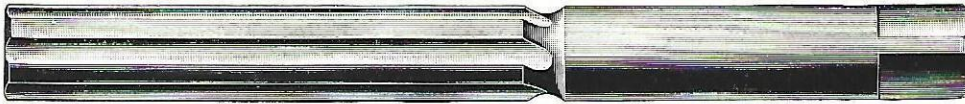
Bohrer-Durchmesser mm	0,75	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6
Schaft- »	3,5	4	5	6	7,5	9	12	15	18
Länge »	35	35	40	45	50	55	66	78	90
Gewicht . . . das Stück Kilo	0,004	0,005	0,006	0,009	0,013	0,017	0,038	0,065	0,100

Nr. 2700. Reduziereinsätze für Morsekonen.

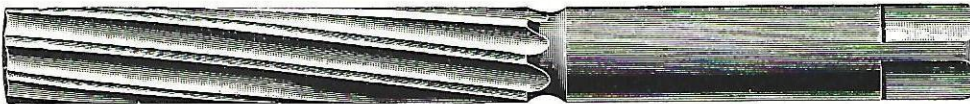


	Größe	1	2	3	4	5
Außenkonus . . . »	2	3	4	5	6	
Innenkonus . . . »	1	2	3	4	5	
Gewicht das Stück Kilo	0,100	0,200	0,400	1,100	2,500	

Handreibahlen. Auf Maß und Schnitt geschliffen.



Nr. 2705. Gerade genutet.



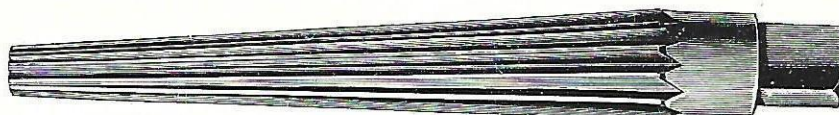
Nr. 2706. Spiral genutet.

Durchmesser mm	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Ganze Länge »	105	110	120	125	130	140	145	155	160	170	175	180
Gewicht das Stück Kilo	0,020	0,020	0,025	0,040	0,050	0,065	0,085	0,100	0,130	0,150	0,190	0,225
Durchmesser mm	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
Ganze Länge »	190	195	205	210	215	225	230	240	245	250	260	270
Gewicht das Stück Kilo	0,275	0,300	0,350	0,425	0,500	0,575	0,650	0,700	0,800	0,900	1,000	1,100
Durchmesser mm	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
Ganze Länge »	270	280	290	290	300	310	315	320	330	335	340	350
Gewicht das Stück Kilo	1,250	1,350	1,500	1,650	1,675	1,900	2,000	2,250	2,475	2,675	2,850	3,200
Durchmesser mm	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50		
Ganze Länge »	355	360	370	380	385	390	400	405	410	420		
Gewicht das Stück Kilo	3,400	3,750	4,200	4,400	4,500	4,750	5,000	5,250	5,500	5,750		



Nr. 2707. System „Berg“.

Durchmesser mm	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Ganze Länge »	90	100	110	120	130	140	148	153	158	165	168	173
Gewicht das Stück Kilo	0,010	0,020	0,025	0,040	0,050	0,065	0,085	0,100	0,130	0,150	0,190	0,225
Durchmesser mm	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
Ganze Länge »	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235
Gewicht das Stück Kilo	0,275	0,300	0,350	0,425	0,500	0,575	0,650	0,700	0,800	0,900	1,000	1,100
Durchmesser mm	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
Ganze Länge »	240	245	250	255	260	265	270	275	280	285	290	295
Gewicht das Stück Kilo	1,250	1,350	1,500	1,650	1,675	1,900	2,000	2,250	2,475	2,675	2,850	3,200
Durchmesser mm	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50		
Ganze Länge »	300	305	310	315	320	325	330	335	340	345		
Gewicht das Stück Kilo	3,400	3,750	4,200	4,400	4,500	4,750	5,000	5,250	5,500	5,750		



Konische Reibahlen.

Nr. 2710. Kegelsteigung 1 : 10.

Durchmesser . . . mm	5×15	10×25	15×35	23×45	30×55	37×65	45×75
Ganze Länge . . . »	140	195	250	275	310	345	370
Gewicht das Stück Kilo	0,070	0,330	0,850	1,720	3,030	4,700	7,100

Reibahlen.



Nr. 2711. Stiftlochreibahlen.

Kegelsteigung 1 : 50.

Durchmesser mm	0,9×1,46	1,15×1,79	1,5×2,24	1,9×2,74	2,4×3,38	2,9×3,96
Ganze Länge »	46	50	57	62	70	75
Gewicht das Stück Kilo	0,002	0,003	0,003	0,004	0,004	0,005
Durchmesser mm	3,9×5,20	4,9×6,44	6,4×8,38	7,9×10,32	9,9×12,76	12,86×16,44
Ganze Länge »	90	105	130	157	185	225
Gewicht das Stück Kilo	0,010	0,015	0,030	0,060	0,120	0,230
Durchmesser mm	15,84×20,12	19,8×25,2	24,74×30,94	29,7×36,06	39,6×46,3	49,5×56,52
Ganze Länge »	270	340	390	405	430	460
Gewicht das Stück Kilo	0,430	0,880	1,550	1,950	2,500	3,900



Nr. 2712. Stubs Fünfkantige Reibahlen.

Durchmesser mm	0,33—0,99		1,02—1,40		1,47—1,90		1,96—2,34		2,41—2,46		2,51—2,62	
Nach Stubs Drahtlehre Nr.	80—60		59—54		53—48		47—42		41—40		39—37	
Gewicht das Dutzend Kilo	0,060		0,075		0,100		0,120		0,120		0,130	
Durchmesser mm	2,69—2,92		3,05—3,23		3,40—3,53		3,63—3,76		3,84—3,89		3,94—4,17	
Nach Stubs Drahtlehre Nr.	36—32		31—30		29—28		27—25		24—23		22—19	
Gewicht das Dutzend Kilo	0,140		0,150		0,150		0,160		0,170		0,180	
Durchmesser mm	4,27—4,37		4,45—4,57		4,62—4,78		4,85—5,11		5,18—5,26		5,38—5,77	
Nach Stubs Drahtlehre Nr.	18—17		16—14		13—11		10—6		5—4		3—1	
Gewicht das Dutzend Kilo	0,180		0,190		0,190		0,200		0,200		0,210	
Durchmesser mm	5,97—6,05		6,15—6,35		6,53—6,76		6,91—7,04		7,14—7,37		7,49	7,67
Nach Stubs Drahtlehre Nr.	A—B		C—E		F—H		I—J		K—L		M	N
Gewicht das Dutzend Kilo	0,215		0,230		0,230		0,240		0,250		0,260	
Durchmesser mm	8,03	8,20	8,43	8,61	8,84	9,09	9,35	9,58	9,80	10,08	10,26	10,49
Nach Stubs Drahtlehre Nr.	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
Gewicht das Dutzend Kilo	0,270	0,270	0,280	0,280	0,300	0,315	0,320	0,330	0,350	0,360	0,370	0,390
Durchmesser mm	10,5	10,6	10,7	10,8	10,9	11,1	11,2	11,3	11,5	11,7	11,8	12
Gewicht das Dutzend Kilo	0,400	0,400	0,410	0,420	0,430	0,440	0,450	0,460	0,480	0,490	0,510	0,530

Kessel-Reibahlen.



Nr. 2715. Mit Vierkantschaft.



Nr. 2716. Mit Morsekonus.

Durchmesser mm	6,5×10	7×11	8×12	8,5×13	9,5×14	10×15	11×16	12×17	13×18	14×19	15×20
Ganze Länge »	180	185	190	195	200	210	230	235	240	245	250
Morsekegel für Nr.	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2
Gewicht das Stück Kilo	0,100	0,100	0,120	0,130	0,150	0,150	0,250	0,270	0,290	0,350	0,390
Durchmesser mm	15×21	16×22	17×23	17×24	18×25	19×26	19×27	20×28	20×29	21×30	
Ganze Länge »	255	260	265	290	300	305	310	315	320	325	
Morsekegel für Nr.	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	
Gewicht das Stück Kilo	0,400	0,480	0,580	0,720	0,800	0,850	0,970	1,000	1,120	1,200	

Reibahlen.

Nr. 2717. **Preßluft-Reibahlen** mit Morsekonus, Linksspirale, rechtsschneidend.
Schneidlänge $\frac{1}{3}$ kegelförmig, $\frac{2}{3}$ zylindrisch.



Durchmesser mm	5×8	6×9	7×10	8×11	9×12	9×13	10×14	11×15	12×16	13×17	14×18	15×19
Ganze Länge »	180	185	190	195	200	200	220	225	230	235	240	245
Gewicht das Stück Kilo	0,070	0,070	0,080	0,080	0,100	0,120	0,180	0,220	0,230	0,250	0,300	0,320
Durchmesser mm	15×20	16×21	17×22	18×23	19×24	20×25	20×26	21×27	22×28	23×29	24×30	
Ganze Länge »	265	270	275	280	280	285	290	295	300	305	310	
Gewicht das Stück Kilo	0,480	0,520	0,550	0,600	0,620	0,650	0,730	0,780	0,810	0,870	0,880	

Größere Dimensionen auf Anfrage.

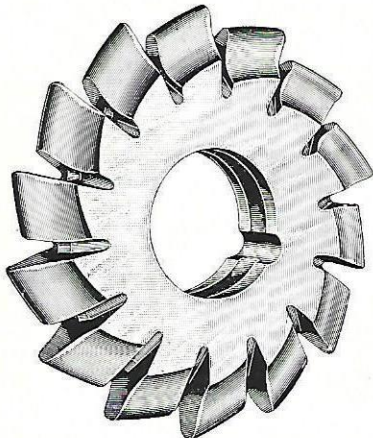


Nr. 2721. **Maschinenreibahlen.** (D. I. Norm 208.)

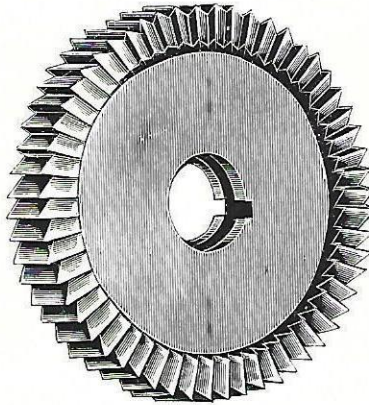


Nr. 2722. **Nachstellbare Handreibahlen.** (D. I. Norm 859.)

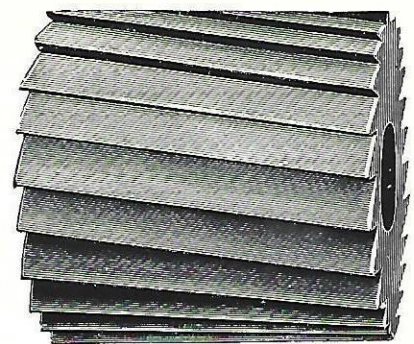
[Nr. 2721—2722 sowie alle anderen Ausführungen auf Anfrage.

Fräser.

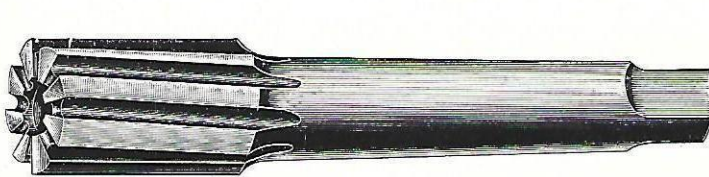
Nr. 2731. **Zahnformfräser.**



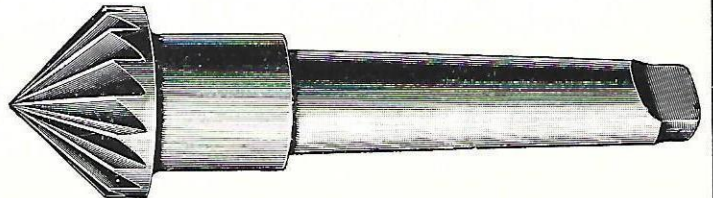
Nr. 2732. **Scheibenfräser.**



Nr. 2733. **Walzenfräser.**



Nr. 2734. **Schaftfräser.**



Nr. 2735. **Spitzenker.**



Nr. 2736. **Nutenfräser.**



Nr. 2737. **Winkelfräser.**



Nr. 2738. **Winkelfräser.**

Sowie alle anderen Ausführungen auf Anfrage.

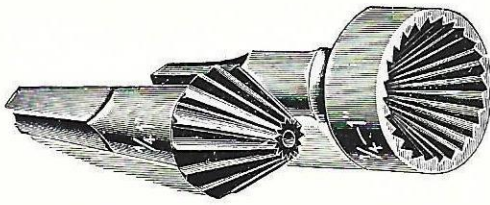
Fräser.

Nr. 2750. Rohraußenfräser.

Für Rohre von Zoll	$\frac{1}{4}$ —1	$\frac{1}{2}$ —1 $\frac{1}{2}$	1—2	1 $\frac{1}{2}$ —2 $\frac{1}{2}$	2—3
Gew. das Stück Kilo	0,500	0,750	1,600	2,180	3,000

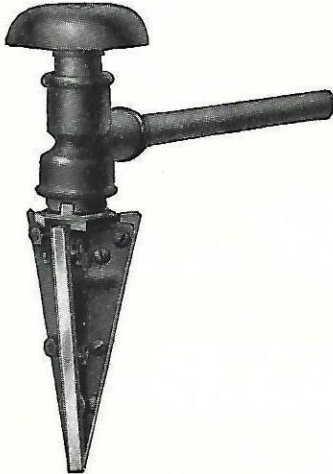
Nr. 2751. Rohrrinnenfräser.

Für Rohre von Zoll	$\frac{1}{4}$ —1	$\frac{1}{2}$ —1 $\frac{1}{2}$	1—2	1 $\frac{1}{2}$ —2 $\frac{1}{2}$	2—3
Gew. das Stück Kilo	0,300	0,500	0,860	2,150	2,680



Nr. 2751.

Nr. 2750.

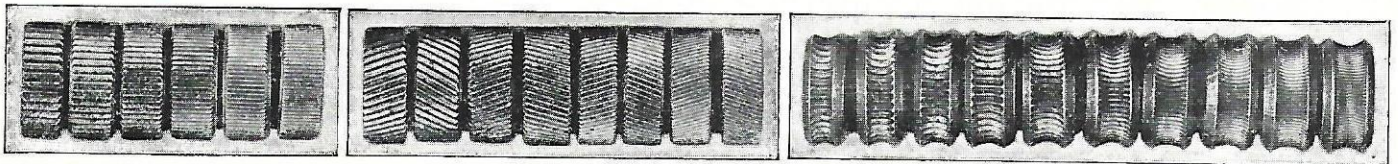


Nr. 2752. Rohrfräser, mit auswechselbaren und nachschleifbaren Messern.

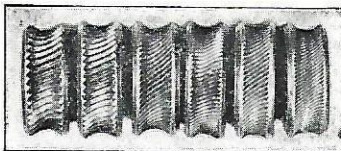
Für Rohre von $\frac{3}{8}$ bis 3 Zoll lichtem Durchmesser. Gewicht das Stück Kilo 2,300

Nr. 2753. Reservemesser.

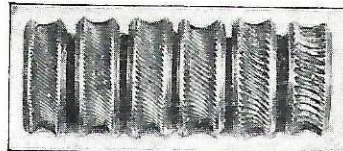
Nr. 2758. Ränderier-Rädchen.



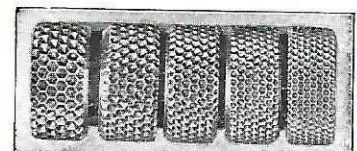
Form 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24



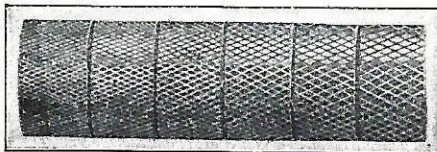
Form 25 26 27 28 29 30



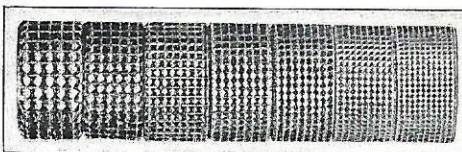
31 32 33 34 35 36



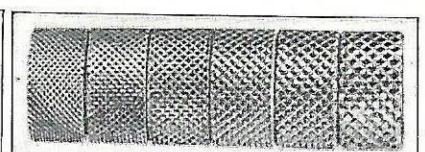
37 38 39 40 41



Form 42 43 44 45 46 47



48 49 50 51 52 53 54



55 56 57 58 59 60

Ränderier-Gabeln.

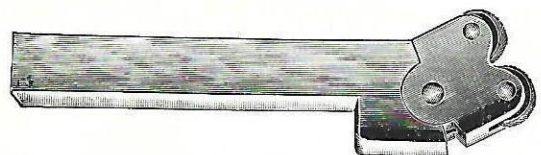


Nr. 2760.

Massive Stahlgabeln, in Heft oder Support zu befestigen.

Gewicht das Stück Kilo 0,120

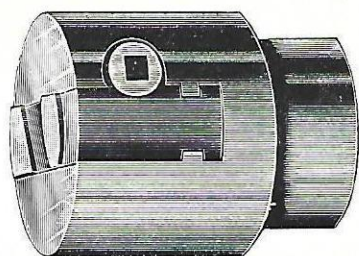
Andere Ausführungen in Ränderier-Rädchen und Gabeln auf Anfrage.



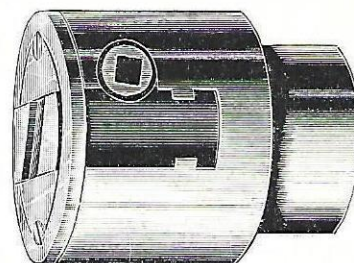
Nr. 2761.

Für zwei Rädchen.

Gewicht das Stück Kilo 0,520



Zweibacken-Bohrfutter.

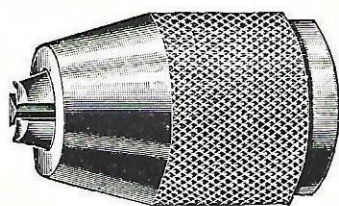


Nr. 2765. Ohne Ring.

Nr. 2766. Mit Ring.

	Größe	1	2	3	4	5	6	7
Spannweite mm		0—6	0—10	0—13	0—16	0—20	0—26	0—32
Gewicht das Stück Kilo		0,350	0,625	0,750	1,300	1,850	3,250	4,250

Dreibacken-Bohrfutter, System „Goodell“.

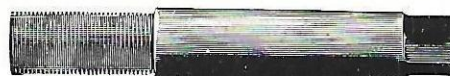


Nr. 2770. Ohne Zapfen.



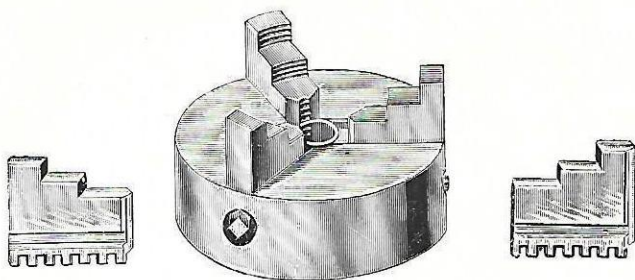
Nr. 2771.

Mit zylindrischem Zapfen.

Nr. 2772. Mit Vierkant-Zapfen,
Vierkant 45 × 16 × 12 mm.Nr. 2773. Mit konischem Zapfen,
Morsekonus 1.

	Spannend	Größe	1	2	3
		mm	0—6	0—10	0—13
Nr. 2770. Gewicht	das Stück Kilo		0,075	0,200	0,325
» 2771. »	» » »		0,150	0,285	0,415
» 2772. »	» » »		0,165	0,300	0,435
» 2773. »	» » »		0,145	0,275	0,405

Drehbank-Futter, System „Cushman“.

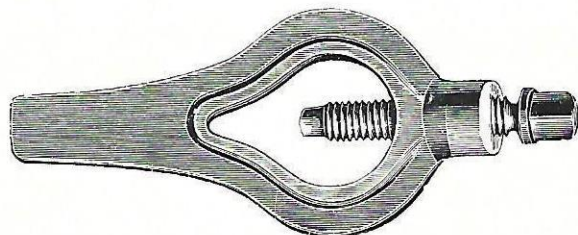


Drehbacke.

Bohrbacke.

Nr. 2777. Mit je 3 Dreh- und Bohrbacken
(= 6 Backen).Nr. 2778. Mit je 4 Dreh- und Bohrbacken
(= 8 Backen).

	Spannweite	Größe	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		mm	70	85	110	130	155	192	230	267	310	390	430	490
Nr. 2777. Gewicht	das Stück Kilo		1,100	1,800	3,900	4,500	7,900	12,750	17,750	25,250	36,250	62,000	84,000	96,000
» 2778. »	» » »		—	1,900	4,100	5,600	8,400	13,250	19,000	27,250	38,500	68,000	87,000	104,000

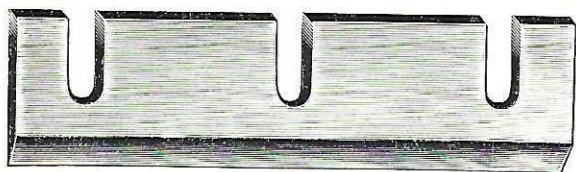


Drehbankherze.

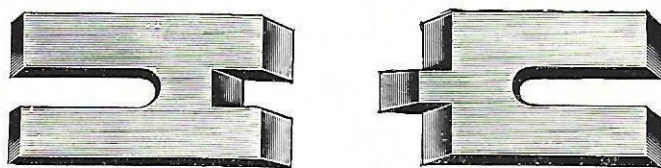
Nr. 2781. Aus Schmiedeeisen, mit gehärteter
Stahlschraube und Vierkant-Kopf.

Lochweite mm	13	16	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120
Gewicht die 100 Stück Kilo	5	7	11	19	29	53	72	103	140	190	245	280	420	450

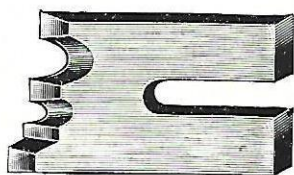
Maschinenmesser für Gewerbe und Landwirtschaft.



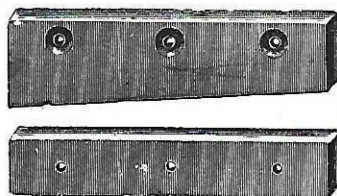
Hobelmesser.



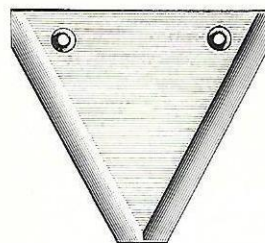
Nut- und Spundmesser.



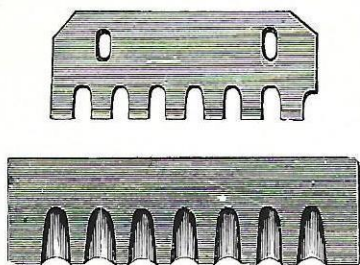
Profilmesser.



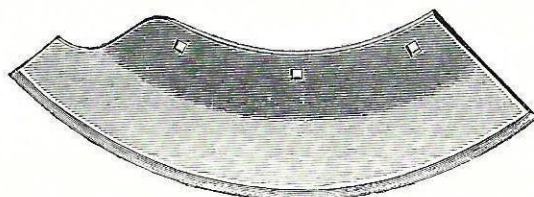
Scherenmesser.



Mähmaschinenmesser und Finger.



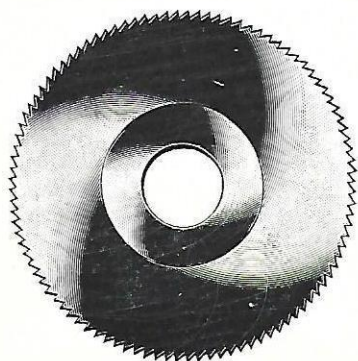
Rübenmesser.



Häckselmesser.

Alle Sorten und Ausführungen nach Skizze oder Muster auf Anfrage.

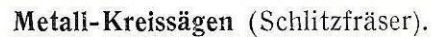
Sägen für die Metallbearbeitung.



Metallkreissägen (Schlitzfräser.)

Nr. 2790.	Fein gezahnt, hohl geschliffen,	Werkzeugstahl.
Nr. 2791.	» » » »	Schnelldrehstahl.
Nr. 2792.	» » flach »	Werkzeugstahl.
Nr. 2793.	» » » »	Schnelldrehstahl.

Durchmesser mm	20	30	40	50	60	70	80	100	125	150	175	200							
Bohrung »	5	8	10	13	16	16	16	22	27	32	32	32							
Stärke Nr.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
» mm	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2	1,5	1,75	2	2,25	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6



Nr. 2794. Grob gezahnt, hohl geschliffen, Werkzeugstahl.

Nr. 2795. » » » » Schnelldrehstahl.

Nr. 2796. » » flach » Werkzeugstahl.

Nr. 2797. » » » » Schnelldrehstahl.

Nr. 2799. Fein gezahnt, ungeschliffen, Werkzeugstahl.

Kaltkreissägeblätter und Warmkreissägeblätter aus Werkzeugstahl, mit gefrästen Zähnen. Gleichstark, Zähne gestaucht oder geschränkt, oder konisch geschliffen. Bohrung und Nute nach Skizze.

Auf Anfrage.

Metallsägeblätter.



a) Mit gewellten Zähnen.

b) Mit geschränkten Zähnen.

155

Metallsägeblätter.



Nr. 2808.



Nr. 2809.

Mit kombinierter Zahnung
zum Ansetzen des Schnittes.

Nr. 2808. Einseitige, Länge 12 Zoll. Breite 16 mm. Stärke 0,8 mm.
» 2809. Doppelte, » 12 » » 25 » » 0,9 »

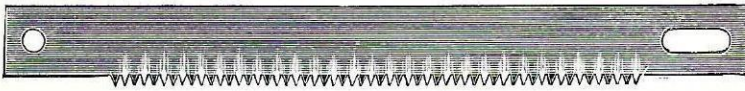


Doppelseitig gezahnt, mit gewellten Zähnen, in der Mitte
weich, 25 mm breit.

Nr. 2815. Extra Qualität. Nr. 2816. Prima Qualität.

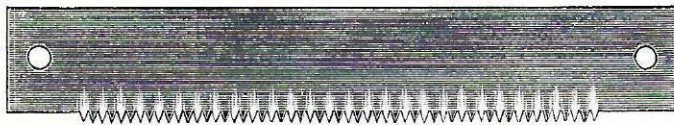
Länge von Ende zu Ende Loch.	Zoll	10	11	12	13	14
» » » » » »	mm	250	275	300	325	350
Gewicht	das Gros Kilo	7,250	7,750	8,250	8,750	9,250

Schienensägeblätter.



Nr. 2820. Extra Qualität.

Mit einem runden und einem ovalen Loch.
30 mm breit, 1,5 mm stark.
(Gangbarste Größe 430 mm.)

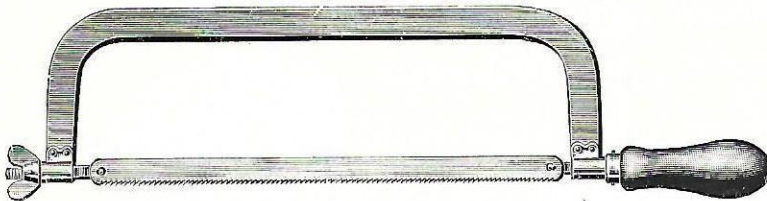


Nr. 2821. Extra Qualität.

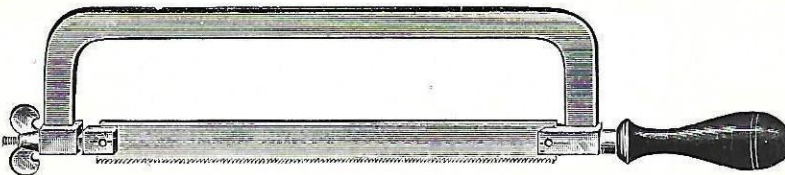
50 mm breit, 1,5 mm stark.
(Gangbarste Größe 355 mm.)

Ganze Länge	mm	400	430	450	480	500	530
Nr. 2820. Gewicht	das Dutzend Kilo	1,700	1,800	1,900	2,000	2,100	2,200
Ganze Länge	mm				355	400	430
Nr. 2821. Gewicht	das Dutzend Kilo				2,500	2,900	3,200

Metallsägebogen (Ohne Sägen.)

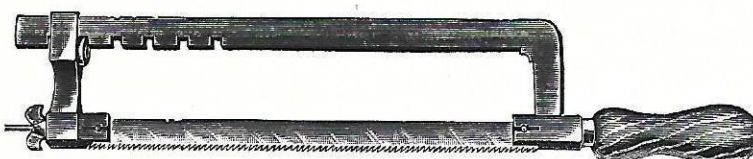
Nr. 2825. Mit Haken, poliertem Bügel
und poliertem Heft.

Für Sägen von Zoll . . .	10	12	14
Gewicht das Stück. Kilo	0,500	0,570	0,650



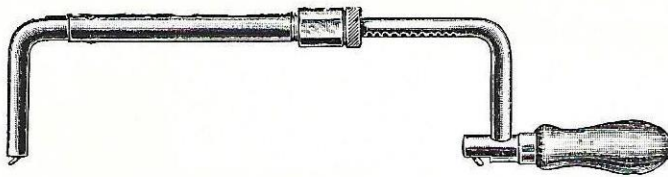
Nr. 2826. Mit Kreuzschnitt, poliertem Heft.

Für Sägen von Zoll	8	10	12	13	14
Gewicht d. St. Kilo	0,700	0,800	0,900	0,975	1,000

Nr. 2827. Verstellbar, mit Kreuzschnitt,
poliertem Heft.

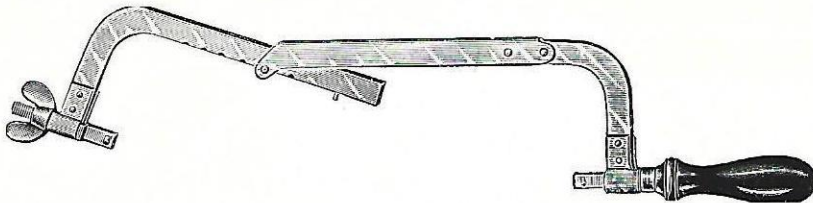
Für Sägen von	Zoll 8—14
Gewicht	das Stück Kilo 0,750

Metallsägebogen (Ohne Sägen.)



Nr. 2828. Verstellbare, mit oxydiertem Bügel und poliertem Heft.

Für Sägen von . . . Zoll 8—10 10—12 12—14
Gewicht. das Stück Kilo 0,550 0,580 0,620



Verstellbare, mit poliertem Heft.

Bügelstärke 16×5 mm. Für Sägen von Zoll 8—12

Nr. 2829. Poliert. Nr. 2830. Vernickelt.
Gewicht das Dutzend Kilo 5,400

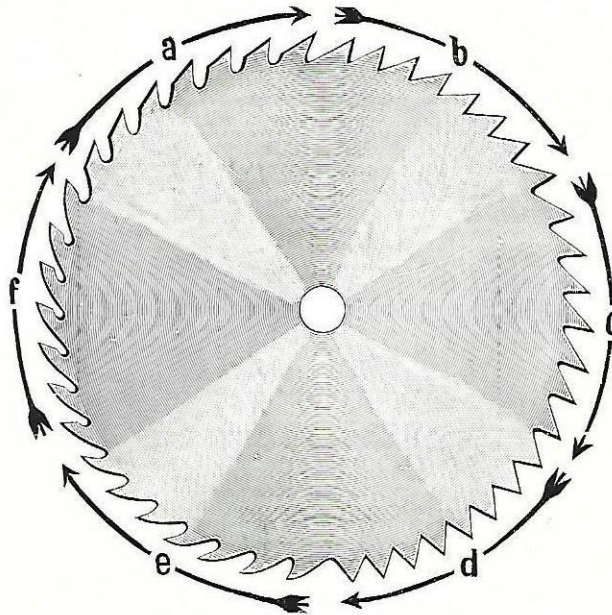
Sägen für Holzbearbeitung.

Kreissägeblätter. Nicht geschränkt und nicht geschärft.

Nr. 2836.

Extra Qualität

Tiegelgußstahl.



Nr. 2837.

Prima Qualität

Flußstahl.

Durchmesser mm	100	120	140	160	180	200	250	300	350	400	450	500	550
Stärke »	0,8	0,8	0,9	0,9	1	1	1,2	1,4	1,6	1,8	2	2,2	2,4
Lochweite »	10	12	14	16	16	18	20	22	25	25	25	30	30
Gewicht. das Stück Kilo	0,075	0,100	0,150	0,200	0,300	0,400	0,625	1,000	1,250	1,900	2,600	3,500	4,500
Durchmesser mm	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1200	
Stärke »	2,7	3	3,2	3,4	3,4	3,7	3,7	4	4	4	4,5	5	
Lochweite »	30	30	35	35	40	40	40	45	45	45	50	50	
Gewicht . das Stück Kilo	5,900	7,250	9,250	10,500	12,500	14,000	16,500	18,500	23,500	25,500	28,500	37,000	

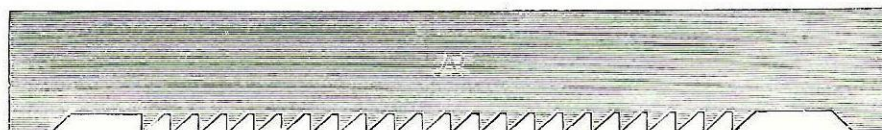
Sägen für Holzbearbeitung.

Vollgattersägen.



Nr. 2841. Extra Qualität, Tiegelgußstahl. Nr. 2842. Prima Qualität, Flußstahl.

Mühlsägen, naturhart.



Nr. 2843. Extra Qualität, Tiegelgußstahl. Nr. 2844. Prima Qualität, Flußstahl.

Horizontal-Gattersägen.



Nr. 2845. Extra Qualität Tiegelgußstahl, Zahnung a.



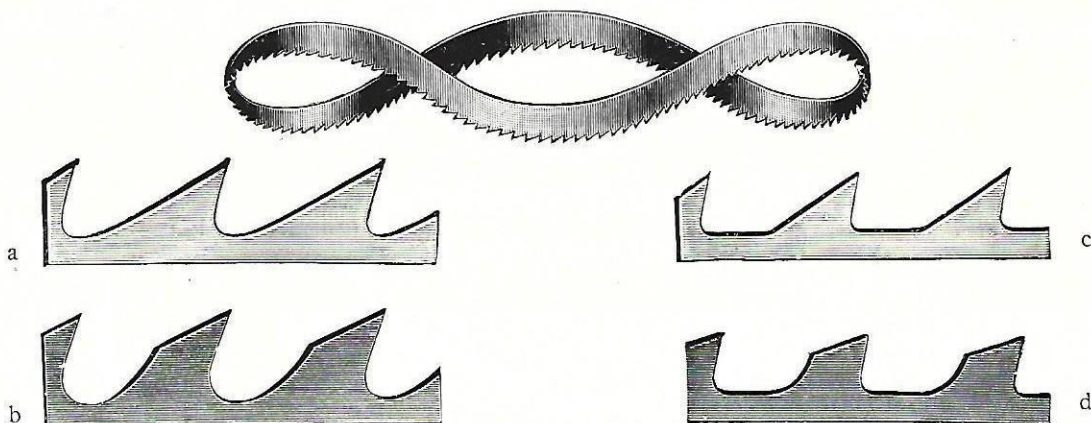
Nr. 2845. Extra Qualität Tiegelgußstahl, Zahnung b.

Breite mm	Stärke mm	Länge mm	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
100	1,4	das Stück Kilo	1,07	1,19	1,29	1,4	1,5	1,6	1,8	1,9	1,95	2,04	2,14
	1,6	» » »	1,22	1,34	1,46	1,5	1,62	1,8	1,9	2	2,1	2,3	2,44
	1,8	» » »	1,4	1,6	1,8	1,9	2	2,1	2,3	2,4	2,5	2,7	2,8
120	1,4	» » »	1,3	1,5	1,6	1,7	1,9	2	2,1	2,2	2,4	2,5	2,6
	1,6	» » »	1,5	1,65	1,7	1,9	2,1	2,2	2,4	2,5	2,7	2,8	3
	1,8	» » »	1,7	1,9	2,1	2,3	2,5	2,6	2,8	2,9	3,1	3,3	3,4
140	2	» » »	1,9	2,1	2,3	2,4	2,6	2,8	3	3,2	3,4	3,6	3,8
	1,4	» » »	1,5	1,65	1,7	1,9	2,1	2,2	2,4	2,5	2,7	2,8	3
	1,6	» » »	1,7	1,9	2,1	2,3	2,5	2,6	2,8	2,9	3,1	3,3	3,4
160	1,8	» » »	1,9	2,1	2,3	2,4	2,6	2,8	3	3,2	3,4	3,6	3,8
	2	» » »	2,2	2,5	2,7	2,9	3,1	3,3	3,6	3,8	4	4,2	4,4
	2,2	» » »	2,4	2,7	2,9	3,1	3,4	3,6	3,9	4,1	4,4	4,6	4,8
180	1,8	» » »	2,2	2,5	2,7	2,9	3,1	3,3	3,6	3,8	4	4,2	4,4
	2	» » »	2,5	2,8	3	3,3	3,5	3,8	4	4,3	4,5	4,8	5
	2,2	» » »	2,7	3	3,3	3,5	3,8	4,1	4,4	4,7	4,9	5,2	5,4
200	2,4	» » »	3	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6
	2,6	» » »	3,2	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,2	5,5	5,8	6,1	6,4
	1,8	» » »	2,5	2,8	3	3,3	3,5	3,8	4	4,3	4,5	4,8	5
200	2	» » »	2,8	3,1	3,4	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5	5,3	5,6
	2,2	» » »	3	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6
	2,4	» » »	3,3	3,6	4	4,3	4,6	4,9	5,3	5,6	5,9	6,3	6,6
200	2,6	» » »	3,6	4	4,4	4,8	5,1	5,4	5,8	6,2	6,5	6,9	7,2
	2	» » »	3	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6
	2,2	» » »	3,4	3,8	4,2	4,5	4,8	5,1	5,5	5,9	6,2	6,5	6,8
200	2,4	» » »	3,6	4	4,4	4,7	5	5,4	5,8	6,2	6,5	6,8	7,2
	2,6	» » »	4	4,4	4,8	5,2	5,6	6	6,4	6,8	7,2	7,6	8

Andere Dimensionen und Ausführungen auf Anfrage.

Sägen für Holzbearbeitung.

Bandsägen.



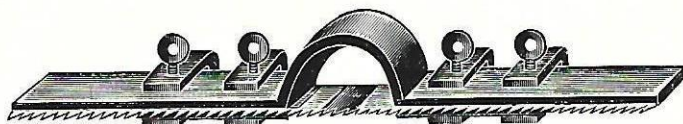
Nr. 2850. Extra Qualität, Tiegelgußstahl.

Maximal-Stärke in $\frac{1}{10}$ mm . .	$\frac{7}{10}$					$\frac{8}{10}$		$\frac{9}{10}$		$\frac{10}{10}$			$\frac{11}{10}$		$\frac{12}{10}$			
Gewöhnliche Stärke . . . mm	$\frac{6}{10}-\frac{7}{10}$					$\frac{7}{10}-\frac{8}{10}$			$\frac{8}{10}-\frac{9}{10}$		$\frac{9}{10}-\frac{10}{10}$		$\frac{10}{10}-\frac{12}{10}$					
Breite mm	5	6	8	10	12	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75
Gewicht . . . der Meter Kilo	0,020	0,025	0,040	0,045	0,060	0,070	0,100	0,135	0,165	0,215	0,275	0,350	0,400	0,450	0,500	0,575	0,600	0,750

Nr. 2851. Blockbandsägen. Extra Qualität.

Breite mm	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
Stärke »	1,25	1,3	1,35	1,4	1,45	1,5	1,6	1,7	1,8	1,8
Gewicht der Meter Kilo	1,000	1,100	1,300	1,400	1,600	1,800	2,000	2,300	2,500	2,700

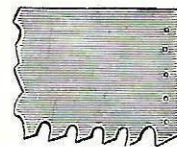
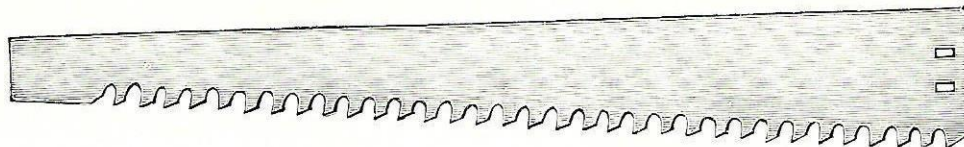
Bandsägen-Lötapparate.



Nr. 2855. Mit Zange.

Gewicht das Stück Kilo 4,750

Krahnsägen.

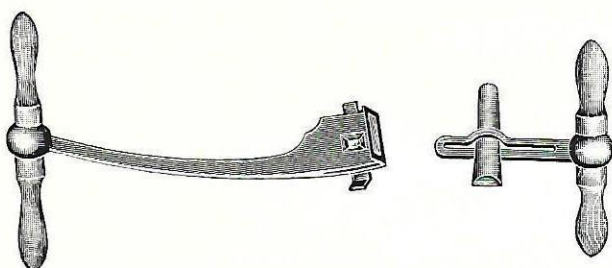


Nr. 2860—2861.

Nr. 2862—2863.

 Nr. 2860 u. 2862. Extra Qualität, Tiegelgußstahl.
 » 2861 » 2863. Prima » Flußstahl.

Länge mm	1600	1800	2000
Breite »	220×100	240×100	260×100
Stärke »	2,2	2,4	2,6
Gewicht das Stück Kilo	4,750	6,000	7,250



Nr. 2865. Krahnsägeangeln.

Ober- und Unterteil.

Gewicht die Garnitur Kilo 1,250

Sägen für Holzbearbeitung.

Schrotsägen (Trecksägen), bestgehärtet.



Nr. 2870.



Nr. 2871.



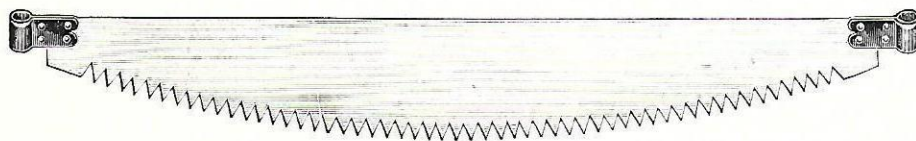
Nr. 2872.

Nr. 2870. **Prima Qualität**, mit angenieteten Augen.

Nr. 2871. **Dieselben**, mit angenieteten Angeln.

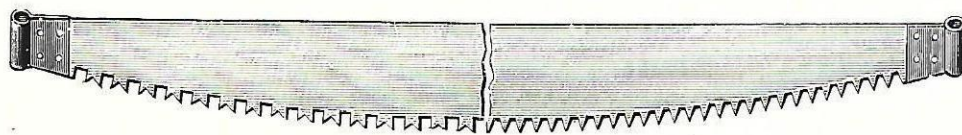
Nr. 2872. **Dieselben**, mit anschraubbaren Patentangeln.

Blattlänge . . . mm	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	2000
Breite . . . »	120×80	130×80	140×80	150×90	150×90	160×90	160×90	170×100	180×100	190×100
Stärke . . . »	1,3	1,3	1,4	1,4	1,5	1,5	1,6	1,7	1,7	1,8
Gewicht das Stück Kilo	1,100	1,150	1,200	1,275	1,350	1,400	1,500	1,750	1,800	2,000



Nr. 2873. **Königsberger Form**,
Prima Qualität, best gehärtet,
mit angenieteten Augen.

Blattlänge . . . mm	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
Breite . . . »	150×80	150×80	160×90	160×90	160×90	160×90	160×90
Stärke . . . »	1,2	1,2	1,2	1,3	1,4	1,4	1,5
Gewicht das Stück Kilo	1,100	1,200	1,300	1,500	1,600	1,800	2,000

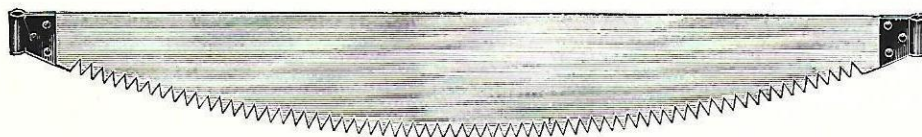


Nr. 2874. **Prima Qualität**.
Zugsägen, Oesterreichische Form,
mit angenieteten Augen.

Zahnung a.

Zahnung b.

Blattlänge . . . mm	1000	1160	1200	1300	1400	1500	1600
Breite in der Mitte »	100	100	110	120	130	140	150
Gewicht das Stück Kilo	0,900	0,950	1,000	1,100	1,200	1,300	1,430



Nr. 2875. **Prima Qualität**.

Bauchsägen,

in der Mitte 140—160 mm, an den
Enden 40 mm breit, bestgehärtet,
mit angenieteten Augen.

Blattlänge . . . mm	1000	1100	1200	1300	1400	1500
Stärke . . . »	1,1	1,1	1,2	1,2	1,3	1,3
Gewicht . . . das Stück Kilo	1,100	1,150	1,200	1,270	1,350	1,400

Bügelsägenblätter.




a) Mit runden Köpfen.

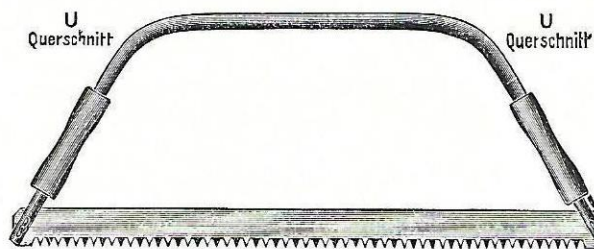
b) Mit kantigen Köpfen.

Blattlänge mm	600	700	800	900	1000	1100	1200	1400
Blattbreite »	50	50	50	50	60	60	60	70
Gewicht das Stück Kilo	0,150	0,190	0,220	0,250	0,350	0,380	0,400	0,480

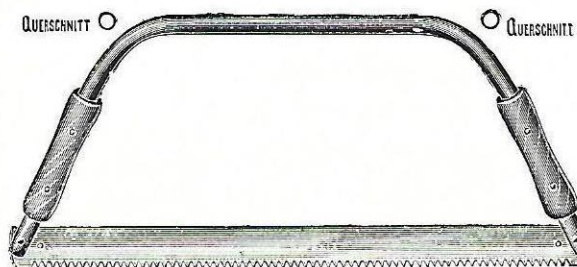
Nr. 2880. **Prima Qualität,**
geschränkt und geschärft.

Bügelsägen.

Nr. 2883. **U-Stahlbügel,**
mit polierten Schalenheften, geschränkten u. geschärften
Zähnen. 



Blattlänge mm	600	700	800	900	1000	1100	1200
Gewicht das Stück Kilo	0,750	0,900	1,100	1,300	1,600	2,000	2,300



Blattlänge mm	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300
Blattbreite »	50	50	50	50	60	60	60	70
Gewicht das Stück Kilo	0,800	1,000	1,100	1,200	1,400	1,700	1,900	2,200

Nr. 2884.

Bügel aus gezogenem, hochfein lackierten Stahlrohr,
mit genieteten, polierten Heften, geschränkt u. geschärft.



Nr. 2885. **Haushaltsbügelsägen,**

mit Bügel aus gezogenem, hochfein lackierten Stahlrohr,
mit genietetem, polierten Heft, geschränkt u. geschärft.

Blattlänge mm	500
Blattbreite »	30
Gewicht das Stück Kilo	0,500

Sägen für Holzbearbeitung.



Nr. 2890. **Schweifsägenblätter.**



» 2891. **Aushängesägenblätter.**






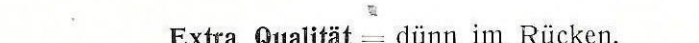
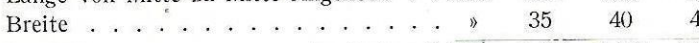
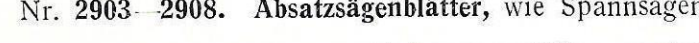
» 2892. **Spannsägenblätter.**

Extra Qualität, Tiegelgußstahl, geschränkt und geschärft, mit festen Angeln.

Länge von Mitte zu Mitte Loch . . mm	600	650	700	750	800	850	900	950	1000
Breite 6-10 mm Gewicht das Dutzend Kilo	0,280	0,310	0,340	0,370	0,400	0,420	0,450	0,480	0,500
» 15 » » » » »	0,630	0,690	0,760	0,800	0,870	0,930	1,000	1,040	1,100
» 20 » » » » »	0,800	0,880	0,950	1,020	1,100	1,180	1,250	1,300	1,350
» 25 » » » » »	1,000	1,100	1,200	1,280	1,350	1,420	1,500	1,600	1,700

Sägen für Holzbearbeitung.

Breite Spannsägenblätter, geschränkt und geschärft.

	{	Nr. 2893. Extra Qualität, mit festen Angeln.
	{	» 2894. Prima Qualität, » » »
	{	» 2895. Extra Qualität, mit Nietangeln.
	{	» 2896. Prima Qualität, » » »
	{	» 2897. Extra Qualität, mit Schraubangeln.
	{	» 2898. Prima Qualität, » » »




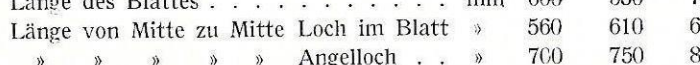
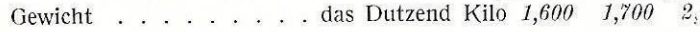

Extra Qualität = dünn im Rücken.


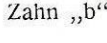
Prima Qualität = nicht dünn im Rücken.

Länge von Mitte zu Mitte Angelloch . . . mm	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1100	1200
Breite »	35	40	40	40	40	45	45	45	45	50	50
Gewicht das Dutzend Kilo	1,400	1,700	1,800	1,950	2,100	2,500	2,650	2,850	3,000	4,600	5,300

Nr. 2903—2908. Absatzsägenblätter, wie Spannsägenblätter Nr. 2893—2898; jedoch mit feiner Zahnung.

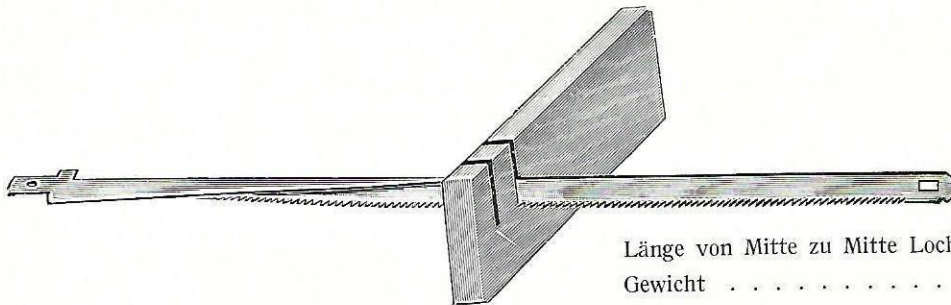
Schittersägenblätter, geschränkt und schräg geschärft.

	{	Nr. 2910. Extra Qualität, ohne Angeln.
	{	» 2911. Prima Qualität, » » »
	{	» 2912. Extra Qualität, mit Nietangeln.
	{	» 2913. Prima Qualität, » » »
	{	» 2914. Extra Qualität, mit Schraubangeln.
	{	» 2915. Prima Qualität, » » »

Zahn „a“	Zahn „b“										
											
Länge des Blattes mm	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100
Länge von Mitte zu Mitte Loch im Blatt »	560	610	660	710	760	810	860	910	960	1010	1060
» » » » Angelloch . . . »	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200
Breite »	40	40	45	45	45	45	50	50	50	50	55
Gewicht das Dutzend Kilo	1,600	1,700	2,000	2,200	2,300	2,500	3,000	3,200	3,400	3,600	3,800

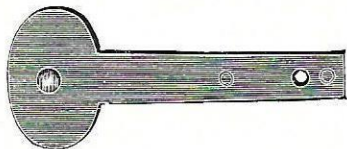
Winkelsägenblätter.

- Nr. 2920.
Mit rechtem Winkel.
- Nr. 2921.
Mit schrägem Winkel.

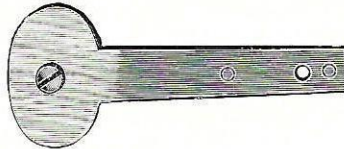


Länge von Mitte zu Mitte Loch mm	684
Gewicht das Dutzend Kilo	0,375

Lose Sägenangeln.



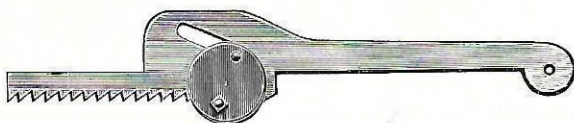
Nr. 2925.
Nietangeln mit Nieten dazu,
das Dutz. Paar Kilo 0,550



Nr. 2926.
Schraubangeln m. Schrauben dazu,
das Dutz. Paar Kilo 0,800



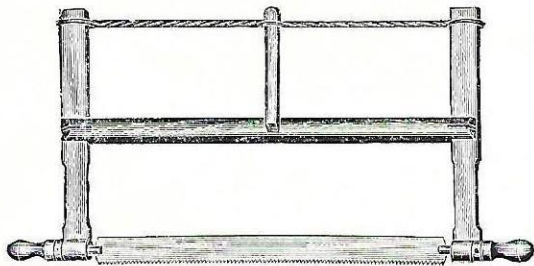
Nr. 2927.
Aushängeangeln,
das Dutz. Paar Kilo 0,150



Nr. 2928. Aushängeangeln.

Für Sägen bis Breite mm	6	12
Gewicht das Dutz. Paar Kilo	0,250	0,320

Sägen für Holzbearbeitung.



Nr. 2931—2932.



Nr. 2933—2934.

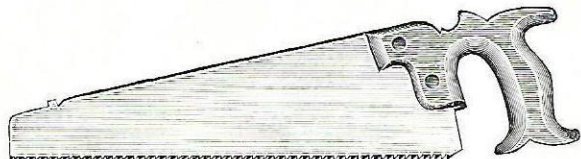
Gestellsägen (Spannsägen), geschränkt und geschärft.

Nr. 2931. Mit Kordelspannung, Extra Qual. breitem Sägeblatt.

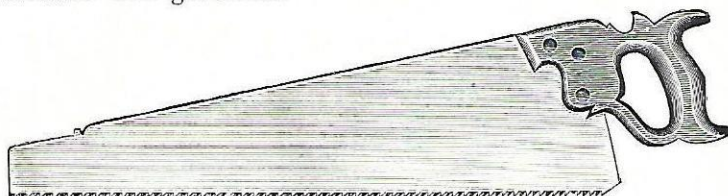
» 2932.	»	»	Prima	»	»	»
» 2933.	»	Drahtspannung, Extra	»	»	»	»
» 2934.	»	»	Prima	»	»	»

Länge von Mitte zu Mitte Angeloch mm	600	700	800	900	1000
Gewicht das Stück Kilo	1,150	1,300	1,480	1,600	1,700

Handsägen, geschränkt und geschärft.



Bis einschließlich 400 mm mit offenem Heft.

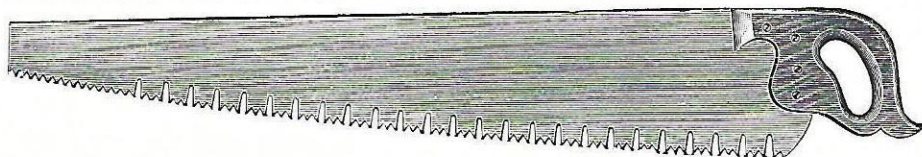


Ueber 400 mm mit geschlossenem Heft.

Nr. 2943. Extra Qualität Tiegelfußstahl, mit geöltem Heft.

» 2944.	Prima	»	»	»	»	»
» 2945.	Extra	»	»	»	über die Kanten poliertem Heft.	»
» 2946.	Prima	»	»	»	»	»

Blattlänge mm	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	700	800
Gewicht das Dutzend Kilo	1,200	1,750	2,500	2,750	3,250	4,500	5,500	7,000	8,000	9,500	13,500	17,000



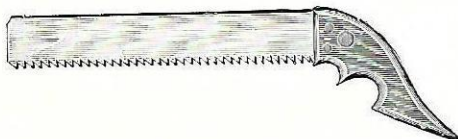
**Amerikanische Form
(Einmannsägen),**
geschränkt und geschärft.

Mit über die Kanten poliertem, geschlossenem Heft.

Nr. 2950. Extra Qualität, Tiegelfußstahl.

Nr. 2951. Prima Qualität.

Blattlänge Zoll	24	28	32	36	40	48
Blattlänge mm	600	700	800	900	1000	1200
Gewicht das Stück Kilo	1,000	1,200	1,400	1,700	2,000	2,500



Handsägen, türkische Form.

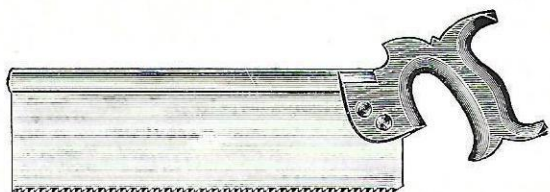
Mit 2 Eisennieten. Nr. 2955. Heft geölt. Nr. 2956. Heft über die Kanten poliert.

» 2 Messingnieten.	» 2957.	»	»	» 2958.	»	»	»	»
» 3 Eisennieten.	» 2959.	»	»	» 2960.	»	»	»	»
» 3 Messingnieten.	» 2961.	»	»	» 2962.	»	»	»	»

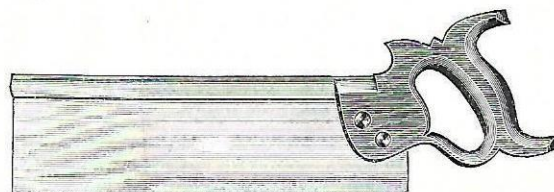
Blattlänge Zoll	12	14	16	18
» mm	300	350	400	450
Gewicht das Dutzend Kilo	2,300	2,700	3,100	4,000

Sägen für Holzbearbeitung.

Rücksägen, geschränkt und geschärft.



Bis einschließlich 350 mm mit offenem Heft.



Ueber 350 mm mit geschlossenem Heft.

Nr. 2965. Extra Qualität, Tiegelgußstahl, mit geöltem Heft.

» 2966. Prima »

» 2967. Extra »

» 2968. Prima »

» » »

» über die Kanten poliertem Heft.

» » » »

Blattlänge mm	200	250	300	350	400	450	500
Gewicht das Dutzend Kilo	3,000	4,000	5,500	7,000	9,000	11,500	15,000

Feinsägen oder Zapfensägen, geschränkt und geschärft.



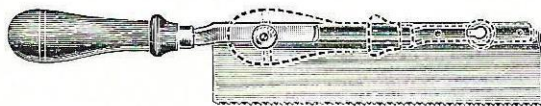
Nr. 2971. Gerade.

Mit poliertem Heft und eisernem Rücken.

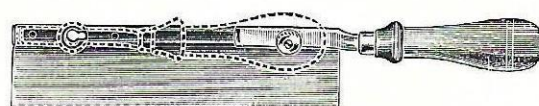
Blattlänge mm	150	175	200	225	250	300
Gewicht das Dutzend Kilo	1,200	1,350	1,500	1,750	2,250	2,500



Nr. 2972. Gekröpfter Griff.



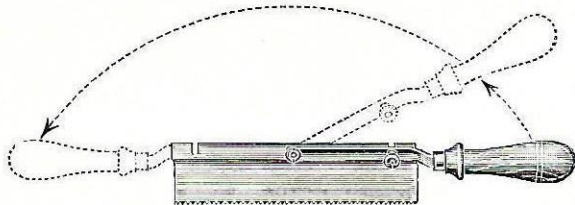
Griff zum Rechtsschneiden eingestellt.



Griff zum Linksschneiden eingestellt.

Nr. 2973. Verstellbar und zusammenlegbar, mit gekröpftem Griff.

Blattlänge mm	200	225	250
Gewicht das Dutzend Kilo	1,750	2,000	2,250



Mit gekröpftem, umlegbaren Griff für Rechts- und Linksgebrauch, mit Moment-Umstellung. Schnelle Umstellung des Griffes durch einfachen Fingerdruck, ohne Lösen der Schraube.

Nr. 2974. Mit poliertem Stahlrücken und lackiertem Bügel.

Blattlänge mm	200	225	250
Gewicht das Stück Kilo	0,160	0,180	0,200



Nr. 2975. Ovale Fournierschneider, auf beiden Seiten gezahnt, mit gekröpftem Griff.

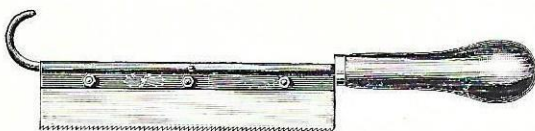
Gewicht das Stück Kilo 0,160

Nr. 2976. Ersatzblätter.

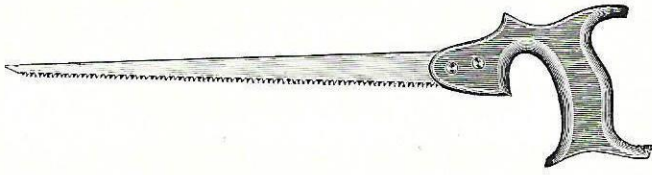
Nr. 2977. „Blitz“ Einstrichsägenhalter, mit auswechselbaren Blättern. Mit 1 Blatt für Holz und 2 für Metall.

Gewicht das Stück Kilo 0,130

Nr. 2978. Ersatzblätter für Holz. Nr. 2979. Ersatzblätter für Metall.



Sägen für Holzbearbeitung.



Stichsägen, mit geöltem Heft.

Nr. 2981. **Prima Qualität.** Mit **doppelten** Zähnen.

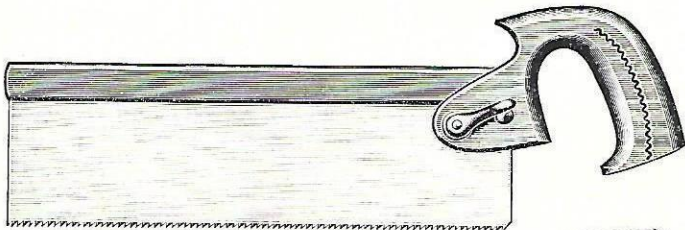
Nr. 2982. Mit **einfachen** Zähnen.

Blattlänge Zoll	10	12	13	14
Gewicht das Dutzend Kilo	0,750	0,780	0,810	0,840



Nr. 2983. Mit Eisengriff. Auch als Schraubenzieher verwendbar.

Länge des Sägeblattes mm 180. Gewicht das Stück Kilo 0,100



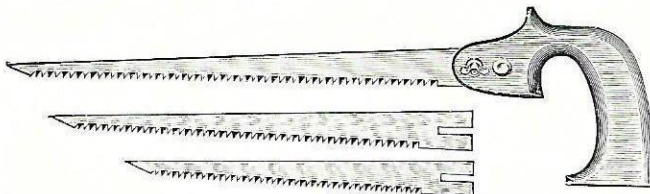
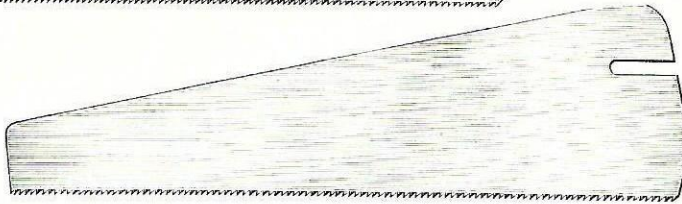
Sägen-Garnituren (Nestsägen).

Nr. 2987. **Extra Qualität.**

» 2988. **Prima Qualität.**

Heft mit Verstärkung, über die Kanten poliert, mit Handsägeblatt von 350 mm oder 400 mm Länge, und je 1 Rück- und Stichsägeblatt, 300 mm lang.

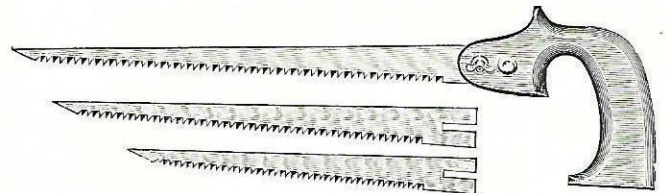
Mit Handsägeblatt . . . mm	350	400
Gewicht die Garnitur . Kilo	0,625	0,740



Nr. 2990.

Mit 3 Stichsägen, 8, 10 und 12 Zoll lang, und 1 Gärtnersäge, 16 Zoll lang, geschränkt. Heft über die Kanten poliert.

Gewicht das Dutzend Garnituren Kilo 4,500



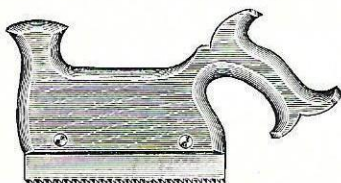
Nr. 2991.

Mit 3 Stichsägen, 8, 10 und 12 Zoll lang, geschränkt.

Heft über die Kanten poliert.

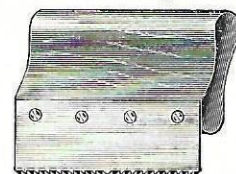
Gewicht das Dutzend Garnituren Kilo 3,750

Gratsägen (Fugensägen).



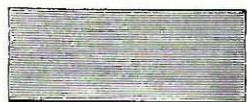
Nr. 2995. 150 × 50 mm. Gewicht das Dutzend Kilo 3,500

Fourniersägen.



Nr. 2996. 110 × 35 mm. Gewicht das Dutzend Kilo 1,440

Ziehklingen.



Länge × Breite mm 150 × 50
In den Stärken a
» » » mm 0,5—0,8

Nr. 3000. Kantige.

150 × 60

b c
0,9—1,1 1,2—1,4

150 × 70

d
1,5—1,6

150 × 80

e
2



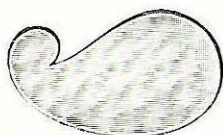
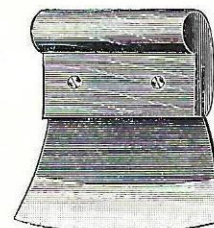
Nr. 3001. Hohle.

Länge 150 mm, Breite 50 mm

Stärke mm a 0,5—0,8

b 0,9—1,1

c 1,2—1,4



Nr. 3002.

120 mm lang, 0,8 mm stark.



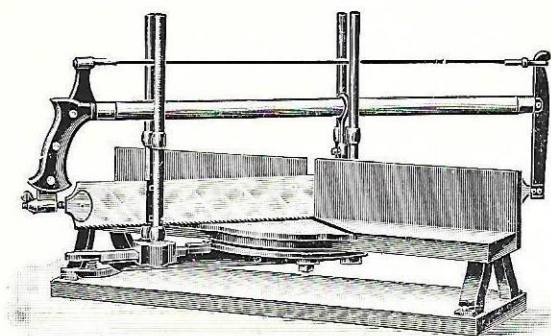
Nr. 3003.

150 mm lang, 0,8 mm stark.

Nr. 3004. Mit Holzheft.

125 mm breit.

Gehrungssägen.



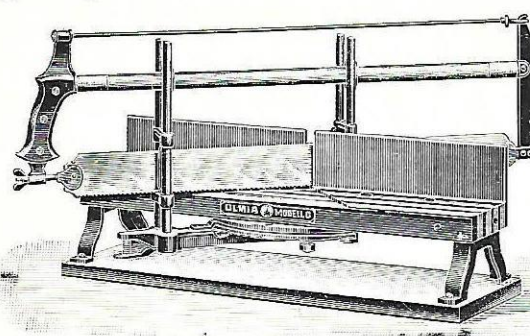
Nr. 3007. Tisch aus Eisen, mit Holzeinlage in der Schnittfläche.



Vorderansicht eines Führungsständers.



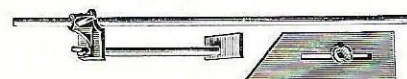
Langstellvorrichtung.



Nr. 3008. Tisch ganz aus Hartholz, aus zweierlei Holzarten verleimt.



Vorderansicht eines Führungsständers.



Langstellvorrichtung.

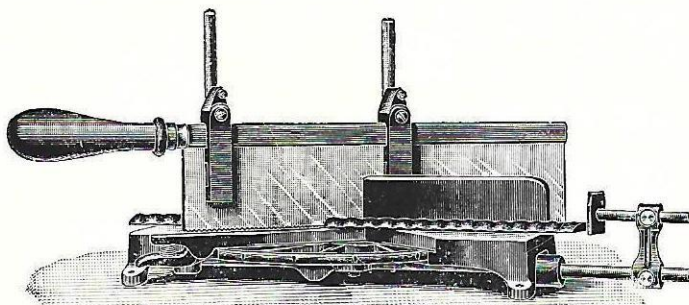
Nr. 3007

Nr. 3008

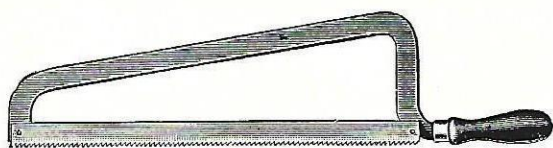
	Größe	1	2	3	1	2	3
Schnitthöhe mm		130	130	130	130	130	130
Schnittbreite »		100	120	120—160	100	120	120—160
Gewicht das Stück Kilo		13,500	14,500	15,000	11,000	12,000	13,000
Langstellvorrichtung dazu » » »		1,500	1,500	1,500	1,000	1,000	1,000
Nr. 3009. Reserveblätter dazu » » »		0,210	0,210	0,260	0,210	0,210	0,260

Nr. 3010. Mit fein gezahntem Fuchsschwanz für feine Bilderrahmen, Tapetenleisten, Goldleisten und Zier-Stäbchen.

Länge des Tisches mm	290
Länge der Säge »	300
Schnittbreite »	70
Schnitthöhe »	50
Gewicht das Stück Kilo	2,500



Baumsägen (Gärtnersägen).



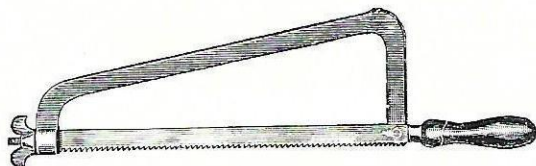
Mit schwarzem Bügel und weißem Heft, Blatt aufgenietet.

Länge 12 Zoll. Gewicht das Stück Kilo 0,340

Nr. 3015. **Ia. Qualität.** Nr. 3016. **Gewöhnliche Qualität.**

Nr. 3017. Mit blankem Bügel und poliertem Heft, Blatt aufgenietet. **Ia. Qualität.**

Länge 12 Zoll. Gewicht das Stück Kilo 0,340



Nr. 3018—3019.

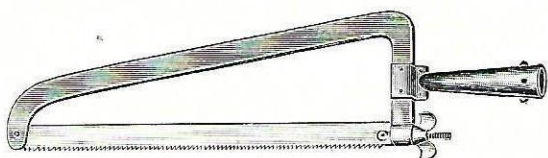
Mit blankem Bügel, poliertem Heft und 1 Schraube, Blatt aufgenietet.

Länge 12 Zoll. Gewicht das Stück Kilo 0,420

Nr. 3018. **Ia. Qualität.** Nr. 3019. **Gewöhnliche Qualität.**

Nr. 3020. **Ia. Qualität.** Dieselben, mit 2 Schrauben.

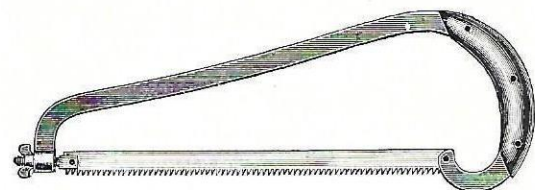
Länge 12 Zoll. Gewicht das Stück Kilo 0,460



Mit blankem Bügel, 1 Schraube und Patendülle.

Länge 12 Zoll. Gewicht das Stück Kilo 0,460

Nr. 3021. **Ia. Qualität.** Nr. 3022. **Gewöhnliche Qualität.**



Nr. 3024.

Nr. 3023. **Dittmar's Modell**, ohne Schraube, mit blankem Bügel und weißen Schalen, Blatt eingesteckt, **Ia. Qualität.**

Länge 12 Zoll. Gewicht das Stück Kilo 0,500

Nr. 3024. Wie Nr. 3023, aber mit 1 Schraube, polierten Schalen. **Ia. Qualität.**

Länge 12 Zoll. Gewicht das Stück Kilo 0,580

Nr. 3025. Wie Nr. 3023, aber mit 2 Schrauben und Stellschraube hinten, Blatt zum Drehen, mit polierten Schalen, **Ia. Qualität.**

Länge 12 Zoll. Gewicht das Stück Kilo 0,660

Nr. 3030. **Baumsägenblätter, Ia. Qualität**, 15–20 mm breit, geschränkt und geschärft.

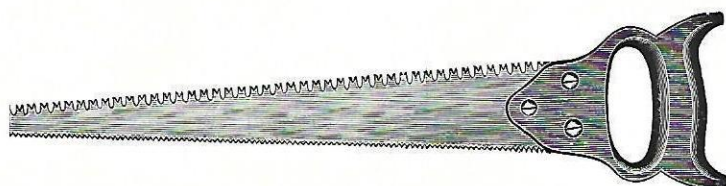


a) Gerade Zähne.



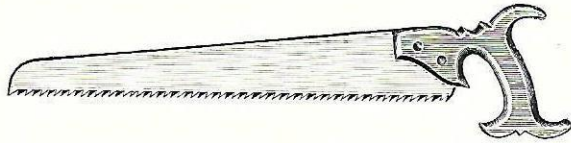
b) Schräge Zähne.

Blattlänge mm	300	350	400
Gewicht das Dutzend Kilo	0,550	0,600	0,650



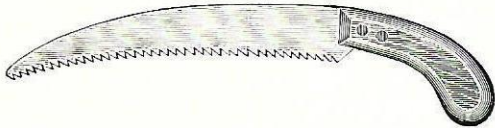
Nr. 3033. Mit über die Kanten poliertem Heft, geschränkt und geschärft.

Blattlänge mm	300	350	400	450	500
Gewicht das Dutzend Kilo	3,250	3,500	3,750	4,250	4,750

Baumsägen (Gärtnersägen).

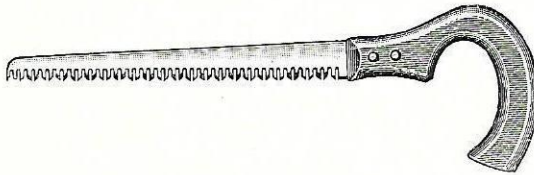
Nr. 3034. Mit über die Kanten poliertem Heft, geschränkt und geschärft.

Blattlänge mm	250	300	350	400
Gewicht das Dutzend Kilo	2,400	2,600	3,000	3,500



Nr. 3035. Gebogene Form, Zähne zum Ziehen, mit Pistolenheft.

Blattlänge 12 Zoll. Gewicht das Stück Kilo 0,170



Nr. 3036. Mit weißem Holzheft, Ia. Qualität.

Blattlänge mm	300
Ganze Länge »	450
Gewicht das Stück Kilo	0,210

Gärtnersägen in anderen Ausführungen siehe Spezialkatalog „Werkzeuge für Gartenbau und Landwirtschaft Nr. 19, Ausgabe 1925“, Seite 33—35.

Fleischersägebogen mit Extra Qualität Sägeblatt.

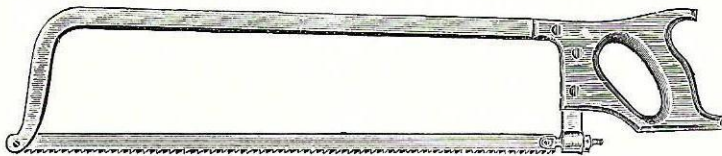
Nr. 3040. Deutsche Form.

Länge mm	400	450	500	550	600
Gewicht . das Stück Kilo	1,000	1,050	1,150	1,300	1,450



Nr. 3041. Französische Form.

Länge mm	400	450	500	550	600
Gewicht . das Stück Kilo	1,000	1,050	1,150	1,300	1,450



Nr. 3042. Amerikanische Form.

Länge mm	400	450	500	550	600
Gewicht das Stück Kilo	1,000	1,050	1,150	1,300	1,450

Lose Fleischersägeblätter.

Nr. 3045. 20 mm breit. Nr. 3046. 30 mm breit.

Länge mm	400	450	500	550	600
Gewicht das Stück Kilo	0,620	0,680	0,730	0,800	0,900



Fleischerrücksägen, mit geschlossenem Heft, geschränkt und geschärft.

Nr. 3047. Mit geöltem Heft.

» 3048. Mit über die Kanten poliertem Heft.

Blattlänge mm	300	350	400	450	500	550	600	650	700
Gewicht . . . das Stück Kilo	0,550	0,650	0,750	1,000	1,150	1,300	1,600	1,900	2,250

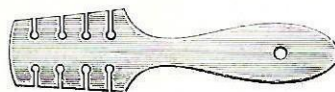
Sägensetzer.



Nr. 3053.

Mit flachem Stiel
und 6 Einschnitten.

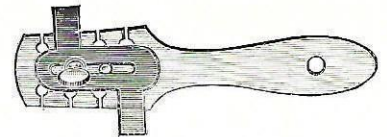
Gewicht das Dutzend Kilo 0,700



Nr. 3054.

Mit flachem Stiel
und 8 Einschnitten.

Gewicht das Dutzend Kilo 0,800



Nr. 3055.

Mit flachem Stiel,
8 Einschnitten und Steller.

Gewicht das Dutzend Kilo 0,950

a) Schwarz mit blanken Kanten. b) Blank gescheuert. c) Blank poliert. d) Blank poliert mit blanken Waten.



Nr. 3056. Mit rundem Stiel und 6 Einschnitten, fein blank poliert.

Länge mm	140	190	250
Gewicht das Dutzend Kilo	1,050	1,920	3,600

Nr. 3057. Mit rundem Stiel und 8 Einschnitten, fein blank poliert, 150 mm lang. Gewicht das Dutzend Kilo 1,200

» 3058. Dieselben, mit rot poliertem Holzheft, 6 Einschnitten, blank poliert. » » » » 1,100

» 3059. » » » » » 8 » » » » 1,200



Nr. 3060.

Mit rot poliertem Holzheft,
6 Einschnitten,

a) blank gescheuert,
b) blank poliert.

Gewicht das Dutzend Kilo 0,850



Nr. 3061.

Mit rot poliertem Holzheft
und Schraubenzieher, blank poliert,

a) Mit 6 Einschnitten
b) » 8 »

Gewicht das Dutzend Kilo 1,000

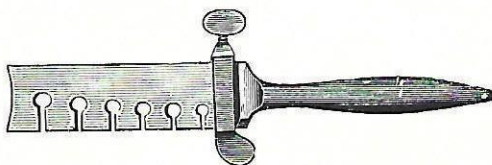


Nr. 3062.

Mit rot poliertem Holzheft,
8 Einschnitten und

langem Schraubenzieher,
blank poliert.

Gewicht das Dutzend Kilo 1,100



Mit Steller und Schraubenzieher am Stiel.

Nr. 3063. Stiel schwarz, sonst blank.

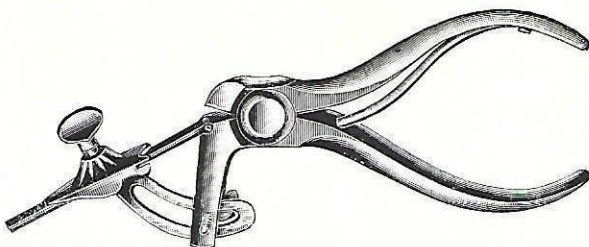
» 3064. Ganz blank.

Länge 210 mm. Gewicht das Dutzend Kilo 2,650

Sägen=Schränkzangen.

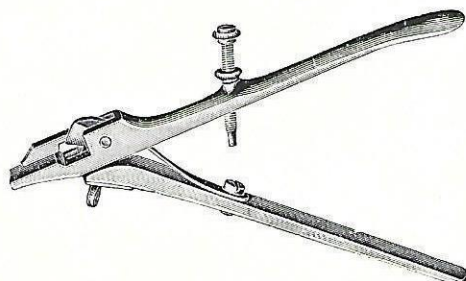
Nr. 3068. Schwarz. Nr. 3069. Poliert.

Länge 155 mm. Gewicht das Stück Kilo 0,300

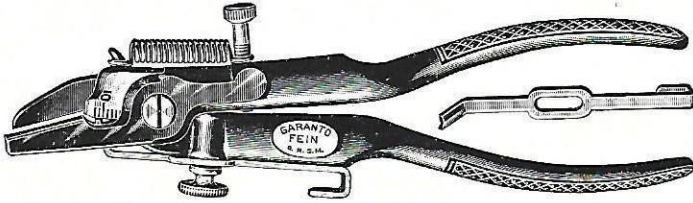


Nr. 3070. Schwarz. Nr. 3071. Poliert.

Länge mm	160	180
Gewicht das Stück Kilo	0,200	0,275



Sägen-Schränkzangen.

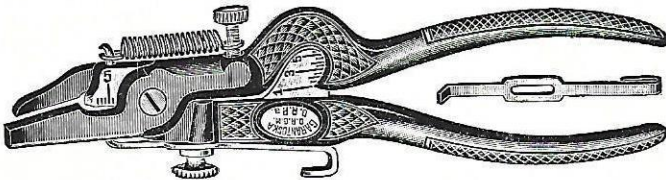


Nr. 3072. Fein brüniert.

Länge 180 mm. Gewicht das Stück Kilo 0,200

Dieselben in Prima Qualität.

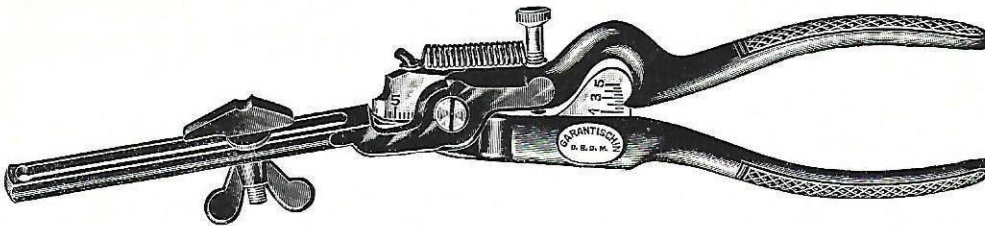
Nr. 3073. Schwarz. Nr. 3074. Brüniert.



Nr. 3075. Mit Skala, fein brüniert.

Für Sägen bis 1 1/4 mm Blattstärke.

Länge 180 mm. Gewicht das Stück Kilo 0,200

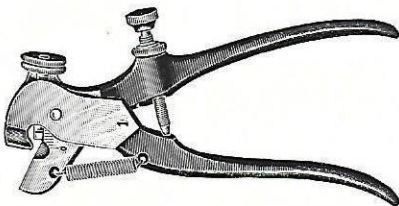


Nr. 3076. Mit Skala und Führungsschiene, fein brüniert.

Für Sägen bis 1 1/4 mm Blattstärke.

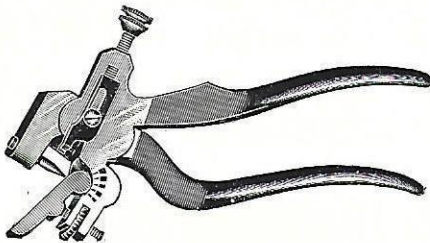
Länge mm 260

Gewicht das Stück Kilo 0,250



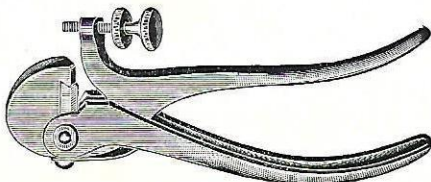
Nr. 3077.

	Größe	0	1	2	3
Für Sägen von Blattstärke mm		1/2—1	1/2—2	1 1/2—3	3—7
Länge »		150	160	200	240
Gewicht das Stück Kilo		0,150	0,250	0,400	0,750



Nr. 3078. Mit Skala. Nr. 3079. Ohne Skala.

	Größe	1	2
Für Sägen von Blattstärke bis mm		2	3
Gewicht das Stück Kilo		0,270	0,430

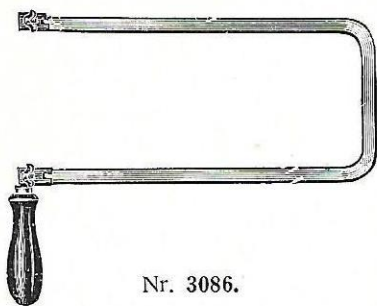


Nr. 3080. Für große Sägen.

Länge mm	220	300	400
Gewicht das Stück Kilo	0,525	1,125	2,500

Laubsägebogen

mit polierten Heften, in den Längen von
mm 300 350 400 450 500.



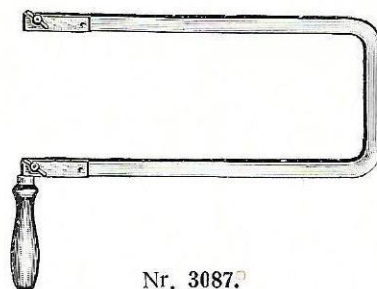
Nr. 3086.

Nr. 3086. Mit Klammerbacken und Ringschrauben.

Gewicht das Dutzend Kilo 2,900

Nr. 3087. Mit blauen Stahlfederbacken und gebläuten Flügelmuttern.

Gewicht das Dutzend Kilo 3,000



Nr. 3087.

Nr. 3088. Mit Backen.

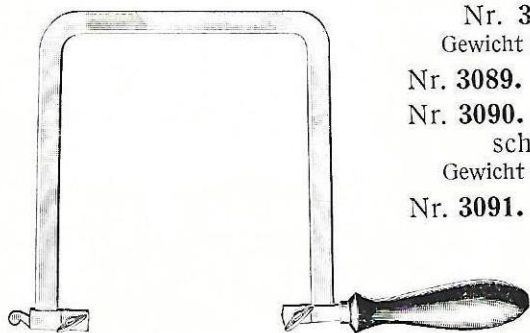
Gewicht das Dutzend Kilo 3,300

Nr. 3089. Dieselben, Prima Qual.

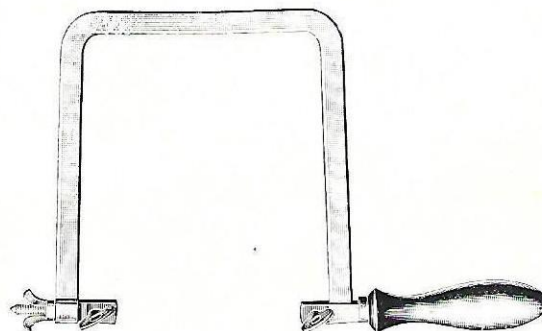
Nr. 3090. Mit Backen und Stellschraube am Kopf.

Gewicht das Dutzend Kilo 3,500

Nr. 3091. Dieselben, Prima Qual.



Nr. 3088/3089.



Nr. 3090/3091.

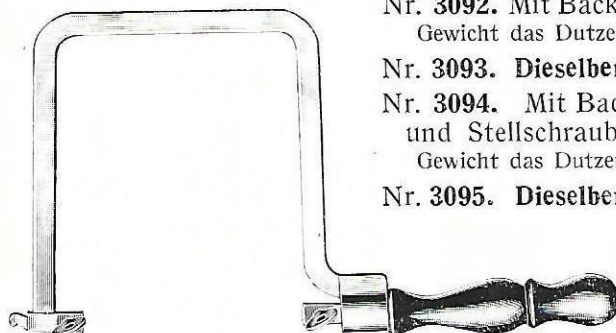
Nr. 3092. Mit Backen u. Drehheft
Gewicht das Dutzend Kilo 3,900

Nr. 3093. Dieselben, Prima Qual.

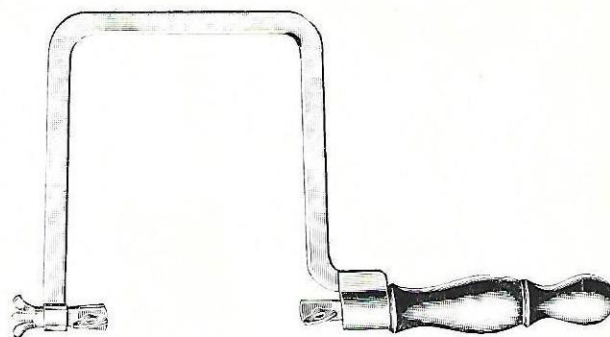
Nr. 3094. Mit Backen, Drehheft und Stellschraube am Kopf.

Gewicht das Dutzend Kilo 4,100

Nr. 3095. Dieselben, Prima Qual.



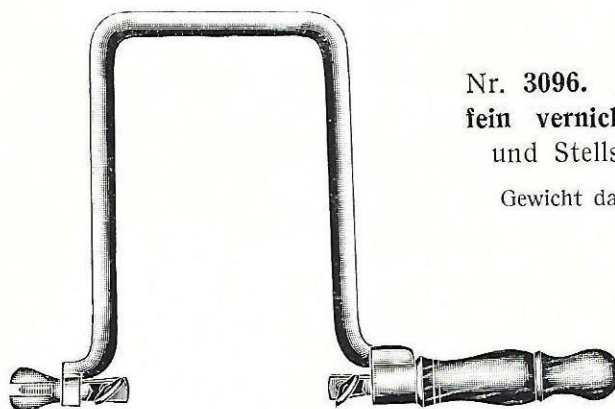
Nr. 3092/3093.



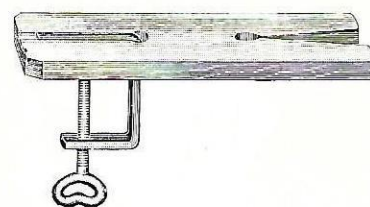
Nr. 3094/3095.

Nr. 3096. Mit ovalem Bogen, fein vernickelt, mit Drehheft und Stellschraube am Kopf.

Gewicht das Dutzend Kilo 4,300



Laubsägetische.



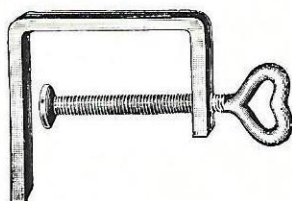
Nr. 3100. Mit eiserner Schraubzwinge.

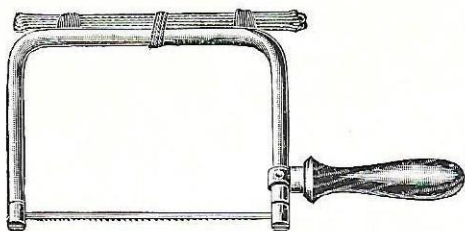
Tischgröße mm 180×70

Gewicht die 100 Stück Kilo 16,500

Nr. 3101. Schraubzwingen für Laubsägetische.

Spannweite mm	50	65	80	90	100	130
Gewicht die 100 Stück Kilo	5,000	8,000	20,000	22,000	35,000	42,000



**Nr. 3105. Sägebogen,**

mit 12 Stück Oesensägen für Holz und Metall, sortiert.

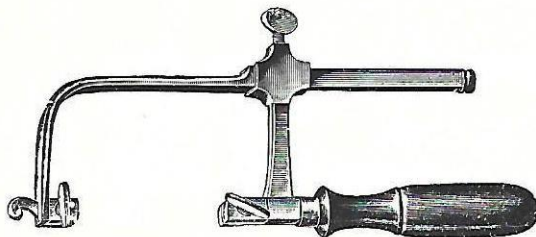
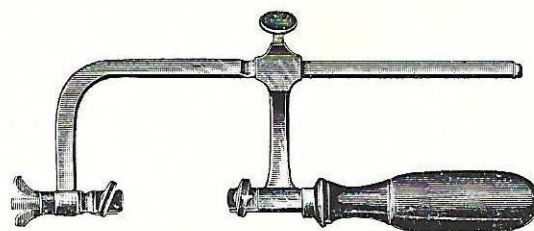
Gewicht das Dutzend Kilo 1,620

Nr. 3106. Reservesägen für Holz.

Gewicht das Gros Kilo 0,140

Nr. 3107. Reservesägen für Metall.

Gewicht das Gros Kilo 0,110

Uhrmacher-Sägebogen, verstellbar.**Nr. 3110.****Nr. 3111. Mit Stellschraube.**

Größte Spannweite mm	120	140	160	180	200	220
Gewicht das Dutzend Kilo	1,600	1,800	1,900	2,000	2,100	2,200

Laubsägen.**Nr. 3115. Extra Qualität, für Holz und Horn.**

Länge cm	13	14	16
In den Stärken Nr.	00 bis 10		
Durchschnittsgewicht das Gros Kilo	0,080		

Nr. 3116. Prima Qualität, für Holz und Horn.

Länge cm	13	16
In den Stärken Nr.	00 bis 10	
Durchschnittsgewicht das Gros Kilo	0,080	

Nr. 3117. „Blitz“-Laubsägen, für Holz und Horn, mit weitstehender Zahnung.

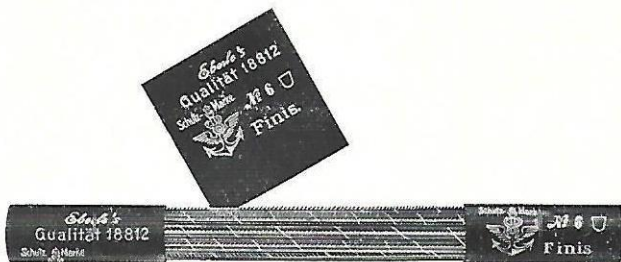
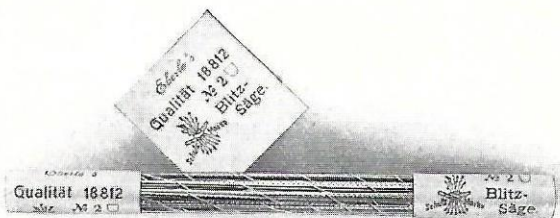
Länge cm	13	14	16
In den Stärken Nr.	00 bis 10		
Durchschnittsgewicht das Gros Kilo	0,080		

Nr. 3118. Extra Qualität, für Metall.

Länge cm	13
In den Stärken Nr.	6/0 bis 4
Durchschnittsgewicht das Gros Kilo	0,080

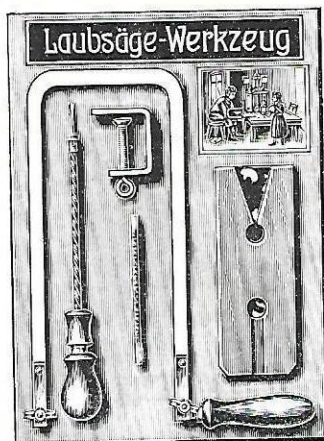
Nr. 3119. Prima Qualität, für Metall.

Länge cm	13	16
In den Stärken Nr.	6/0 bis 6	
Durchschnittsgewicht das Gros Kilo	0,080	

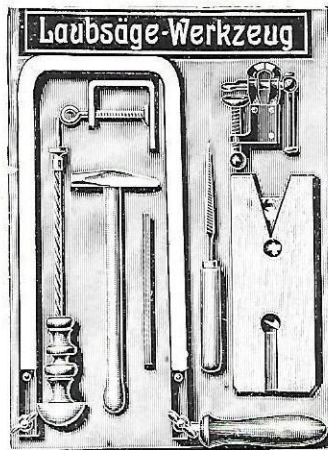
**Marketeriesägen.****Nr. 3120. Für Holzbearbeitung.****Nr. 3121. Für Holzbearbeitung, geschränkt und geschärft.****Nr. 3122. Für weiche Metalle.****Nr. 3123. Für weiche Metalle, geschränkt und geschärft.**

Länge cm	13	14	15	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40
Breite in mm	a	b	c	d	e	f	g	h								
	1 1/2	2	2 1/2	3	3 1/2	4	4 1/2	5								

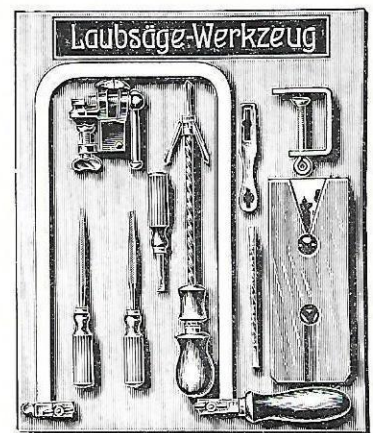
Laubsäge-Garnituren.



Nr. 3127. Größe cm 37×27.
Gewicht die Karte Kilo 0,550



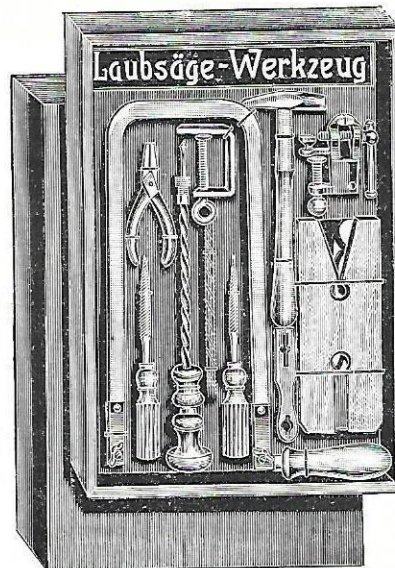
Nr. 3128. Größe cm 37×27.
Gewicht die Karte Kilo 0,750



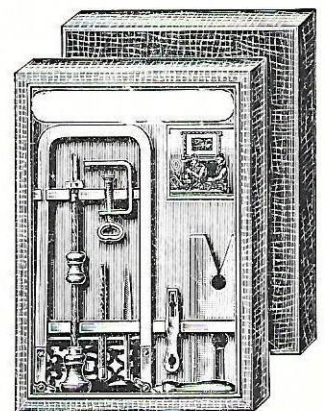
Nr. 3129. Größe 37×30.
Gewicht die Karte Kilo 0,800



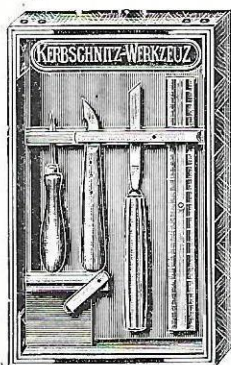
Nr. 3130. Größe cm 37×36.
Gewicht das Stück Kilo 0,950



Nr. 3131. In Holzrahmenkasten
Größe cm 39×28.
Gewicht das Stück Kilo 1,250



Nr. 3132. In Kartonkasten
Größe cm 38×27.
Gewicht das Stück Kilo 1,000

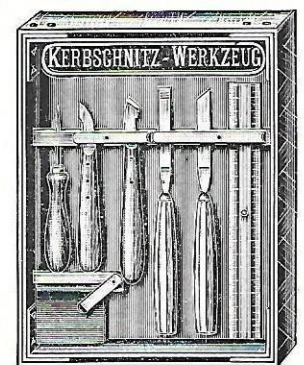


Nr. 3135.

Kerbschnitt-Garnituren.

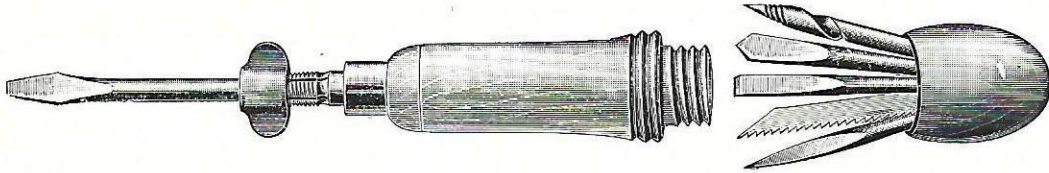
Nr. 3135. Mit 5 Werkzeugen
Größe cm 26 $\frac{1}{2}$ ×16.
Gewicht das Stück Kilo 0,350

Nr. 3136. Mit 7 Werkzeugen
Größe cm 26 $\frac{1}{2}$ ×20.
Gewicht das Stück Kilo 0,500

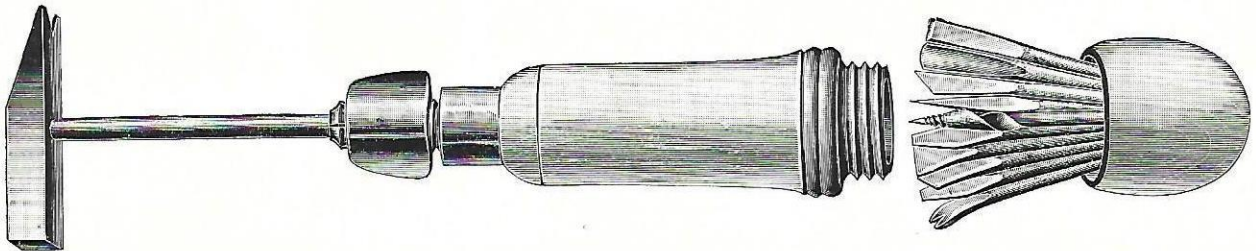


Nr. 3136.

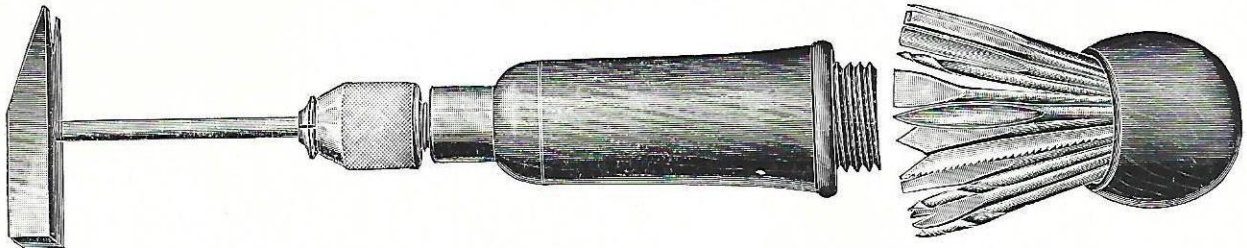
Werkzeughülsen.



Nr. 3140. Mit 6 polierten Werkzeugen.
Gewicht das Dutzend Kilo 0,840



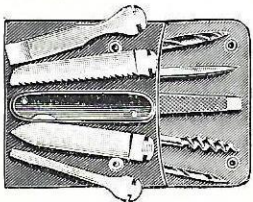
		Nr. 3141	Nr. 3142	
	Mit	7	11	Werkzeugen
Gewicht	das Dutzend Kilo	2,400	2,800	



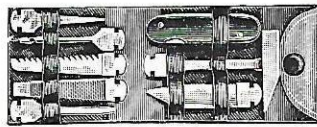
		Nr. 3143	Nr. 3144	
	Mit	12	13	Werkzeugen
Gewicht	das Dutzend Kilo	3,400	3,600	

Werkzeugtaschen,

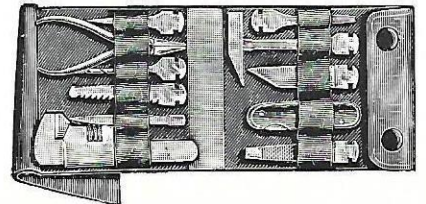
mit polierten Werkzeugen in echten Ledertaschen. Die angegebenen Größen verstehen sich für geschlossene Tasche.



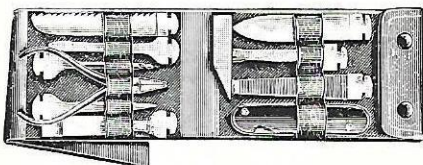
Nr. 3150.
Größe 110×110×20 mm
Werkzeuge 100 mm lang.
Gewicht das Stück Kilo 0,270



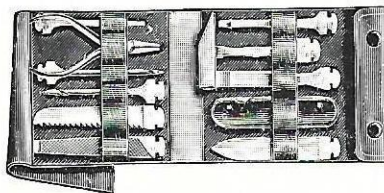
Nr. 3151.
Größe 80×70×20 mm
Werkzeuge 70 mm lang.
Gewicht das Stück Kilo 0,170.



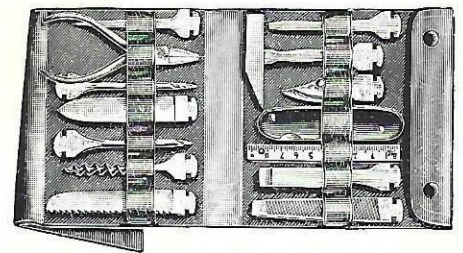
Nr. 3152.
Größe 100×100×20 mm
Werkzeuge 70 mm lang.
Gewicht das Stück Kilo 0,320



Nr. 3153.
Größe 120×90×25 mm
Werkzeuge 100 mm lang.
Gewicht das Stück Kilo 0,400

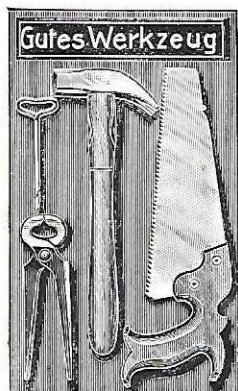


Nr. 3154.
Größe 120×120×25 mm
Werkzeuge 100 mm lang.
Gewicht das Stück Kilo 0,450



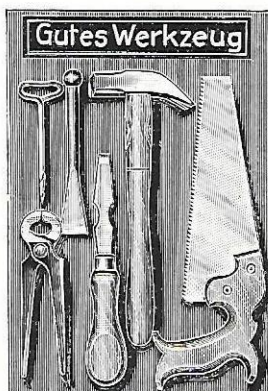
Nr. 3155.
Größe 120×145×25 mm
Werkzeuge 100 mm lang.
Gewicht das Stück Kilo 0,500

Werkzeugarten.



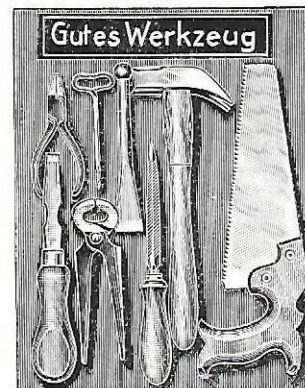
Nr. 3159.

Mit 4 Werkzeugen.
Gewicht das Stück Kilo 0,850



Nr. 3160.

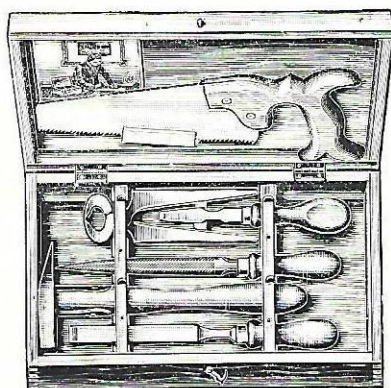
Mit 6 Werkzeugen.
Gewicht das Stück Kilo 1,100



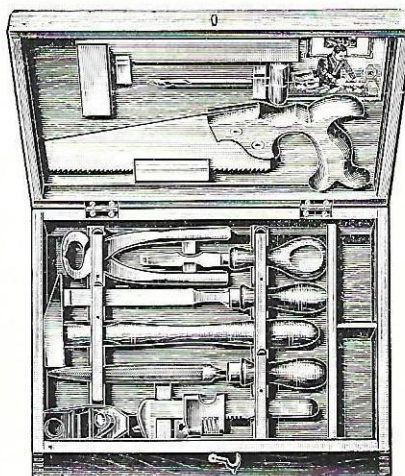
Nr. 3161.

Mit 8 Werkzeugen.
Gewicht das Stück Kilo 1,300

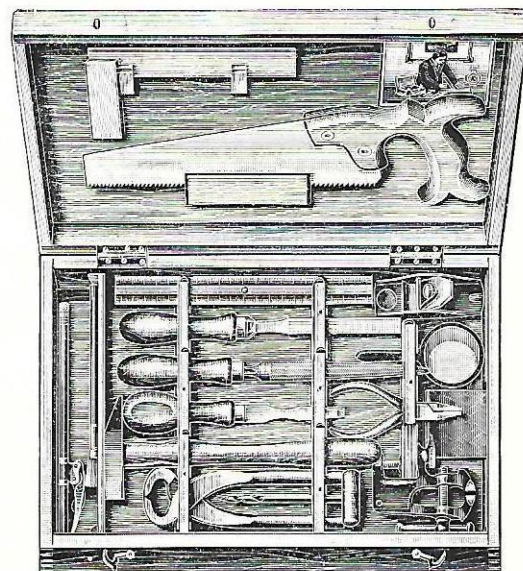
Werkzeugkästen.



Nr. 3165. Mit 6 Werkzeugen.
Größe cm $28 \times 15\frac{1}{2} \times 6$
Gewicht das Stück Kilo 1,100



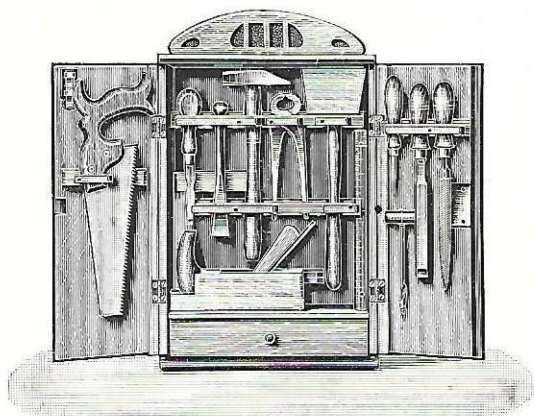
Nr. 3166. Mit 10 Werkzeugen.
Größe cm $28 \times 19 \times 8$
Gewicht das Stück Kilo 1,600



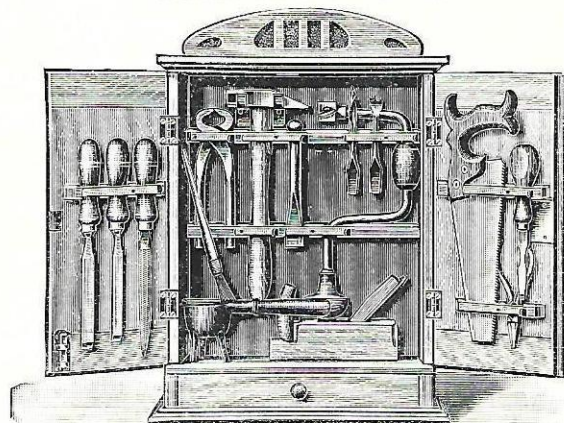
Nr. 3167. Mit 16 Werkzeugen.
Größe cm $37\frac{1}{2} \times 24\frac{1}{2} \times 10$
Gewicht das Stück Kilo 3,650

Werkzeug- schränke.

Weitere
Ausführungen
nach
Sonderliste.

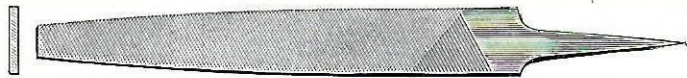


Nr. 3169. Mit 13 Werkzeugen.
Größe cm $39 \times 24 \times 10$.
Gewicht das Stück Kilo 3,000



Nr. 3170. Mit 15 Werkzeugen.
Größe cm $45 \times 34 \times 10$.
Gewicht das Stück Kilo 5,300

Dutzendfeilen.



Nr. 3171 und 3174. Flachspitz.

Nr. 3171—3173. Extra Qualität.

a) Bastard, b) $\frac{1}{2}$ Schlicht, c) Schlicht.

Nr. 3172 und 3175. Dreikant.

Nr. 3174—3176. Prima Qualität.

a) Bastard, b) $\frac{1}{2}$ Schlicht.

Nr. 3173 und 3176. Vierkant.

	Länge		Zoll	3-4	5	6	7	8	10	12	14	16	18	20
	»		mm	75-100	125	150	175	200	250	300	350	400	450	500
Nr. 3171 u. 3174.	Gewicht das Dutzend	Kilo	0,200	0,400	0,750	1,100	1,600	3,100	5,200	8,000	11,400	16,000	21,000	
» 3172 u. 3175.	»	»	0,300	0,500	0,800	1,200	1,600	2,900	4,000	6,200	10,500	13,500	16,500	
» 3173 u. 3176.	»	»	0,150	0,350	0,550	0,900	1,300	2,600	4,600	7,200	10,500	15,500	20,500	



Nr. 3177 und 3180. Flachstumpf.

Nr. 3177—3179. Extra Qualität.

a) Bastard, b) $\frac{1}{2}$ Schlicht, c) Schlicht.

Nr. 3178 und 3181. Halbrund.

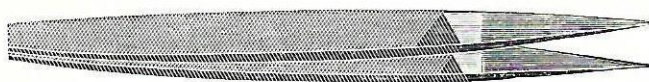

Nr. 3180—3182. Prima Qualität.

a) Bastard, b) $\frac{1}{2}$ Schlicht.

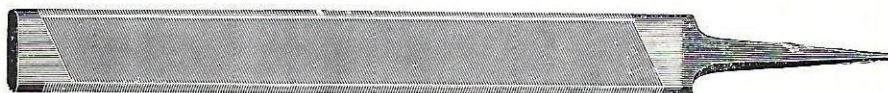
Nr. 3179 und 3182. Rund.

	Länge		Zoll	3-4	5	6	7	8	10	12	14	16	18	20
	»		mm	75-100	125	150	175	200	250	300	350	400	450	500
Nr. 3177 u. 3180.	Gewicht das Dutzend	Kilo	0,350	0,600	1,115	1,600	2,250	4,000	6,800	10,500	14,500	20,500	24,000	
» 3178 u. 3181.	»	»	0,250	0,500	0,800	1,250	1,800	3,100	5,000	8,300	12,500	17,500	23,000	
» 3179 u. 3182.	»	»	0,125	0,225	0,400	0,650	1,000	1,800	3,200	4,900	7,800	10,500	14,750	

Packfeilen, Prima Qualität.

Nr. 3185. Flachspitze  a) Ier, b) Iler, c) IlierNr. 3186. Halbrunde Gewicht der Pack Kilo $\frac{6}{4}$ $\frac{8}{4}$ $\frac{10}{4}$ $\frac{12}{4}$

Sägefeilen.



Mühlsägefeilen, Extra Qualität.

Nr. 3189. Mit 1 flachen und 1 runden Kante.

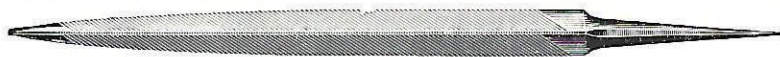
Nr. 3190. Mit 2 runden Kanten.

a) Einhieb.

b) Kreuzhieb.

Länge	Zoll	8	9	10	11	12	14
»	mm	200	225	250	275	300	350
Gewicht das Dutzend Kilo		1,900	2,900	3,800	4,750	6,300	10,250

Feilen.



Nr. 3191/92 und 3195/96.



Nr. 3193 und 3197.



Nr. 3194 und 3198.

Extra Qualität.
 Nr. 3191. $\triangle \frac{1}{2}$ S Sägefeilen.
 Nr. 3192. Dieselben, aus der Spitze gehauen.

Nr. 3193. $\triangle \frac{1}{2}$ S

Bandsägefeilen.

Nr. 3194. $\frac{1}{2}$ S

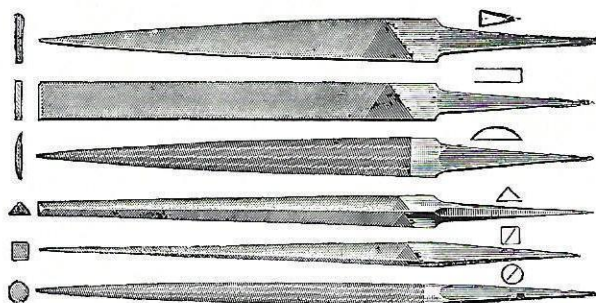
Krahnsägefeilen.

Nr. 3195—3198. Prima Qualität.

Länge Zoll	3—4	4 $\frac{1}{2}$	5 $\frac{1}{2}$	5 $\frac{1}{2}$	6	7	8	9	10
» mm	75—100	112	125	137	150	175	200	225	250
Nr. 3191/92. 3195/96. Gew. d. Dutz. Kilo	0,200—0,400	0,550	0,700	0,900	1,100	1,600	2,000	2,300	3,000
» 3193 u. 3197. » » » »	0,300—0,500	0,600	0,850	0,950	1,150	1,700	2,500	2,900	3,750
» 3194 u. 3198. » » » »	0,090—0,130	0,200	0,280	0,480	0,610	0,900	1,100	1,400	2,000

Raumfeilen oder Schlüsselfeilen, $\frac{1}{2}$ S.

Extra Qualität.



Nr. 3201.

» 3202.

» 3203.

» 3204.

» 3205.

» 3206.

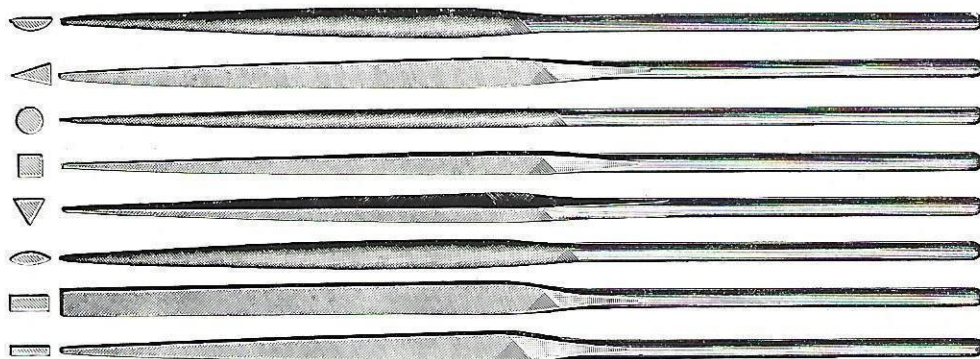
Länge Zoll	3	3 $\frac{1}{2}$	4	4 $\frac{1}{2}$	5
» mm	75	87	100	112	125
Gewicht das Dutz. Kilo	0,150	0,175	0,225	0,300	0,350
Länge Zoll	5 $\frac{1}{2}$	6	7	8	
» mm	137	150	175	200	
Gewicht das Dutz. Kilo	0,450	0,550	0,700	0,850	

Nr. 3209. Extra Qualität. Nr. 3210. Prima Qualität.

Dieselben, 1 Satz = 6 Stück in 6 verschiedenen

Formen, 4 Zoll lang, auf Karte geschnürt.

Gewicht die Karte Kilo 0,075



Nadelfeilen.

Nr. 3211. Für Holzbearbeitung, in 8 verschiedenen Formen.

Länge mm	100	120	140	160
Gew. das Gros Kilo	0,325	0,425	0,775	1,250

Nr. 3212. Dieselben, 1 Satz = 6 Stück in 6 verschiedenen Formen, auf Karte geschnürt.

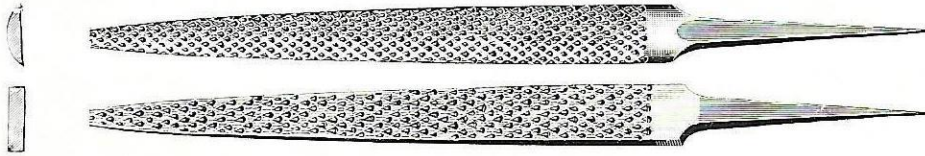
	a	b	c
Länge mm	100	120	140

Nr. 3213. Dieselben für Metall (für Goldarbeiter, Uhrmacher usw.), in 8 verschiedenen Formen.

Länge mm	90	100	120	140	160	180	200
Gewicht das Gros Kilo	0,300	0,325	0,425	0,775	1,250	1,600	1,925

Alle anderen Sorten Feilen auf Anfrage.

Raspen.

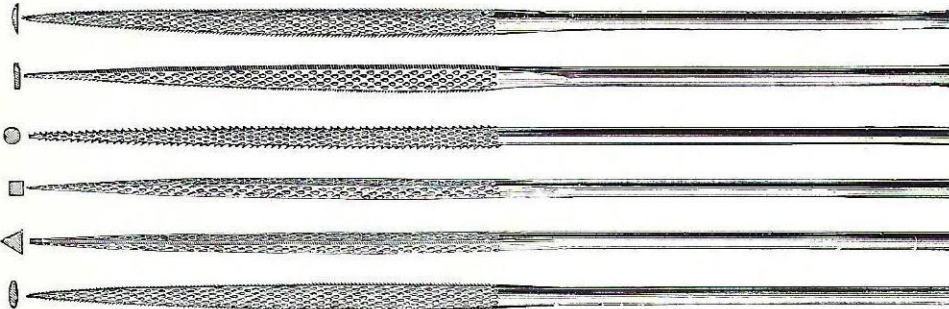


Nr. 3220. Halbrunde.

Nr. 3221. Flachspitze.

a) Bastard, b) $\frac{1}{2}$ Schlicht, c) Schlicht.

Länge	Zoll	4	5	6	7	8	10	12	14	16	18
»	mm	100	125	150	175	200	250	300	350	400	450
Nr. 3220. Gewicht	das Dutzend Kilo	0,250	0,500	0,800	1,250	1,800	3,100	5,000	8,300	12,500	17,500
» 3221.	»	0,200	0,400	0,750	1,100	1,600	3,100	5,200	8,000	11,400	16,000



Nr. 3225. Nadelraspen, nicht gehärtet.

Länge mm 120 140

Gewicht das Gros Kilo 0,425 0,775

Nr. 3226. Dieselben.

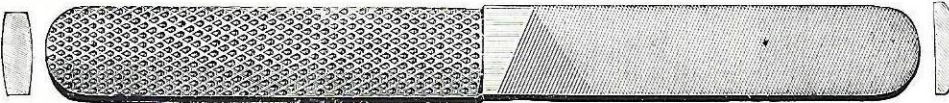
Länge mm 140, 1 Satz = 6 Stück, auf Karte, sortiert.

Gewicht die 100 Karten Kilo 3,000

Schusterraspen.

Nr. 3230. Deutsche Form.

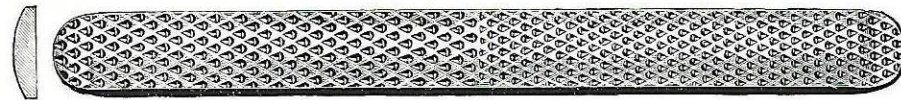
Länge	Zoll	7	8	9	10
»	mm	175	200	225	250
Stärke	»	6	7	8	9
Gewicht	das Dutzend Kilo	1,400	2,000	2,400	3,700



Nr. 3231.

Schwere, Hamburger Form, mit $\frac{1}{4}$ Feilenhieb, $\frac{3}{4}$ oval.

Länge	Zoll	7	8	9	10
»	mm	175	200	225	250
Stärke	»	8	9	10	11
Gewicht	das Dutzend Kilo	2,300	2,800	4,100	5,200

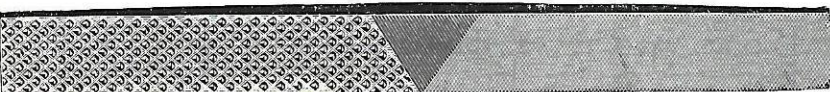


Nr. 3232.

Pariser Form. $\frac{1}{2}$ oval.

Nr. 3233. Dieselben, leichte.

Länge	Zoll	7	8	9	10
»	mm	175	200	225	250
Stärke	»	7	8	9	10
» 3233.	»	4	4 $\frac{1}{2}$	5	5 $\frac{1}{2}$
Nr. 3232. Gewicht	das Dutzend Kilo	2,600	3,200	4,500	5,750
» 3233.	»	1,800	2,100	2,450	3,100



Huf Raspen.

Mit $\frac{1}{4}$ Feilenhieb.

Nr. 3237. Mit geraden Kanten.

» 3238. Mit 1 geraden und 1 schrägen Kante.

Länge	Zoll	12	14	16	18
»	mm	300	350	400	450
Gewicht	das Dutzend Kilo	6,000	9,500	14,500	20,000

Alle anderen Sorten Raspen auf Anfrage.

Siederohr=Dichtmaschinen.



Nr. 3245. Einfache, zum Schrauben,
bis einschließlich Größe Nr. 16 mit Stellring.

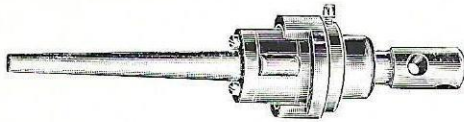
Größe	Nr.	01	02	03	04	05	06	07	08	
Für Rohre von lichter Weite	mm	10,5	11,5	12,5	13,5	14,5	15,5	16,5	17,5	
Gewicht	das Stück Kilo	0,640	0,640	0,650	0,650	0,650	0,650	0,650	0,670	
Größe	Nr.	09	010	011	012	013	014	015	016	
Für Rohre von lichter Weite	mm	18,5	19,5	20,5	21,5	22,5	23,5	24,5	25,5	
Gewicht	das Stück Kilo	0,670	0,670	0,850	0,850	0,850	0,880	0,880	0,880	
Größe	Nr.	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Äußerer Röhrendurchmesser mm	31	35	38	41	44	47	51	54	57	
Für Rohre von lichter Weite »	27	30	33	36	39	41,5	45,5	48,5	51	
Gewicht . . .	das Stück Kilo	0,900	0,960	1,000	1,170	1,450	1,470	1,600	2,070	2,300
Größe	Nr.	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Äußerer Röhrendurchmesser mm	63	67	70	76	83	89	95	95	101	108
Für Rohre von lichter Weite »	57	61	64	70	76	82	88	88	93,5	100,5
Gewicht . . .	das Stück Kilo	2,950	3,500	3,800	4,700	5,350	6,350	7,350	7,200	8,500
Größe	Nr.	19	20	21	22	23	24	25		
Äußerer Röhrendurchmesser mm	114	121	127	133	140	146	146	152		
Für Rohre von lichter Weite »	106,5	113	119	125	131	137	137	143		
Gewicht . . .	das Stück Kilo	11,200	12,000	13,500	15,500	20,200	23,300	25,000		



Nr. 3246. Doppelte, zum Schrauben,
bis einschließlich Größe Nr. 16 mit Stellring.

Größe	Nr.	01	02	03	04	05	06	07	08	
Ausdehnung	mm	10—13	11—14,5	12—15,5	13—16,5	14—18	15—19	16—20	17—21,5	
Für Rohre von lichter Weite	»	10,5—12	11,5—13,5	12,5—14,5	13,5—15,5	14,5—17	15,5—18	16,5—19	17,5—20,5	
Gewicht	das Stück Kilo	0,700	0,700	0,700	0,700	0,700	0,750	0,750	0,750	
Größe	Nr.	09	010	011	012	013	014	015	016	
Ausdehnung	mm	18—23	19—24	20—25	21—26	22—27	23—29	24—30	25—31	
Für Rohre von lichter Weite	»	18,5—22	19,5—23	20,5—24	21,5—25	22,5—26	23,5—28	24,5—29	25,5—30	
Gewicht	das Stück Kilo	0,750	0,750	0,800	0,800	0,800	0,900	0,900	0,900	
Größe	Nr.	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Ausdehnung	mm	26—33	29—38	32—41	35—46	37,5—48,5	40—52	44—57	47,5—60,5	50—65
Für Rohre von lichter Weite	»	27—30	30—36	33—38	36—41,5	39—45,5	41,5—48,5	45,5—51	48,5—57	51—61
Gewicht	das Stück Kilo	1,000	1,150	1,160	1,600	1,850	2,200	2,600	2,970	3,450
Größe	Nr.	10	11	12	13	14	15	16	17	
Ausdehnung	mm	56—73	60—79	63—82	68—89	74—97	80—105	85,5—112	90—118,5	
Für Rohre von lichter Weite	»	57—70	61—76	64—79	70—82	76—93,5	82—100,5	88—106,5	93,5—113	
Gewicht	das Stück Kilo	4,250	4,870	5,580	6,970	8,700	10,200	12,400	13,500	
Größe	Nr.	18	19	20	21	22	23	24	25	
Ausdehnung	mm	98—128,5	104—136,5	110—144,5	116—152,5	122—160,5	128—168,5	134—175,5	140—184,5	
Für Rohre von lichter Weite	»	100,5—125	106,5—131	113—137	119—143	125—151	131—158	137—165	143—175	
Gewicht	das Stück Kilo	15,500	17,500	20,000	22,000	24,000	27,500	29,700	34,000	

Siederohr-Dichtmaschinen.



Nr. 3248. Zum Schlagen (Engl. System).

Größe	Nr.	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Äußerer Röhrendurchmesser . . . engl. Zoll		1 ¹ / ₄	1 ³ / ₈	1 ¹ / ₂	1 ⁵ / ₈	1 ³ / ₄	1 ⁷ / ₈	2	2 ¹ / ₈	2 ¹ / ₄
»	mm	31	35	38	41	44	47	51	54	57
Für Rohre von lichter Weite	»	27	30	33	36	39	41,5	45,5	48,5	51
Gewicht	das Stück Kilo	1,000	1,000	1,000	1,100	1,300	1,600	2,000	2,300	2,600

Größe	Nr.	10	11	12	13	14	15	16	17
Äußerer Röhrendurchmesser . . . engl. Zoll		2 ¹ / ₂	2 ⁵ / ₈	2 ³ / ₄	3	3 ¹ / ₄	3 ¹ / ₂	3 ³ / ₄	4
»	mm	63	67	70	76	83	89	95	101
Für Rohre von lichter Weite	»	57	61	64	70	76	82	88	93,5
Gewicht	das Stück Kilo	3,200	3,700	4,000	5,000	6,000	7,500	9,000	10,000

Größe	Nr.	18	19	20	21	22	23	24	25
Äußerer Röhrendurchmesser . . . engl. Zoll		4 ¹ / ₄	4 ¹ / ₂	4 ³ / ₄	5	5 ¹ / ₄	5 ¹ / ₂	5 ³ / ₄	6
»	mm	108	114	121	127	133	140	146	152
Für Rohre von lichter Weite	»	100,5	106	113	119	125	131	137	143
Gewicht	das Stück Kilo	11,000	12,000	13,000	14,000	15,000	16,000	17,000	20,000



Nr. 3250. Siederohr-Ausschneidemaschinen.

Zu jeder Maschine und Vorrichtung wird 1 Reserve-
rädchen geliefert.

Größe	Nr.	1	2	3	4
Für Rohre von lichter Weite	mm	*35—50	*51—63	*64—75	76—100,5
Gewicht der Maschine	Kilo	2,500	4,000	5,500	7,500

* Die Schneidvorrichtung der Maschine arbeitet innerhalb der angegebenen Dimensionen. Der vordere Führungsring ist aber immer in der Minimal-Dimension (z. B. bei Größe Nr. 1 = 35 mm) gehalten, sodaß für jede Zwischenrohr-Dimension eine entsprechende Vorrichtung erforderlich ist.

Nr. 3251. Vorrichtungen zu Ausschneidemaschinen passend zu den Größen Nr. 1 2 3 4

Nr. 3252. Reserverädchen zu Nr. 3250.



Nr. 3255.

Schlüssel und Knarren

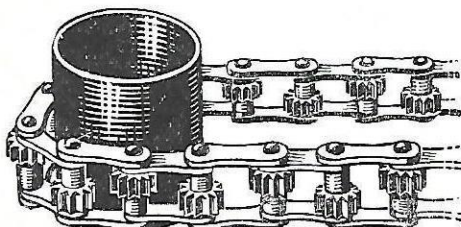
zu Siederohr-Dichtmaschinen.



Nr. 3256.

Zu Maschinen Größe . . . Nr.	01—7	8—9	10—12	13—15	16	17—22	23—25
Nr. 3255. Gewicht . . . das Stück Kilo	0,550	0,750	0,800	0,800	0,910	1,190	1,190
» 3256. » . . . » » »	1,070	1,500	1,650	2,000	2,000	2,750	3,800

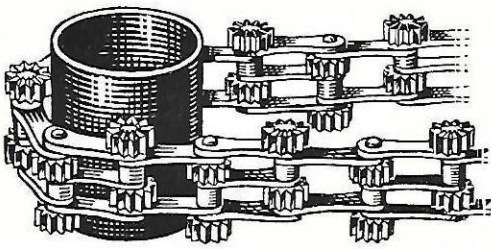
Kettenrohrreiniger (Siederohr-Reinigungsketten). Mit glatter Zahnradkette.



	Nr.	3261	3262			
Durchmesser der Rädchen	mm	14	18			
Größe	Nr.	1	2	3		
Länge der ganzen Kette . . .	cm	160	200	250		
» » Arbeitskette . . . »		75	100	150		
Anzahl der Fräserädchen		36	50	72		
Nr. 3261.	Gewicht	das Stück	Kilo	1,500	1,900	2,400
» 3262.	»	» » »		1,800	2,400	3,000

Kettenrohrreiniger (Siederohr-Reinigungsketten).

Mit seitlich verzahnten, vorstehenden Schneidrädchen.



	Nr.	3263	3264	
Durchmesser der Rädchen	mm	14	18	
Größe	Nr.	1	2	3
Länge der ganzen Kette . . .	cm	160	200	250
» » Arbeitskette . . . »		75	100	130
Anzahl der Fräserädchen		72	100	126
Nr. 3263. Gewicht	das Stück Kilo	2,000	2,500	3,000
» 3264. »	» » »	2,500	3,000	3,500

Drahtbürsten.**Draht-Siederohrbürsten**, mit Blech-Schutzspitze, ohne Schutzglocke und ohne Mutter. Gewindeansatz $\frac{1}{2}$ Zoll englisch.

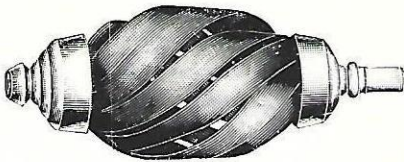
Nr. 3270. Aus Ia. Messingdraht, 0,45 mm.

» 3271. » rundem Gußstahldraht.

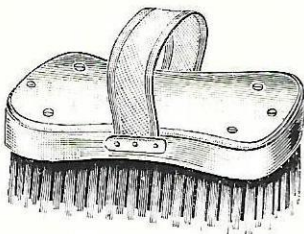
» 3272. » Bessemer Stahldraht, 0,45 mm.

Durchmesser bis . . mm	32	38	44	51	57	63	70	76	82	89	95	102
» » . . Zoll	1 $\frac{1}{4}$	1 $\frac{1}{2}$	1 $\frac{3}{4}$	2	2 $\frac{1}{4}$	2 $\frac{1}{2}$	2 $\frac{3}{4}$	3	3 $\frac{1}{4}$	3 $\frac{1}{2}$	3 $\frac{3}{4}$	4
Gewicht das Dutzend Kilo	2,900	3,250	3,450	3,800	4,600	5,000	5,400	6,200	7,250	7,600	8,750	9,000

Nr. 3273, 3274 und 3275 wie Nr. 3270—3272, jedoch mit Teilen a und b. (Schutzglocke und Mutter.)

Nr. 3276. **Elliptische Röhrenreiniger**, verstellbar, aus feinstem englischen Federstahl.

Durchmesser mm	25	32	38	44	51	57	63	70	76	82	89	95	102
» Zoll	1	1 $\frac{1}{4}$	1 $\frac{1}{2}$	1 $\frac{3}{4}$	2	2 $\frac{1}{4}$	2 $\frac{1}{2}$	2 $\frac{3}{4}$	3	3 $\frac{1}{4}$	3 $\frac{1}{2}$	3 $\frac{3}{4}$	4
Gewicht . . das Dutzend Kilo	0,500	0,550	0,600	0,650	0,700	0,750	0,800	0,850	0,900	0,950	1,000	1,050	1,100

Stahldraht-Rußbürsten.

Nr. 3280.

Flacher Gußstahl-Bürstendraht.

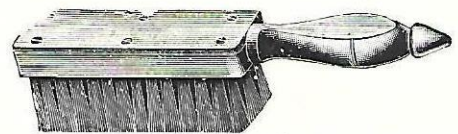
Gewicht das Dutzend Kilo 4,750



Nr. 3281.

Runder englischer Gußstahldraht.

Gewicht das Dutzend Kilo 5,500



Nr. 3282.

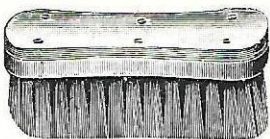
Runder englischer Gußstahldraht.

Gewicht das Dutzend Kilo 6,000

Nr. 2383. **Stahldraht-Gußputzbürsten**, zum Putzen von gewöhnlichem, rohen Eisenguß. Bürstenlänge ohne Stiel 165 mm, Drahtbündel 75 mm lang.

Flacher Patent-Gußstahl-Bürstendraht 1,8 × 0,45 mm.

Anzahl der Bündel . . .	2×10	3×10	4×10	5×10	6×10	6×13
Gewicht das Dutzend Kilo	2,275	3,300	4,400	5,500	6,000	6,750

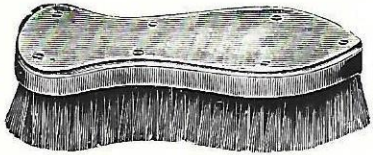


Nr. 3284. Flacher Patent-Gußstahl-Bürstendraht 1,1 × 0,25 mm.

» 3285. Runder englischer Gußstahldraht.

Drahtbündel 50 mm lang.

Anzahl der Reihen. . . .	3	4	5	6	7
Gewicht das Dutzend Kilo	2,500	3,400	4,300	5,000	5,650

Stahldraht-Rußbürsten.

Nr. 3286. Flacher Gußstahldraht, 1,1×0,25 mm.

Gewicht das Dutzend Kilo 6,600

Nr. 3287. Runder Gußstahldraht.

Gewicht das Dutzend Kilo 5,200



Gerade Form. Länge der Drahtbündel 50 mm.

Nr. 3288. Flacher Patent-Gußstahl-Bürstendraht, 1,1×0,25 mm.

» 3289. Runder englischer Gußstahldraht.

	Anzahl der Bündel . . .	3×14	4×14	5×14	6×14	7×14
Nr. 3283. Gewicht das Dutz. Kilo		3,475	4,100	4,350	5,100	5,400
» 3289. » » » » »		3,350	4,000	5,200	6,250	7,200

Mit Schutzblech, Bürstenlänge ohne Stiel 165 mm.

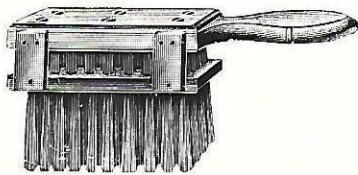
Flacher Patent-Gußstahl-Bürstendraht, 1,8×0,45 mm.

Nr. 3290. Drahtbündel 75 mm lang.

» 3291. » 90 » »

» 3292. » 110 » »

	Anzahl der Bündel . . .	2×10	3×10	4×10	5×10	6×10
Nr. 3290. Gewicht das Dutzend Kilo		3,500	4,400	5,200	6,000	7,000
» 3291. » » » » »		4,000	4,800	5,500	6,750	7,400
» 3292. » » » » »		4,500	5,000	6,250	7,800	8,200

**Draht-Kratzbürsten.**

Mit gebogenem Holz. Drahtbündel 25 mm lang.

Nr. 3293. Gerichteter, extra legierter Messingdraht.

Drahtstärke mm	0,10	0,15	0,25
--------------------------	------	------	------

Nr. 3294. Gewellter Messingdraht.

Drahtstärke mm	0,10	0,15
--------------------------	------	------



Nr. 3293—3298.

Bessemer Stahldraht. Nr. 3295

Nr. 3296

Nr. 3297

Durchmesser mm 0,10 gewellt

0,15 gewellt

0,20 gerichtet

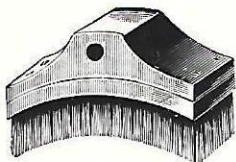
Nr. 3298. Gehärteter Gußstahldraht, Drahtstärke 0,24 mm.

	Anzahl der Längsreihen . .	1	2	3	4	5	6
Nr. 3293—3298. Gewicht das Dutzend Kilo		0,500	1,000	1,600	2,000	2,250	2,500



Nr. 3299. Stahldraht-Schrubber aus Ia. Gußstahldraht 0,7 mm Durchmesser. Länge mm 300. Bündelstärke mm 25.

Gewicht das Stück Kilo 0,370

Stahldraht-Obstbaum-Rindenbürsten.

Zum Anbringen an eine Holzstange.

Nr. 3305. Runddraht, unverzinkt.

Gewicht das Dutzend Kilo 7,200

Nr. 3306. Runddraht, verzinkt.

» 3307. Flachdraht, verzinkt.

Gewicht das Dutzend Kilo 7,150



Für Aeste und junge Stämme.

Nr. 3308. Runddraht, unverzinkt.

Gewicht das Dutzend Kilo 4,350

Nr. 3309. Runddraht, verzinkt.

» 3310. Flachdraht, verzinkt.

Gewicht das Dutzend Kilo 3,750



Für den Stamm.

Nr. 3311. Runddraht, unverzinkt.

Gewicht das Dutzend Kilo 4,500

Nr. 3312. Runddraht, verzinkt.

» 3313. Flachdraht, verzinkt.

Gewicht das Dutzend Kilo 3,900

Draht-Kratzbürsten.

Stahldraht- Obstbaum-Rindenbürsten.



Zwischen den Aesten zu gebrauchen.

Nr. 3314. Runddraht, unverzinkt.

Gewicht das Dutzend Kilo 3,850

Nr. 3315. Runddraht, verzinkt.

» 3316. Flachdraht, verzinkt.

Gewicht das Dutzend Kilo 3,400



Für Aeste und junge Stämme.

Nr. 3317. Runddraht, unverzinkt.

Gewicht das Dutzend Kilo 2,600

Nr. 3318. Runddraht, verzinkt.

» 3319. Flachdraht, verzinkt.

Gewicht das Dutzend Kilo 2,300



Mit Messingdraht, für ganz junge Stämme und Weinstöcke.

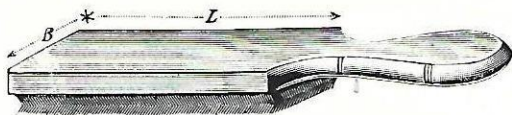
Nr. 3320. Weicher Draht, Drahtlänge 25 mm.

Gewicht das Dutzend Kilo 1,650

Nr. 3321. Harter Draht, Drahtlänge 20 mm.

Gewicht das Dutzend Kilo 1,700

Feilenbürsten.



Nr. 3326.

Länge ohne Stiel . mm	100	115	165	115	165
Breite »	25	40	40	55	55
Gewicht das Dutz. Kilo	0,425	0,775	1,325	1,200	1,700



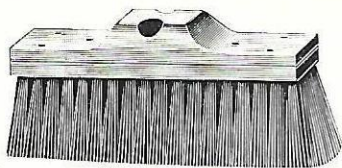
Nr. 3327—3329.

Nr. 3327
Glatter
Gußstahldraht

Nr. 3328
Gewellter
Gußstahldraht

Nr. 3329
Glatter
Messingdraht

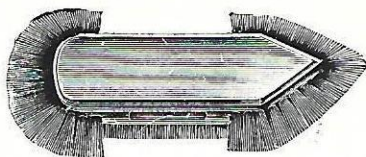
Drahtstärke mm	0,25	0,28	0,25
Gewicht das Dutz. . Kilo	1,950	2,200	1,800



Nr. 3335. Besen oder Schrubber.

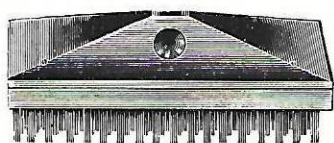
Flacher Gußstahldraht, mit Piassava gemischt.

Größe mm	300×70	360×100
Bündellänge mm	90	100



Nr. 3336. Faßbürsten, verzinkter Gußstahldraht mit Siam gemischt.

	Klein	Mittel	Groß
Gewicht das Dutzend Kilo	4,200	4,950	5,500

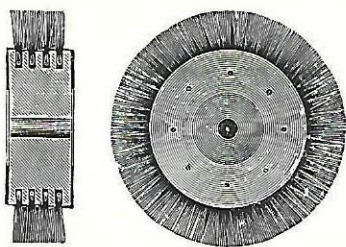


Nr. 3337. Stahldraht-Schiffsschrubber.

Holzgröße 240×75 mm.

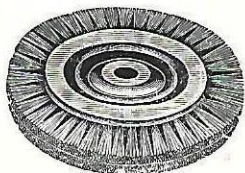
Bündellänge 35 mm.

	a	b
Flacher Gußstahldraht mm	1,1×0,25	1,8×0,45
Gewicht das Dutzend Kilo	6,000	7,000

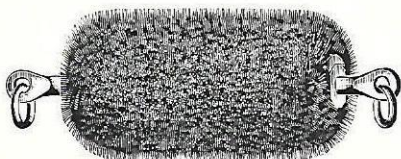
**Draht-Rundbürsten zum Gußputzen.**

- Nr. 3341. Bessemer Stahldraht, Durchmesser 0,25 mm
 » 3342. » » » 0,45 »
 » 3343. Messingdraht, » 0,25 »

Durchmesser der Bürste . . mm	140	140	140	200	200	200	250	300	350
Zahl der Reihen	2	3	4	2	3	4	4	4	4
Gewicht . . . das Stück Kilo	0,600	0,700	0,800	2,000	2,400	2,750	3,750	4,500	7,000



Nr. 3345. **Draht-Rundbürsten**, in allen Ausführungen auf Anfrage.



Nr. 3349. **Walzenbürsten von Piassava**, zur Reinigung von Zementröhren usw., für Schleusen, Kanalisation usw.

Durchmesser bis . . cm	10	10—18	18—21	21—24	24—27	27—30	30—33	33—36
Gewicht das Stück Kilo	3,000	4,900	5,900	6,000	7,000	8,000	9,000	12,000
Durchmesser bis . . cm	36—39	39—42	42—44	44—46	46—48	48—50	50—52	52—54
Gewicht das Stück Kilo	14,000	16,000	18,000	20,000	22,000	24,000	26,000	28,000

Feilenhefte mit Zwinge.

Nr. 3355. Aus Rotbuche.

» 3356. » » » poliert.

Länge cm	8	9	10	12	14	15	16
Gewicht die 100 Stück Kilo	1,500	2,000	3,000	5,000	7,000	8,000	10,000

Nr. 3357. **Mit Drahtspirale.**



Länge cm	8	9	10	12	14	15	16
Gewicht die 100 Stück Kilo	2,000	3,000	4,000	6,000	9,000	10,000	12,000

Nr. 3360. **Hartpapier.**



Länge cm	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Gewicht die 100 Stück Kilo	2,000	2,500	3,000	4,300	5,000	8,000	11,000	13,000	15,000

Stechbeitel=Hefte.

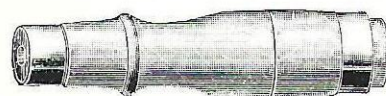
Nr. 3365.

Weißbuche, konisch.



Nr. 3366.

Weißbuche starke, runde, mit einer Zwinge.



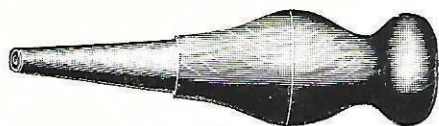
Nr. 3367.

Weißbuche, starke, runde, mit zwei Zwingen.

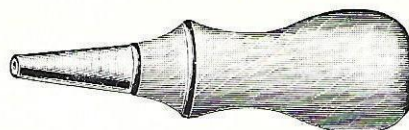
Länge cm	10	12	14	15	16
Gewicht die 100 Stück Kilo	3,000	5,000	9,000	10,000	12,000

Schuhmacherhefte.

Ahlenheft.



Brostenheft.



Nr. 3371. Rotbuche, mit langer, konischer Zwinge.

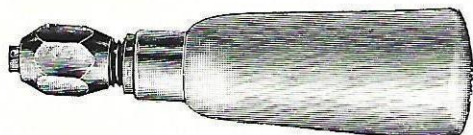
Nr. 3373. Rotbuche, mit langer, konischer Zwinge.

» 3372. Weißbuche, » » » » » 3374. Weißbuche, » » » » »

Gewicht die 100 Stück Kilo 3,000

Gewicht die 100 Stück Kilo 3,000

Matadorheft.



Matadorheft mit Schlagring.



Nr. 3379. Rotbuche.

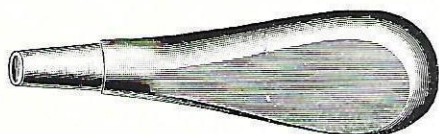
Nr. 3380. Weißbuche.

Nr. 3381. Rotbuche.

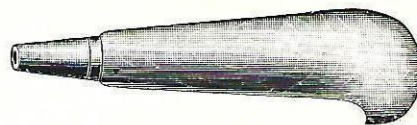
Nr. 3382. Weißbuche.

Gewicht die 100 Stück Kilo 7,000

Gewicht die 100 Stück Kilo 8,000



Sattlerhefte.



Nr. 3383. Flach, oval.

Nr. 3384. Pistolenform.

Gewicht die 100 Stück Kilo 2,000

Eschenholz-Stiele.

Niethammerstiele.



Nr. 3390. Dünne, geschweifte.

Niethammerstiele.



Nr. 3391. Dünne, gerade.

Länge mm	220	240	260	290	320	340	370
Passend zu Hämmern Gramm	50/100	100/150	150/200	200/250	250/300	300/350	350/400
Gewicht die 100 Stück Kilo	4,200	5,000	7,000	10,000	12,000	15,000	17,000

Handhammerstiele.



Nr. 3392. Starke, geschweifte.

Handhammerstiele.



Nr. 3393. Starke, gerade.

Länge mm	260	290	320	340	370	400	420	450	500
Passend zu Hämmern Gramm	200	300/400	500/600	700	800/900	1000	1250	1500	2000
Gewicht die 100 Stück Kilo	12,000	13,000	17,000	18,000	19,000	25,000	27,000	29,000	32,000



Vorschlaghammerstiele.

Nr. 3396. Gerade Form.

Länge mm	700	750	800	900	1000
Gewicht die 100 Stück Kilo	55,000	57,000	59,000	62,000	75,000



Beil- und Axtstiele.

Nr. 3397. Für Beile.

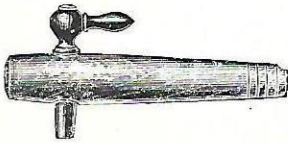
Nr. 3398. Für Aexte.

Länge mm	350	400	450	700	750	800
Gewicht das Stück Kilo	27,000	34,000	38,000	74,000	84,000	90,000

Holzkrannen.

Einfache, mit Holzzylinder, poliert.

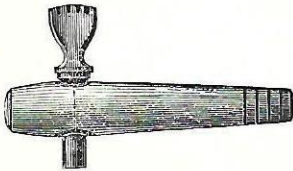
Nr. 3405. Pflaumenbaumholz. Nr. 3406. Buchenholz.



	Größe	Nr.	00	0	1	2	3	4	5
	Länge	mm	280	250	230	210	190	175	165
Nr. 3405.	Gewicht das Dutzend	Kilo	3,825	2,950	2,180	1,810	1,160	1,045	0,785
» 3406.	» » » »	»	3,080	2,500	2,030	1,500	1,020	0,900	0,750

Einfache, mit Zinnzylinder, poliert.

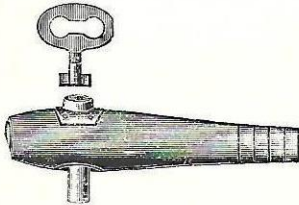
Nr. 3408. Buchenholz.



	Größe	Nr.	6/0	00	0	1	2	3	4	5	6
	Länge	mm	360	280	250	230	210	190	175	165	140
	Gewicht das Dutzend	Kilo	6,100	3,430	2,800	2,350	1,670	1,170	1,020	0,870	0,720

Verschließbare mit Zinnzylinder, poliert.

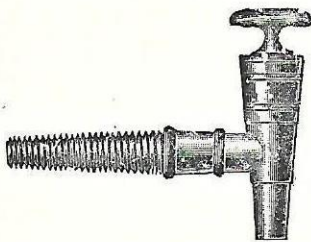
Nr. 3409. Pflaumenbaumholz. Nr. 3410. Buchenholz.



	Größe	Nr.	00	0	1	2	3	4	5
	Länge	mm	280	250	230	210	190	175	165
Nr. 3409.	Gewicht das Dutzend	Kilo	4,260	3,330	2,600	2,080	1,450	1,310	1,050
» 3410.	» » » »	»	3,650	3,050	2,550	1,750	1,310	1,200	1,000

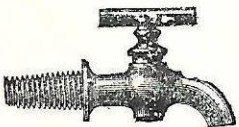
Zinnkrannen.

Nr. 3415.



	Größe	Nr.	0	1	2	3	3a	4
	Länge	mm	225	195	170	155	145	130
	Gewicht . . . das Dutzend	Kilo	12,600	5,640	4,200	3,100	2,840	2,100
	Größe	Nr.	5	5a	6	7	8	9
	Länge	mm	122	110	92	80	65	55
	Gewicht . . . das Dutzend	Kilo	1,650	1,260	0,790	0,550	0,460	0,370

Nr. 3416. Fester Kegel.



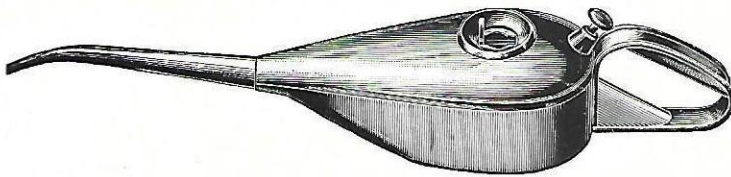
	Größe	Nr.	0	1	2	2a	3	4	4a	5	6	7
	Länge	mm	175	152	130	115	100	90	80	60	55	40
	Gewicht d. Dutz.	Kilo	4,485	3,220	2,140	1,500	1,040	0,870	0,725	0,500	0,300	0,220

Nr. 3417. Mit loseem, eisernen Schlüssel.



Länge ohne Schlüssel mm 82. Gewicht das Dutzend Kilo 0,600.

Schmierkannen.

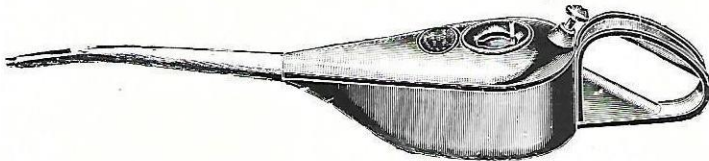


Nr. 3441.

Nr. 3441. Stahlblech, doppelt verzinkt.

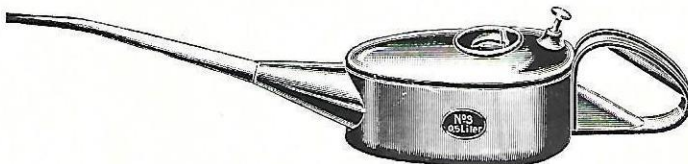
Nr. 3442. Dieselben, mit Hübnerspitze.

Nr. 3443. Messing, fein poliert, mit Hübnerspitze.



Nr. 3442—3443.

	Größe	1	2	3	4	5	6
Inhalt . . .	Liter	0,15	0,25	0,35	0,50	0,75	1
Gew. d. Stück	Kilo	0,185	0,225	0,330	0,385	0,450	0,550



Nr. 3444—3445.

Nr. 3444. Stahlblech, doppelt verzinkt, aus einem Stück gestanz.

Nr. 3445. Dieselben, aus Messing, fein poliert, mit Hübnerspitze.

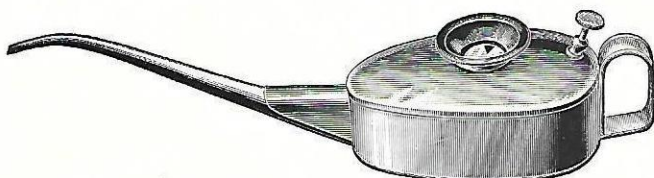


Nr. 3446—3447.

Nr. 3446. Dieselben, mit abschraubbarem Rohr, doppelt verzinkt.

Nr. 3447. Dieselben, aus Messing, fein poliert.

	Größe	Nr.	00	0	1	2	3	4	5	6	7		
	Inhalt	Liter	0,10	0,15	0,25	0,35	0,50	0,75	1	1,50	2		
Nr. 3444—3445.	Gewicht	das	Stück	Kilo	0,125	0,150	0,195	0,240	0,375	0,465	0,575	0,690	0,890
» 3446—3447.	»	»	»	»	0,140	0,175	0,205	0,260	0,425	0,510	0,560	0,640	0,840

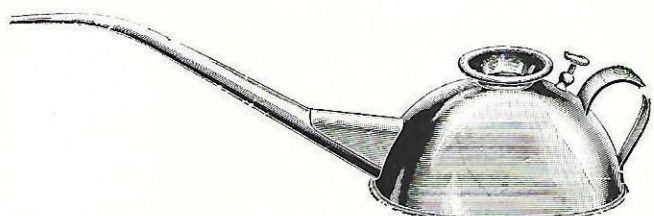


Nr. 3448—3449.

Nr. 3448. Weißblech, leichte Sorte.

Nr. 3449. Dieselben, aus Messing, fein poliert, mit Hübnerspitze.

Größe . .	Nr.	00	0	1	2	3	4	5
Inhalt .	Liter	0,15	0,20	0,30	0,40	0,60	0,80	1
Gewicht								
d. Stück	Kilo	0,105	0,130	0,140	0,170	0,255	0,300	0,355

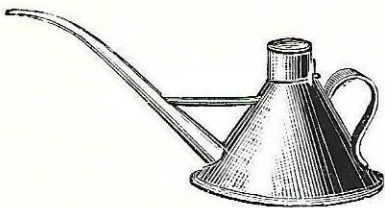


Nr. 3450—3451.

Nr. 3450. Weißblech, aus einem Stück gestanz.

Nr. 3451. Dieselben, aus Stahlblech, doppelt verzinkt.

Größe	Nr.	1	2	3	4	5
Inhalt	Liter	0,25	0,35	0,50	0,75	1
Gewicht d. Stück	Kilo	0,115	0,140	0,180	0,235	0,275

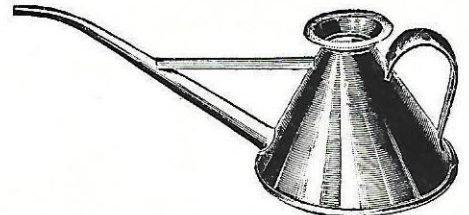
Schmierkannen.

Nr. 3452.

Trichterförmig, aus Weißblech.

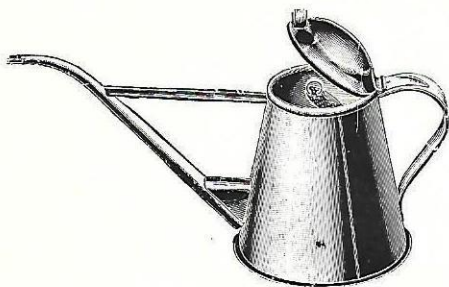
Nr. 3452. Mit Scharnierdeckel.

Nr. 3453. Mit Füllschale.



Nr. 3453.

Größe	Nr.	0	1	2	3	4	5	6
Inhalt	Liter	0,15	0,25	0,35	0,50	0,70	0,90	1
Gewicht	das Stück Kilo	0,055	0,085	0,140	0,150	0,250	0,260	0,320



Nr. 3454—3457.

Nr. 3454. Weißblech, mit Blechsieb und Einsatz.

Nr. 3455. Dieselben, mit Gazesieb.

Nr. 3456. Messing, fein poliert, mit Blechsieb und Einsatz.

Nr. 3457. Dieselben, mit Gazesieb.

Größe	Nr.	1	2	3	4	5
Inhalt	Liter	0,60	0,75	0,90	1,15	1,40
Gewicht	das Stück Kilo	0,245	0,300	0,330	0,350	0,450

Öl-Vorratskannen.

Nr. 3465. Schwere Ausführung, aus Weißblech, mit starkem verzinnnten Tragbügel und Eisenreifen, besonders für Rüböl.

Größe	Nr.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Bodendurchmesser . . .	mm	95	125	130	140	160	190	215	230	240	270
Ganze Höhe	»	200	260	280	310	360	420	455	490	500	550
Inhalt	Liter	1	2	2½	3	5	7½	10	12½	15	20
Gewicht	das Stück Kilo	0,400	0,700	0,750	0,820	1,200	1,650	2,100	2,600	2,900	3,600

Ölspritzkannen.

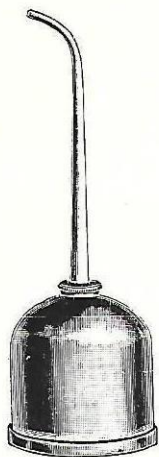
Nr. 3471. Behälter aus einem Stück gestanzt, doppelt verzinkt, mit Messingboden und massiver Verschraubung.

Größe	Nr.	1	2	3	4
Inhalt	Liter	0,15	0,25	0,35	0,50
Gewicht	das Stück Kilo	0,160	0,180	0,225	0,275

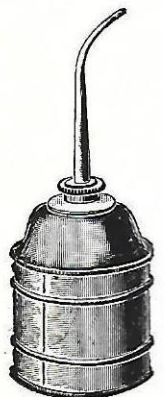
Nr. 3472. Mit federndem Boden und gedrückter Verschraubung, aus Weißblech.

Nr. 3473. Dieselben, aus Weißblech, verkupfert.

Größe	Nr.	1	2
Inhalt	Liter	0,30	0,35
Gewicht	das Stück Kilo	0,080	0,090



Nr. 3471.



Nr. 3472—3473.

Oelspritzen.



Nr. 3476. Mit geradem, festen Rohr.

Nr. 3478. Mit gebogenem, festen Rohr.

» 3477. » » abschraubbaren Rohr.

» 3479. » » abschraubbaren Rohr.

a) Aus Weißblech, Zylinder aus blank gezogenem Stahlrohr.

b) » Messing, Zylinder aus gezogenem Messingrohr.

Größe	Nr.	1	2	3	4	5	6	7	8
Ganze Länge	mm	335	375	430	460	500	560	600	665
Fassend.	Liter	0,125	0,175	0,25	0,325	0,45	0,60	0,75	1,25
Gewicht	das Stück Kilo	0,150	0,200	0,250	0,300	0,450	0,500	0,725	0,850

Nähmaschinenöler.

Nr. 3485. Ganz Weißblech.

Nr. 3486. Messingoberteil.

Nr. 3487. Nickeloberteil.

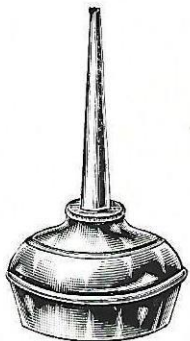
Größe	Nr.	1	2
Größter Durchmesser	mm	47	53
Bodendurchmesser	»	40	44
Ganze Höhe	»	85	88
Gewicht	die 100 Stück Kilo	1,600	1,800

Weißblech, besonders starke Ausführung.

Nr. 3488. Mit geradem Rohr.

Nr. 3489. Mit gebogenem Rohr.

Größter Durchmesser	mm	65
Bodendurchmesser	»	55
Ganze Höhe	»	115
Gewicht	die 100 Stück Kilo	2,800



Nr. 3485—3489.

Fahrrad-Oelkännchen.

Nr. 3490. Weißblech.

Nr. 3491. Weißblech, vernickelt.

a) Mit geradem Rohr.

b) Mit gebogenem Rohr.

Durchmesser	mm	53
Höhe	»	15
a) Gerades Rohr, ganze Höhe	»	100
b) Gebogenes » » »	»	138
Gewicht	die 100 Stück Kilo	1,600



Nr. 3490a-b,—3491a-b.

Oelspritzkännchen

für Schreibmaschinen usw. Messing vernickelt.

Ovale Form 26 × 14 mm.

Höhe des Behälters 65 mm.

Nr. 3492.	Gerades	Rohr,	40 mm lang, mit Eichel.
» 3493.	Gebogenes	»	100 » » » »
» 3494.	»	»	60 » » » »
» 3495.	»	»	ausziehbar bis 75 mm, mit Eichel.



Nr. 3492—3495.

Schmierapparate.

Staufferbüchsen.



- Nr. 3501. Eisen-Eisen (E/E), rot lackiert. Nr. 3502. Eisen-Temper (E/T), lackiert.
 » 3503. Stahl-Eisen (St/E). » 3504. Stahl-Temper (St/T).
 » 3505. Stahl-Stahl (St/St), gebläut. » 3506. Messing-Messing (M/M), poliert.

Größe	Nr.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Lichte Weite	mm	15	20	30	40	50	60	70	80	95	105
Zapfen, Gasgewinde	Zoll	$\frac{1}{8}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$
Für Wellendurchmesser bis	mm	15	20	30	45	60	80	100	120	150	über 150
Gewicht die 100 Stück Kilo		3,500	9,000	14,000	15,000	21,000	26,000	40,000	54,000	95,000	155,000

Tropföler.

Nr. 3510. Schwere Ausführung, aus Rotmetall, Deckel u. Füllschale massiv.

- » 3511. Leichte » » » » » Messingblech gedrückt.
 » 3512. Leichtes, vereinfachtes Modell.



Größe	Nr.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Vasendurchmesser	mm	32	40	50	60	70	80	90	100	110	125
Gasgewinde am Zapfen. Zoll		$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}$	1	1

Nr. 3510. Gewicht. . . das Stück Kilo		0,200	0,290	0,340	0,480	0,580	0,720	0,950	1,200	1,400	1,800
» 3511. » . . . » »		0,190	0,220	0,330	0,350	0,470	0,670	0,850	1,100	1,200	1,400
» 3512. » . . . » »		0,100	0,130	0,185	0,250	0,350	0,540	0,700	0,900	—	—



Nr. 3510-3511

Nr. 3512.

Nadelöler.

Nr. 3513. Messing poliert.

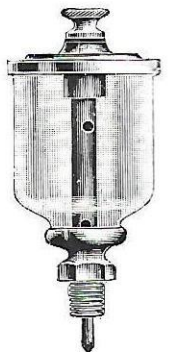
Größe	Nr.	1	2	3	4	5
Glasdurchmesser	mm	25	30	40	50	65
Zapfen, Gasgewinde	Zoll	$\frac{1}{8}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{8}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$
Gewicht das Stück Kilo		0,075	0,080	0,100	0,200	0,250

Nr. 3514. Messing-polirt, mit Schraubkopf.

Größe	Nr.	1	2	3	4	5	6	7
Glasdurchmesser	mm	30	40	47	53	60	70	80
Zapfen, Gasgewinde	Zoll	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$
Gewicht das Stück Kilo		0,100	0,145	0,170	0,200	0,300	0,370	0,520



Nr. 3513.



Nr. 3514.

Nr. 3520. Helmöler, Messing vernickelt.

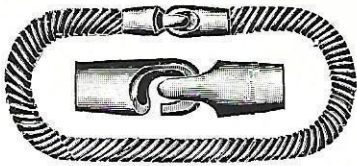
Größe	Nr.	0	1	$1\frac{1}{2}$	2	3	4	5	6
Kugeldurchmesser	mm	$5\frac{1}{2}$	$6\frac{1}{2}$	$8\frac{1}{2}$	$10\frac{1}{2}$	15	20	25	30
Fahrrad-Gewinde	Nr.	1	1	1	1	—	—	—	—
Whitworth-Gewinde	Zoll	—	—	—	—	$\frac{1}{4}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$
Schlüsselweite	mm	6	6	6	8	10	12	15	15
Gewicht die 100 Stück Kilo		1,500	1,850	2,450	4,800	8,500	14,500	27,000	42,000



Nr. 3521. Drehöler, Messing, vernickelt.

Größe	Nr.	1	2	3	4	5
Whitworth-Gewinde	Zoll	$\frac{1}{4}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$
Gasgewinde	»	—	—	$\frac{1}{8}$	—	$\frac{1}{4}$
Gewicht die 100 Stück Kilo		0,500	0,800	1,150	1,550	2,200





Nr. 3530. Kordel- oder Peesenschlösser.

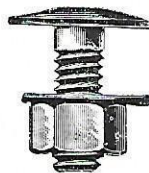
Innerer Durchmesser mm	2	2½	3	3½	4	4½	5	5½	6	6½	7	7½	8	8½	9	9½	10
Gewicht. . . die 100 Stück Kilo	0,300				0,600				1,000	1,200		1,500		1,800		2,400	
Innerer Durchmesser mm	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20							
Gewicht. . . die 100 Stück Kilo	3,100	3,500	4,100	5,000	5,800	7,000	7,500	8,600	11,500	13,000							

Riemenschrauben.

Nr. 3531. **Becherschrauben**, mit schwarzem Kopf, 2 Nasen unterm Kopf und vierkant. Mutter.
» 3532. Dieselben, mit Unterlegscheiben.

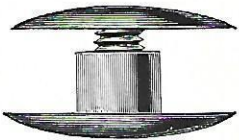


Stärke mm	6 1/2	6 1/2	6 1/2	8
Länge »	17—25	17—25	17—25	25—35
Kopf-Durchmesser »	18	20	23	25
Gewicht die 100 Stück Kilo	1,500	1,600	1,700	2,500



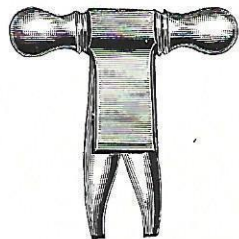
Nr. 3533. Mit rundem, flach gewölbten, blanken Kopf, sechskantiger, schwarzer Mutter und Unterlegscheibe (Elevatorschrauben).

Stärke mm	6 1/2	8	9 1/2	11	13
Länge »	30	40	50	50	50
Gewicht die 100 Stück Kilo	2,800	3,800	6,300	7,500	11,600



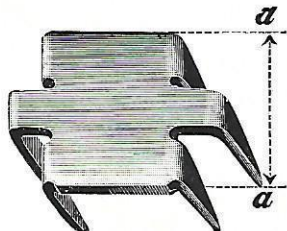
Nr. 3534. Geschmiedete, blank abgedreht.

	Nr.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Bolzenlänge mm	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	
Gewicht die 100 Stück Kilo	1,500	1,600	1,800	2,300	2,500	2,600	2,800	3,000	3,300	3,500	4,500	4,700	



Nr. 3538. Riemen-Schraubenschlüssel.

Gewicht die 100 Stück Kilo 11,000



Nr. 3541. Stahlblech-Riemenklammern „Zick-Zack“.

Für Riemenstärke mm	2—3	3—4	4—6	6—8	8—10	10—12	12—14	14—16	16—21
Zahnlänge »	7	9	11	14	19	22	26	31	39
Klammerbreite »	9	12	14	17	22	25	29	34	42
Gewicht die 100 Stück Kilo	0,080	0,200	0,300	0,600	1,100	1,600	2,600	4,100	8,200

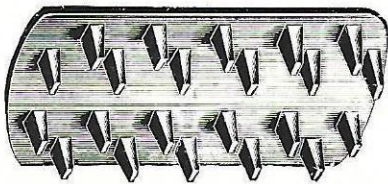


Nr. 3542. „Bristol.“

Größe Nr.	0	1	2	3	4	5
Für Riemenstärke . . . mm	3—4	5—6	6—8	8—10	10—12	12—14
Gewicht die Schachtel Kilo	0,285	0,500	0,800	0,900	1,600	1,750

Jede Schachtel enthält Verbinder für 2,50 Meter breite Riemen.

Riemenverbinder.

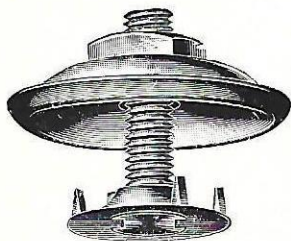


Nr. 3547. System „Harrys“, für einfache Riemen.

» 3548. Dieselben, für doppelte Riemen.

Aus Ia. Temperguß.

	Riemenbreite	mm	20	22	25	30	35	40	45	50	55	60	65
Nr. 3547.	Gewicht. . . die 100 Stück	Kilo	1,000	1,500	1,650	1,800	2,100	2,400	2,600	3,300	3,600	4,100	4,600
» 3548.	» . . . » 100 »	»	—	—	—	—	4,600	5,300	6,100	7,500	7,800	8,300	8,700
	Riemenbreite	mm	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	
Nr. 3547.	Gewicht. . . die 100 Stück	Kilo	4,900	5,700	6,200	6,500	6,900	7,500	7,800	9,400	10,200	10,500	
» 3548.	» . . . » 100 »	»	9,500	11,000	11,400	12,000	12,600	14,000	14,600	16,000	16,400	17,400	
	Riemenbreite	mm	120	125	130	140	150	160	170	180	190	200	
Nr. 3547.	Gewicht. . . die 100 Stück	Kilo	11,400	11,600	12,000	14,000	15,000	15,800	18,200	19,200	19,900	22,400	
» 3548.	» . . . » 100 »	»	19,100	20,000	21,800	22,400	25,800	27,000	27,300	27,900	28,600	32,000	



System „Jackson“.

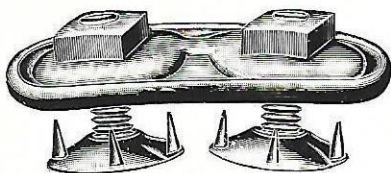
Nr. 3555. (Original Nr. 8.)

Größe	Nr.	1/0	1	2	3	4	5	6
Scheibenlänge mm		52	55	49	43	37	33	30
Scheibenbreite »		45	48	42	36	31	26	23
Bolzenstärke »		13	9 1/2	9	8	6 1/2	6	6
Bolzenlänge »		45	45	36	32	27	23	23
Gewicht die 100 Stück	Kilo	11,200	7,500	6,500	4,500	3,500	2,700	2,700



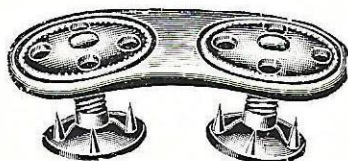
Nr. 3556. (Original „Non plus ultra“.)

Größe	Nr.	1	2	3	4	5	6
Scheibendurchmesser mm		17	20	21	25	27	30
Bolzenstärke »		5	5 1/2	6	7	8	8 1/2
Bolzenlänge »		13	16	19	22	25	35
Gewicht die 100 Stück	Kilo	0,500	0,800	1,000	1,800	2,500	3,500



Nr. 3557. (Original Nr. 12.)

Größe	Nr.	0	1	1/0	2	2/0	3	4	5
Plattenlänge mm		50	55	63	75	80	90	108	123
Plattenbreite »		30	32	35	40	43	50	57	65
Bolzenstärke »		6 1/2	6 1/2	7	8	9	9 1/2	10 1/2	11 1/2
Bolzenlänge »		19	23	23	26	29	32	36	45
Gewicht. . die 100 Stück	Kilo	4,000	5,000	6,500	9,000	12,500	15,500	21,500	31,000

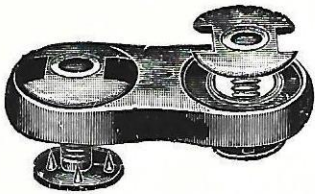


Nr. 3558. (Original Nr. 10.)

Größe	A	B	C	D	E	F	G	H
Plattenlänge. mm	36	39	40	50	54	60	69	80
Plattenbreite »	19	21	21	24	26	31	33	36
Bolzenstärke »	5	5	5½	5½	6	7	8	8½
Bolzenlänge »	13	13	13	16	19	22	26	29
Gewicht. . die 100 Stück Kilo	2,000	2,600	2,900	4,200	5,400	8,000	11,300	15,500

Riemenverbinder. System Jackson.

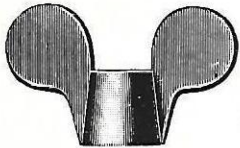
Nr. 3559. (Original Nr. 14.)



	Größe	A	B	C	D	E	F	G	H	I
Plattenlänge	mm	38	44	50	56	65	72	79	87	95
Plattenbreite	»	19	21	25	28	32	36	39	43	47
Bolzenstärke	»	5	5	5 1/2	6	7	8	8 1/2	9 1/2	10
Bolzenlänge	»	13	13	16	19	22	26	29	31	36
Gewicht die 100 Stück Kilo		1,700	2,300	3,600	5,000	7,200	10,800	12,200	16,500	22,500

Schlüssel zu „Jackson“-Riemenverbinder. Nr. 3565. Mit 2 Zapfen. Nr. 3566. Mit 4 Zapfen.

Flügelmuttern.



Nr. 3572. Eisen, gescheuert. Nr. 3573. Messing, gescheuert.

(Die Größen-Nummer ist gleichzeitig Gewindestärke in mm.)

Größe	Nr.	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	16	18
Gewinde . . . engl. Zoll		3/16	3/16	1/4	9/32-5/16	5/16	3/8	7/16	7/16	1/2	1 1/2-9/16	5/8	3/4
Gewicht die 100 Stück Kilo		0,650	0,750	0,900	1,400	1,700	2,300	2,600	2,800	4,000	5,100	8,000	10,800

Mit hochstehenden Flügeln.

Nr. 3574. Eisen, gescheuert.

Nr. 3575. Messing, gescheuert.

Größe . .	Nr.	00	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Gewinde engl. Zoll		3/16	1/4	1/4-9/32	5/16	3/8	3/8	7/16	1/2	1 1/2-9/16	5/8	3/4
Gew. 100 St. Kilo		0,700	0,850	1,300	1,900	2,700	3,000	3,600	4,200	5,200	7,500	11,200

Stahlfederringe (Schraubensicherungen).

In allen Sorten und Abmessungen auf Anfrage.

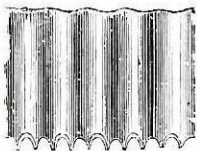


Nr. 3581.



Nr. 3582.

Nr. 3590. Wellennägel (Verbindungsstifte), aus Ia. Stahlblech.



Höhe	mm	6	9	12	15	18	21	25
Anzahl der Wellen			2	3	4	5		

Wandhaken.

Nr. 3595. Aus Stahl.

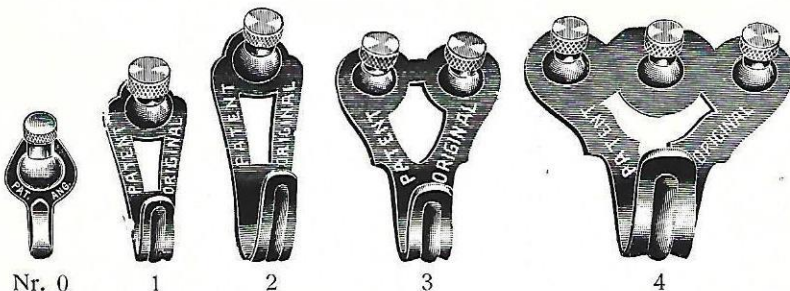


Größe	mm	55×5×5	70×6×6	80×7×7
Gewicht. die 100 Stück Kilo		1,050	1,950	3,050

Mit echten Messingkopfnadeln.

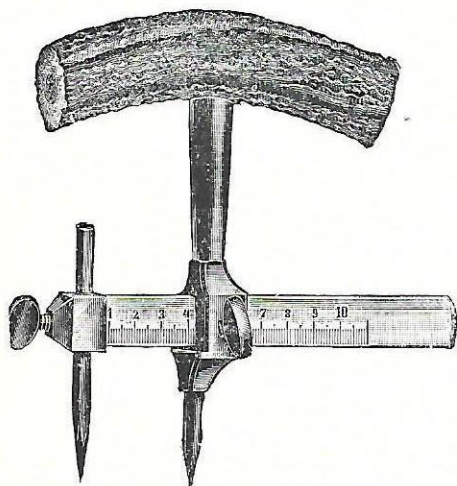
Nr. 3600. Vermessingt.

» 3601. Rein Messing.



Größe	Nr.	0	1	2	3	4	Sortiment
Gewicht . .	die 100 Schachteln Kilo	1,800	2,700	3,500	5,600	9,300	3,000

Scheibenschneidzirkel.



Mit einem Messer (einfache), ohne Maßeinteilung.

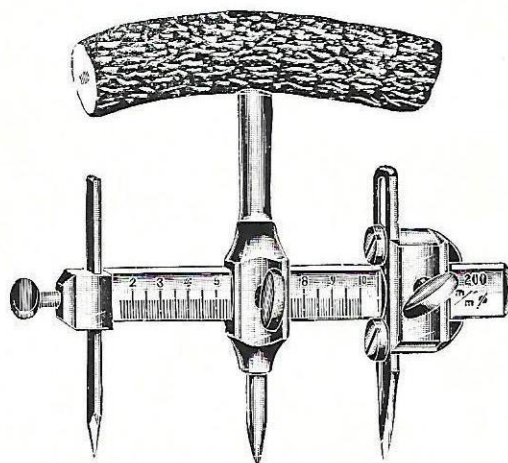
Nr. 3610. Mit poliertem Holzheft.

» 3611. Mit Hirschhornheft.

Dieselben, mit Maßeinteilung.

Nr. 3612. Mit poliertem Holzheft.

» 3613. Mit Hirschhornheft.



Mit zwei Messern (doppelte), ohne Maßeinteilung.

Nr. 3614. Mit poliertem Holzheft.

» 3615. Mit Hirschhornheft.

Dieselben, mit Maßeinteilung.

Nr. 3616. Mit poliertem Holzheft.

» 3617. Mit Hirschhornheft.

Für Scheibendurchmesser bis mm				200	400	600	800	1000
Nr. 3610—3613.	Gewicht	das Stück	Kilo	0,475	0,590	0,610	0,730	0,850
» 3614—3617.	»	»	»	0,650	0,775	0,790	0,910	1,020

Zirkel.



Nr. 3621.

Gerade, geschmiedete, mit **aufliegendem** Gewerbe.

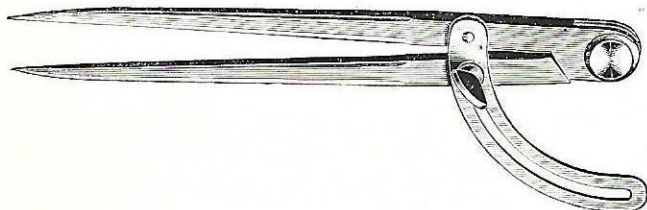
Länge Zoll	5	6	7
» mm	125	150	175
Gewicht das Dutzend Kilo	0,800	1,250	1,750



Nr. 3622.

Gerade, geschmiedete, mit **eingestecktem** Gewerbe.

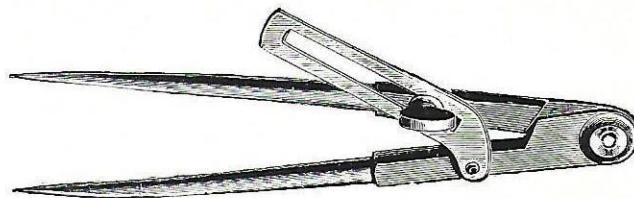
Länge Zoll	8	9	10	11	12
» mm	200	225	250	275	300
Gewicht das Dutzend Kilo	2,000	2,150	3,200	3,800	4,200



Nr. 3623. Gerade, geschmiedete, mit Bogen und **aufliegendem** Gewerbe.

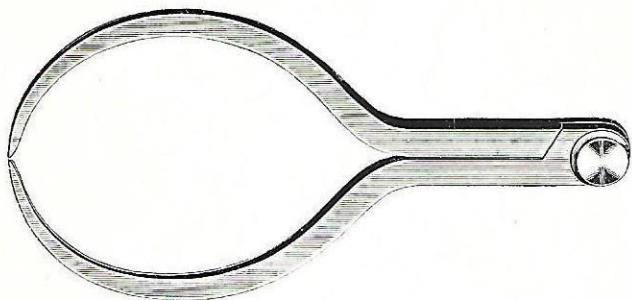
Nr. 3624. Dieselben, mit **eingestecktem** Gewerbe.

Länge Zoll	5	6	7
» mm	125	150	175
Gewicht das Dutzend Kilo	0,950	1,450	1,925



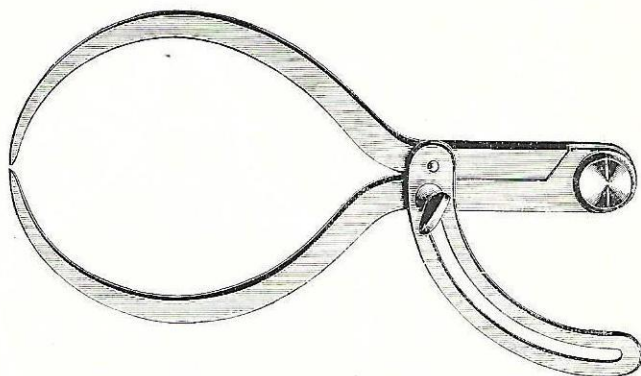
Nr. 3625. Gerade, geschmiedete, mit mitgehendem Bogen, aufliegendem Gewerbe und runden Schenkeln.

Länge Zoll	8	9	10	11	12
» mm	200	225	250	275	300
Gewicht das Dutzend Kilo	2,050	2,875	3,200	4,200	4,350

Zirkel.**Drechslerzirkel.**

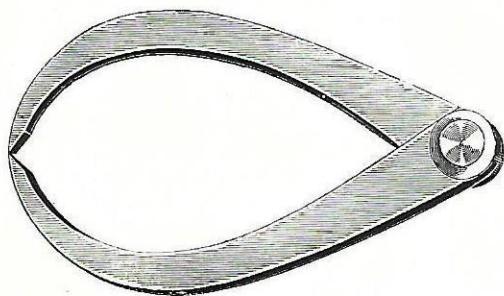
Nr. 3630. Mit aufliegendem Gewerbe.

» 3631. Mit eingestecktem Gewerbe.

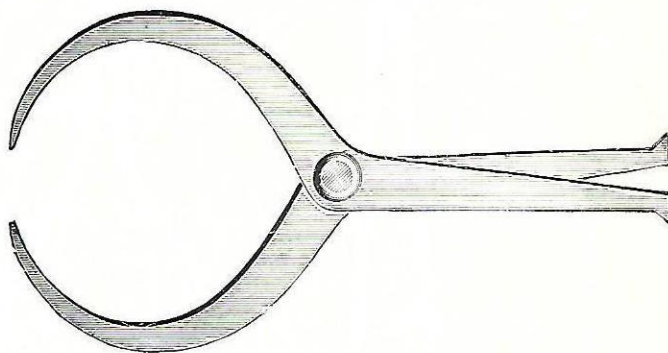


Nr. 3632. Mit aufliegendem Gewerbe und Bogen

	Länge	Zoll	5	6	7	8	9	10	12
	»	mm	130	160	180	210	230	250	310
Nr. 3630/31.	Gewicht	das Dutzend Kilo	0,900	1,250	1,850	2,250	3,000	3,250	4,500
» 3632.	»	» » »	1,080	1,400	2,150	2,500	3,475	4,550	5,275

Tasterzirkel.

Nr. 3633. Extra Qualität. Nr. 3634. Prima Qualität.

Tanzmeisterzirkel.

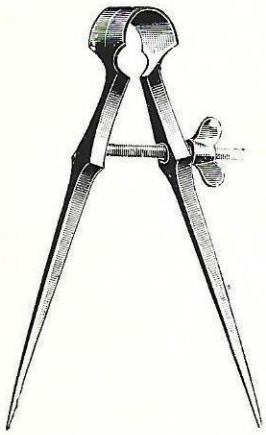
Nr. 3635. Extra Qualität. Nr. 3636. Prima Qualität.

Lochzirkel.

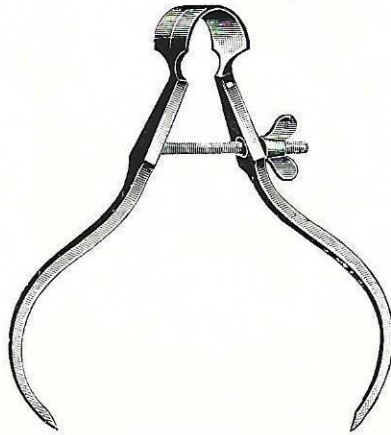
Nr. 3637. Extra Qualität. Nr. 3638. Prima Qualität.

	Länge	Zoll	5	6	7	8	9	10	12
	»	mm	130	160	180	210	230	250	310
Nr. 3633/34.	Gewicht	das Dutzend Kilo	0,800	1,000	1,500	1,750	2,250	2,700	3,500
» 3635/36.	»	» » »	0,975	1,250	1,850	2,100	2,750	3,200	4,100
» 3637/38.	»	» » »	0,525	0,825	1,000	1,250	1,675	2,000	2,600

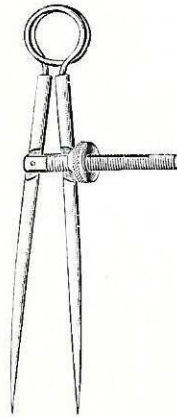
Federzirkel.



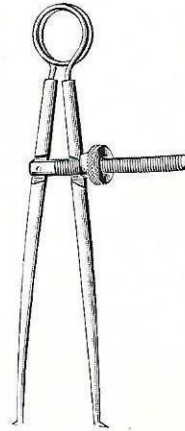
Nr. 3642.



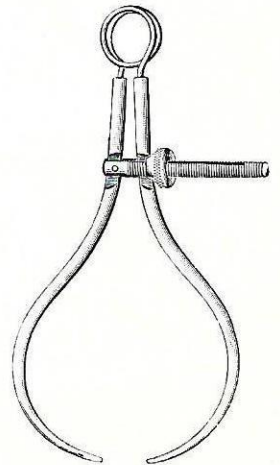
Nr. 3643.



Nr. 3644.



Nr. 3645.

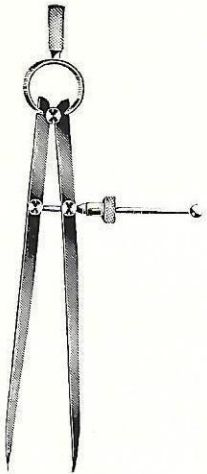


Nr. 3646.

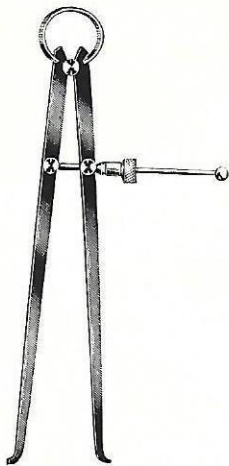
Länge	Zoll	4	5	6	7	8	9	10
»	mm	100	125	150	175	200	225	250
Nr. 3642—3643. Gewicht	das Dutzend Kilo	0,475	0,550	0,625	0,750	0,900	1,050	1,225
» 3644—3646. »	» » »	0,450	0,600	0,825	1,100	1,475	1,850	2,325

Federzirkel, mit Schnellspannmutter.

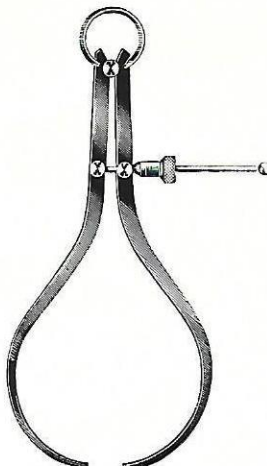
Greif- und Tasterzirkel. Präzisions-Federlehren.



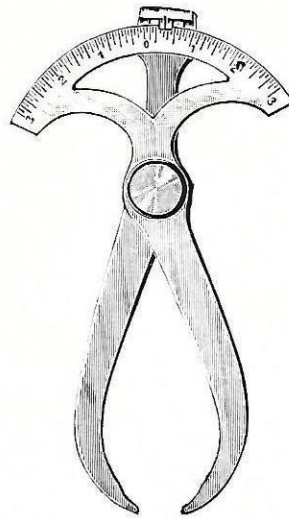
Nr. 3650.



Nr. 3651.

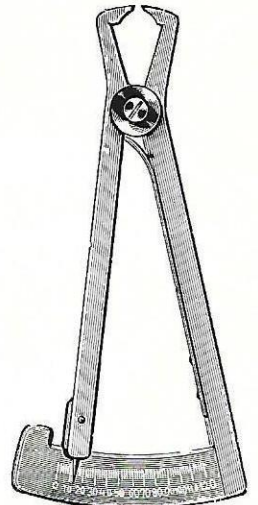


Nr. 3652.



Nr. 3653 u. 3655. Mit 1 Maß.

Nr. 3654 u. 3656. Mit 2 Maßen.



Nr. 3660.

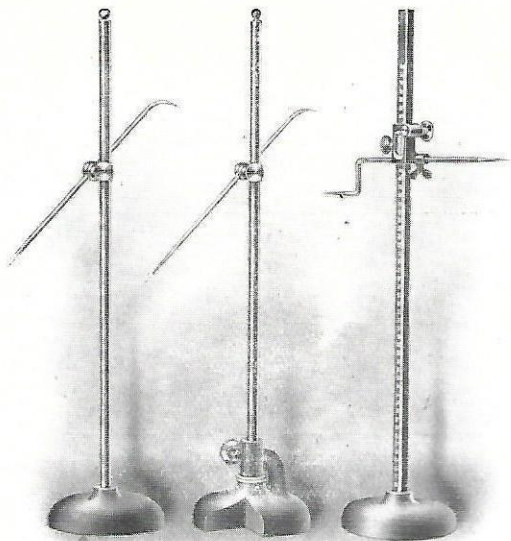
Länge	Zoll	4	5	6	7	8	9	10	12
»	mm	100	125	150	175	200	225	250	300
Nr. 3650—3652. Gewicht das Dutzend Kilo		0,480	0,600	0,840	1,200	1,475	1,850	2,325	3,000

Nr. 3653—3654. Poliert. Nr. 3655—3656. Dieselben, jedoch vernickelt.

Länge	mm	130	190	250	310	380
Meßweite	»	80	120	160	200	250
Gewicht das Dutzend	Kilo	0,600	1,200	2,680	3,400	4,600

Nr. 3660. Aus Stahl, mit Messingskala, $\frac{1}{10}$ mm anzeigend.

Länge	mm	100	150	200
Meßbereich	»	10	15	20
Gewicht	das Stück Kilo	0,020	0,040	0,070

Meßwerkzeuge.

Nr. 3665. Nr. 3666. Nr. 3667.

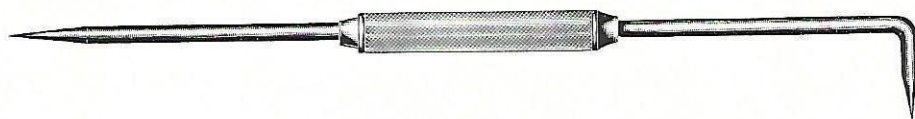
Parallelreißer.

Nr. 3665. Mit drehbarer Nadel.

» 3666. Mit drehbarer Nadel und Feineinstellung.

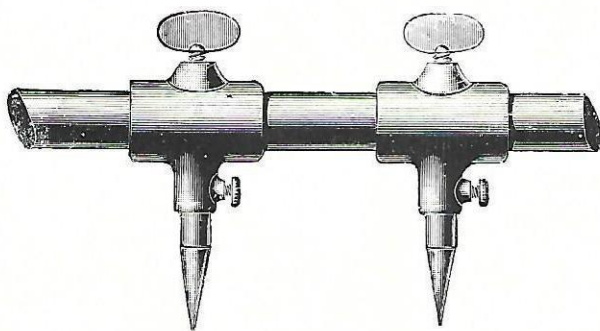
» 3667. Mit Maßeinteilung und Transporteur.

Höhe mm	250	300	400	500	750	1000
Gewicht das Stück Kilo	1,000	1,500	2,000	2,500	4,200	6,700

**Reißnadeln.**

Nr. 3670.

Länge mm	225
Gewicht . . . das Stück Kilo	0,040

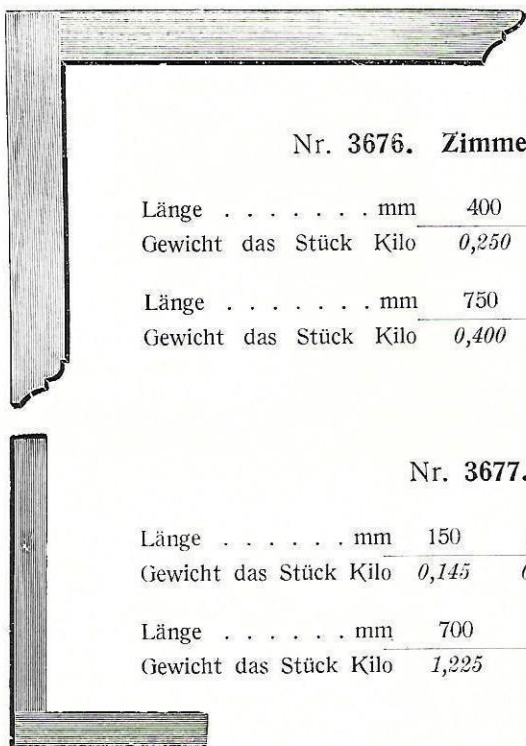
**Stangenzirkel,**

aus Stahlrohr, mit auswechselbaren Stahlspitzen.

Nr. 3671. Ohne Maßeinteilung. Nr. 3672. Mit Maßeinteilung.

Nr. 3673. Mit Maßeinteilung und Feineinstellung.

Länge mm	1000	1500	2000	3000
Gewicht . das Stück Kilo	1,500	2,300	2,900	4,100

**Winkel, fein poliert.**

Nr. 3676. Zimmermannswinkel, ganz aus Stahl, Schenkelbreite 35 mm.

Länge mm	400	450	500	550	600	650	700
Gewicht das Stück Kilo	0,250	0,280	0,300	0,320	0,340	0,360	0,375
Länge mm	750	800	850	900	950	1000	1100
Gewicht das Stück Kilo	0,400	0,450	0,500	0,575	0,600	0,610	0,675
							0,800

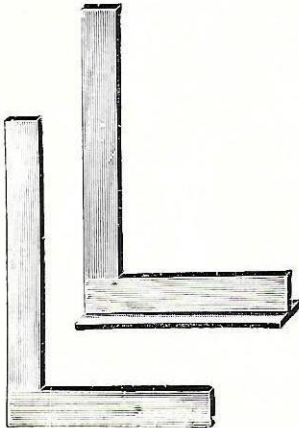
Nr. 3677. Maurer- und Steinhauerwinkel, gleich stark.

Länge mm	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Gewicht das Stück Kilo	0,145	0,250	0,350	0,400	0,440	0,575	0,675	0,770	1,025
Länge mm	700	800	900	1000	1250	1500	1750	2000	
Gewicht das Stück Kilo	1,225	1,500	1,700	1,900	2,375	3,750	5,500	6,000	

Winkel.

Schlosser- oder Buchbinderwinkel, gleich stark.

Nr. 3678. Ohne Anschlag. Nr. 3679. Mit Anschlag.

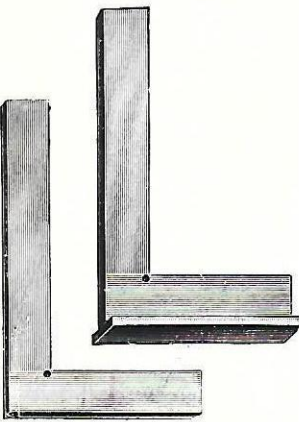


Schenkellänge mm	100×70	125×80	150×100	200×130	250×160
Nr. 3678. Gewicht d. Stück Kilo	0,070	0,095	0,145	0,250	0,350
» 3679. » » » » »	0,105	0,140	0,275	0,350	0,475
Schenkellänge mm	300×175	350×200	400×230	450×250	500×280
Nr. 3678. Gewicht d. Stück Kilo	0,400	0,440	0,575	0,675	0,770
» 3679. » » » » »	0,550	0,650	0,850	1,000	1,100
Schenkellänge mm	600×330	700×380	800×430	900×480	1000×500
Nr. 3678. Gewicht d. Stück Kilo	1,000	1,100	1,400	1,600	1,750
» 3679. » » » » »	1,250	1,400	1,750	1,900	2,250
Schenkellänge mm	1250×630	1500×780	1750×900	2000×1000	
Nr. 3678. Gewicht d. Stück Kilo	2,275	3,550	5,500	6,000	

Stahlwinkel für Maschinenwerkstätten. Alle Seiten gut bearbeitet.

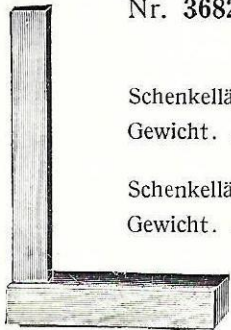
Nr. 3680. Ohne Anschlag.

Nr. 3681. Mit Anschlag.



Schenkellänge mm	100×70	125×80	150×100	175×120	200×130
Breite und Stärke »	14×3	16×3	20×5	20×5	22×5
Nr. 3680. Gewicht d. Stück Kilo	0,035	0,070	0,180	0,210	0,250
» 3681. » » » » »	0,050	0,150	0,270	0,310	0,350
Schenkellänge mm	225×150	250×160	300×175	400×200	
Breite und Stärke »	25×5	28×6	28×6	32×7	
Nr. 3680. Gewicht d. Stück Kilo	0,360	0,540	0,620	1,000	
» 3681. » » » » »	0,520	0,760	0,870	1,280	
Schenkellänge mm	500×250	600×300	750×400	1000×500	
Breite und Stärke »	32×7	35×8	38×8	40×9	
Nr. 3680. Gewicht d. Stück Kilo	1,200	1,825	2,600	4,000	
» 3681. » » » » »	1,600	2,425	3,500	5,400	


Nr. 3682. Anschlagwinkel, aus Stahl (Federwinkel). Mit einem starken und einem schwachen Schenkel.



Schenkellänge mm	100×65	125×80	150×90	200×120	250×150
Gewicht. . . das Stück Kilo	0,090	0,110	0,145	0,195	0,245
Schenkellänge mm	300×165	350×180	400×200	450×210	500×250
Gewicht. . . das Stück Kilo	0,275	0,300	0,330	0,365	0,400

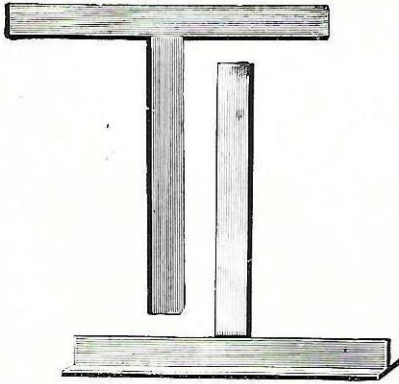
Nr. 3683. Töpferwinkel, mit 40—45 mm breitem Anschlag.

Breite und Stärke der Winkel 21—25×3 mm.



Schenkellänge mm	200	250	300
Gewicht . . . das Stück Kilo	0,360	0,510	0,550

Winkel.

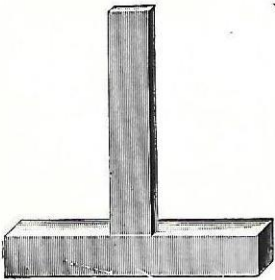


Kreuzwinkel, gleich stark.

Nr. 3684. Ohne Anschlag.

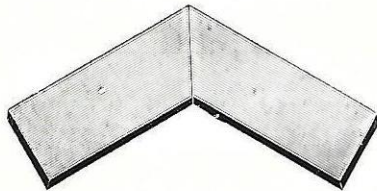
Nr. 3685. Mit Anschlag.

Schenkellänge mm					100×90	150×130	200×180	250×220	300×260
Nr. 3684.	Gewicht	das	Stück	Kilo	0,075	0,210	0,280	0,370	0,500
» 3685.	»	»	»	»	0,150	0,300	0,450	0,625	0,750
Schenkellänge mm					350×300	400×350	450×370	500×400	
Nr. 3684.	Gewicht	das	Stück	Kilo	0,550	0,750	0,850	0,950	
» 3685.	»	»	»	»	0,840	1,080	1,100	1,200	



Nr. 3686. Kreuzwinkel. Mit einem starken und einem schwachen Schenkel.

Schenkellänge mm	100×90	150×130	200×170	250×210	300×250
Gewicht. . . das Stück Kilo	0,110	0,155	0,220	0,255	0,325



Nr. 3692. Sechskant- oder Mutterwinkel, gleich stark, 120°.

Schenkellänge mm	100×100	125×125	150×150	175×175	200×200
Gewicht das Stück Kilo	0,160	0,200	0,240	0,275	0,320

Nr. 3693. Achtkant- oder Gehrungswinkel, gleich stark, 135°.

Dimensionen und Gewichte wie Nr. 3692.

Anschlagwinkel, System „Stanley“.

Mit blanker Stahlklinge u. kurzem, hohlen Eisenschenkel.

Ohne Gehrung.

Nr. 3700. Ohne Maßeinteilung.

Nr. 3701. Mit einseitiger Maßeinteilung.

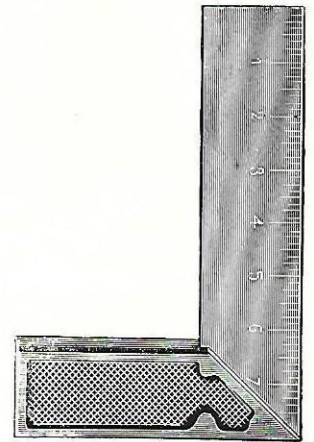
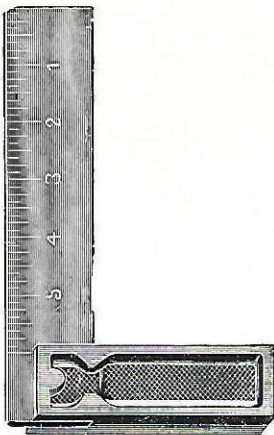
Nr. 3702. Mit beiderseitiger Maßeinteilung.

Mit Gehrung.

Nr. 3703. Ohne Maßeinteilung.

Nr. 3704. Mit einseitiger Maßeinteilung.

Nr. 3705. Mit beiderseitiger Maßeinteilung.



Länge mm	125	150	200	250	300	350	400
Gew. d. St. Kilo	0,125	0,175	0,200	0,225	0,275	0,300	0,325

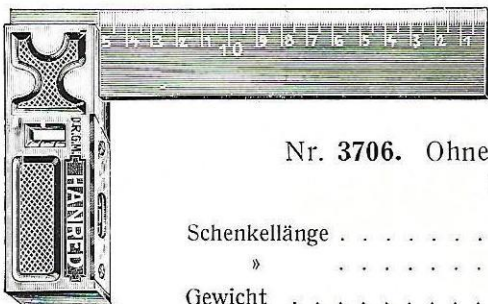
Mit Wasserwage, ohne Gehrung.

Mit Horizontal- und Vertikallibelle.

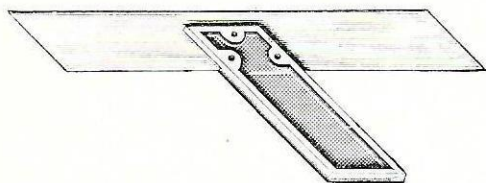
Nr. 3706. Ohne Maßeinteilung. Nr. 3707. Mit einseitiger Maßeinteilung.

Nr. 3708. Mit beiderseitiger Maßeinteilung.

Schenkellänge Zoll	6	8	10	12
» mm	150	200	250	300
Gewicht das Stück Kilo	0,220	0,270	0,330	0,380



Winkel.

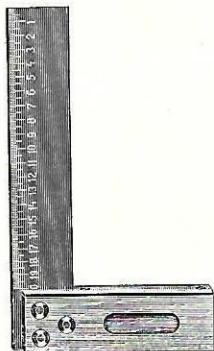


Nr. 3709. Gehrungswinkel, System „Stanley“.

Mit blanker Stahlklinge und hohlem Eisenschenkel.

Länge mm	200	250	300	350	400
Gewicht das Stück Kilo	0,245	0,295	0,345	0,400	0,450

Winkel mit Holzschenkel und blauer Stahlklinge, fein lackiert.

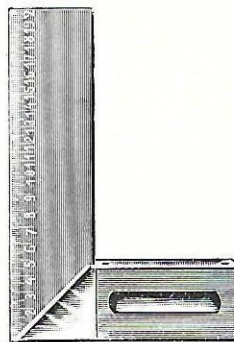


Nr. 3715. Ohne Gehrung,
mit Messingbeschlag.

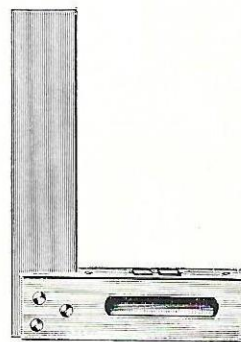
Nr. 3716. Ohne Gehrung,
ohne Messingbeschlag.



Nr. 3717. Mit Gehrung
und Messingbeschlag.



Nr. 3718. Mit Gehrung,
mit Messingbeschlag an der
inneren Seite und an dem
Dreieck.

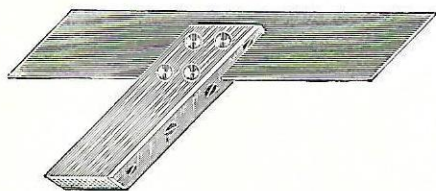


**Mit Wasserwage
und Messingbeschlag.**

Nr. 3719. Ohne Gehrung.
» 3720. Mit »

a) Ohne Maßeinteilung. **b)** Mit einseitiger Maßeinteilung. **c)** Mit doppelseitiger Maßeinteilung.

Länge der Stahlklinge . . . Zoll	6	7	8	9	10	11	12	14	16
» » » . . . mm	150	175	200	225	250	275	300	350	400
Gewicht. . . . das Stück Kilo	0,125	0,140	0,150	0,160	0,170	0,190	0,220	0,280	0,400

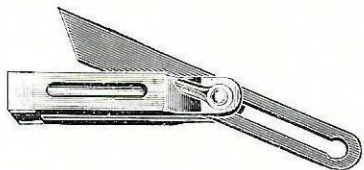


Gehrungsmaße.

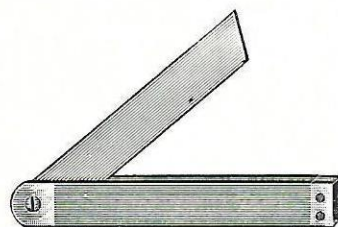
Nr. 3725. Ohne Messingbeschlag.

Nr. 3726. Mit Messingbeschlag.

Länge der Stahlklinge . . Zoll	6	8	10	12	14
» » » . . mm	150	200	250	300	350
Gewicht. . . das Stück Kilo	<i>0,120</i>	<i>0,160</i>	<i>0,200</i>	<i>0,250</i>	<i>0,300</i>



Nr. 3730. Mit Messingbeschlag, lackiert.



Nr. 3731. Mit Messingbeschlag, lackiert.

Zungenlänge.	Zoll	6	8	10	12	14
»	mm	150	200	250	300	350
Gewicht	das Stück Kilo	<i>0,100</i>	<i>0,150</i>	<i>0,200</i>	<i>0,250</i>	<i>0,300</i>

Lineale, Prima Qualität, fein poliert.



Nr. 3736. Mit Face.

» 3737. Ohne Face.

	Länge mm	300	400	500	600	700	800	900	1000	1250	1500	1750
Nr. 3736.	Gewicht das Stück Kilo	0,350	0,500	0,600	0,750	0,800	1,000	1,100	1,200	2,375	2,575	3,100
» 3737.	» » » »	0,400	0,550	0,700	0,850	0,950	1,100	1,250	1,350	2,500	2,800	3,300



Werkstätten-Maßstäbe.

Nr. 3740. Aus Stahl, fein poliert, mit einer Maßeinteilung.

Länge mm	500	1000	1500	2000	3000
Breite und Stärke »	25×5	30×5	38×6	40×8	50×10
Gewicht das Stück Kilo	0,375	0,950	2,500	5,000	11,500

Biegsame Maßstäbe.

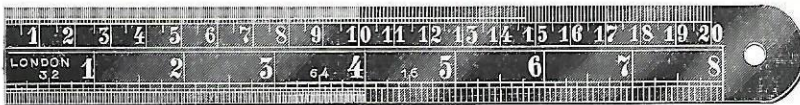


Aus gehärtetem Uhrfederstahl, mit gravierter Teilung.

Nr. 3745. Mit 2 Teilungen auf einer Seite (obere Kante $\frac{1}{2}$ mm, untere Kante $\frac{1}{1}$ mm).

» 3746. Dieselben, mit folgenden Teilungen auf einer Seite: obere Kante $\frac{1}{32}$, $\frac{1}{64}$ und $\frac{1}{16}$ engl. Zoll, untere Kante mm, bis 5 cm in $\frac{1}{2}$ mm geteilt.

Länge mm	100	150	200	250	300	500	1000
Breite und Stärke mm			13×0,3			18×0,5	
Gewicht das Stück Kilo	0,004	0,006	0,008	0,010	0,012	0,020	0,040

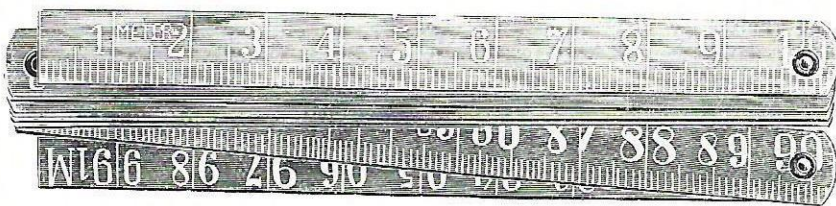


Nr. 3747. Aus gehärtetem Uhrfederstahl, mit gravierter Teilung, Art „Chesterman“.

Mit folgenden Teilungen auf einer Seite: Oben $\frac{1}{2}$ und $\frac{1}{1}$ mm. Unten $\frac{1}{16}$, $\frac{1}{32}$ und $\frac{1}{64}$ Zoll engl.

Länge mm	100	150	200	250	300	300	500
Breite und Stärke »	18×0,5	18×0,5	28×0,5	28×0,5	28×0,5	28×1	28×1,5
Gewicht das Stück Kilo	0,009	0,014	0,030	0,040	0,075	0,100	0,120

Stahl-Gliedermaßstäbe.

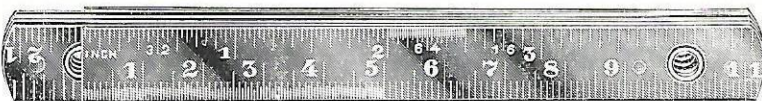


Nr. 3750. 7 mm breit, 10 Glieder, 2 Maße, $\frac{1}{2}$ Meter lang.

Gewicht das Dutzend Kilo 0,300

Nr. 3751. 10 mm breit, 10 Glieder, 2 Maße. 1 Meter lang.

Gewicht das Dutzend Kilo 0,500



Nr. 3752. Mit Oesenfeststellung, 12,5 mm breit, 10 Glieder, mit 2 Maßen auf jeder Seite. 1 Meter lang.

Gewicht das Dutzend Kilo 0,670



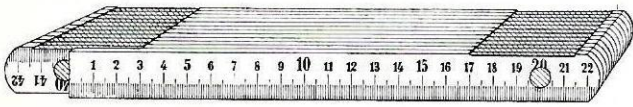
Nr. 3755. Dreiglieder-Maßstab („System Chesterman“).

Länge mm 300 = engl. Zoll 12. Doppelseitige Teilung mm und engl. Zoll.

Gewicht das Dutzend Kilo 0,150



Gliedermaßstäbe.



Aus Aluminium.

Mit tiefgeprägter Teilung.

Nicht rostend.

Gliederbreite 15 mm. Mit 2 Maßen.

Nr.	3756.	Ohne Federn	1	Meter lang,	6	Glieder	Gewicht das Dutzend Kilo	<i>1,000</i>
»	3757.	Mit »	1	» »	6	»	» » » »	<i>1,080</i>
»	3758.	Ohne »	2	» »	10	»	» » » »	<i>2,000</i>
»	3759.	Mit »	2	» »	10	»	» » » »	<i>2,100</i>

Holz-Gliedermaßstäbe.



Ohne Federbeschlag, mit Kappe und schwarzen Zahlen,
gelb lackiert.

Nr. 3760. Mit 2 Maßen.	Nr. 3761. Mit 3 Maßen.	Nr. 3762. Mit 4 Maßen oder Doppelmaß.				
Länge Meter	1	1	1	1	1	Fuß 4
Gliederzahl	5	6	8	10	10	8
Gliederbreite mm	16	16	16	16	10	16
Gewicht das Gros Kilo	4,200	4,200	4,350	4,600	2,600	5,200

Dieselben, jedoch weiß lackiert.

Nr. 3763. Mit 2 Maßen. Nr. 3764. Mit 3 Maßen. Nr. 3765. Mit 4 Maßen oder Doppelmaß.
Dimensionen und Gewichte wie vorstehend.



Federmaßstäbe mit Kappe und schwarzen Zahlen,
Gliederbreite 16 mm. Gelb lackiert.

Nr. 3769. Mit 2 Maßen. Nr. 3770. Mit 3 Maßen. Nr. 3771. Mit 4 Maßen oder Doppelmaß.

Dieselben, jedoch 11 mm Gliederbreite.

Nr. 3772. Mit 2 Maßen.		Nr. 3773. Mit 3 Maßen.		Nr. 3774. Mit 4 Maßen oder Doppelmaß.					
	Länge Meter	1	1	1	1	2	2	Fuß	4
	Gliederzahl	5	6	8	10	10	12		8
Nr. 3769–3771.	Gewicht. . . . das Gros Kilo	8,000	8,350	9,800	11,400	16,100	17,750		10,800
» 3772–3774.	» » »	—	4,750	5,750	6,200	—	—		—

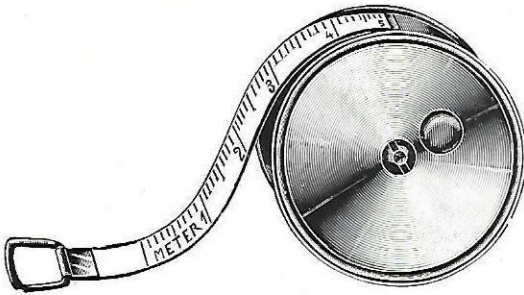
Dieselben, weiß lackiert, mit schwarzen Zahlen. Gliederbreite 16 mm.

Nr. 3779. Mit 2 Maßen. Nr. 3780. Mit 3 Maßen. Nr. 3781. Mit 4 Maßen oder Doppelmaß

Dieselben, jedoch 11 mm Gliederbreite.

Nr. 3782.	Mit 2 Maßen.	Nr. 3783.	Mit 3 Maßen.	Nr. 3784.	Mit 4 Maßen oder Doppelmaß.				
	Länge Meter	1	1	1	1	2	2	Fuß	4
	Gliederzahl	5	6	8	10	10	12		8
Nr. 3779–3781.	Gewicht. . . . das Gros Kilo	8,000	8,350	9,800	11,400	16,100	17,750		10,800
» 3782–3784.	» » »	—	4,750	5,750	6,200	—	—		—

Rollbandmaße.

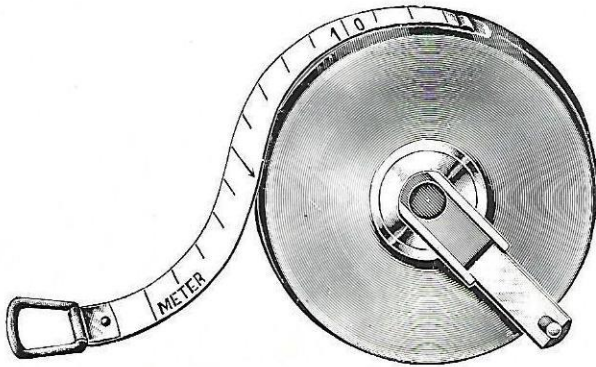


Leinenbandmaße.

Mit 7 mm breitem Leinenband. Steller an der Seite, mit 2 Maßen.
Nr. 3790. Mit Messingkapsel. Nr. 3791. Mit Neusilberkapsel.

Länge Meter	1	1½	2	3	5
Gewicht das Dutzend Kilo	0,800	1,000	1,700	2,500	4,000

Mit Leinenband und Messingkurbel, braunlackierter **Lederkapsel**, Bandbreite 16 mm.



Nr. 3796. Ohne Drahteinlage, mit 2 Maßen.

» 3797. Dieselben, extra stark, mit **Lederansatz** am Anfang des Bandes.

a) mit 2 Maßen, b) mit 3 Maßen, c) mit 4 Maßen.

Länge . . . Meter	5	10	15	20	25	30	40	50
Gew das Dutz. Kilo	2,000	3,000	4,150	5,200	6,900	7,800	11,200	13,500

Mit 8 eingewebten Metalldrähten durchzogen und **Lederansatz** am Anfang des Bandes.

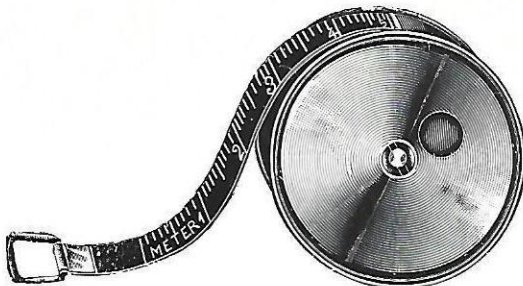
Nr. 3800 mit 2 Maßen, Nr. 3801 mit 3 Maßen, Nr. 3802 mit 4 Maßen.

Dieselben, extra stark. Nr. 3803 mit 2 Maßen, Nr. 3804 mit 3 Maßen, Nr. 3805 mit 4 Maßen.

Nr. 3806. Extra stark, mit 10 eingewebten, **seideumspunnenen** und **verzinnnten Phosphorbronzedrähten** und **Lederansatz** am Anfang des Bandes, mit 2 Maßen.

Länge Meter	5	10	15	20	25	30	40	50
Gewicht das Dutzend Kilo	2,000	3,000	4,150	5,200	6,900	7,800	11,200	13,500

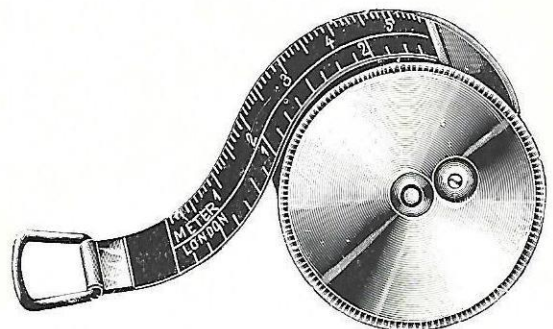
Stahlbandmaße mit Feder.



Nr. 3811.

6 mm breites Stahlband, mit 2 Maßen, in polierter Neusilberkapsel, mit Steller an der Seite.

Länge Meter	1	1½	2	3	5
Gewicht das Dutz. Kilo	1,000	1,500	2,000	3,000	4,000



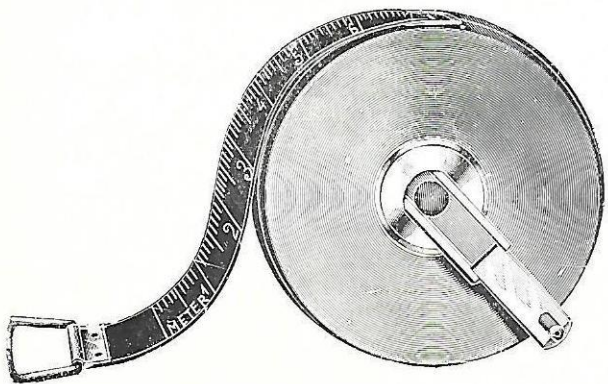
Nr. 3812 3813.

10 mm breites Stahlband, in polierter Neusilberkapsel, mit Steller an der Seite.

Nr. 3812 mit 3 Maßen, Nr. 3813 mit 4 Maßen.

Länge Meter	1	1½	2
Gewicht das Dutzend Kilo	1,000	1,500	2,000

Stahlbandmaße.



In gelb lackierter Lederkapsel, 13 mm breites Stahlband.

Teilung und Ziffern erhaben geätzt.

Der erste Dezimeter in Millimeter geteilt.

Nr. 3816 mit 1 Maß, Nr. 3817 mit 2 Maßen,

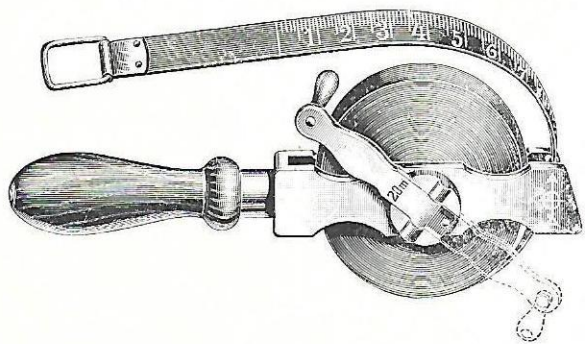
Nr. 3818 mit 3 Maßen, Nr. 3819 mit 4 Maßen.

Länge Meter	5	10	15	20	25
Gewicht das Stück Kilo	0,250	0,350	0,450	0,550	0,670
Länge Meter	30	40	50	100	
Gewicht das Stück Kilo	0,780	0,900	1,200	2,100	

Dieselben, mit 16 mm breitem Stahlband.

Nr. 3820 mit 1 Maß, Nr. 3821 mit 2 Maßen.

Nr. 3822 mit 3 Maßen, Nr. 3823 mit 4 Maßen.



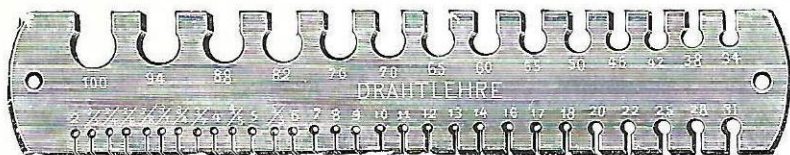
In Messingrahmen, mit poliertem Holzgriff, geätzter Teilung, 13 mm breites Stahlband in cm, der erste Dezimeter in Millimeter geteilt.

Nr. 3826. Mit 1 Maß.

Nr. 3827. Mit 2 Maßen.

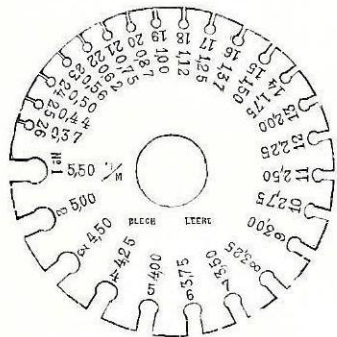
Länge Meter	10	15	20	25	30	40	50
Gewicht das Stück Kilo	0,460	0,535	0,670	0,735	0,900	1,145	1,320

Draht- und Blechlehren.



Nr. 3835. Deutsche Millimeter-Drahtlehre, für Eisen- und Stahldraht nach D.I.N. 177. Mit 45 Einschnitten von Nr. 100—2, wobei die Nr. die Weite der Einschnitte in $\frac{1}{10}$ mm angeben. (Z. B. Nr. 11 = 1,1 mm.)

Gewicht das Stück Kilo 0,130

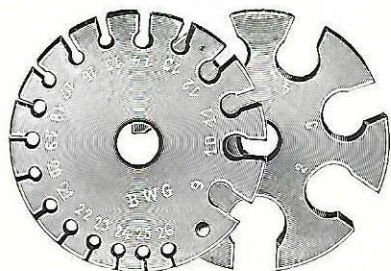


Nr. 3836. Deutsche Normal-Blechlehre, mit 26 Einschnitten, Durchmesser 80 mm.

Tabelle Nr.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
= mm	5,5	5	4,5	4,25	4	3,75	3,5	3,25	3	2,75	2,5	2,25	2

Tabelle Nr.	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
= mm	1,75	1,5	1,375	1,25	1,125	1	0,875	0,75	0,625	0,562	0,5	0,438	0,375

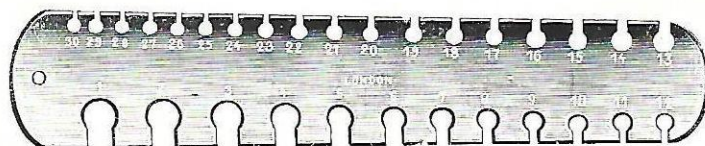
Englische Normallehren.



Doppelte, mit 2 Scheiben.

Nr. 3837 Nr. 3838

Für Nr.	1—30	1—36
Zahl der Öffnungen . .	30	36
Gewicht das Stück Kilo	0,120	0,140



Längliche Form.

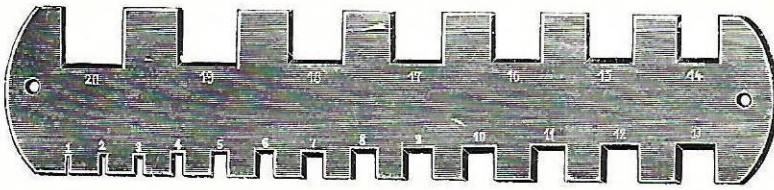
Nr. 3839

Nr. 3840

Nr. 3841

Für Nr.	1—30	1—36	4/0—36
Zahl der Öffnungen	30	36	40
Gewicht . . . das Stück Kilo	0,120	0,140	0,150

Draht- und Ampèrelehren.



Nr. 3842.

Millimeter-Lehren

für Rund-, Flach- und Quadrateisen sowie für Bleche.

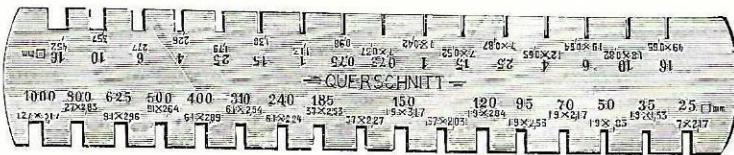
Nr. 3842 Nr. 3843

mm 1-20 5-20 um 1 mm steigend

Zahl d. Einschnitte 20 16

Mit Gewichtsangabe für ○ und □ Eisen pro Meter.

Nr. 3844. Mit 50 Einschnitten von $\frac{1}{10}$ bis 5 mm um je $\frac{1}{10}$ mm steigend.

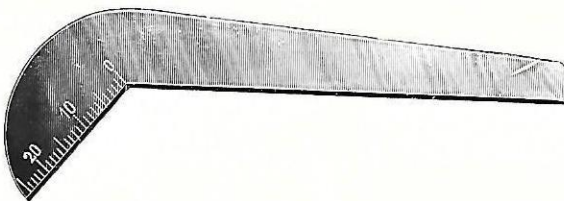


Ampèrelehren, vernickelt, mit Ledertasche.

Nr. 3848. Mit 20 Einschnitten, einerseits Querschnittsangabe für 0,5 bis 150 □ mm, andererseits mit zulässigen Ampèrezahlen von 8—325.

Nr. 3849. Dieselben. Mit 33 Einschnitten, Querschnittsangabe von 1—1000 □ mm und der zulässigen Ampèrezahl bis 1250.

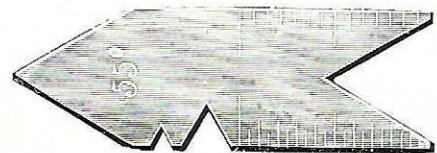
Spiralbohrer-Schleiflehren.



Nr. 3855. Mit Millimtereinteilung für Bohrer bis 50 mm.

Nr. 3856. Mit engl. Zolleinteilung, für Bohrer bis 2 Zoll.

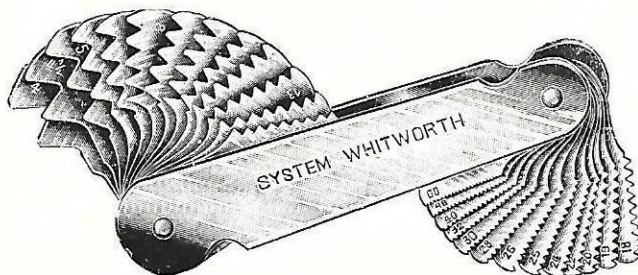
Lehren für Gewindestähle.



Nr. 3857. Für Whitworth-Gewinde, alle Winkel 55°, mit 4 Einteilungen von $\frac{1}{14}$ $\frac{1}{20}$ $\frac{1}{24}$ $\frac{1}{32}$ Zoll engl.

Nr. 3858. Für S. I. - Gewinde, alle Winkel 60°.

Nr. 3859. Für Löwenherz-Gewinde, alle Winkel 53 $\frac{8}{600}$.



Nr. 3864. Für S. I.-Gewinde. Mit 18 Blättchen für Innen- und Außenmessungen.

Steigungen mm 0,55 0,7 0,85 1 1,25 1,5 1,75 2 2,5 3 3,5 4 4,5 5 5,5 6 6,5 7

Gewindeschablonen.

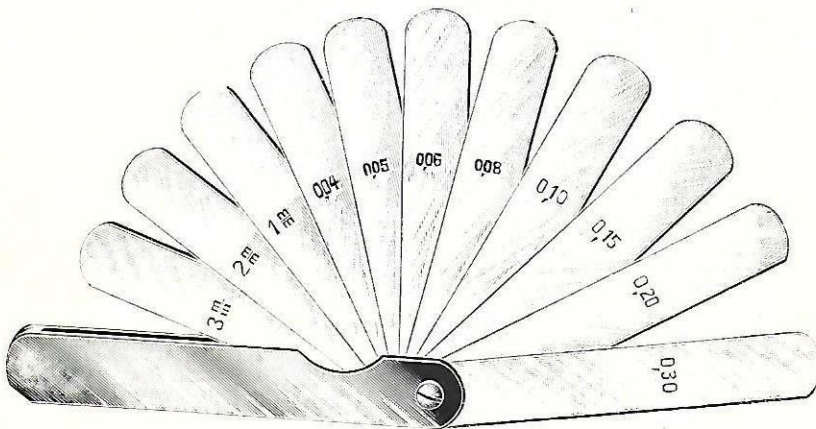
Nr. 3863. Für Whitworth-Gewinde.

Mit 28 Blättchen für Innen- und Außenmessungen.

Steigungen von 4 bis 62 Gänge auf 1 Zoll engl.

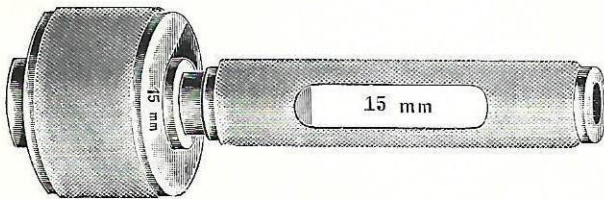
Für Schrauben von $\frac{1}{16}$ bis 4 Zoll Durchmesser.

Fühler- oder Dicktenlehren.



Mit gehärteten, geraden Blättchen von 100 mm Länge und 12 mm Breite.

Nr. 3867.	Mit 8 Blatt	von 0,05 bis 0,5 mm
» 3868.	» 13 »	» 0,05 » 1 »
» 3869.	» 20 »	» 0,05 » 1 »
» 3870.	» 20 »	» 0,1 » 2 »



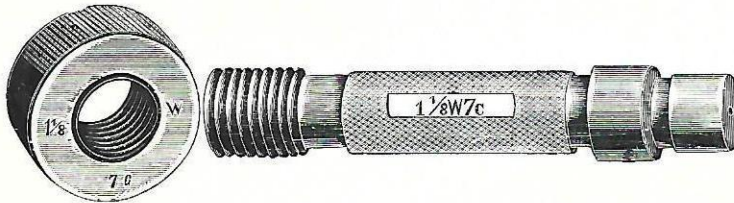
Normal-Kaliberbolzen und Ringe.

Nr. 3875. Durchmesser in Millimeter von 5–200 mm.

» 3876. Durchmesser in engl. Zoll von $\frac{3}{16}$ bis 8 Zoll.

Auf Anfrage.

Nr. 3877. Normal-Gewindelehren.



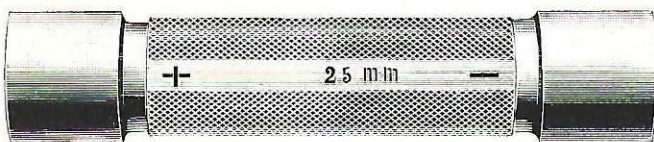
a) Durchmesser in engl. Zoll; von $\frac{1}{16}$ bis 3 Zoll
Whitworth-Gewinde.

b) Durchmesser in engl. Zoll, von $\frac{1}{8}$ bis 4 Zoll
Gasgewinde.

c) Durchmesser in Millimeter, von 6 bis 80 mm
S. I.-Gewinde.

d) Durchmesser in Millimeter, von 1 bis 10 mm,
Löwenherz-Gewinde.

Auf Anfrage.



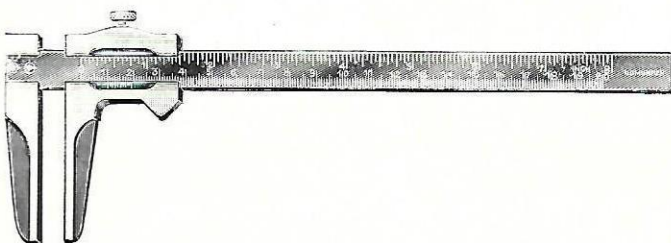
Nr. 3878. Grenzlehrbolzen.

Mit zwei verschiedenen Maßen, einem Unter- und einem Uebermaß.

In den Stärken von 5–100 mm

Auf Anfrage.

Schieblehren.



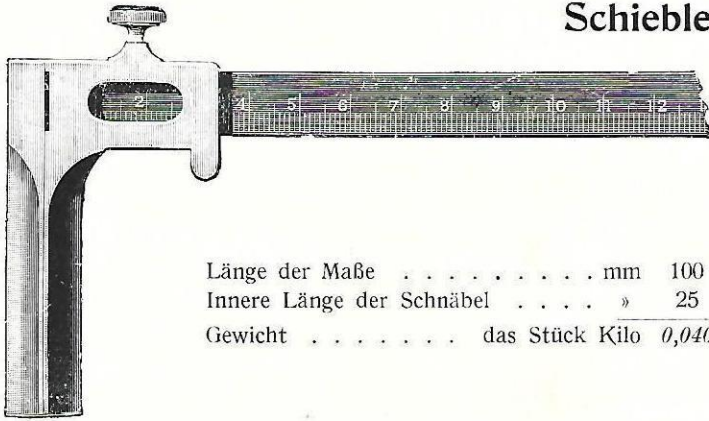
Nr. 3885. Werkstattschieblehren.

Mit offenem Schieber, in präziser Ausführung.

Poliert, die tiefer liegenden Schnabelflächen und hohen Kanten schwarz gebrannt.

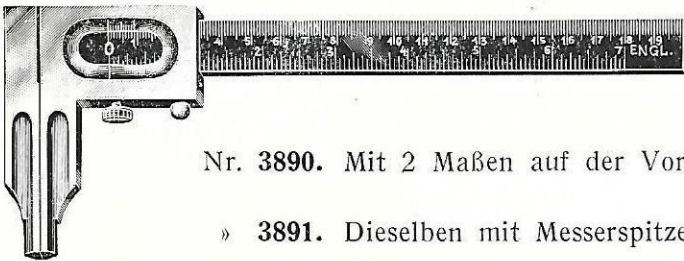
Mit 2 Maßen und 1 Nonius. Meßbereich bis 200 mm und 8 Zoll engl.

Gewicht das Stück Kilo 0,160

Schieblehren.**Werkstattsschieblehren.**

- Nr. 3886. Mit 2 Maßen, ohne Nonius.
 » 3887. » 2 » mit 1 Nonius.
 » 3888. » 3 » (1 Maß als Lochmaß)
 und 1 Nonius.

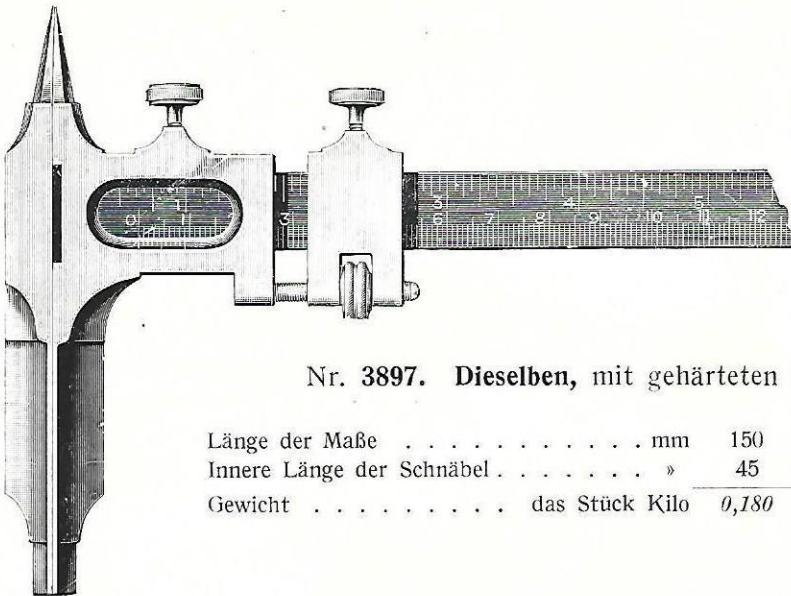
Länge der Maße mm	100	120	150	200	250	300	400	500
Innere Länge der Schnäbel »	25	30	45	60	75	90	120	150
Gewicht das Stück Kilo	0,040	0,050	0,065	0,120	0,180	0,275	0,800	1,000

**Werkstattsschieblehren.**

Mit hohl ausgefrästen, abgesetzten Schnäbeln.

- Nr. 3890. Mit 2 Maßen auf der Vorderseite, Millimeter-Tiefenmaß auf der Rückseite und 2 Nonien.
 » 3891. Dieselben mit Messerspitzen.

Länge der Maße mm	200	250	300
Innere Länge der Schnäbel »	60	75	90
Ganze Länge der Schieblehren »	255	310	365
Gewicht das Stück Kilo	0,120	0,180	0,275



- Nr. 3896. Mit gehärteten Stahl-Zirkelspitzen, abgesetzten Schnäbeln zum Lochmessen, Mikrometerschraube, 3 Maßen (Millimeter, engl. Zoll, Millimeter-Tiefenmaß) und zwei Nonien.

- Nr. 3897. Dieselben, mit gehärteten Stahl-Messerspitzen statt Zirkelspitzen.

Länge der Maße mm	150	200	250	300	400	500
Innere Länge der Schnäbel »	45	60	75	90	120	150
Gewicht das Stück Kilo	0,180	0,200	0,250	0,300	0,600	0,800

„Original Columbus“.

Mit Innen-, Außen- und Tiefenmaß. Millimeter- und engl. Zoll-Teilung. Meßlänge 120 mm.

Gewicht das Stück Kilo 0,070

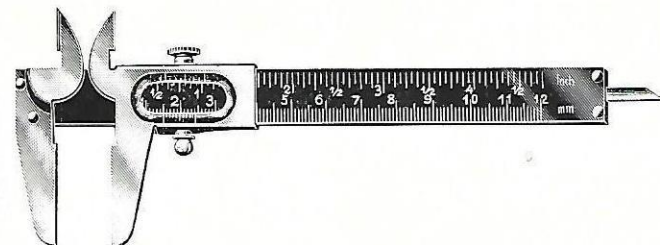
- Nr. 3898. Poliert. Nr. 3899. Vernickelt.

Mit Mikrometerschraube.

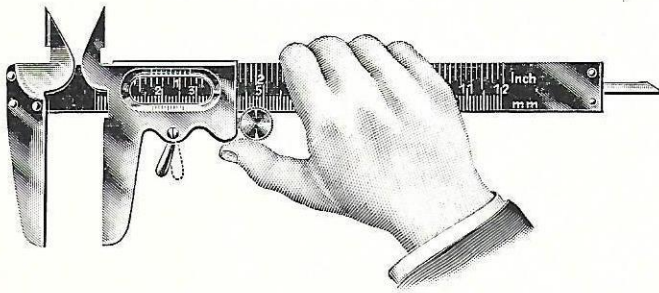
- Nr. 3900. Poliert. Nr. 3901. Vernickelt.

„Modell Columbus“ in Ausführung wie Nr. 3898–3899.

- Nr. 3902. Poliert. Nr. 3903. Vernickelt.



Schieblehren.



Mit Transportrad und Exzenterfeststellung. (Helios).

Nr. 3904. Poliert.

Nr. 3905. Vernickelt.

Größe	Nr.	1	2
Meßlänge	mm	120	150
Gewicht	das Stück Kilo	0,100	0,150

Dieselben, jedoch ohne Exzenterfeststellung.

Meßlänge 120 mm.

Nr. 3906. Poliert.

Nr. 3907. Vernickelt.

Etuils zu „Columbus“-Schieblehren.

Nr. 3908. Echt Leder. Nr. 3909. Leder-Imitation.

Uhr-Schieblehren.

Mit Zifferblatt und Zeiger, $\frac{1}{10}$ mm anzeigend, wobei die weite Teilung ein Abschätzen bis zu $\frac{1}{50}$ mm ermöglicht.

Nr. 3910. Mit Zirkelspitzen. Nr. 3911. Mit Messerspitzen.

Nr. 3912. Mit Kreuzschnäbel für direkte Innenmessungen.



Nr. 3910.

a) Poliert. b) Vernickelt.

Meßbereich	mm	150	200	250	300
Innere Länge der Schnäbel	»	45	60	75	90
Durchmesser des Zifferblattes	»	35	35	35	35
Gewicht	das Stück Kilo	0,250	0,275	0,320	0,375

Mit 2 Zifferblättern, das erste Zifferblatt zeigt $\frac{1}{10}$ mm, das zweite $\frac{1}{100}$ mm und $\frac{1}{128}$ engl. Zoll.

Nr. 3913. Mit Zirkelspitzen.

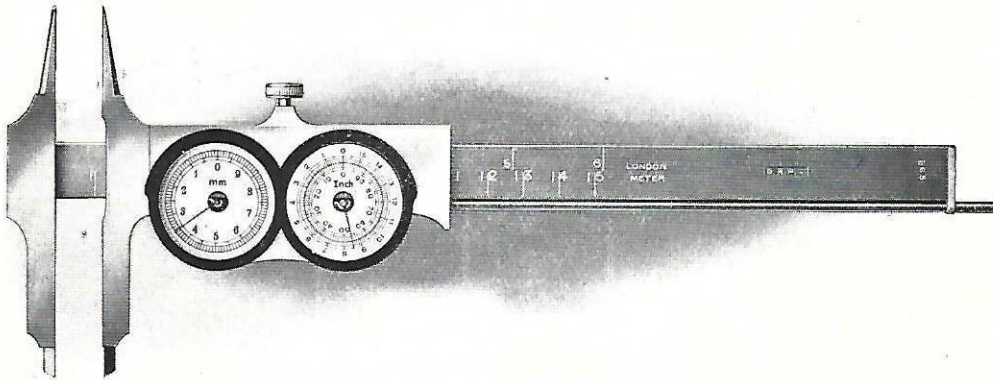
» 3914. Mit Messerspitzen.

» 3915. Mit Kreuzschnäbeln für direkte Innenmessungen.

Nr. 3916, 3917 und 3918.

Dieselben

mit Mikrometerschraube zum Feineinstellen.



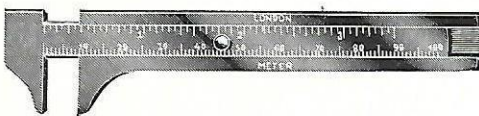
a) Poliert. b) Vernickelt.

Meßbereich	mm	150	200	250	300
Innere Länge der Schnäbel	»	45	60	75	90
Durchmesser des Zifferblattes	»	35	35	35	35
Gewicht	das Stück Kilo	0,450	0,500	0,540	0,600

Taschen-Schieblehren aus Messing. (Knopfmaße.)

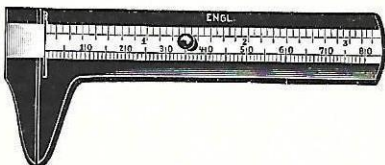
Nr. 3920. Mit 2 Maßen.

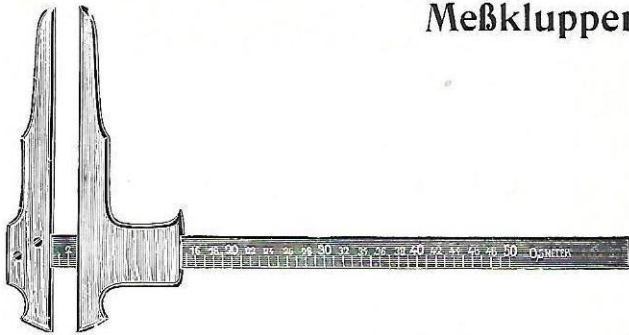
Länge der Maße	mm	60	80	100
Gewicht	das Stück Kilo	0,070	0,080	0,090



Nr. 3924. Taschenschieblehren aus Elektron (Leichtmetall), schwarz gefärbt, mit Messingschiene und Knopf. Mit 2 Maßen.

Länge der Maße	mm	60	80	100
Gewicht	das Stück Kilo	0,015	0,020	0,025



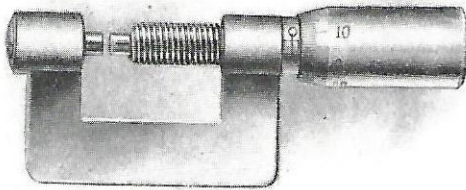
Meßkluppen.

Nr. 3930. Ganz aus Holz, der Maßstab beiderseits in cm geteilt und von 2 zu 2 cm fortlaufend zifferiert, Schieber mit Messingfeder versehen.

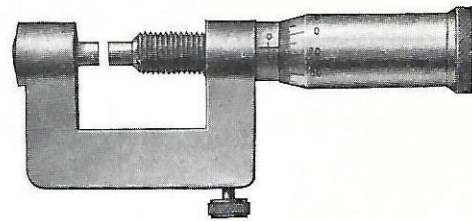
Für Durchmesser bis . . . cm	50	80	100
Gewicht . . . das Stück Kilo	0,500	0,850	0,950

Nr. 3931. Wie Nr. 3930, jedoch mit Messingbeschlag an den Innenseiten der Schnäbel.

Für Durchmesser bis . . . cm	50	80	100
Gewicht . . . das Stück Kilo	0,550	0,900	1,000

Mikrometer.

Nr. 3935.

Teilung $\frac{1}{100}$ mm.

Nr. 3937.

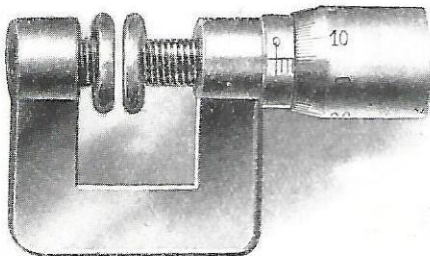
Nr. 3935. Ohne Gefühlschraube, ohne Feststellschraube.

Nr. 3937. Mit Gefühlschraube ohne Feststellschraube.

Nr. 3936. Dieselben, mit Feststellschraube.

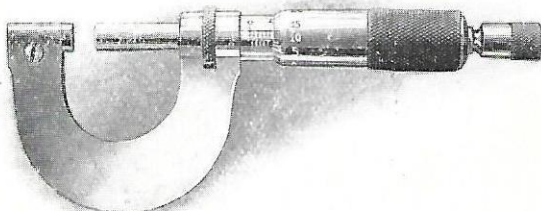
Nr. 3938. Dieselben, mit Feststellschraube.

Meßweite mm	10	15	20	25	30	40	50
Gewicht das Stück Kilo	0,065	0,075	0,085	0,105	0,125	0,190	0,240



Nr. 3940. Ohne Gefühlschraube. Nr. 3941. Mit Gefühlschraube
Mit 10 mm breiten Tastflächen, $\frac{1}{100}$ mm Teilung. Bügel und
Hülse aus Neusilber.

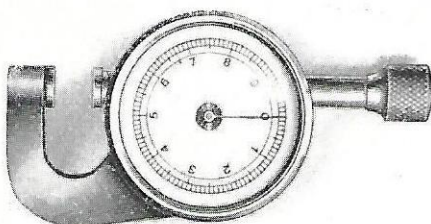
Meßweite mm	10	15	20
Gewicht das Stück Kilo	0,120	0,150	0,200



Nr. 3942. Präzisions-Mikrometer in Etui.
Mit Klemmring und Gefühlsratsche. Garantierte
Genauigkeit von $\pm 0,005$ mm. Ablesung für
 $\frac{1}{100}$ mm oder $\frac{1}{1000}$ engl. Zoll.

Meßweite mm	0—15	—25	25—50
oder engl. Zoll	0— $\frac{5}{8}$	—1	1—2
Gewicht. das Stück Kilo	0,180	0,200	0,250

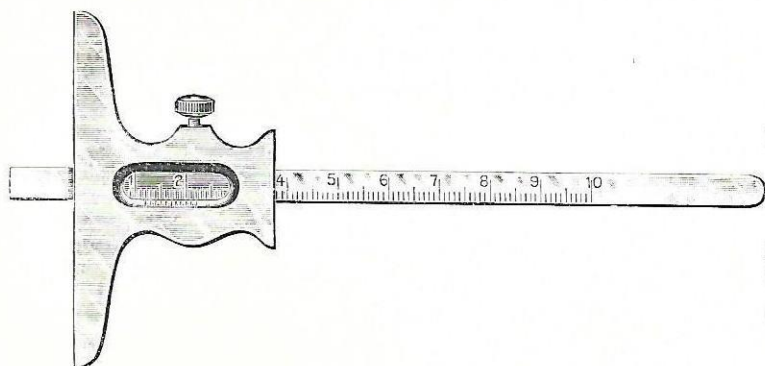
Nr. 3943. Kontrollmaße Gewicht das Stück Kilo 0,030



Nr. 3948. Uhrmikrometer (Schnellmesser). Mit Zifferblatt für $\frac{1}{10}$ mm
Ablesung.

Meßweite mm	10	25
Durchmesser des Zifferblattes »	35	35
Gewicht das Stück Kilo	0,100	0,150

Nr. 3949. Dieselben, in Holzetui.

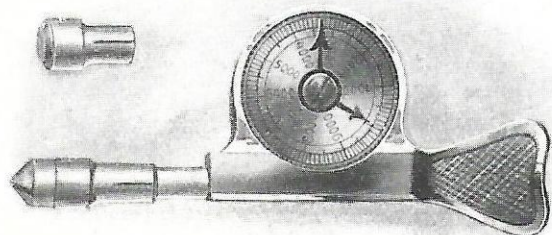


Tiefenlehren.

Nr. 3950. Einfache, zum Schieben, mit Millimetermaß und Nonius für $\frac{1}{10}$ mm Ablesung.

Meßweite mm	150	200	250	300
Länge der Aufsetzsohle »	80	100	130	160
Gewicht. das Stück Kilo	0,070	0,130	0,200	0,300

Tourenzähler.



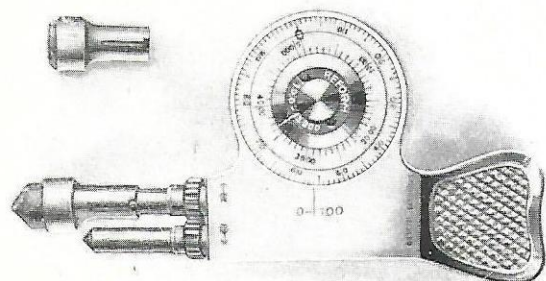
Nr. 3955. Mit 1 Zeiger, 100 Umdrehungen anzeigend, fein vernickelt.

Nr. 3956. Dieselben, mit Glocke.

Nr. 3957. Mit 2 Zeigern 10 000 Umdrehungen anzeigend. Ohne Glocke.

Gewicht das Stück Kilo 0,120

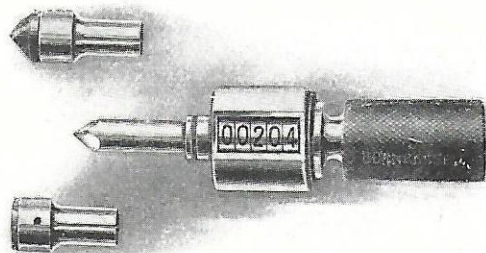
a) In Schachtel. b) In Holzetui.



Nr. 3958. Ohne Zeiger, mit zwei Wellen, für Rechts- und Linksgang.

Die Nullstellung erfolgt mit zugehörigem Schlüssel. Fein vernickelt, in Etui.

Gewicht das Stück Kilo 0,200

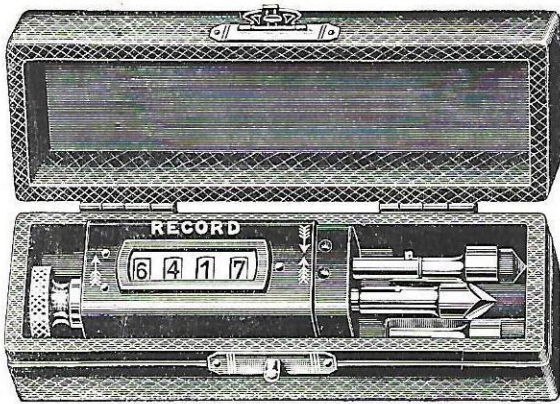


Nr. 3961. Mit springenden Zahlen, ohne Nullstellung. Zählt bis 99 999. Für Geschwindigkeiten bis 5000 Umdrehungen in der Minute. Vernickelt, in Holzkästchen.

Gewicht das Stück Kilo 0,075

Nr. 3962. Dieselben mit Momentnullstellung und 2 Spindeln für Rechts- und Linksgang. In Etui.

Tourenzähler.

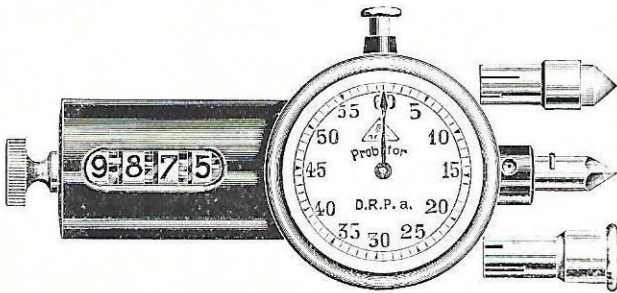


Nr. 3963. Mit Moment-Nullstellung und Messing-Zahlenrollen.

Für Rechts- und Linkslauf, für Messungen von mehr als 5000 Umdrehungen in der Minute verwendbar.

In feinem Etui.

Gewicht das Stück Kilo: Mit Etui 0,180. Ohne Etui 0,140



Nr. 3968. In Verbindung mit antimagnetischer Stoppuhr. Zähler und Uhr sind derart miteinander verbunden, daß sie stets gleichzeitig in und außer Tätigkeit treten. Durch Aufstecken der flachen Hülse kann die Stoppuhr allein verwendet werden. 10 000 Umdrehungen. Für Messungen bis ca. 6000 Umdrehungen in der Minute.

In feinem Etui.

Gewicht das Stück Kilo 0,385

Wasserwagen.



Nr. 3975.

Nr. 3976. Dieselben, mit Stirndurchsicht, also Vertikallibelle von 3 Seiten sichtbar.

Länge cm	25	30	35	40	45	50	60	70	75	80	90	100
Querschnitte mm	50×25		55×25		60×28		70×28					
Gewicht das Dutzend Kilo	2,800	3,475	3,950	4,550	5,400	6,000	7,000	8,100	9,000	9,850	11,000	12,000

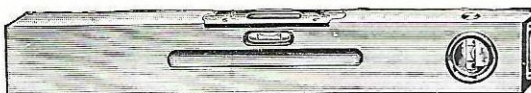


Nr. 3978.

Eichenholz, geölt, mit Messingdeckplatten und Messingringen.

Nr. 3977. Mit 2 Libellen, ohne Seitendurchsicht.

Nr. 3978. Dieselben, mit Seitendurchsicht.



Nr. 3979. Dieselben, beide Libellen von 3 Seiten sichtbar.

Länge cm	20	25	30	35	40	45	50	60	70	75	80	90	100
Gewicht. . . das Dutzend Kilo	3,000	4,200	4,800	6,000	7,200	8,000	9,200	11,400	14,400	15,000	16,000	17,500	19,500

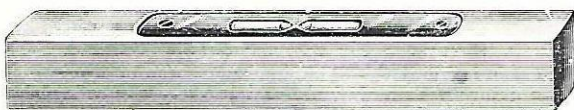
Wasserwagen aus Buchenholz, mit vermessigten, eingelassenen Deckplatten und Ringen.

Nr. 3984. Mit 2 Libellen, ohne Seitendurchsicht.

» 3985. » 2 » mit »

» 3986. Dieselben, beide Libellen von 3 Seiten sichtbar.

Dimensionen und Gewichte wie Nr. 3977—3979.



Nr. 3987. Eichenholz, geölt, mit kurzer, eingelassener Messingplatte.

Länge cm	15	20	25	30
Gewicht das Dutzend Kilo	1,000	1,450	1,620	1,890

Wasserwagen.



Nr. 3990.

Buchsbaumholz, poliert, mit Horizontal- und Vertikallibelle, mit kleiner Seitendurchsicht.

Nr. 3990. Mit Messingeinsatz, **Messing-Winkelbeschlägen** und 2 Maßen. (mm durchgeteilt.)

Nr. 3991. Mit **eingelassener** Messingplatte, **Messingstirnplatten** und 2 Maßen. (mm durchgeteilt.)

Länge	cm	15	17	20	22	25	30	35	40	45	50	60
»	Zoll	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20	24
Gewicht	das Dutzend Kilo	2,500	2,700	3,000	3,600	4,200	4,800	6,100	7,000	8,000	9,000	11,000

Dieselben, jedoch aus **imitiertem** Buchsbaumholz.

Nr. 3992. Wie Nr. 3990. Nr. 3993. Wie Nr. 3992, jedoch **ohne** Maßeinteilung.

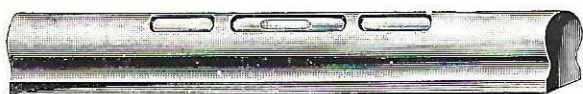
» 3994. » » 3991. » 3995. » » 3994, » » »



Nr. 3996. Aus Messingrohr, mit starker **Eisenfußplatte**, in Blechetui verpackt.

Nr. 3997. Messingrohr, mit starker **Messingfußplatte**, in Blechetui verpackt.

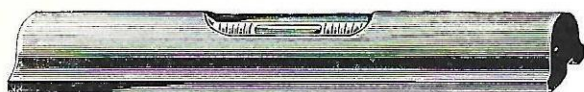
Rohrlänge	cm	10	15	20	25	30
Gewicht	das Dutzend Kilo	1,700	2,400	3,500	4,000	5,000



Nr. 4000. **Eiserne**. Für horizontale Flächen, mit glatten Sohlen, lackiert.

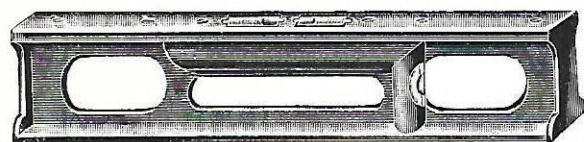


Nr. 4001. Für Wellen und Flächen, die Anschlagflächen mit prismatischem Einschnitt, lackiert, mit Messingplatte, Libelle ohne Teilung.



Nr. 4002. Für horizontale Wellen und Flächen, mit geteilter Libelle.

Nr. 4000.	Länge	cm	10	15	20	25	30
» 4001.	Gewicht	das Dutzend Kilo	2,000	2,500	3,500	7,500	10,000
» 4002.	»	»	1,750	2,250	3,200	7,250	8,500
	»	»	1,900	2,700	3,200	4,750	9,000



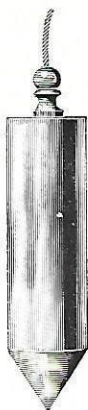
Nr. 4003.

Nr. 4003. Für horizontale und vertikale Flächen, lackiert, Sohlen sauber gehobelt, mit Messingdeckplatte, Horizontal- und Vertikallibelle.

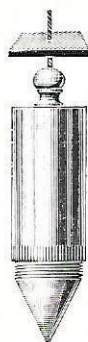
Nr. 4004. Dieselben, mit prismatischer Sohle.

Länge	cm	20	25	30	40	50	60	70
Gewicht	das Dutzend Kilo	10,000	12,000	16,000	19,000	26,000	35,000	43,000

Senklote.



Nr. 4010/11.



Nr. 4012.



Nr. 4013/14.



Nr. 4015/16.



Nr. 4017.

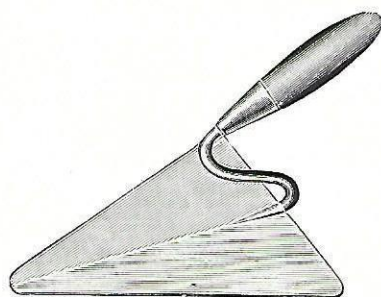


Nr. 4018.

- Nr. 4010. Eisen, blank, mit Messingknopf, ohne Platte.
 » 4011. Dieselben, Eisen, schwarz lackiert, mit Messingknopf.
 » 4012. Messing, poliert, mit umschraubbarer Stahlspitze und Stahlplatte.
 » 4013. Eisen, blank, mit Messingknopf, ohne Platte.
 » 4014. Eisen, schwarz lackiert, mit Messingknopf.
 » 4015. Eisen, blank, mit Messingknopf und Messingplatte.
 » 4016. » » » » » Eisenplatte.
 » 4017. Messing, fein poliert, mit Stahlspitze und Eisenplatte.
 » 4018. Lange Sorte, Eisen, schwarz lackiert, mit Oese. (Länge 10—18 cm.)

Gewicht das Stück Kilo 0,085 0,125 0,135 0,150 0,175 0,200 0,250 0,300 0,340 0,350 0,400 0,425 0,500 0,600 0,750 1,000

Maurerkellen. Berliner Form.



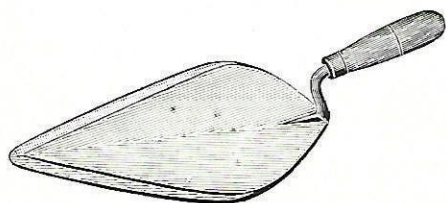
- Nr. 4026. Eiserne, nicht gehärtet, blank geschliffen, mit schwarzem Hals und schwarzem Grat, rot poliertem Heft, konischer Zwinge, Angel durchgenietet.
 Nr. 4027. Stählerne, fein weiß poliert, Ia. gehärtet, mit schwarzem Hals und schwarzem Grat, gelb poliertem Heft, konischer Zwinge, dünnen Ecken.

Nr. 4028. Dieselben mit starken Ecken.

- Nr. 4029. Fein weiß poliert, Ia. gehärtet, mit schwarzem Hals und blankem Grat, dünnen Ecken.

Nr. 4030. Dieselben mit starken Ecken.

Zoll rhld.	7	7½	8	8½	9	10	10½	11½	12
mm	180	200	210	220	240	260	280	300	320
Gewicht . . . das Stück Kilo	0,350	0,400	0,450	0,500	0,550	0,600	0,650	0,700	0,750



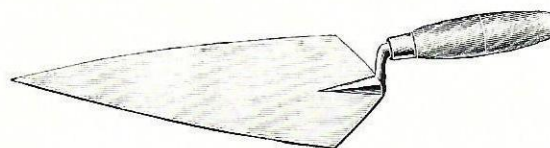
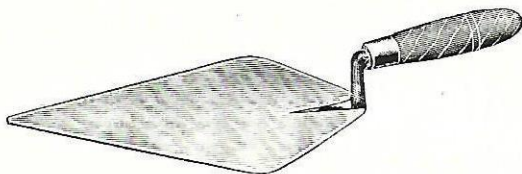
Form Walby, mit runden Schultern, fein weiß poliert, Ia. gehärtet, mit schwarzem Schwanenhals, poliertem Heft, eisernem Band, Angel durchgenietet.

Nr. 4031. Vorne rund.

Nr. 4032. Vorne spitz.

Zoll engl.	5	6	7	8	9	10	11	12
mm	130	150	180	200	230	250	280	300
Gewicht . . . das Stück Kilo	0,100	0,150	0,200	0,250	0,300	0,350	0,400	0,500

Maurerkellen.



Nr. 4033 u. 4035. Engl. Form, mit runden Schultern.

Nr. 4034 u. 4036. Engl. Form mit schrägen Schultern.

Nr. 4033 u. 4034. Gewöhnlich weiß poliert, gehärtet, mit schwarzem Hals, weißem Heft, eisernem Band.

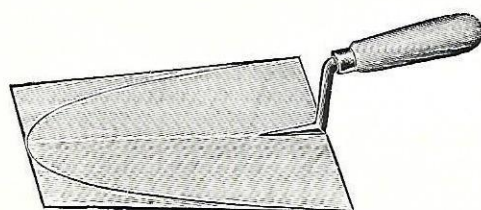
Nr. 4035 u. 4036. Dieselben, fein weiß poliert, Ia. gehärtet, mit konischem, eisernen Band.

Dieselben wie Nr. 4035—4036, jedoch mit durchgenieteter Angel und poliertem Heft.

Nr. 4037. mit runden Schultern.

Nr. 4038. Mit schrägen Schultern.

Zoll engl.		5	6	7	8	9	10	11	12
mm		130	150	180	200	230	250	280	300
Gewicht	das Stück Kilo	0,050	0,100	0,150	0,200	0,250	0,300	0,350	0,400



Französische Form, blank geschliffen, ungehärtet, mit schwarzem Hals, poliertem Heft, eisernem Band, Angel durchgenietet.

Nr. 4039. Vorne kantig.

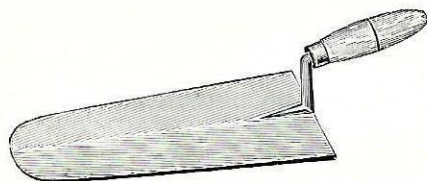
Nr. 4040. Vorne rund.

Dieselben, fein weiß poliert, Ia. gehärtet.

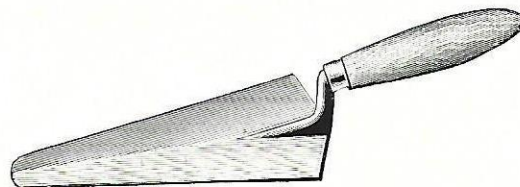
Nr. 4041. Vorne kantig.

Nr. 4042. Vorne rund.

		mm	160	180	200	220	240
Gewicht	das Stück Kilo		0,150	0,200	0,250	0,300	0,350



Griechische Form.

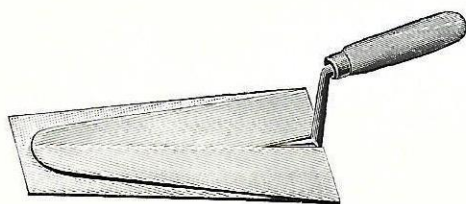


Nr. 4043. Mit geraden Schultern.

Nr. 4044. Mit schrägen Schultern.

Fein weiß poliert, Ia. gehärtet, mit schwarzem Hals, poliertem Heft, eisernem Band, Angel durchgenietet.

		mm	160	180	200	220	240	260
Gewicht	das Stück Kilo		0,150	0,200	0,250	0,300	0,350	0,400

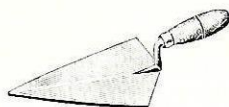


Italienische Form, fein weiß poliert, Ia. gehärtet, mit schwarzem Hals, poliertem Heft, eisernem Band, Angel durchgenietet.

Nr. 4045. Vorne kantig.

Nr. 4046. Vorne rund.

		mm	180	200	220	240	260
Gewicht	das Stück Kilo		0,200	0,250	0,300	0,350	0,400



Nr. 4056—4057.

Putzkellen.

Hamburger Form.



Nr. 4058.

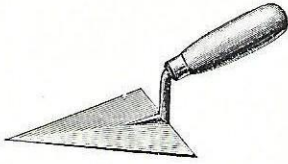
Nr. 4056. Fein weiß poliert, Ia. gehärtet, mit schwarzem Hals, weißem Heft, eisernem Band, nicht durchgenietet.

Nr. 4057. Dieselben, mit durchgenieteter Angel und poliertem Heft.

Nr. 4058. Fein weiß poliert, Ia. gehärtet, mit schwarzem Hals, rot poliertem Heft, konischem, eisernen Band, Angel durchgenietet.

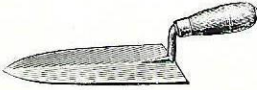
Länge Zoll 5—6 = mm 130—160. Gewicht das Stück Kilo 0,130

Putzkellen.



Nr. 4059. Französische Form, fein weiß poliert, la. gehärtet, mit schwarzem Hals, poliertem Heft, eisernem Band, Angel durchgenietet.

Länge mm 100—160. Gewicht das Stück Kilo 0,130



Griechische Form.



Nr. 4060. Mit geraden Schultern.

Fein weiß poliert, la. gehärtet, mit schwarzem Hals, poliertem Heft, eisernem Band, Angel durchgenietet.

Länge	mm 120—160	180
Gewicht	das Stück Kilo	0,150 0,200

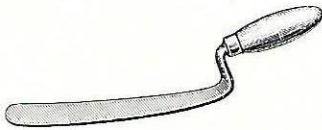
Nr. 4061. Mit schrägen Schultern.



Nr. 4065. Fugenkellen, mit flachem schwarzem Schwanenhals, fein weiß poliert, la. gehärtet, weißem Heft, eisernem Band, Angel nicht durchgenietet.

Länge Zoll $6\frac{1}{2}$ = mm 170.

Breite	Zoll	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$
»	mm	8	10	13	16
Gewicht	das Stück Kilo	0,100			



Nr. 4066. Dachkellen, mit flachem schwarzem Schwanenhals, fein weiß poliert, la. gehärtet, weißem Heft, eisernem Band, Angel nicht durchgenietet.

Nr. 4067. Dieselben, mit poliertem Heft.

Länge Zoll $7\frac{1}{2}$ = mm 200.

Breite	Zoll	1	$1\frac{1}{8}$	$1\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{2}$
»	mm	26	30	35	40
Gewicht	das Stück Kilo	0,120	0,150	0,180	0,200

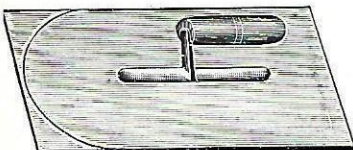


Nr. 4068. Rundstab-Fugenkellen. Oberseite schwarz, Unterseite fein weiß poliert, mit schwarzem Hals, weißem Heft, eisernem Band, Angel nicht durchgenietet.

Nr. 4069. Dieselben, mit poliertem Heft.

Länge Zoll 6 = mm 160.

Breite	Zoll	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$
»	mm	8	10	13	16
Gewicht	das Stück Kilo	0,120	0,150	0,180	0,200



Nr. 4075. Amerikanische Form.

a) Kantig. b) Vorne rund.

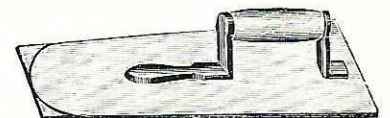
Glättkellen.

Fein weiß poliert, mit blanker Stütze und poliertem Heft.

Nr. 4075. la. gehärtet, Blattstärke mm 0,8.

» 4076. Blattstärke mm 1,25

Länge	mm	220	240	260	280	300
Gewicht d. Stck.	Kilo	0,430	0,450	0,480	0,500	0,530



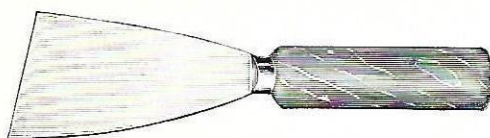
Nr. 4076. Belgische Form.

a) Kantig. b) Vorne rund.

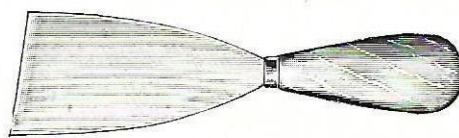


Nr. 4080. Stuckateurspachteln. Biegsam, mit rundem Halm.

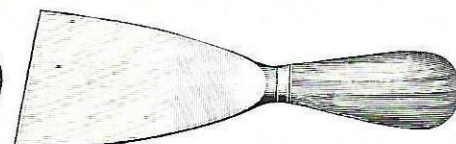
mm	6	8	10	12	13	14	15	16	18	20	22	24	25	26
Durchschn.-Gew. d. Dtz.	Kilo	0,360	0,420	0,600	0,660									

Malerspachteln.**Nr. 4090.**

Mit rundem, weißen Heft.

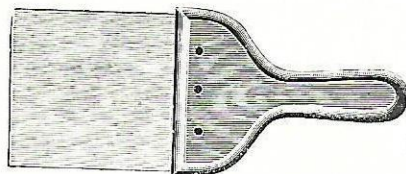
**Nr. 4091.** Mit flachem, weißen Heft.

» 4092. » » polierten »

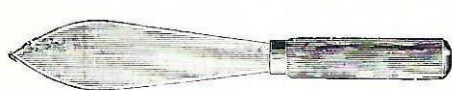
**Nr. 4093.**

Mit Kropf und Nußbaumheft.

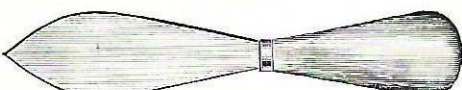
Breite cm	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Gewicht das Dutzend Kilo	0,450	0,650	0,900	1,000	1,100	1,150	1,300	1,400	1,550	1,800

**Nr. 4097. Quadratspachteln.**

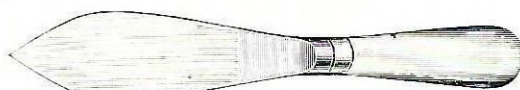
Breite cm	8	10	12	14	16	18	20
Gewicht das Dutzend Kilo	0,750	1,125	1,500	1,750	2,000	2,125	2,500

Kittmesser, mit biegsamer Klinge.**Nr. 4100.**

Mit rundem, weißen Heft.

**Nr. 4101.** Mit flachem, weißen Heft.

» 4102. » » polierten »

**Nr. 4103.**

Mit Kropf und Nußbaumheft.

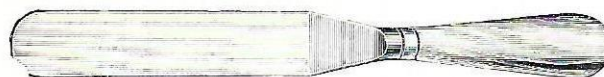
Länge cm	10	12
Gewicht das Dutzend Kilo	0,560	0,600

**Nr. 4104.** Zweischneidige, mit geradem Schalenheft.

Gewicht das Dutzend Kilo 0,560

**Nr. 4105.** Zweischneidige, mit geschweiftem Schalenheft.

Gewicht das Dutzend Kilo 0,560

Farbmesser.**Nr. 4110.** Mit rundem, polierten Heft.**Nr. 4111.** Mit Kropf und Nußbaumheft.

Länge cm	14	16	18	20	22	24	26	28	30
Gewicht das Dutzend Kilo	1,000	1,125	1,250	1,375	1,500	1,650	1,750	1,875	2,000

Palettmesser.**Nr. 4115.** Mit rundem, weißen Heft.

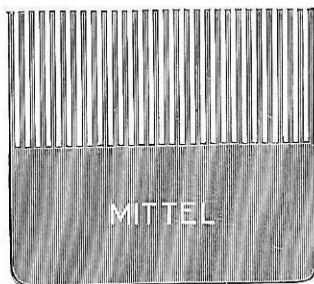
» 4116. » » polierten »

Länge cm	10	12	14	16
Gewicht das Dutzend Kilo	0,500	0,750	1,000	1,250

Aushaumesser.**Nr. 4117.** Mit Holzschalen.

» 4118. » Lederschalen.

Gewicht das Dutzend Kilo 1,500



Nr. 4123. **Stahlkämmе.** Mit 6, 9, 12 oder 15 Zähnen auf 1 Zoll.

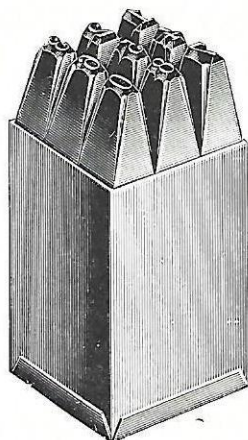
Breite	mm	25	50	75	100
Gewicht	das Dutzend Kilo	0,085	0,170	0,270	0,370

Dieselben, satzweise. 1 Satz = 12 Kämmе sortiert.

Nr. 4124. In Blechkasten. Nr. 4125. In Papier.

Zahlen und Buchstaben.

Extra Qualität — Gußstahl — scharf graviert.

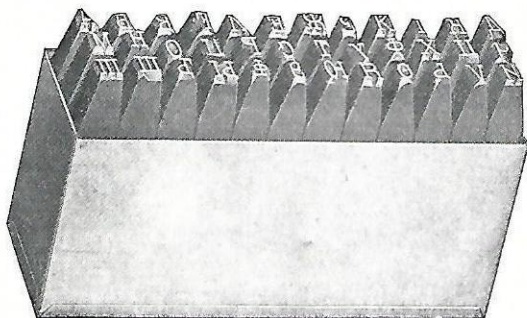


Nr. 4130. **Gußstahl-Zahlen,**
satzweise in Blechkasten.

Nr. 4131. **Einzel-Zahlen.**

	Schrifthöhe mm	$\frac{1}{2}-\frac{3}{4}$	1	$1\frac{1}{2}$	2	$2\frac{1}{2}-3$	$3\frac{1}{2}-4$	5	6	7	8	
Nr. 4130.	Gewicht der Satz	Kilo	0,100	0,100	0,100	0,100	0,150	0,200	0,250	0,365	0,400	0,550
» 4132.	» » » »		0,300	0,300	0,300	0,300	0,450	0,600	0,750	1,100	1,200	1,650
» 4131 u. 4133.	» das Stück »		0,010	0,010	0,010	0,010	0,015	0,020	0,025	0,040	0,045	0,065

	Schrifthöhe mm	9	10	11-12	13-14	15-16	17-18	19-20	21-23	24-27	28-30	
Nr. 4130.	Gewicht der Satz	Kilo	0,700	0,850	1,100	1,500	2,200	2,500	2,600	3,500	5,000	7,000
» 4132.	» » » »		2,100	2,600	3,300	4,500	6,600	7,500	7,800	10,500	15,000	21,000
» 4131 u. 4133.	» das Stück »		0,080	0,095	0,120	0,160	0,250	0,275	0,290	0,385	0,550	0,775



Russische Buchstaben. Extra Qualität — Gußstahl.

Nr. 4136. **Alphabete** = 36 Buchstaben, in Blechkasten.

» 4137. **Einzel-Buchstaben.**

	Schrifthöhe mm	1-4	5-6	7-8	9-10	11-12	13-14	15-16	17-19	20-22	23-24	25-26	27-30
Nr. 4136.	Gewicht der Satz	Kilo	0,800	1,450	1,700	3,400	4,500	5,000	8,000	10,000	14,000	19,000	28,000
» 4137.	» das Stück	»	0,025	0,040	0,050	0,095	0,125	0,140	0,220	0,275	0,390	0,525	0,780

Schwedische Buchstaben. Extra Qualität — Gußstahl.

Nr. 4138. Alphabete = 30 Buchstaben, in Blechkasten.

Nr. 4139. Einzel-Buchstaben.

Schriftgröße . . . mm		$\frac{1}{2}-\frac{3}{4}$	1	$1\frac{1}{2}$	2	$2\frac{1}{2}-3$	$3\frac{1}{2}-4$	5	6	7	8
Nr. 4138.	Gewicht der Satz Kilo	0,300	0,300	0,300	0,300	0,450	0,750	0,750	1,200	1,345	1,950
» 4139.	» das Stück »	0,010	0,010	0,010	0,010	0,015	0,025	0,025	0,040	0,045	0,065
Schriftgröße . . . mm		9	10	11-12	13-14	15-16	17-18	19-20	21-23	24-27	28-30
Nr. 4138.	Gewicht der Satz Kilo	2,400	2,850	3,500	5,000	7,500	8,250	8,700	11,500	16,500	23,250
» 4139.	» das Stück »	0,080	0,095	0,120	0,175	0,250	0,275	0,290	0,385	0,550	0,775



Signier-Schablonen.

Zahlen, von 1-9 und 0. Nr. 4145. Zink. Nr. 4146. Messing.
Alphabete, » A-Z. » 4147. » » 4148. »

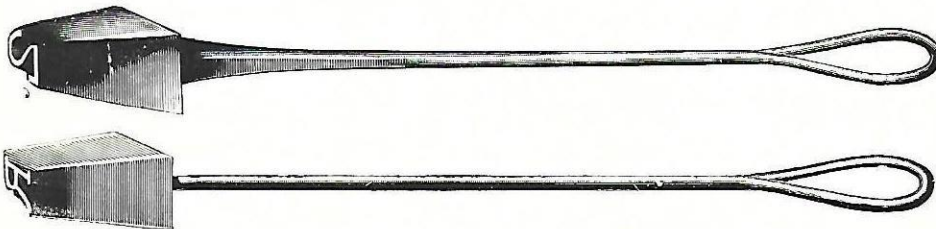


Nr. 4145-4146.

Nr. 4147-4148.

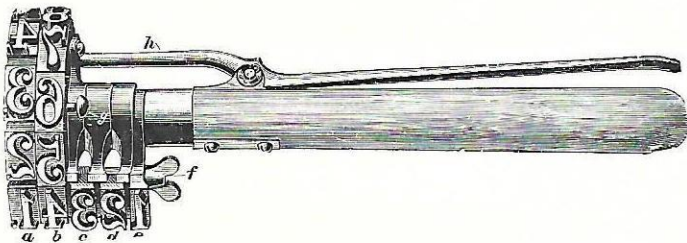
Höhe mm	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100
Nr. 4145-4146.																
der Gewicht Satz Kilo	0,020	0,030	0,035	0,040	0,060	0,075	0,090	0,105	0,120	0,140	0,150	0,165	0,195	0,260	0,300	0,390
Nr. 4147-4148.																
Gewicht der Satz Kilo	0,050	0,070	0,090	0,100	0,150	0,190	0,225	0,255	0,305	0,340	0,375	0,415	0,520	0,635	0,740	0,960

Brennzahlen und Alphabete.



Nr. 4157. Zahlen aus Schmiedeeisen, mit angeschweißtem Stiel, über 40 mm mit eingeschraubtem Stiel.
» 4158. Alphabete aus Schmiedeeisen, mit angeschweißtem Stiel, über 40 mm mit eingeschraubtem Stiel.

Höhe mm		10	15	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80
» 4157.	Gewicht der Satz	» 2,000	3,000	4,000	5,000	7,000	8,500	11,000	13,000	14,000	18,000	22,000	26,000
» 4158.	» » »	» 6,000	9,000	12,000	15,000	21,000	25,500	33,000	39,000	42,000	54,000	66,000	78,000

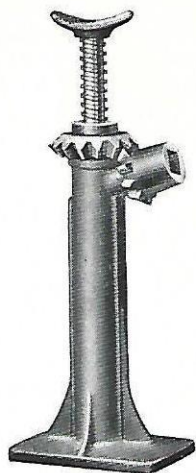


1035

Nr. 4161.
Revolver-
Numerier-
schlägel.

Von 1 bis 19 999, mit allem Zubehör, 20 Einsatzzahlen, 1 Blechbüchse Farbe, eine Bürste und Schlüssel,
Zahlen 25 mm hoch.

Gewicht das Stück Kilo 3,750



Automobilheber.

Nr. 4170. Für Automobile bis 1000 kg Gewicht.

Keine empfindlichen Teile, da die **Gußstücke aus unzerbrechlichem Temperguß** hergestellt sind. Schlüssel aus Schmiedeeisen, Spindel aus S.-M.-Stahl geschnitten. Durch Herausziehen der Spindel und Drehen des oberen Zahnrades ist die Winde sofort in Achshöhe einstellbar. Das drehbare geschmiedete Horn paßt sich jeder Achslage an.

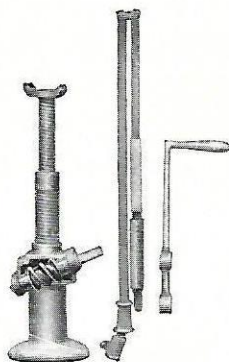
Größe	Nr.	1	2
Minimalhöhe	mm	210	240
Maximalhöhe	»	330	390
Hub	»	120	150
Gewicht	das Stück Kilo	2,300	2,400

Nr. 4171. Universalwinde für alle Personen- und leichte Lastwagen, mit Ballon- und Standardpneumatiks, bis 2500 kg Wagengewicht. **Doppelt wirkende Hubspindel und Kugellagerung. Ia. Qualität**, unverwüstlich, immer bereit.

Bequemes, leichtes und schnelles Arbeiten durch Kurbelschlüssel mit Gelenk. In jeder Stellung, auch bei überbauten Wagen zu betätigen. Schlüssel zusammenklappbar, extra lang, feste Verbindung mit der Winde durch einfache Arretierung, daher bequemes Unterstellen und Hervorziehen. Kein Mitdrehen der Spindel mehr durch neue geschützte Arretierung. Leichtes Arbeiten, da Hauptantriebsrad auf Stahlkugeln läuft.

Körper und Gußteile aus **Temperstahlguß**, Spindeln aus S.-M.-Stahl geschnitten, doppelt geführt; alle Teile stark dimensioniert, gegen Staub und Schmutz unempfindlich.

Minimalhöhe	mm	175
Maximalhöhe	»	405
Hub	»	230
Gewicht	das Stück Kilo	5,500



Nr. 4172. **Hydraulischer Heber**, mit Doppelteleskopkolben.

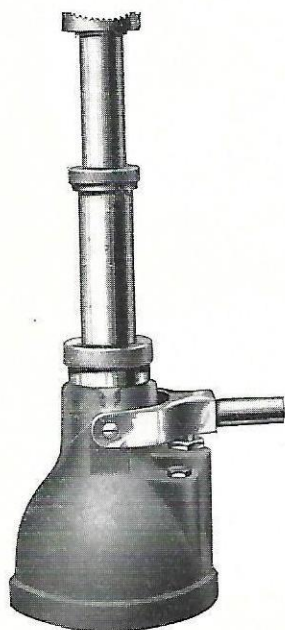
Niedrige Bauart und großer Hub, für alle Automobile, insbesondere für Ballonreifen und tiefliegende Achsen, im Gesamtgewicht bis zu 2500 kg.

Absolut dicht.

Kein Auslaufen der Flüssigkeit.

Ia. Qualität. Leicht und handlich. Gehäuse aus Temper-Stahlguß, daher unzerbrechlich. Alle Teile gut vernickelt, bzw. Emaille-lackiert.

Größe	Nr.	1	2
Minimalhöhe	mm	175	195
Maximalhöhe	»	345	415
Hub	»	170	220
Gewicht	das Stück Kilo	4,000	4,100



Winden.

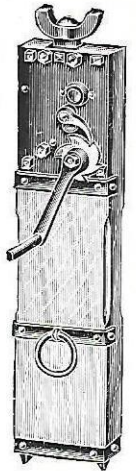
Holz- oder Nummerwinden.

Nr. 4180. Mit einfacher Uebersetzung. Nr. 4181. Mit doppelter Uebersetzung.

Buchenschaft, mit gespaltener, scharfer oder voller Klaue und drehbarem, spitzen oder stumpfen Horn.



Nr. 4180.



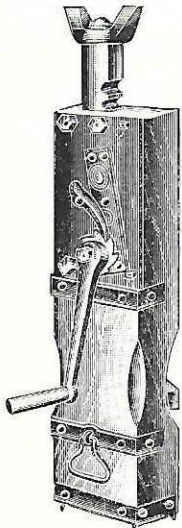
Nr. 4181.

Größe	Nr.	6	7	8	9	10	12	14
Tragkraft handelsüblich	Kilo	2000	2500	3000	4000	5000	6000	7000
» senkrecht	»	1000	1250	1500	2000	3000	4000	5000
Zahnstangenstärke	mm	46×24	48×26	50×27	52×29	54×31	58×33	62×35
Schafthöhe	»	720	750	800	850	900	950	1000
Hubhöhe	»	380	410	460	510	550	600	650
Nr. 4180. Gewicht das Stück	Kilo	21,000	24,000	28,000	32,000	35,000	40,000	45,000
» 4181. » » »	»	24,000	28,000	32,000	36,000	40,000	45,000	50,000

Nr. 4182. Lokomotiv-, Wagen- oder Fabrik-Winden.

Buchenschaft, mit doppelter Uebersetzung, mit voller geriefter Vierkantklaue, mit drehbarem, gerieften Horn.

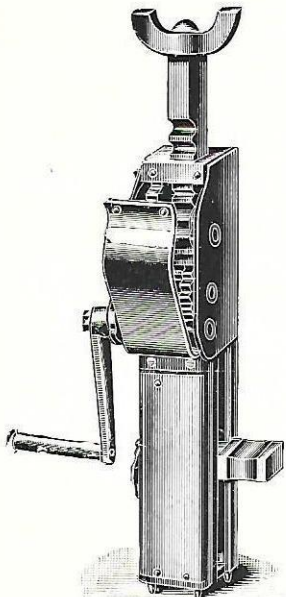
Zahnstange aus allerbestem Schmiedeeisen mit eingefrästen Zähnen. Zahnräder und Getriebe sind aus dem vollen geschmiedet, sorgfältigst bearbeitet und im Einsatz gehärtet.



Tragkraft handelsübl.	Kilo	3000	4000	5000	7500	10000	12500	15000	17000	20000	25000	30000
» senkrecht	»	1500	2000	3000	4000	5000	6000	8000	10000	12500	15000	20000
Zahnstangenstärke	mm	50×27	52×29	54×31	58×33	62×35	65×39	68×42	72×45	75×48	80×50	85×55
Schafthöhe	»	750	750	780	780	780	780	830	830	830	830	830
Hubhöhe	»	410	410	430	430	420	420	420	410	410	380	360
Gewicht . das Stück	Kilo	24,000	27,000	32,000	35,000	40,000	50,000	55,000	65,000	70,000	75,000	85,000

Nr. 4183. Verbesserte Zahnstangenwinden, mit Stahlblechmantel.

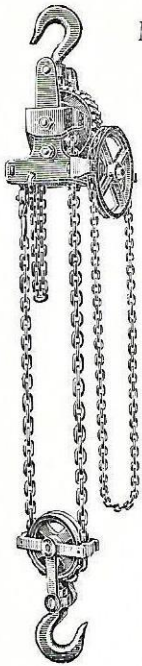
Mit doppelter Uebersetzung. Leicht, dabei aber kräftig gebaut.



Tragkraft senkrecht	Kilo	2000	3000	4000	5000	6000	8000	10000	15000	20000	25000
NachStaatsbahnnormalien	—	—	—	—	—	—	—	8000	12000	15000	—
Zahnstangenstärke	mm	52×26	60×34	62×34	64×36	65×39	70×40	75×45	80×50	85×55	90×60
Höhe einschl. Horn	»	630	700	750	800	800	860	880	880	900	900
Hubhöhe	»	300	300	350	370	370	360	360	360	365	325
Gewicht das Stück	Kilo	30,000	36,000	40,000	46,000	50,000	65,000	75,000	85,000	95,000	128,000

Nr. 4190. Schraubenflaschenzüge. (System Lüders.)

Mit vorzüglich wirkender Lastdruckbremse, Schneckenräder aus bestem Hartguß. Schnecken aus Stahl geschmiedet und aus dem vollen Material gefräst, sowie gehärtet.



	Nr.	1	2	3	4	5	6
Tragkraft	Kilo	500	1000	1500	2000	3000	5000
Ganze Länge im zusammengezogenen Zustande (Innenkante bis Innenkante Haken)	mm	460	685	775	860	950	1200
Hub bei Abhaspelung von 30 Meter Handkette in der Minute »		1690	830	620	530	345	300
Erforderlicher Handkettenzug bei 50—55 % Wirkungsgrad im eingelaufenen Zustande	Kilo	52,000	52,000	52,000	60,000	60,000	90,000
Gewicht mit Kette für 3 Meter Hub.	»	24,000	36,000	46,000	63,000	81,000	105,000
Gewicht der Ketten für 1 Meter vergrößerten Hub	»	2,800	4,200	5,600	6,700	7,900	11,900

	Nr.	7	8	9	10	11	12
Tragkraft	Kilo	7500	10000	10000	12500	15000	20000
Ganze Länge in zusammengezogenem Zustande Innenkante bis Innenkante Haken)	mm	1550	1750	1400	1500	1750	2000
Hub bei Abhaspelung von 30 Meter Handkette in der Minute »		225	190	180	125	118	75
Erforderlicher Handkettenzug bei 50—55 % Wirkungsgrad im eingelaufenen Zustande	Kilo	102,000	118,000	109,000	97,000	107,000	95,000
Gewicht mit Ketten für 3 Meter Hub	»	186,000	280,000	295,000	375,000	486,000	700,000
Gewicht der Ketten für 1 Meter vergrößerten Hub	»	15,800	23,700	34,500	40,200	51,600	66,200

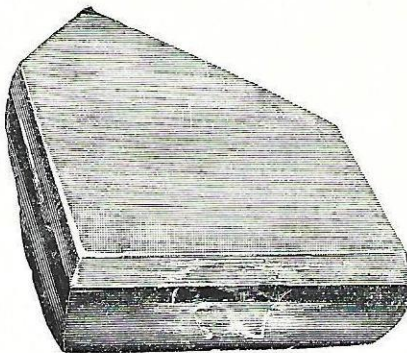
Die Größe Nr. 1 ist ohne untere Rolle.

Belgische Oelabziehsteine.



Nr. 4200. Extra fein gewählt, auf blau gewachsen und geadert.
» 4201. Fein gewählt, ohne Adern.

Länge	Zoll	5	6	7	8	9	10
Gewicht das Dutzend Kilo		1,800	3,000	4,560	6,840	8,400	12,600



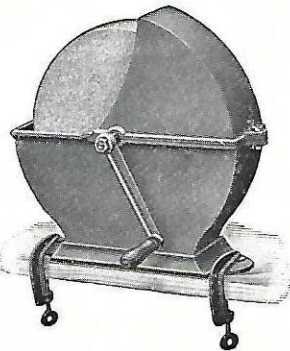
Gelbe belgische Brocken.

Nr. 4206. Extrafein. Nr. 4207. Fein. Nr. 4208. Halbfein.

Größe:	Klein	Mittel	Groß
Nr.	1 2	3 4	5 6 7 8

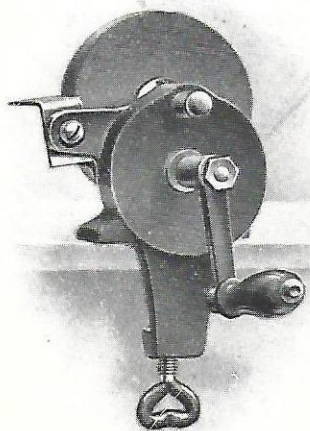
Nr. 4215. Schleifapparate,

mit lackiertem Gußgehäuse, Kurbel zum Anschrauben. Sämtliche Apparate sind mit besten, schleifkräftigen Sandsteinen ausgerüstet.



Größe	Nr.	1	2	3	4	5
Steindurchmesser	mm	110	120	150	170	200
Gewicht mit Stein das Stück Kilo		2,800	3,700	4,000	5,200	7,500

Größe	Nr.	6	7	8	9
Steindurchmesser	mm	220	250	300	350
Gewicht mit Stein das Stück Kilo		8,300	10,200	15,700	26,000

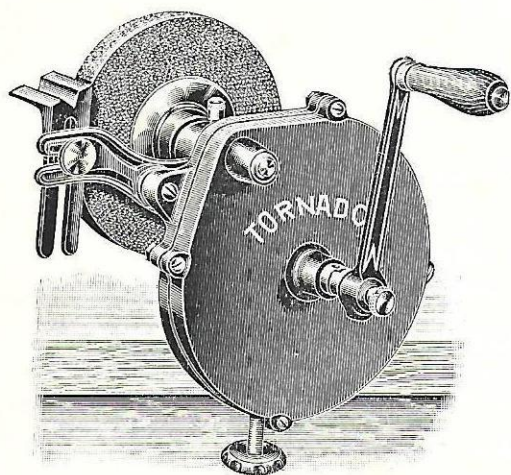


Handschleifmaschinen.

Nr. 4220.

Zahnräder aus dem vollen Material gefräst und in staubdichtem Gehäuse gelagert. Ein entsprechendes Uebersetzungsverhältnis gewährleistet eine hohe Tourenzahl der Schleifscheibe.

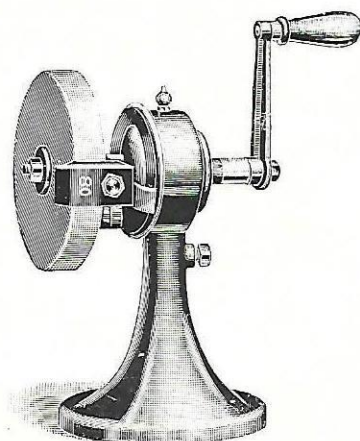
Größe	Nr.	1	2	3	4
Scheibendurchmesser	mm	75	100	125	150
Scheibenstärke	»	20	20	20	20
Gewicht	das Stück Kilo	0,900	1,100	2,100	2,300



Nr. 4225.

Nr. 4225. Aus bestem Material hergestellt, solide gearbeitet. Höchste Leistung bei geringster Arbeitskraft. Zahnräder aus dem vollen Material gefräst und in staubdichtem Gehäuse gelagert.

Größe	Nr.	1	2	3
Schleifscheibendurchmesser . .	mm	125	150	175
Schleifscheibenstärke	»	20	25	30
Umdrehungen in der Minute etwa .		1800	1800	1800
Gewicht das St. Kilo		3,700	6,000	7,900



Nr. 4230.

Nr. 4230. Mit Zahnradgetriebe.

Größe	Nr.	1	2
Schmirgelscheibendurchmesser	mm	150	160
Schmirgelscheibenstärke	»	20	25
Umdrehungen in der Minute etwa		1000	1000
Gewicht	das Stück Kilo	5,000	6,500

Nr. 4231. Wie Nr. 4230, jedoch mit Spiralbohrer-Schleifvorrichtung.

Größe	Nr.	1	2
Schleifend Bohrer bis	mm	16	25
Gewicht	das Stück Kilo	8,600	11,200

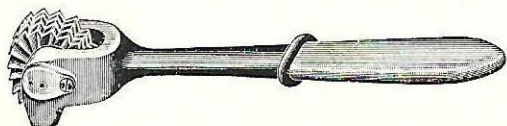
Abdrehapparate für Schmirgelsteine.



Nr. 4236.



Nr. 4237.



Nr. 4238.



Nr. 4239.

Nr. 4236. Aus Hartguß, schwarz lackiert, mit 1 Satz Räder.

Länge mm 300. Gewicht das Stück Kilo 0,600

Nr. 4237. Reserveräder, 1 Satz = 4 Räder mit 18 Zähnen und 2 Zwischenscheiben.

Durchmesser mm 30. Lochweite mm 7,5.

Gewicht der Satz Kilo 0,035

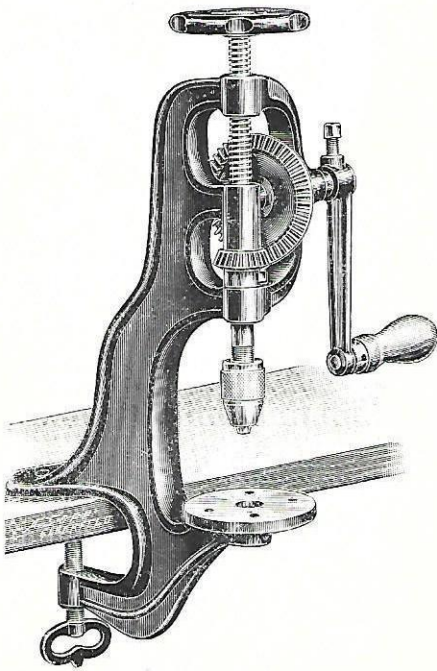
Nr. 4238. Für grobkörnige Schmirgel- und Sandsteinscheiben. Mit 1 Satz Räder.

Länge mm 350. Gewicht das Stück Kilo 1,500

Nr. 4239. Reserveräder. 1 Satz = 4 Räder.

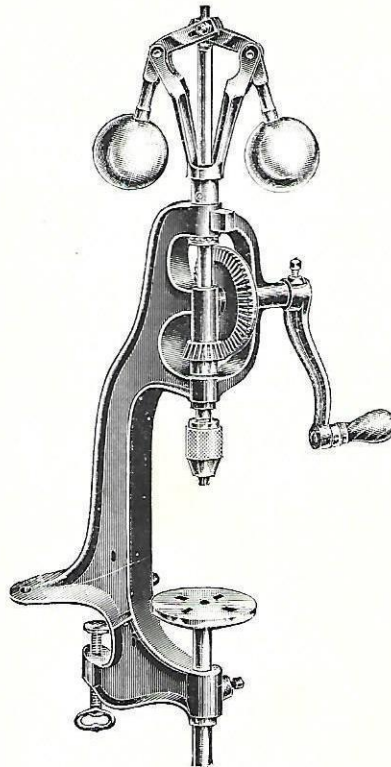
Durchmesser mm 55. Gewicht der Satz Kilo 0,200

Tischbohrmaschinen.



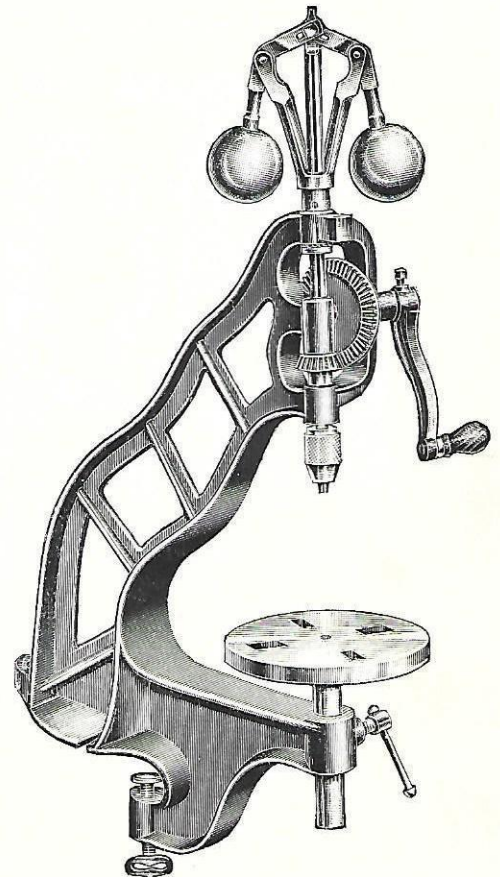
Nr. 4251—4253.

Einfache Ausführung mit aus dem vollen Material gefrästen Zähnen.



Nr. 4254—4256.

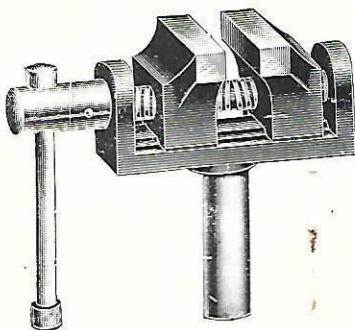
Mit selbsttätigem Vorschub und selbsttätigem Hochgang des Bohrers. Mit Kugellager.



Nr. 4257—4258.

Mit großer Ausladung. Konstruktion sonst wie Nr. 4254—4256.

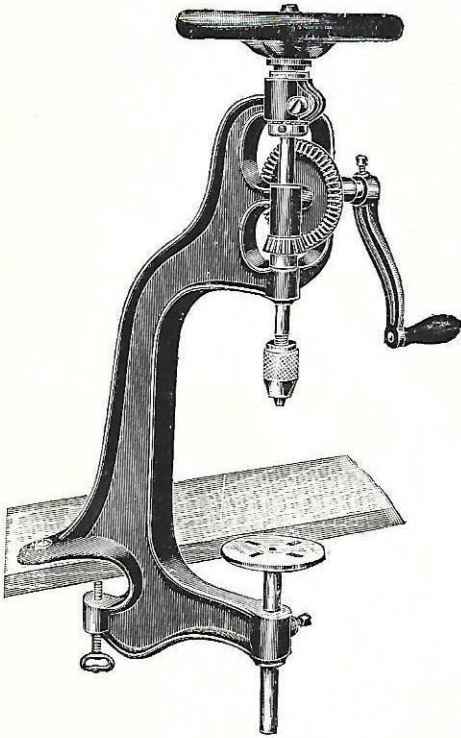
	Nr.	4251	4252	4253	4254	4255	4256	4257	4258
Dreibacken-Bohrfutter spannend bis . mm		6	10	13	6	10	13	10	13
Ganze Höhe. »		500	600	600	600	800	800	920	920
Entfernung vom Bohrer zum Ständer . »		60	85	85	75	120	120	265	265
Entfernung vom Bohrfutter zum Tisch. »		120	190	175	130	180	175	200	190
Gewicht das Stück Kilo		4,000	6,750	7,000	7,500	12,000	12,000	24,500	24,500



Nr. 4260.

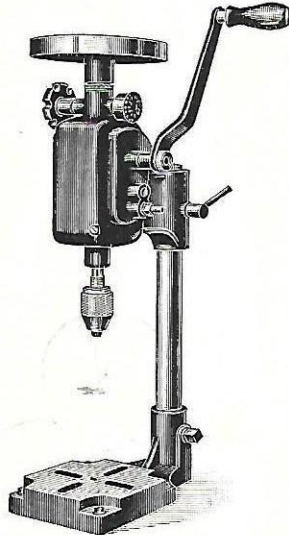
Parallelschraubstöcke, zu vorstehenden Maschinen passend.

Tischbohrmaschinen.



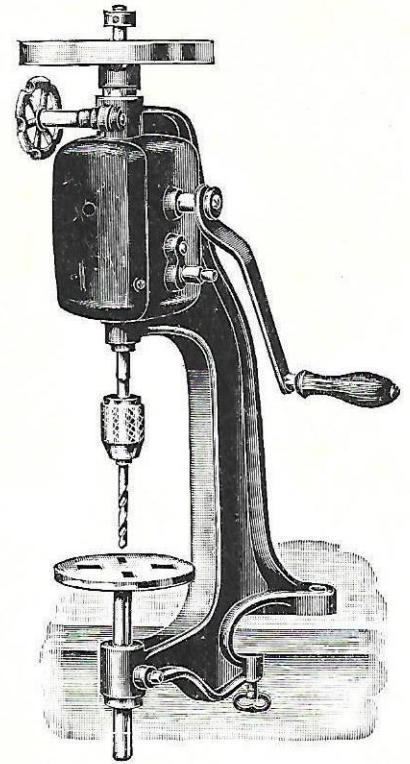
Nr. 4261—4263.

Mit Kugellager, Vorschubregulierung, selbsttätigem Vorschub und selbsttätigem Rücklauf des Bohrers.



Nr. 4265.

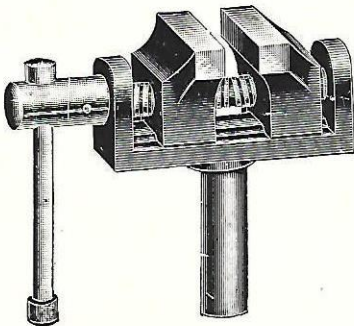
Mit Kugellager, Vorschubregulierung, selbsttätigem Vorschub und selbsttät. Rücklauf des Bohrers. Bohrspindel 16 mm stark, mit 2 Geschwindigkeiten. Triebwerk staubdicht gekapselt.



Nr. 4266—4268.

Mit 2 Geschwindigkeiten. Triebwerk staubdicht gekapselt. Konstruktion sonst wie Nr. 4261-4263.

	Nr.	4261	4262	4263	4265	4266	4267	4268
Dreibacken-Bohrfutter spannend bis mm		6	10	13	13	10	10	13
Ganze Höhe. »		575	750	750	640	650	750	750
Entfernung vom Bohrer zum Ständer »		100	150	150	150	110	155	155
Entfernung vom Bohrfutter zum Tisch »		125	225	215	220	150	165	165
Gewicht das Stück Kilo		6,500	13,500	14,500	18,000	11,000	19,000	19,000



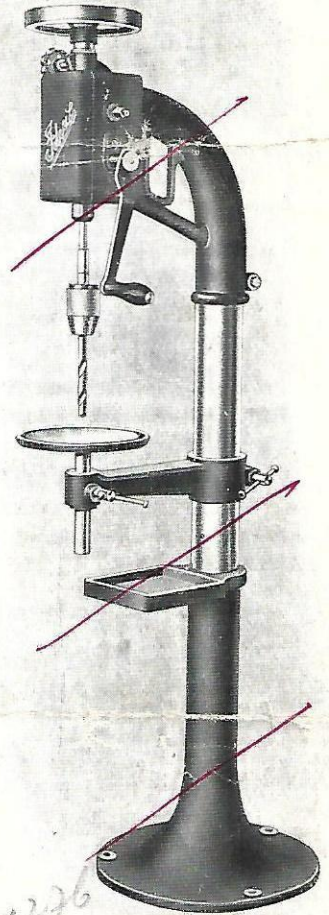
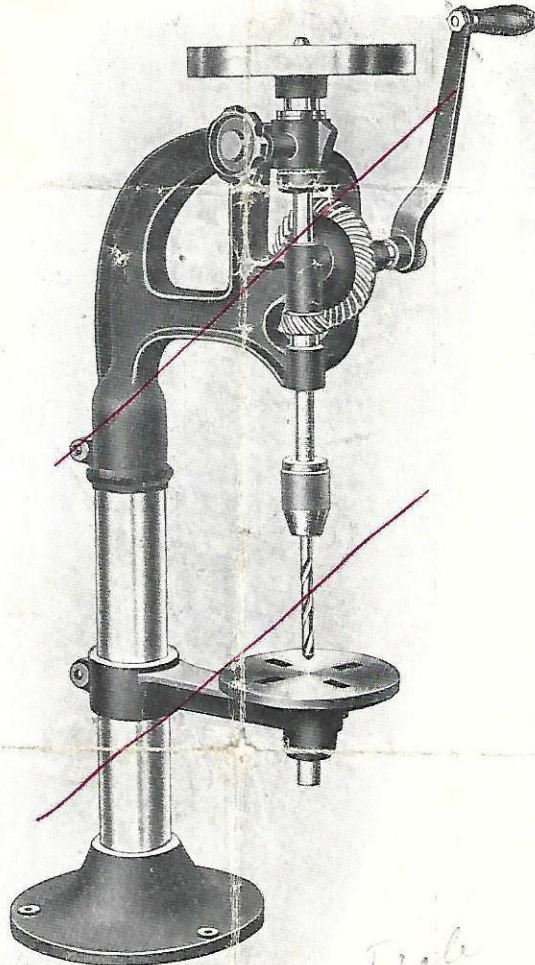
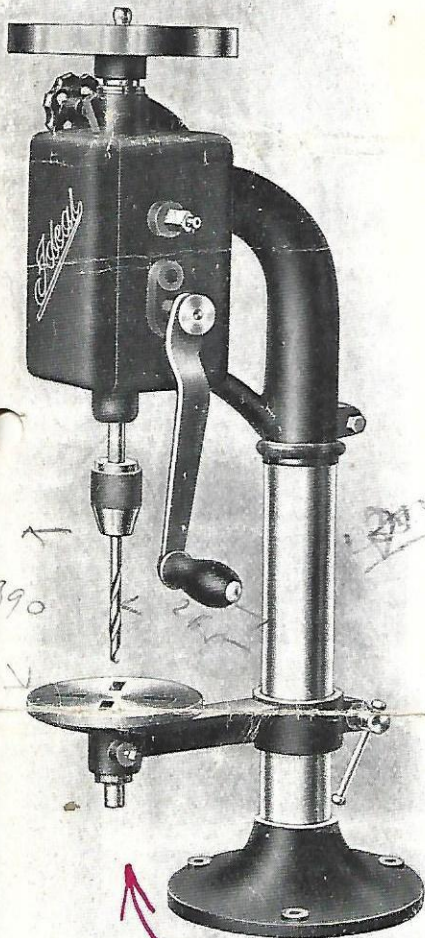
Nr. 4260.

Parallelschraubstöcke zu vorstehenden Maschinen passend.

Schnellbohrmaschinen.

Tischbohrmaschinen.

Ständerbohrmaschine.



Nr. 4271-4273.

Tisch und Oberteil drehbar. Säule
fein blank poliert, die anderen
Teile Feuer-emailliert.

Nr. 4274-4275.

Mit offenem Getriebe.

Nr. 4274. Mit Schwungrad.

» 4275. » Schwungkugeln.

Konstruktion sonst wie Nr. 4271.

Nr. 4276.

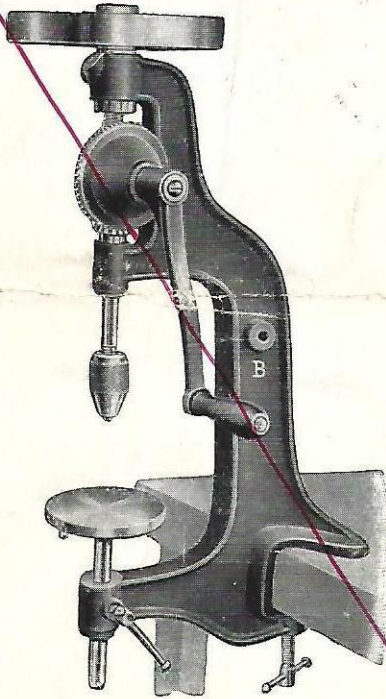
Die Maschine ist so gebaut, daß
außer Spiralbohrern mit zylindr.
Schaft bis 16 mm auch Spiral-
bohrer mit Morsekonus I ver-
wandt werden können.

	Nr.	4271	4272	4273	4274	4275	4276
Dreibacken-Bohrfutter spannend bis mm		10	13	16	13	13	16
Ganze Höhe. »		730	730	1050	750	840	1450
Entfernung vom Bohrer zur Säule »		150	150	265	170	170	265
Entfernung vom Bohrfutter zum Tisch »		190	190	390	235	235	390
Gewicht das Stück Kilo		21,000	21,000	36,000	19,000	19,000	52,000

Nr. 4260.

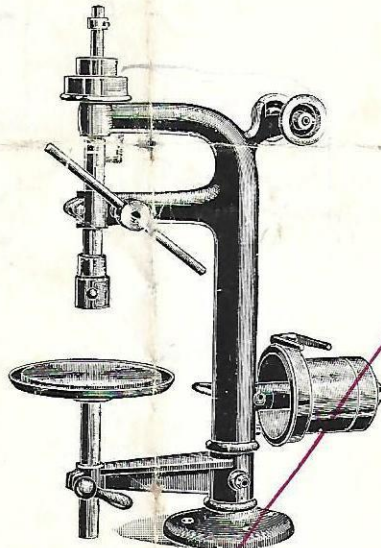
Parallelschraubstöcke zu vorstehenden Maschinen passend.

Tischbohrmaschinen.

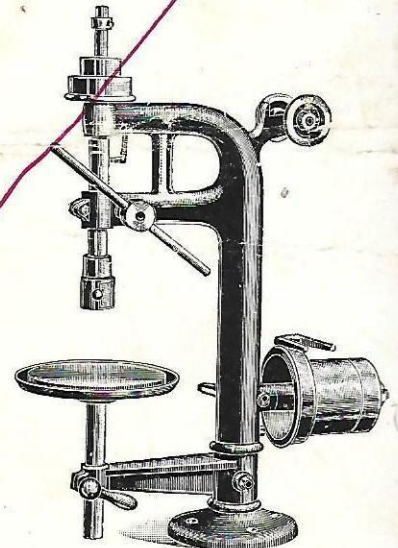


Nr. 4281.

Mit selbsttätigem und durch Schraube regulierbarem Vorschub. Der Bohrdruck wird durch ein Kugellager aufgenommen. Bei laufender Maschine geht die Bohrspindel bzw. der Bohrer durch Festhalten der Kurbel selbsttätig zurück.



Nr. 4282.



Nr. 4283.

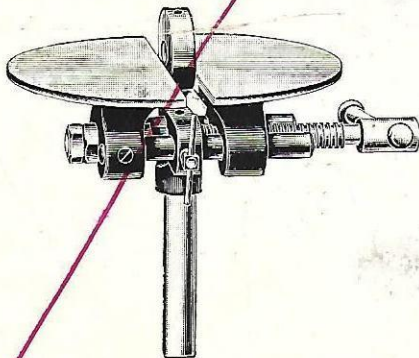
Für Kraftbetrieb.

Mit horizontal und vertikal verstellbarem Tisch. Kugeldrucklager auf der Bohrspindel.

	Nr.	4281	4282	4283
Spannend	bis mm	13	13	13
Ganze Höhe.	»	700	750	750
Entfernung vom Bohrer zum Ständer	»	145	150	200
Bohrtiefe (Hub)	»	70	70	70
Durchmesser der Fest- und Losscheibe	»	—	105/25	105/25
Gewicht	das Stück Kilo	17,000	34,000	36,000

Nr. 4281. Mit Dreibacken-Bohrfutter (System „Goodell“).

Nr. 4282—4283. Mit Zweibacken-Bohrfutter.



Nr. 4285. Parallelschraubstöcke,

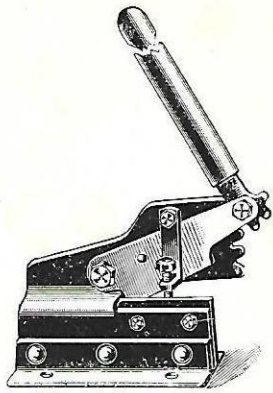
passend zu Tischbohrmaschine Nr. 4281.

Durchmesser des Bohrtisches	mm	170
Backenbreite	»	50
Spannweite	»	45
Größte horizontale Verstellung	»	65
» vertikale	»	80
Gewicht	das Stück Kilo	2,800

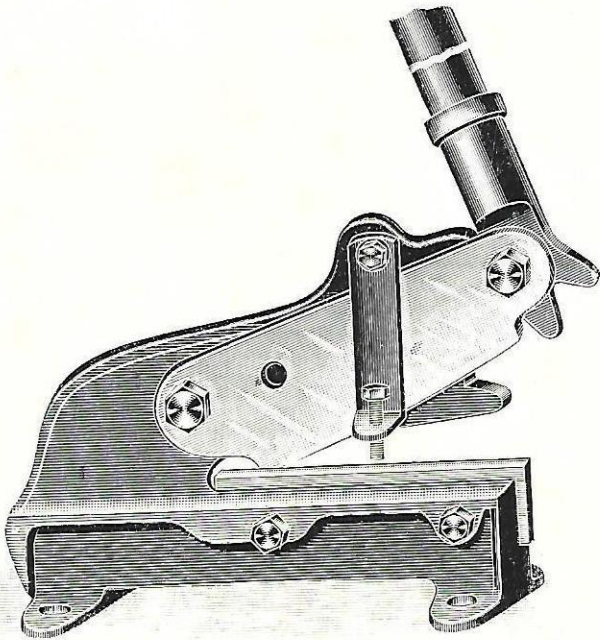
Hebelblechscheren.

Nr. 4300. Scherenkörper aus Ia. S. M. Stahlblech.

Größe Nr. 1 und 2 mit Rundeisenschneider.



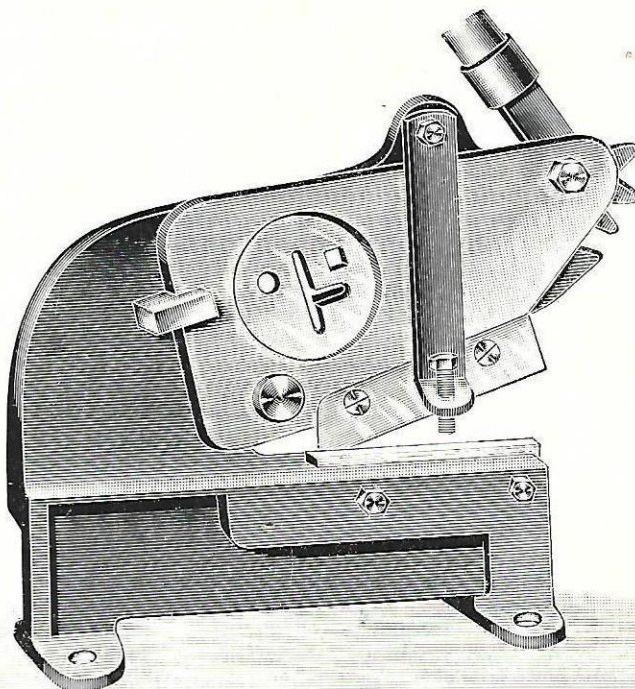
Größe	Nr.	1	2	3
Messerlänge	mm	110	150	300
Schneidend Eisenblech	bis »	3	5	4
» Flacheisen	» »	35×5	40×8	6
» Vierkanteisen	» »	8	10	—
» Rundeisen	» »	11	13	—
Gewicht	das Stück Ki'o	7,000	20,000	30,000



Nr. 4301. Scherenkörper aus Ia. Stahlguß.

Größe	Nr.	1	2	3
Messerlänge	mm	115	150	200
Schneidend Eisenblech	bis »	3	4	5
» Flacheisen	» »	35×5	35×6	40×8
» Rundeisen	» »	10	11	13
Gewicht	das Stück Kilo	8,000	10,000	20,000

Die Schere Größe Nr. 3 ist mit Niederhalter.



Nr. 4302. Scherenkörper aus Ia. Stahlguß.

Größe	Nr.	1	2
Messerlänge	mm	150	175
Schneidend Flacheisen	bis »	50×8	70×9
» Eisenblech	» »	6	7
» Rundeisen	» »	14	16
» Vierkanteisen	» »	13	14
» L- und T-Eisen	» »	40×5	50×6
Gewicht	das Stück Kilo	40,000	55,000

Hebellochstanzen.

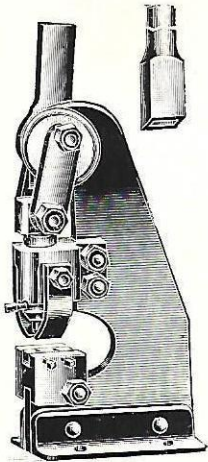
Nr. 4311. Stanzenkörper aus Ia. S. M. Stahlblech.

Ausladung	mm	85
Stanzt Löcher	»	6×8
Gewicht	das Stück Kilo	13,000

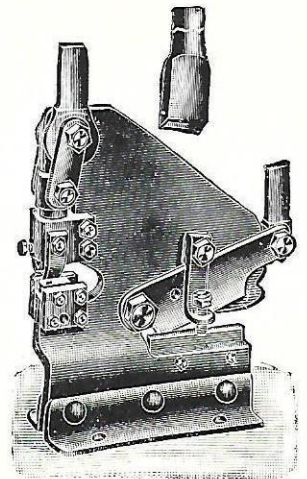
Nr. 4312. Kombinierte Lochstanze und Blechschere.

Körper aus Ia. S. M.-Stahlblech.

Messerlänge	mm	150
Schneidend Eisenblech	bis »	5
» Flacheisen	» »	40×8
» Rundeisen	» »	13
Ausladung	»	85
Stanzt Löcher	»	7×9
Gewicht	das Stück Kilo	34,000



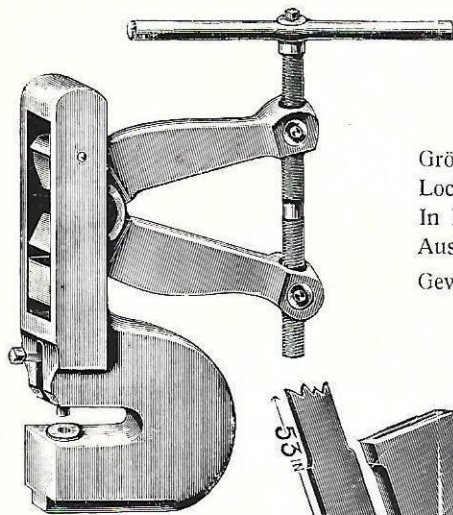
Nr. 4311.



Nr. 4312.

Nr. 4320. Lochstanzen „Duplex“. Alle Teile Stahl-geschmiedet.

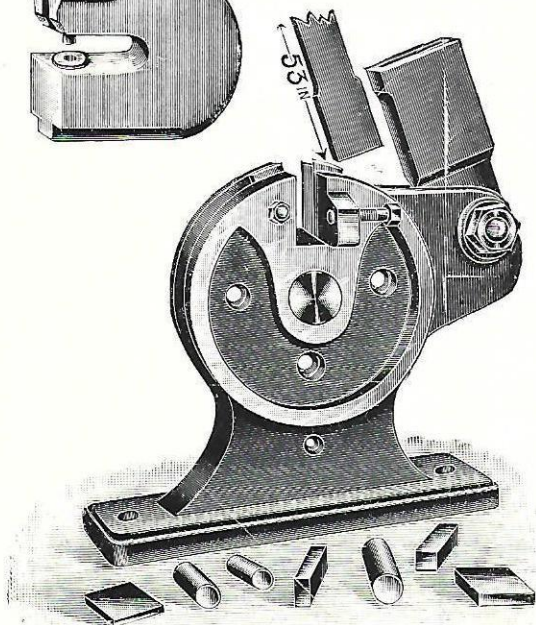
Größe	Nr.	1	2	3	4	5	6
Locht bis	mm	13	17	20	23	26	26
In Eisen bis	»	10	13	16	17	18	21
Ausladung bis Mitte Stempel	»	35	50	60	70	80	80
Gewicht	das Stück Kilo	12,000	25,000	45,000	75,000	90,000	107,000



Rund-, Sechskant- und Flacheisen-schneider.

Nr. 4326. Körper aus Ia. Stahlguß.

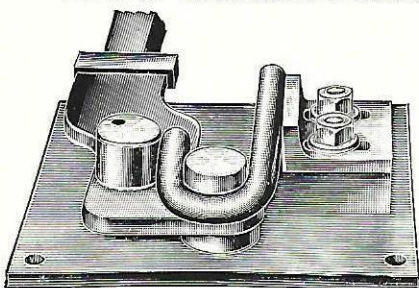
Größe	Nr.	1	2	3
Messerlänge	mm	40	50	65
Schneidend Quadrateisen	bis »	14	16	20
» Rundeisen	» »	16	20	25 1/2
» Flacheisen	» »	35×8	40×10	50×10
oder Flacheisen	» »	30×10	32×12	31×14
Gewicht	das Stück Kilo	16,000	26,000	35,000



Nr. 4330. Betoneisen-Biegeapparate.

Aus den besten Materialien hergestellt. Ia. Qualität, mit gehärteten Stahlbolzen zum Biegen von Rund- und Vierkanteisen in kaltem Zustand bis über 180 Grad.

Größe	Nr.	1	2	3
Biegt Rund- und Vierkanteisen	bis mm	13	22	32
Gewicht	das Stück Kilo	8,000	24,000	30,000



Inhalts - Verzeichnis.

A	Seite
Abschrotte	92
Abziehsteine	221
Aexte	107-108
Agraffen-Einsetzmaschinen	45
Agraffenzangen	45
Ahlenhefte	185
Alligatorschlüssel	29
Alphabete	217-218
Amböse	77-78
Amböse für Kupferschmiede	78
Amerikanische Handsägen	163
Amperelehren	205
Anschlagwinkel	198-200
Astsägen	167
Aufreiber	145
Aufsteckfutter	149
Aufziehhämmer	79
Aushängesägen	161
Aushauer	91
Aushaumesser	216
Ausschlichthämmer	79
Außen- und Innenfräser	152
Außenstrehler	18
Automobil-Heber	219
» Kluppen	13-14
» Schraubenschlüssel	54-55
» Zangen	32
Axtstiele	224

B	Seite
Ballhämmer	92
Bandsägefeilen	177
Bandsägen für Holz	159
Bandsägenlöthapparate	159
Bankspindeln	76
Bauchsägen	160
Baumbürsten	182-183
Baumsägen	167-168
Beile	105-107
Beilstiele	185
Beißzangen	41-43
Beitel	119-121
Benzinlötampen	84-85
Bergische Gasrohrschneidkluppen	5, 8
Besen von Stahldraht	183
Betoneisen-Biegeapparat	228
Bildhauerbeitel	121
Blechaushauer	91
Blechlehren	204-205
Blechplomben	47
Blechplombenzangen	47
Blechscheren	86-89, 227-228
Bleiplomben	47
Bleiplombenzangen	46
Bleirohrabschneider	28
Bleirohrauftreiber	28
Bleirohrausbohrer	28
Bleirohrweiter	28
Bleischneider	28
Bleistemmer	81
Blitzzangen	30

	Seite
Bördeleisen	79
Bördelmeißel	94
Bohrbügel.	25
Bohrer	137–148
Bohrfutter	149, 153
Bohrknarren	23–25
Bohrknarrenbohrer	25
Bohrmaschinen	133–134, 223–226
Bohrwinden	130–133
Bolzenabschneider	25–26
Bossierhämmer	97
Breitbeile	106
Bremer Rohrzangen	28
Brennerbohrer	19
Brennerzangen	32
Brennstempel	218
Brennzahlen	218
Brettamböse	77
Brostenhefte	185
Buchbinderwinkel	198
Buchstaben	217 218
Büchsenmacherkluppen	21
Büchsenstemmer	146
Bügelsägen	161
Bügelbohrknarren	25
Bullenringe	48
Bullenzangen	48

C	Seite
Caliberbolzen	206
Chariereisen	97
Charierhämmer	97
Champagnerzangen	36
Centrumbohrer	141, 146
Ciselerhämmer	101
Coes-Schraubenschlüssel	51
Collinbeile	107
Columbus-Schieblehren	207
Conus-Hülsen	149
Conus-Zangen	32
Cordelschlösser	191

D	Seite
Dachdecker-Hämmer	99
» Haubrücken	99
Dachkellen	215
Datumzangen	46
Deckzangen	81
Dekorateurhämmer	99
Dengelamböse	102
Dengelhämmer	102
Dexel	108
Dichtmaschinen	179-180
Dichtmaschinenschlüssel	180
Dicktenlehren	206
Döpper	94
Doppelhobel	112, 115
Doppelhobelisen	116-117
Drahtbürsten	181-184
Drahtklemmen	60
Drahtlehren	204-205

	Seite
Drahtscheren	65, 88-89
Drahtschneider	39
Drahtspanner	60, 62-63
Drahtzangen	34-35
Drechslerbeitel	120
Drechslerzirkel	195
Drehbankherze	153
Dreheisen	63
Drehöler	190
Drillbörchen	136
Drillbohrer	135-136
Düllbeitel	120
Duplex-Lochstanzen	228
Durchschläger	93-94
Durchtreiber	92
Dutzendfeilen	176

E	Seite
Eckbohrwinden	133
Eckkrampen	75
Einstecker für Bohrwinden	128
Eisengewindebohrer	22
Eisenschneider	228
Eiserne Hobel	114-116
Elektr. Schraubenzicher	126-127
Elektrizitätsbohrer	144
Elektrizitätszangen	30-31, 33
Engl. Schraubenschlüssel	49-50
Erdborher	138

F	Seite
Fäuste	79
Fäustel	91, 96
Fahrradkonuszangen	32
Fahrradkluppen	13-14, 16
Fahrradölkanne	189
Fahrradschlüssel	54-55
Falzzangen	43
Farbkärter	109
Farbmesser	216
Faßbürsten	183
Faßkrahnen	186
Faßschaber	109
Fastenerzangen	45
Federlehren	196
Federringe	193
Federzirkel	196
Fegmesser	168-169
Feilen	176-177
Feilenbürsten	183
Feilenhefte	184
Feilkloben	65-66
Feinsägen	164
Feldschmieden	76
Figurenblechscheren	88
Fitschenbeitel	120-121
Flachmeißel	93
Flachzangen	34-37
Flaschenzüge	61-62, 221
Fleischerbeile	107
Fleischersägen	168

	Seite
Flügelmuttern	193
Fournierhämmer	105
Fourniersägen	164-165
Französische Schraubenschlüssel	49-50
Fräser	151-152
Froschklemmen	60
Fuchsmesser	109
Fühlerlehren	206
Fugenkellen	215
Fugensägen	165

G

Gärtnersägen	167-168
Gasgewindebohrer	10
Gasrohrschlüssel	50
Gasrohrschneidkluppe „Bergisch“	5, 8
Gasrohrschneidkluppe „Osterkluppe“	9-10
Gasrohrschneidkluppen, schräge	7
Gasrohrschneidkluppe „Walworth“	8
Gaszangen	31-32
Gattersägen	158
Gehrungssägen	166
Gehrungswinkel	199-200
Gehrungszwingen	75
Gesenke	92
Gesenkplatten	76
Gesimshobeisen	117
Gewindebohrer	5-7, 10-12, 15, 22
Gewindebohrer „Gas“	10
Gewindebohrer für Messingrohre	11
Gewindeschablonen	205
Gewindeschneidmutter	18
Gewindestrehler	18
Gewindeschneidzeuge	3-21
Gießlöffel	82
Gipserkellen	215
Glätte kellen	215
Glanz-Rundbürsten	184
Glasbrecherzangen	36
Glaserhämmer	100
Goldschmiedehämmer	101
Gratsägen	165
Greifzangen	43
Greif- und Tasterzirkel	195-196
Grenzlehrbolzen	206
Grundhobeisen	118
Gurthämmer	100
Gußputzbürsten	181-182
Gutschen	120

H

Hackmesser	110
Häckselmesser	154
Hämmer	91-92, 95-105
Hühnschlüssel	53
Haken zu Aushängesägen	162
Halter für Schneideisen	16
Hammerbeile	107
Hammerstiele	185
Hammerzangen	40
Handbeile	105-106
Handbohrmaschinen	133-134, 223-226
Handdrillbohrer	133
Handkluppen	11, 21
Handkluppe für Messingrohr	11
Handmaschinen für Ösen u. Agraften	45
Handsägen	163
Handschrauben	65-66
Haubrücken	99
Haushämmer	104
Haustelephonzangen	34
Hebelblechscheren	88-89, 227-228
Hebelkluppen	63
Hebel-Seitenschneider	39
Hebelvorschneider	39
Heftbohrer	143-144

	Seite
Hefte	122
Helmöler	190
Henkelocheisen	90
Hobel	112-116
Hobelbankhaken	76
Hobeleisen	116-118
Hobelmesser	154
Hörnchen	92
Hohlbeitel	120
Holzäxte	107-108
Holzhammer	105
Holzkrahnen	186
Holzkreissägen	157
Holzschraubenschneider	111
Holzspiralbohrer	142-143
Horizontalgattersägen	158
Hufbeschlagzangen	40
Hufbestecke	95
Hufhämmer	95
Hufhauklingen	95
Hufmesser	95
Hufraspen	178
Hufschaber	95
Hufstollengewindebohrer	6
Hufuntersuchungszangen	40

I

Idunasägen	168
Innen- und Außenfräser	152
Innenstrehler	18
Installationsbohrer	144
Irwin-Maschinenbohrer	146
Irwin-Schlangenbohrer	140, 141
Isolatorenbohrer	140
Jackson-Riemschrauben	192-193
Jappy-Bohrer	22

K

Kabelmesser	65
Kabelzangen	33
Kalt-Kreissägen	154-155
Kaltmeißel	92-93
Kantenzangen	41-42
Karabinerhaken	64
Kehlhol	113
Kerbschnittgarnituren	173
Kerbschnittmesser	123
Kerbschnittwerkzeuge	173
Kesselreiniger	180-181
Kesselsteinhämmer	101
Kettenrohrreiniger	180-181
Kettenrohrzangen	29
Kettenzangen	35
Kinderhämmer	100
Kistenbeitel	128
Kistenöffner	128-129
Kistenschaber	114
Kittmesser	216
Klauenhämmer	104
Klebschrauben	68
Klemmfutter	153
Kluppen	3-17
Kluppen „Wagenbauer“	5
Kneifzangen	41-43
Knopfbefestigungszangen	45
Knopfbefestigungsmaschinen	45
Knopfmaße	208
Körner	93-94
Kombinationszangen	33
Kombinierte Schraubenschlüssel	50
Kontrollzangen	47-48
Korbmacherzangen	35
Kordelschlösser	191
Kraftzangen	41-43
Krahnen	186
Krahnsägeangeln	160

	Seite
Krahnsägen	159
Krahnsägefeilen	177
Kratzbürsten	182-183
Krausköpfe	144
Kreissägen	154-155, 157
Kreuzmeißel	93
Kreuzschlaghammer	91
Kreuzwinkel	199
Krückenschlüssel	58
Küchenbeile	105
Küferbandmesser	109
Küferschlägel	101
Küfersetzhämmer	101
Kürschnerzangen	35
Kugelrohrzange	28
Kuhlerzange	31
Kunstbohrer	141
Kupferschmiedeambosse	78

L

Langbeckszangen	34
Langlochbohrer	145
Lattenhämmer	104
Laubsägen	172
Laubsägebogen	171
Laubsägegarnituren	173
Laubsägetischchen	171
Lehren	204-206
Leinenbandmaße	203
Leistenhobeisen	117
Lineale	200-201
Lochbeitel	120
Locheisen	90
Lochhobeisen	116
Lochplatten	76
Lochscheren	88
Lochstanzen	228
Lochzangen	44
Lochzirkel	195-196
Löffelbohrer	142
Lötapparate	83-85
LötKolben	82-83
Lötlampen	83-85
Lötmasse	85
Lötstäbe	85
Lokomotivwinden	220

M

Mähmaschinenmesser	154
Malerkämme	217
Malerspachteln	216
Marketeriesägen	172
Maschinenbohrer für Holz	145-146
Maschinenfeilkloben	65
Maschinenmesser	154
Maschinen-Parallelschraubstöcke	70-71
Maschinen-Stemmeisen	146
Maßstäbe aus Holz	202
Maßstäbe aus Metall	201-202
Matadorhefte	185
Mauerbohrer	137
Mauermeißel	93
Maurerkellen	213-215
Maurerhämmer	98
Maurerwinkel	197
Messer für Fleischhackmaschinen	111
Messerpicken	98
Messerpickenhalter	98
Messing-Gewindebohrer	11
Messingrohrkluppe	11
Meßkluppen	209
Metallbohrdreher	133-134
Metall-Kreissägen	154-155
Metall-Laubsägen	172
Metallsägebogen	156-157
Metallsägen	155-156

	Seite
Metzgersägen	168
Mikrometer	209
Minenhämmer	96
Modistinnenzangen	36
Montagegeräte	72
Motorzündlampen	85
Mühlpicken	98
Mühlpickenhalter	98
Mühlsägen	158
Mühlsägenfeilen	176
Muffenzangen	39

N

Nabenbohrer	138
Nadelfeilen	177
Nadelraspen	178
Nadelöler	190
Nähmaschinenöler	189
Nähmaschinen-Schraubenzieher	126
Nageleisen	94, 99
Nietendöpper	94
Nietenkopfschneider	94
Nietenzieher	94
Niethämmer	91-92
Normal-Caliberbolzen	206
Normal-Gewindelehren	206
Nummerierschlägel	218
Nummerwinden	220
Nutenfräser	151
Nuthobel	113
Nuthobeisen	117-118
Nut- und Spundmesser	154

O

Obstbaum-Rindenbürsten	182-183
Oehrsägen	166
Oelabziehsteine	221
Oeler	190
Oelkannen	187-189
Oel-Schmierspritzen	189
Oelspritzkannen	188-189
Oeseneinsetzmaschinen	45
Oesenzangen	44
Oster-Excelsiorkluppen	9-10

P

Packfeilen	176
Palettmesser	216
Panzerrohrkluppe	12
Papierfeilenhefte	184
Parallel-Drahtzangen	37
Parallel-Gaszangen	32
Parallel-Klebschrauben	68
Parallelreißer	197
Parallel-Schraubstöcke	68-70, 223-226
Petroleum-Lötlampen	85
Pflugbeitel	118
Pflugschraubenversenker	144
Pinnhämmer	80
Planierhämmer	80
Plattbankhobeisen	116
Plomben-Gießform	47
Plombenzangen	46-47
Polierhämmer	79-80
Polsterhämmer	100
Profilenschneider	228
Profilmesser	154
Putzhobel	112, 115
Putzkellen	214-215

Q

Quadratspachteln	216
----------------------------	-----

R

Rabitzzangen	43
Radiozangen	34
Radschraubenversenker	144

	Seite
Rädchen zu Rohrschneidern	28
Ränderriergabeln	152
Ränderrierrädchen	152
Raspen	178
Ratschenschneidkluppen	10
Rauhbankhobel	112, 115-116
Raumfeilen	177
Reduziereinsätze	149
Reibahlen	149-151
Reifenheber	59
Reifkloben	66
Reißnadeln	197
Reißstöcke	197
Revolver-Nummerierschlägel	218
Richtplatten	77
Riemenverbinder	191-193
Riemenschraubenschlüssel	191, 193
Rillenzangen	31
Rindenbürsten	182-183
Ringkluppen	20-22
Röhrenreiniger	180-181
Rohrabschneider	26-27
Rohrbiegezangen	30
Rohrfräser	152
Rohrklemmfutter	72
Rohrschneidzangen	30-31
Rohrschraubstöcke	71-72
Rohrzangen	28-30
Rollbandmaße	203-204
Rollgabelschlüssel	52
Rosenkranzzangen	36
Rübenmesser	154
Rücksägen	164
Rundbürsten von Stahldraht	184
Rundzangen	34-37
Russische Beile	107
Russische Schraubenschlüssel	49
Rußbürsten	181-182

S

Sägebogen	156-157, 172
Sägen	154-168
Sägenangeln	162
Sägefeilen	176-177
Sägenarnituren	165
Sägenmesser	165
Sägenschränkwangen	169-170
Sägensetzer	169
Sattler-Biegezangen	35
Sattlerhämmer	99
Sattlermesser	123
Sechskantwinkel	199
Seitenschneider	37
Senklote	213
Sensenamböfchen	102
Sensenhämmer	102
Setzhämmer	92
Sicherheitsgürtel	64
Sickenhämmer	80
Sickenstöcke	78
Siederrohr-Ausschneidemaschine	180
Siederrohrbürsten	181
Siederrohr-Dichtmaschinen	179-180
Signier-Schablonen	218
Simshobel	113, 115

Sch

Schabhobel	114
Schablonen	218
Schaffnerzangen	47
Schaleisen	81
Scheiben für Fleischhackmaschinen	111
Scheibenschneidzirkel	194
Scherenmesser	154
Schieblehren	206-208
Schieferdeckerhämmer	99

	Seite
Schieferdecker-Haubrücken	99
Schienen-Nagelhämmer	97
Schienenensägen	156
Schiffsbauhämmer	96
Schiffsbohrer	141
Schiffsschaber	81, 109
Schiffsschrubber	183
Schirmmacherzangen	35
Schittersägen	162
Schlangenbohrer	140-141, 146
Schleifapparate	221-222
Schleifmaschinen	221-222
Schleifsteinabrunder	222
Schlichthämmer	80, 92
Schlichthobel	113, 115
Schlichthobeisen	116
Schlosserbohrwinden	132
Schlosserhämmer	91-92
Schlosserschraubstöcke	65
Schlüsselfeilen	177
Schmiedezangen	41
Schmierkannen	187-189
Schmirlsteinabrunder	222
Schneckenbohrer	140-143
Schneideisen	16, 19-20
Schneidmutter	18
Schneidzeuge	3-21
Schnellbohrer	143-144
Schnitzerklingen	109
Schränkwangen	169-170
Schraubenzieher	124-128
Schraubenschlüssel	49-55
Schraubknechte	74-75
Schraubstöcke	68-72
Schraubzwinge	73-75, 171
Schreinerhämmer	103-104
Schreinerhandbeile	105-106
Schreinerwinkel	199-200
Schrottmeißel	92
Schrottsägen	160
Schrubber aus Stahldraht	183
Schrubbhobel	113
Schrubbhobeisen	116
Schuhknopfbefestigungszange	45
Schusterhämmer	102-103
Schustermesser	123
Schusterraspen	178
Schüttenlöfelfbohrer	142
Schwedische Rohrzangen	29
Schweißhämmer	80
Schweißsägen	161
Schweißstöcke	78
Schweinekrampenzangen	48
Schweinezahnzangen	48
Schweizer-Schneckenbohrer	140, 142-143

Sp

Spachteln	215-216
Spannhämmer	79-80
Spannkluppen	66
Spannsägen	161-162
Spannsägen im Gestell	163
Spannschlösser	63
Speichenzapfenhobel	112
Sperrhaken	77-78
Spiralbohrer	147-148
Spiralbohrer für Holz	142-143
Spiralbohrer-Schleiflehren	205
Spirituslötlampen	83
Spitzsenker	151
Splintendurchschläger	94
Splintenzieher	94
Spundbohrer	138
Spundheber	136
Spundhobeisen	117-118
Spundmesser	154

St	Seite
Stabhobel	113
Stabhobeisen	116
Stahlbandmaße	203-204
Stahldrahtbesen	183
Stahldrahtbürsten	181-184
Stahlgußhämmer	105
Stahlkämme	217
Stahlmantelwinden	220
Stahlschraubenschlüssel	50
Stangenbohrer	139-140
Stangenlöfelfbohrer	140
Stangenzirkel	197
Staubpuster	65
Stauferbüchsen	190
Stechbeitel	119-122
Stechbeitelhefte	184
Steckschlüssel	55-59
Steigeisen	64
Steinbohrer	137
Steinkeile	98
Steinmeißel	93
Steinschlägel	96-97
Steinspalthämmer	96
Stellmacherbeile	106
Stellmacherbohrer	140
Stellschmiegen	200
Stemmeisenhefte	184
Stichäxte	106
Stichsägen	165
Stiele	185
Stielklöbchen	67
Stielkluppen	21-22
Stockblechscheren	89
Strickeisen	81
Stukkateurspachteln	215

T	Seite
Tanzmeisterzirkel	195
Tapeziererhammer	100
Taschenhobel	115
Taschenschieblehren	207-208
Tasso	79
Tasterzirkel	195-196
Tauklöben	60
Telegraphenbohrer	140, 144

	Seite
Telegraphenfeilkloben	63
Telegraphenzangen	34
Telephonzangen	34
Tellerhämmer	80
Tiefenlehren	210
Tinol-Lötmasse	85
Tischbohrmaschinen	223-226
Touchierplatten	77
Tourenzähler	210-211
Trecksägen	160
Treibhämmer	80
Tropföler	190
Trottoir-Zementwalzen	97
Türenspanner	72
Türkische Handsägen	163

U	Seite
Uhr-Schieblehren	208
Uhrmacher-Drahtzangen	34
» -Feilkloben	67
» -Hämmer	101
» -Schraubenzieher	125-126
» -Sägebogen	172
» -Seitenschneider	37
» -Vorschneider	37
Umschlageisen	78
Universal-Hammerzange	40
Universal-Rohrzangen	28

V	Seite
Ventilfederhebezange	59
Verbindungswickler	63
Verfolgbohrer	138
Versenkbohrer	144
Viehmarkierzangen	48
Vogelrollen	59
Vorschlaghammer	91
Vorschneider	37-39

W	Seite
Wabenzangen	35
Wagenheber	219
Walworth-Gaskluppen	8
Walzenbürsten	184
Wandhaken	193

	Seite
Warmkreissägen	155
Warmmeißel	92
Wasserwagen	211-212
Weberzangen	35
Wellennägel	193
Werkzeugbestecke	174
Werkzeuge für Motorfahrzeuge	57-58
Werkzeug-Büchsen	174
» -Halter	94
» -Karten	175
» -Kästen	175
» -Schränke	175
» -Taschen	174
Wiegemesser	110
Windeisen	11
Winden	220
Winkel	197-200
Winkelaufreiber	145
Winkelfräser	153
Winkelsägen	162
Wolfsmaulzangen	41

Z	Seite
Zackeisen	90
Zahlen	217-218
Zahnlobeisen	116
Zangen	28-49
Zapfensägen	164
Zementwalzen	97
Zentrierbohrer	148
Zentruboher	141, 146
Ziehklingen	166
Ziffern	217-218
Zimmermannswinkel	197
Zinkschaber	81
Zinkreißer	81
Zinnkrahnen	186
Zirkel	194-196
Ziselierhammer	101
Zündkerzenschlüssel	58
Zündschnurzangen	40
Zugmesser	108-109
Zugsägen	160
Zweckzangen	43
Zweispitzen	98

